



262892

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "MAQUINA PARA EL LLENADO DE SIFONES", a favor de DON JUAN ROS ALGUER, de nacionalidad española, residente en SAN CELONI (Barcelona), José Antonio, nº 113.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una máquina para el llenado de sifones.

5. Se caracteriza porque comprende una parte fija de base que comporta un motor eléctrico y reducción, de cuya base parte un eje vertical y una excéntrica fija, sobre la cual desplazan las partes móviles, y un cabezal superior fijo con las boquillas de entrada de líquido y gas y salidas de descompresión de gas, y montado sobre del eje vertical la parte móvil, constituida por una corona dentada engranada a la reducción y gí-
10. toria conjuntamente con un casquillo calado al eje, cuyo casqui-

- 2 - 262892



llo comporta las palancas de puesta en posición de los sifones a llenar y palancas de accionado de la palanca del propio envase sifón en su momento de inserción a las boquillas de llenado, siendo estas operaciones dirigidas por el roce de las palancas sobre la excéntrica en el movimiento de giro de la parte móvil.

Las palancas están previstas de forma que se hallan suspendidas del casquillo del eje mediante resortes de compresión, y sobre de una superficie intermedia mediante unos segundos resortes.

El conjunto está previsto con una válvula múltiple que llena los sifones en posiciones determinadas en el momento en que la conducción de las boquillas se enfrenta con las salidas de la misma, existiendo sobre la válvula múltiple, una salida valvular de descompresión automática regulable mediante la tensión de un resorte interior.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

La figura 1, muestra esquemáticamente un alzado para poder observar la constitución del conjunto, en el que se han representado exclusivamente dos brazos, uno en posición de llenado y el otro de cambio de envase, y en la que se han suprimido el motor de accionado.

La figura 2, muestra en planta la relación motora entre la parte fija y la móvil.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar que, un motor 1 eléctrico, relacionado a través de adecuada reducción 2 a una corona dentada 3, móvil sobre del eje 4,

= 3 =

3-

262892



que es fijo sobre la base 5 que comporta motor y reducción. La corona 3 es fija es fija a un casquillo 6 inserto en el eje 4, y en su extremo superior presenta una parte 7 móvil de válvula múltiple de entrada, mientras que el eje 4 comporta la parte fija 8 de la válvula múltiple, en cuya parte 8 está prevista el elemento indicador de presión 9 y las conducciones de entrada 10 y al propio tiempo una salida de descompresión 11 con válvula de paso 12, regulada a presión determinada de actuación, mediante una llave exterior 13 actuable sobre un resorte interior 14 que empuja el émbolo de, paso de gas.

La parte móvil 7 de la válvula de entrada de líquido y gas presenta una serie de salidas 15 que mediante grifos 16 está relacionada a las boquillas 17 de llenado de tipo normal, o sea practicables en el momento de la inserción de los sifones.

Los sifones para su colocación en posición de llenado se alojan invertidos dentro de una guarnición 18, que les sujeta su cabeza y esta guarnición mediante un juego de palancas 19, articuladas en 20 a la guarnición y en 21 al casquillo efectúa la separación y acercamiento del sifón, el cual es regulado mediante un resorte de compresión 22, fijo por un extremo al extremo libre de la palanca 19 y por el otro al casquillo.

Esta palanca 19 presenta relacionada a la misma una segunda palanca en L, 23, la cual en su rama vertical está limitada dentro de un orificio coliso de la palanca 19 en L, en el vértice de la misma, y por su extremo es articulada a un punto 24 de la palanca 19, cercano al punto 21, mientras su extremo libre presenta una ruedecilla o patín 25, que ac-

262892



túa sobre la palanca del sifón accionándola para que abra la válvula en el momento de su inserción de la cabeza en la boquilla llenadora.

5. La palanca 23, por su vértice está articulada a una biela 26 que por su otro extremo está articulada al extremo libre de una palanca 27 articulada por su extremo 28 al casquillo. Esta palanca 27, es propiamente de accionado, pues en el giro de la parte móvil roza por la parte inferior de una excéntrica en medialuna 29 que mantiene hacia abajo el conjunto, pero de forma que al salir del contacto de esta medialuna actúen el resorte 22 y el resorte 30 dispuesto entre 27 y la superficie 31, de forma que accionen las palancas hacia arriba obligando a la inserción de los sifones en las boquillas de llenado.

10. Al propio tiempo las palancas están previstas de forma que se pueden dejar las brazos unitariamente fuera de servicio en el caso de avería de alguna de las boquillas 17, de forma que pueda seguirse trabajando con el resto de la máquina. En este caso la palanca 29, correspondiente a la boquilla averiada no reciba el impulso de su correspondiente resorte 30.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



NOTA

262892

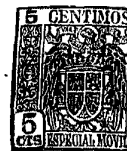
Hecha la descripción del presente invento, lo que se declaran nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Máquina para el llenado de sifones, que se caracteriza esencialmente porque comprende una parte fija de base que comporta un motor eléctrico y reducción, de cuya base parte un eje vertical y una excéntrica fija, sobre de la cual desplazan las partes móviles, y un cabezal superior fijo con las boquillas de entrada de líquido y gas y salidas de des-
10. compresión de gas, y montado sobre del eje vertical la parte móvil, constituida por una corona dentada engranada a la reducción y giratoria conjuntamente con un casquillo calado al eje, cuyo casquillo comporta las palancas de puesta en posición
15. de los sifones a llenar y palancas de accionado de la palanca del propio envase sifón en su momento de inserción a las boquillas de llenado, siendo estas operaciones dirigidas por el roce de las palancas por debajo de la excéntrica en el movimiento de giro de la parte móvil.

20. 2. Máquina, según la reivindicación 1, en los que se ha previsto suspender las palancas de resortes de compresión operativamente dispuestos para actuar en el momento en que las palancas dejan de rozas sobre la excéntrica, de forma que manden los sifones contra las boquillas llenadoras.

25. 3. Máquina, según la reivindicación 1, en los que se ha previsto un disco valvular de múltiples pasos, dispuesto de forma que una parte sea fija y la otra móvil, la cual llena los sifones en posiciones determinadas en el momento en

262892



que la conducción de las boquillas se enfrenta con las entradas existentes en la parte valvular fija, cuya parte comprende asimismo una salida valvular de descompresión de gas regulable y automática mediante la tensión de un resorte interior que empuja el émbolo obturador para mantenerlo cerrado a una posición determinada.

5.

4. Máquina para el llenado de sifones.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis, hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos doble.

10.

Madrid, a 30 de Noviembre de 1.960

JUAN ROS ALGUER

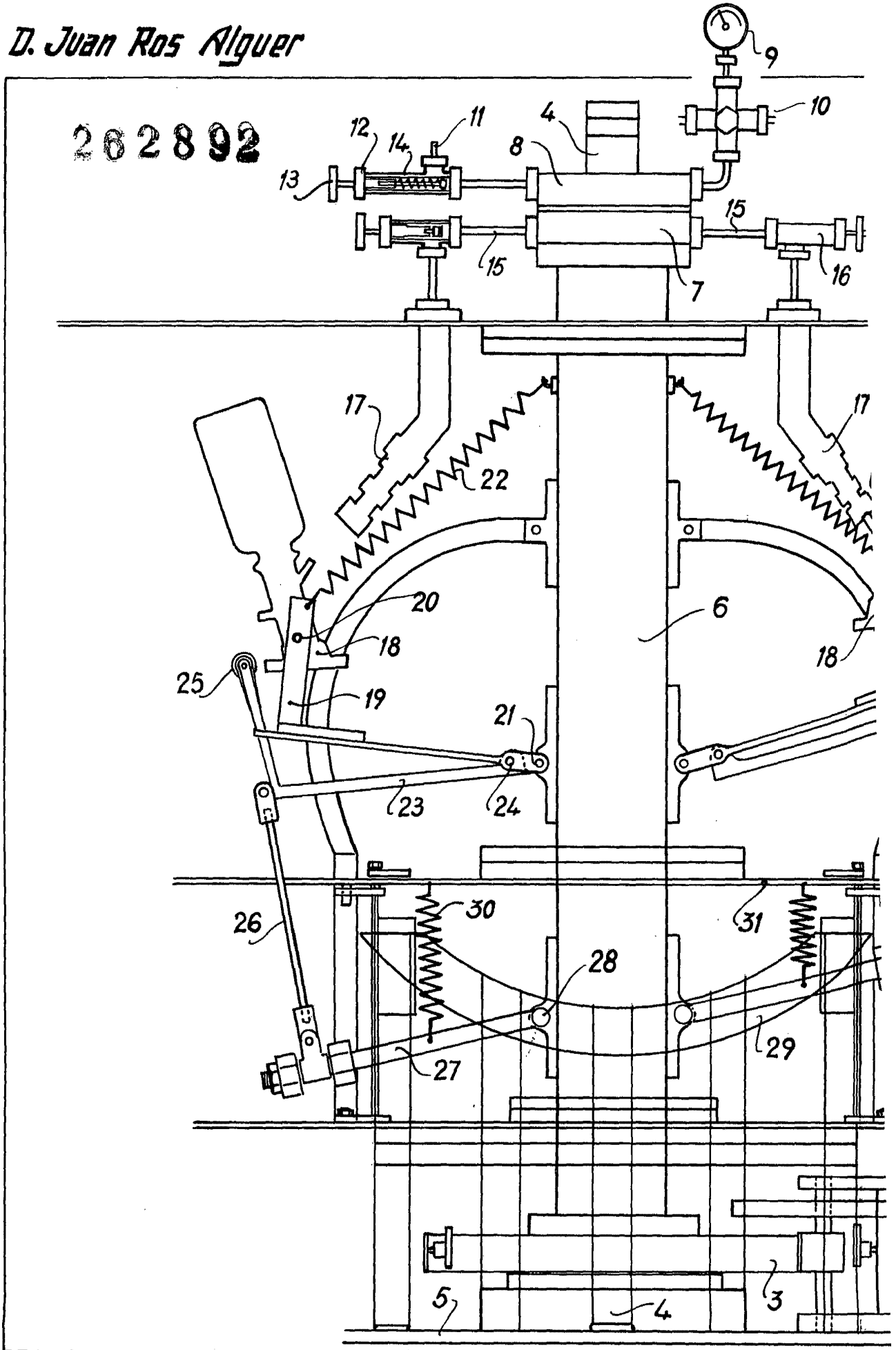
p. a.

~~JOSE SERA WALLE~~

JG/.mp.

D. Juan Ros Alger

262892



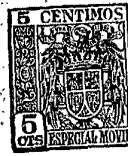


Fig. 1

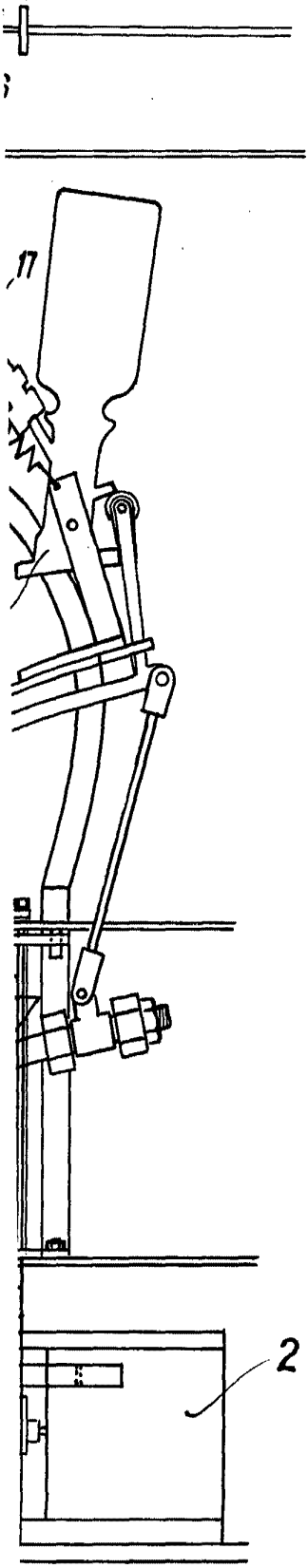
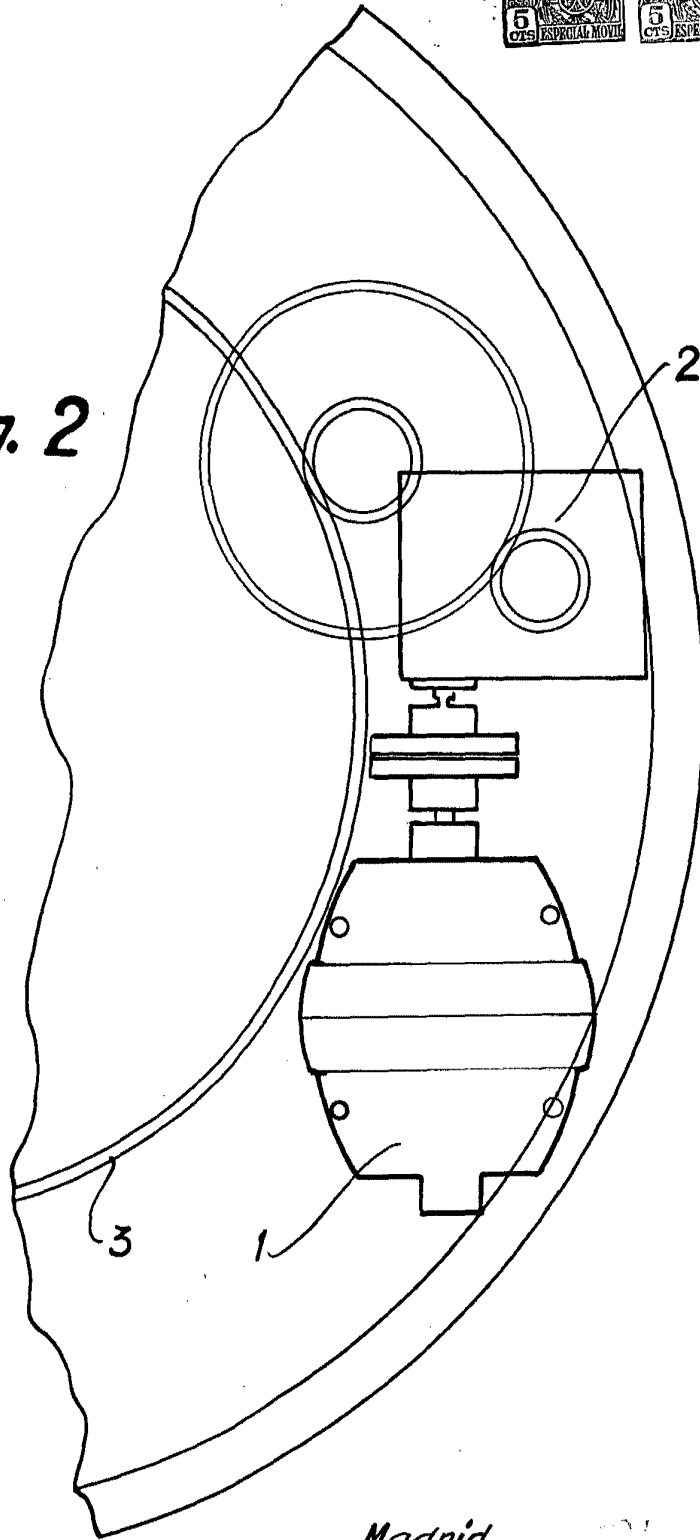


Fig. 2



Madrid, 1960
Jaime Isern
p.p.