



tados por la Entidad " I.SA.CO., S.R.C. - Industria Sanse Comprese" de Roma.

El procedimiento que se preconiza posibilita la fabricación de briquetas comprimidas, revalorizando toda clase de residuos vegetales, tales como: subproductos provenientes de la manipulación de maderas; orujos desengrasados de aceituna; desperdicios de fábricas de papel; y cualesquiera otros, con tal de que reúnan la condición de ser combustibles.

10 Con el procedimiento de que se trata se logra una fabricación continua de briquetas, de forma tipificada, prismática, cilíndrica, etc., uniformando pesos y tamaños a un tipo único, lo que facilita extraordinariamente el almacenado, transporte y uso del combustible.

15 El proceso de fabricación de las briquetas se basa en un prensado continuo de los subproductos vegetales a revalorizar, previa una desecación de los mismos y de un eventual desengrasado, realizándose el prensado sin adición de aglomerante alguno.

20 Así pues, el proceso consiste en la siguiente sucesión operativa de fases u operaciones:

Se procede al desecado, eventual desengrasado, y seleccionado del subproducto vegetal.

25 Se pasa a dosificación volumétrica o gravimétrica del material que se ha reducido a estado fibroso, granuloso, transportándose este material dosificado hasta la platina de una prensa hidráulica.

30 En la prensa se somete el material, sin adición de aglutinante de ninguna clase, a un enérgico prensado de unas 100 a 500 atmósferas, impartiendo a la briqueta,



forma definitiva correspondiente a la que lleva vaciada el pistón de la prensa.

Un extractor retira la briqueta fabricada que pasa a almacenado para posterior expedición.

5 Descrito suficientemente el objeto de la presente solicitud, debe hacerse constar que es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento y así, serán variables, el tamaño, peso, forma y demás constantes métricas de las briquetas, así como los
10 materiales con que se fabriquen.

N O T A

Los puntos esenciales que se reivindicán, para que sean objeto de esta Patente de Introducción, en España, son los siguientes:

15 PRIMERO.- Procedimiento de fabricación de briquetas combustibles, caracterizado porque consiste en la sucesión subordinada de las siguientes fases operativas:

Los subproductos vegetales se someten a un desecado y eventual desengrasado, tras de lo que se procede a un seleccionado, separación de partes gruesas y uniformado, para
20 que presente estado homogéneo fibroso granulento.

Se ejerce un dosado gravimétrico o volumétrico, transportándose mecánicamente las cantidades dosadas hacia la platina de una prensa hidráulica.

25 Se somete a prensado enérgico, impartiendo al material forma definitiva fija, correspondiente a la que lleva vaciada el pistón de la prensa, efectuándose el prensado a presiones de 100 a 500 atmósferas, y sin adición de aglomerante alguno.

30 Un extractor retira la briqueta y la extrae hacia

- 4 - 262302



su almacenado y posterior expedición y uso.

SEGUNDO.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE BRIQUETAS COMBUSTIBLES.

5 Todo ello, tal y como se describe en la Memoria que antecede.

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro hojas, escritas a máquina, por una sola de sus caras.

Madrid, 12 de Diciembre de 1.930

JUAN F. CASANOVAS DELTOR

P. A.

RAFAEL DE RAFAEL

p. p.