



263.195

26

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INTRODUCCION, por diez años en ESPAÑA, a favor de
CERAMICA DOMINGUEZ DE LEIVANTE, S. A. (CEDOLESA), entidad espa
ñola, domiciliada en VALENCIA, calle Gobernador Viejo, nº 9

por

«MECANISMO ENTRADOR DE PIEZAS CERAMICAS EN LOS HORIOS
DE PASAJE»

Fuente de origen: MILAN (Italia); fabricado por MECANISMO
ITALIANO BROWI BOVERI.-

263134



La Patente de Introducción que nos ocupa reúne las condiciones que determina el Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial en fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

5 El mecanismo entrador de piezas cerámicas en los hornos de pasaje que vamos a describir, presenta la particularidad de su constitución mediante un bastidor que actúa por medio de unas barras horizontales situadas a una altura ligeramente mayor a la que tiene el suelo de cada pasaje, impulsando con un movimiento de vaivén las piezas cerámicas al interior del horno.

10 Este movimiento de vaivén voluntario o sincronizado, se efectúa a través de dos bombas hidráulicas actuantes sobre dos bastidores laterales con facultad de movimiento entre los railes y sus respectivos rodamientos, solidarios de los extremos del bastidor entrador que permiten el desplazamiento atrás o adelante de las barras entradoras, ocupando sucesivos planos paralelos al de las bocas del horno.

15 Cada horno está prolongado hacia afuera por una repisa o extensión a la misma altura del suelo del horno, sobre la cual y a muy poca distancia discurren las barras entradoras en su movimiento de trabajo.

20 Los mecanismos entradores de piezas cerámicas en los hornos de pasaje que hasta ahora se utilizan, presentan el inconveniente de que desde las longitudes de los pasajes, si se trata de mover en cada movimiento entrador, es difícil de soportar por las máquinas que se usan y sobre todo en los sistemas manuales.

25 Con el mecanismo entrador de piezas cerámicas que vamos a describir se han eliminado estos inconvenientes, ya que

5

10

15

20

25

30



26 31 95^{13 DIO}

Los poderosas bombas hidráulicas que mueven los bastidores con sus barras entradoras, tienen una potencia de empuje muy superior a la de cualquier otro mecanismo, permitiendo por tanto una mayor longitud del horno.

35 Se han confeccionado los dibujos integrantes de la página única que se acompaña, tomados de una realización práctica de la Patente de Introducción que describimos.

La figura 1ª, presenta un alzado de frente del horno.

40 La figura 2ª, nos muestra el sistema según una vista lateral del mecanismo.

Los elementos mas significativos del ejemplo gráfico se han numerado correlativamente para su mejor comprensión con el siguiente resultado.

45 1.- Bastidor frontal portador de las barras entradoras.

2.- Barras entradoras horizontales solidarias del bastidor -1- y situadas a una altura ligeramente mayor de la del suelo de los pasajes.

3.- Pasajes.

50 4.- Extensión hacia afuera del suelo de los pasajes que permite la colocación de la pieza cerámica que se va a introducir en el horno.

5.- Bastidores laterales solidarios del bastidor frontal -1- por sus extremos.

55 6.- Railes que permiten el movimiento de traslación mediante las oportunas poleas de los bastidores laterales -5-.

7.- Poleas que actuan sobre los railes -6- trasladando los elementos entradores.

60 8.- Bombas hidráulicas que accionan el conjunto entrador.



263195

13 D/1

el funcionamiento del mecanismo entrador de piezas cerámicas en los hornos de pasaje cuya protección se pretende con esta Patente de Introducción es el siguiente:

35 situada la pieza cerámica en las extensiones -4- de los hornos, se actúa la bomba hidráulica -6- de manera que la distancia entre el bastidor -1- y la boca de los hornos se va reduciendo paulatinamente al mismo tiempo que las barras -2- van empujando la pieza cerámica hacia el interior del horno.

70 Cuando se trata de piezas no rectangulares, se sitúa un soporte de esta configuración, sobre el que se apoya la pieza a hornear, de suerte que el soporte empuja las demás piezas o soportes introducidos ya dentro del horno.

75 Una vez tangentes las barras a la cara externa del horno, se acciona la bomba hidráulica en sentido inverso de suerte que las barras se separan de la boca del horno para permitir la colocación en las repisas -4- de nuevos elementos cerámicos a hornear.

80 Con este mecanismo se consigue como antes se había indicado una mayor perfección en la entrada de las piezas cerámicas en los hornos de pasaje, al mismo tiempo que permite el aumento de longitud de dichos pasajes y la capacidad de los mismos.

85 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

90 En resumen: La Patente de Introducción que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:



263195

95

1ª.- MECANISMO ENTRADOR DE PIEZAS CERAMICAS EN LOS HORNOS DE PASAJE, caracterizado por estar constituido por un bastidor dotado de unas barras horizontales situadas a una altura ligeramente mayor de la del suelo de cada pasaje; estando unido este bastidor a otros dos situados entre rúdes y rúdes y accionados por sendas bombas hidráulicas que permiten el acercamiento o separación de dicho bastidor a las bocas del horno, ocupando sucesivos planos paralelos al de las bocas del horno; y estando dotado cada horno de una extensión hacia afuera, según el suelo de dicho horno, sobre la cual y a muy poca distancia de ella discurren las barras horizontales en su movimiento de vaiven.

100

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la patente de introducción que se solicite "MECANISMO ENTRADOR DE PIEZAS CERAMICAS EN LOS HORNOS DE PASAJES".

105

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

110

Madrid, 13 de Diciembre de 1.960

ALFONSO UNGRIA

[Handwritten signature]

263195



Figura 1ª

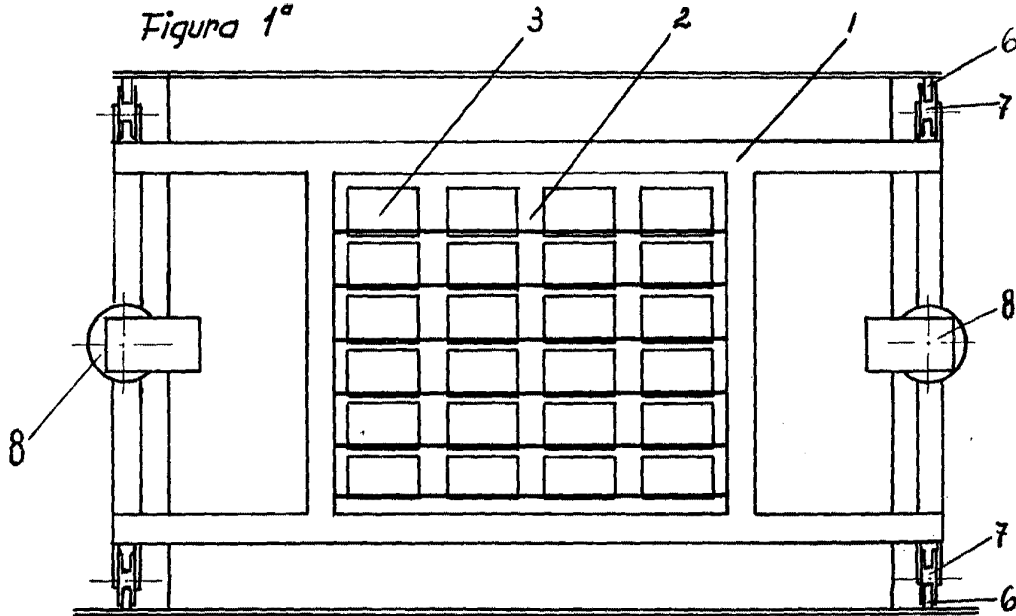
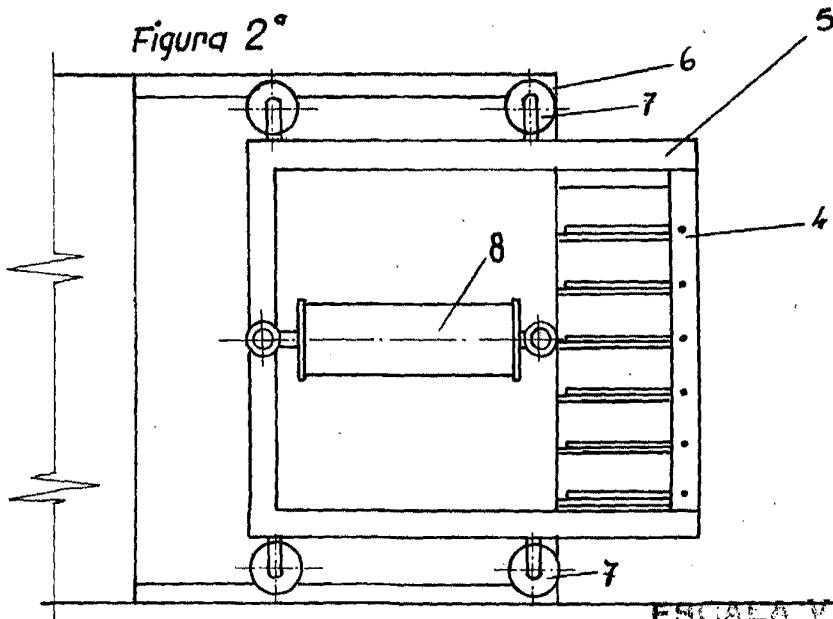


Figura 2ª



ESCALA VARIABLE

MADRID, 13 DE Diciembre DE 1960

ALFONSO UGIERA