



262 893

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "UN PROCEDIMIENTO PARA PERFECCIONAR Y MODERNIZAR CARROCE-
RIAS DE AUTOMOVILES", a favor de DON AGUSTIN MONEGAL ROVIRA,
de nacionalidad española, residente en SABADELL (Barcelona),
calle Padilla, núm. 14.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento
para perfeccionar y modernizar carrocerías de automóviles.

5. Más concretamente se refiere a la invención a un trabajo
que tiene como resultado inmediato el alargamiento de la par-
te anterior de la carrocería en aquellos vehículos que, por
tenerla convexa y retirada se han quedado anticuados con res-
pecto de las líneas modernas de construcción.

10. La invención comprende un troquelado y estampación
de dos pares de chapas, de las cuales una de ellas es la que
sirve para la prolongación mencionada y la segunda para el

262893



cierre y cubrimiento frontal para completar la zona anterior de la carrocería.

5. Esta segunda chapa es adecuadamente volteada en su contorno para alojar en esta cavidad el borde de, la primera a fin de que el conjunto no tenga aparente solución de continuidad.

10. La parte volteada citada forma una característica visera para los faros, que resultan adentrados bajo ella, y al propio tiempo esta parte vuelta es decorativa debido al trabajo especial que se realiza en su contorno.

El frente del coche para reunir y disimular los bordes frontales de ambas piezas lleva acoplado un radiador o parrilla de contorno y forma adecuados para cumplir tal misión.

15. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña, a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

20. La figura 1, representa en esquema la fase de transformación según un trazado técnico.

La figura 2, es la vista de la propia zona una vez terminada la operación de transformación.

25. La figura 3, indica en vista lateral y separadamente las dos chapas troqueladas y embutidas para un lateral y frente del vehículo.

La figura 4, es la vista frontal de una de las chapas anteriores, concretamente la que sirve para retener y revestir a la otra.

30. La figura 5, manifiesta en vista perspectiva de un coche transformado.

Consiste esencialmente, según figura 1, en aplicar

262893



al guardabarros normal 1 una chapa 2 unida a él por la línea de soldadura 3, quedando esta chapa ligeramente en bóveda sobre el faro.

5. En aplicar contra el borde de esta chapa 2, otra también troquelada y embutida, que se indica en 4, en la cual se ha formado una conicidad 5, y un reborde 6 que se hace continuar lateralmente en un sentido según se manifiesta en 7.

10. Las dos chapas 2 y 4, encajadas frontalmente constituyen la bóveda 8 para el faro 9 resultando sobre éste una visera recta que hace la verdadera prolongación de la carrocería.

Las palas 10 interiores de cada pieza 4, se unen a una parrilla 11, en la que su contorno 12 es suficientemente amplio para recibirlas.

15. Puede todavía hacerse más notable el efecto de prolongación si se dispone un parachoques y un portamatricula prominentes según se indica en 13.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

25.



N O T A

262893

Hecha la descripción del presente invento, lo que se delcara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Un procedimiento para perfeccionar y modernizar carrocerias de automóviles, aplicable a aquellos vehículos cuya parte frontal es convexa y retrasada, caracterizado esencialmente por el hecho de determinar en esta zona convexa correspondiente a los guardabarros, el punto de cambio de curvatura de la misma y en trazas a partir de ella una línea en la cual cada punto sea también de cambio de curvatura, y en preparar una chapa troquelada y estampada, a mano o a máquina, en la cual el contorno posterior se ajuste a la línea antes mencionada siendo a partir de esta línea, arbitraria la anchura de la chapa la cual ha de definir su proyección hacia adelante y por consiguiente el alargamiento deseado en la transformación; en troquelar y rebordear una segunda chapa a la cual se le practica un rebordeado que forma puente como receptor del borde de la primera chapa, acoplándose ambas para constituir una viseña y un adorno reflector sobre el faro, que resulta adentrada bajo esta visera, y en soldar la primera chapa sobre la línea prevista en el guardabarros matando la soldadura para la adecuada unificación de superficie que será recta y en avance con respecto de la primitiva.
- 10.
- 15.
- 20.
25. 2. Un procedimiento según la anterior reivindicación, en el que las partes más cortas del puente de la segunda chapa se acoplan al marco de una parrilla o similar con el cual



se completa el frente del vehículo. **262893**

3. Un procedimiento para perfeccionar y modernizar carrocerías de automóviles.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 30 de Noviembre de 1.960

AGUSTIN MONEGAL ROVIRA

p. a.

JAMM ISERN MIRALLES

R/.mp.

