

NU/.

262865



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

=====

a favor de

TALLERES NOTARIO, S.A. - de nacionalidad española - domiciliada en Calle Sagrañes, 50 - 52 - BARCELONA.

por:

"Mejoras en los sistemas simplificados de construcción de carretes para ruedas de bicicleta".

-----:oOo:-----

M e m o r i a D e s c r i p t i v a .

Ya son conocidos diversos sistemas empleados en la construcción de los carretes o bujes para las ruedas de bicicleta, cuya finalidad es la de simplificar todo lo posible dicha construcción y reducir el coste de la misma.



262865

Algunos de estos sistemas consisten en formar las cazoletas de los cojinetes de bolas en que se apoya el eje de la rueda, por expansión de los extremos del tubo central o núcleo del carrete, sobre cuyas expansiones se fijan después convenientemente los platos para la sujeción de los rayos de la rueda. Esta forma de construcción presenta el inconveniente de que la diferencia de diámetros que existe entre el tubo y las cazoletas de los cojinetes hace que resulte difícil de obtener con la debida perfección el ensanchamiento brusco que requiere el paso de uno a otro diámetro y por otra parte, se presentan también dificultades para conseguir el necesario temple de las partes ensanchadas del tubo que forman las cazoletas.

En otra patente anterior de la misma solicitante, se describen unos perfeccionamientos en la construcción de estos carretes para ruedas de bicicleta, según los cuales el núcleo del carrete se construye de un tubo cilíndrico con unos rebajados en sus extremos, en los que se encajan y fijan convenientemente, por el borde de su abertura central las cazoletas de los cojinetes de bolas, construidas por separado. Con ésto se solventan los inconvenientes citados anteriormente, ya que se evita el ensanchamiento brusco del tubo, y las cazoletas pueden construirse de distinto material que éste y tratarse convenientemente, pero pueden presentarse también dificultades para conseguir una fijación perfecta y segura del borde de las cazoletas sobre los extremos del tubo.

La presente patente tiene por objeto unas mejoras en los sistemas empleados hasta ahora para simplificar la construcción de los carretes de ruedas de bicicleta, con las



262865

que se superan satisfactoriamente todas las dificultades e inconvenientes citados anteriormente.

5 Estas mejoras consisten esencialmente en construir el núcleo del carrete de un tubo de un diámetro ligeramente menor que el diámetro exterior que han de tener las cazoletas de los cojinetes de bolas, y formar en los extremos de este tubo unos ligeros ensanchamientos apropiados para que en ellos puedan encajarse y fijarse, simplemente a presión o por otros medios, las cazoletas de los cojinetes construidas por separado. Sobre este mismo ensanchamiento del tubo 10 se encaja luego y fija, a presión o por otros medios, la correspondiente pieza que forma el plato de sujeción de los rayos de la rueda.

15 La obtención de este ensanchamiento del extremo del tubo, por ser muy pequeño con relación al diámetro del mismo, no presenta dificultades, y por otra parte, entre el tubo y la cazoleta se obtiene una superficie de contacto suficientemente grande para asegurar la perfecta unión entre ambos.

20 A continuación se describen más detalladamente las mejoras objeto de esta patente con referencia al plano adjunto, en el que se representa un ejemplo de realización de las mismas.

25 La figura 1 es una vista, en sección axial, de un carrete montado sobre el correspondiente eje de la rueda.

La figura 2 es un detalle, a mayor escala y también en sección axial, de uno de los extremos del carrete de la figura 1, correspondiente a una rueda delantera.

30 La figura 3 es un detalle similar al de la figura 2, pero correspondiente a una rueda trasera.



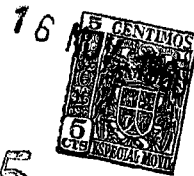
262865

De acuerdo con las mejoras objeto de esta patente, el núcleo del carrete está constituido por un tubo -1-, de diámetro considerablemente mayor que el del eje -2- de la rueda sobre el que se ha de montar y ligeramente menor que el diámetro que deban presentar las cazoletas -3- de los cojinetes de bolas -4-, las cuales están constituidas por una pieza de plancha estampada, con una abertura central -5- para el paso del extremo del eje -2-.

En una cierta extensión de los extremos del citado tubo -1- constitutivo del núcleo del carrete se forman unos ligeros ensanchamientos -6-, cuyo diámetro interior se corresponda con el diámetro exterior de las cazoletas -3-, las cuales se encajan a presión en dichos ensanchamientos -6-, quedando apoyadas en la inflexión -7- que forman los mismos, pudiendo además completarse la unión entre las cazoletas -3- y los ensanchamientos -6- del tubo por soldadura o por otros medios.

En los extremos del núcleo así constituido se disponen unas piezas de plancha metálica estampada que forman una tapa -8- que cierra las cazoletas -3-, provistas de una abertura central -9- para el paso del cono -10- de los cojinetes, y prolongadas en un cuerpo cilíndrico -11- de diámetro interior correspondiente para ajustar a presión sobre los citados ensanchamientos -6- del tubo, a los que pueden además fijarse por soldadura o por otros medios, y que terminan en un plato o corona -12- provista de orificios -13- para la sujeción de los rayos de la rueda.

Cuando se trata de ruedas delanteras, la superficie exterior del cuerpo cilíndrico -11- de las citadas piezas estampadas puede ser completamente lisa, como se repre-



262 865

senta en la figura 2, mientras que en el caso de una rueda trasera, en dicha superficie exterior del cuerpo -11- puede disponerse la rosca o roscas -14- necesarias para el montaje de los piñones de la transmisión.

5

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

10 1.- Mejoras en los sistemas simplificados de construcción de carretes para ruedas de bicicleta, caracterizadas por construir el núcleo del carrete de un tubo de diámetro considerablemente mayor que el del eje de la rueda sobre el que ha de montarse, y formar, en una cierta extensión de los extremos del mismo, unos ligeros ensanchamientos en el interior de los cuales se encajan a presión las cazoletas de los respectivos cojinetes de bolas, construidas por separado de plancha metálica, y encajar también a presión, exteriormente sobre dichos ensanchamientos del núcleo, una 15 segunda pieza de plancha estampada que forma un cuerpo cilíndrico de diámetro interior correspondiente para ajustar sobre los repetidos ensanchamientos, prolongado por un extremo an una tapa que cubre la boca de las cazoletas, y por el extremo opuesto en un plato o corona para la sujeción de los rayos de la rueda.

25 2.- Mejoras en los sistemas simplificados de construcción de carretes para ruedas de bicicletas, según la reivindicación anterior, caracterizadas por completar la unión de los ensanchamientos extremos del núcleo con las cazoletas de los cojinetes y con las piezas exteriores de soporte de los rayos, mediante soldadura o por otros medios.

30 3.- Mejoras en los sistemas simplificados de



76

262 865

construcción de carretes para ruedas de bicicleta.

Esta memoria consta de seis páginas escritas
por una sola página.

5

BARCELONA, 16 NOV. 1960

P.A.

JOSE M. BOLIVAR
P.P.

A large, stylized handwritten signature in dark ink, slanted upwards to the right.

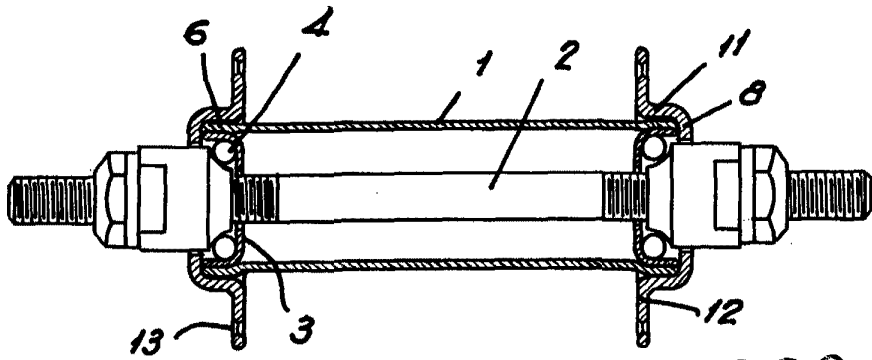


FIG. 1

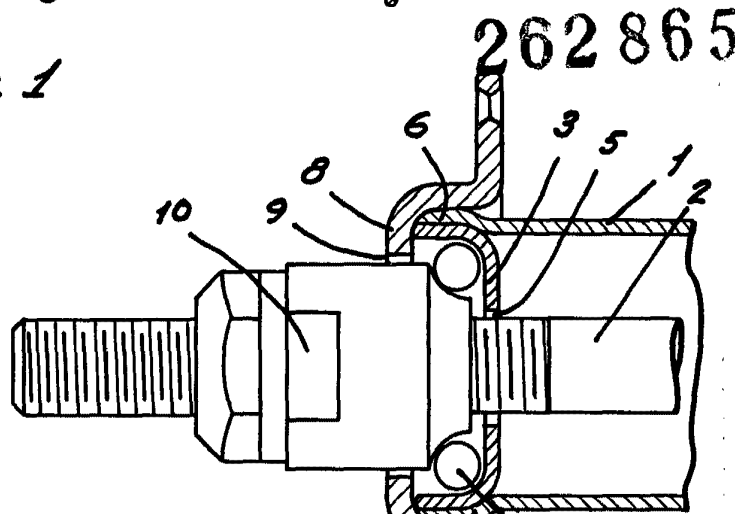


FIG. 2

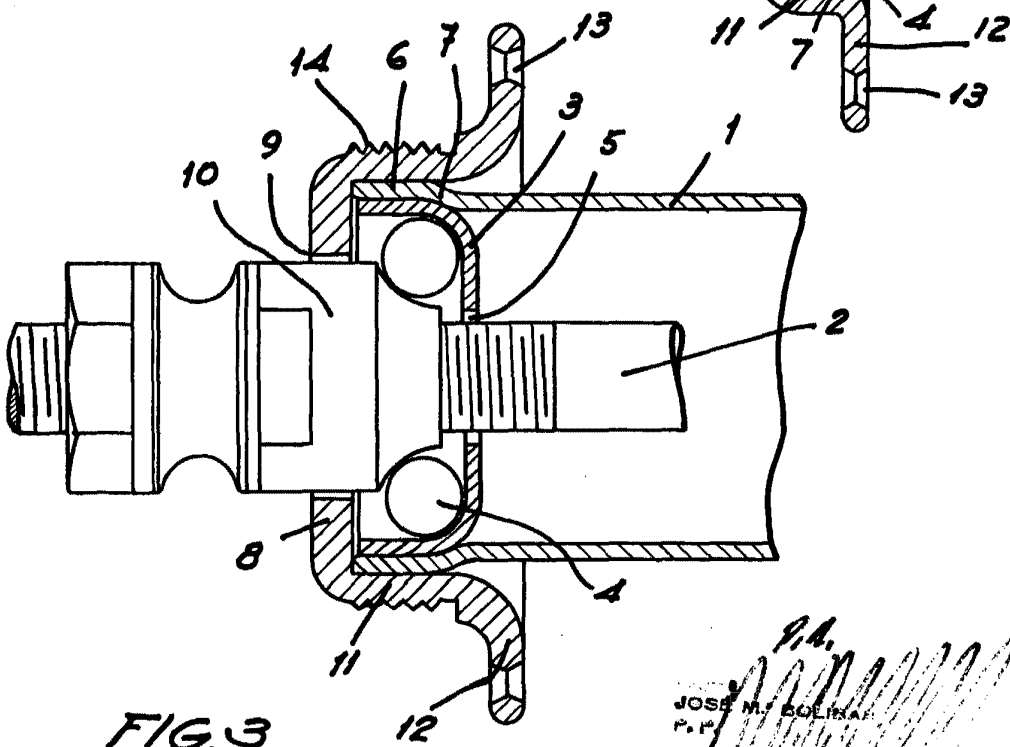


FIG. 3

P.A.
JOSE M. BOLINAR
P.P.