

262852

262852



MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Antonio BAGUR RODRIGUEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Pasaje Serra y Arola, n.º 13 - - - -

5.

P O R

“PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE APARATOS CALORÍFEROS A GAS A PRESIÓN”

---

Esta Patente, se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos caloríferos a gas a presión.

10.

Y con ellos se tiende a evitar la formación de monóxido de carbono u otros gases nocivos con el encendido del aparato calorífero.

15.

A continuación se describe un caso de realización prác-



- 2 - 262852

tica, a título de ejemplo, no limitativo, de un aparato según estos perfeccionamientos, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

5. En la figura 1, se representa en sección, un aparato calorífero construido según estos perfeccionamientos.

En la figura 2, es una vista trasera de la figura anterior, parcialmente cortado y en sección.

10. En la figura 3, es un detalle del racor del aparato, para su unión, directa, a la boquilla de salida de la botella de gas butano.

Consisten estos perfeccionamientos en el hecho de que para evitar la posibilidad de que se pueda formar monóxido de carbono u otros gases nocivos, con el encendido del aparato calorífero, se dispone en la base (1) de una parábola muy pronunciada (2), atravesándola axialmente, el tubo quemador (3) provisto a lo largo de su parte superior (4), de los oportunos orificios (5), y en la zona comprendida entre la base de la parábola y el extremo anterior cerrado (6) de dicho tubo, afianzándose dicho tubo a la base (1) del reflector parabólico (2) por medio de soldadura, emplazándose sobre el tubo quemador (3) una jaula de malla de alambre (7), a la cual se le otorga la forma tubular, con un corte longitudinal que origina una solución de continuidad en las paredes del tubo, creando dos bordes (8) que se abren para abarcar, parcialmente, el tubo quemador (3), a todo lo largo del mismo, mientras que existe un conducto (9) unido en la parte (10) del quemador (3) desprovista de orificios de encendido, emplazada detrás de la base (1) de la parábola (2), cual conducto, con acodados oportunos (11), se une directamente a la boquilla de la botella del gas butano, por medio de un racor (12),

15.

20.

25.

30.



262852

- previa interposición por roscado en el extremo de dicho conducto, de un gicler (13) con lo que al abrir la válvula de salida de la botella, el gas, pasando por los orificios de admisión de aire y por el gicler emplazado en el racor de
5. unión, es conducido por el conducto y entra en el tubo del quemador y al encender el aparato, las llamas quedan alojadas en el interior de la jaula y no salen a través de las mallas que la componen, con lo que entonces, al ponerse incandescente la jaula, ésta despidе una gran cantidad de rayos
10. infrarrojos suficiente para el índice necesario de calor, con la mínima cantidad de llama de gas, y por lo tanto, sin posibilidad, prácticamente, de que se generen, por la combustión, gases nocivos.
- En los bordes de los lados menores de la malla formativa de la gavía, se sitúan dos cazoletas metálicas (14), en
15. cuyos bordes se suelda, por la parte interna, la malla, estando ambas cazoletas enfrentadas entre sí, y una de ellas se solidariza, a través de los oportunos tornillos, a la base de la parábola, mientras que la opuesta también se afianza,
20. a la base de dicha parábola por medio de un espárrago roscado (16), que atraviesa toda la gavía.
- La parte trasera de la base de la parábola, se cubre con un casquete (17), a fin de otorgar al conjunto, un perfecto acabado.
25. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.



-4- 262852

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos caloríferos a gas a presión, especialmente butano, caracterizados esencialmente por el hecho de que para evitar la posibilidad de que se pueda formar monóxido de carbono u otros gases nocivos, con el encendido del aparato
10. calorífero, se dispone en la base de una parábola muy pronunciada, atravesándola axialmente, el tubo quemador provisto a lo largo de su parte superior, de los oportunos orificios, y en la zona comprendida entre la base de la parábola y el extremo anterior cerrado de dicho tubo, afianzándose dicho
15. tubo a la base del reflector parabólico por medio de soldadura, emplazándose sobre el tubo quemador una jaula de malla de alambre a la cual se le otorga la forma tubular, con un corte longitudinal que origina una solución de continuidad en las paredes del tubo, creando dos bordes que se abren para
20. abarcar, parcialmente, el tubo quemador, a todo lo largo del mismo, mientras que existe un conducto unido en la parte del quemador desprovista de orificios de encendido, emplazada detrás de la base de la parábola, cual conducto, con acodados oportunos, se une directamente a la boquilla de la
25. botella del gas butano, por medio de un racor, previa interposición por roscado en el extremo de dicho conducto, de un gicler con lo que al abrir la válvula de salida de la botella, el gas, pasando por los orificios de admisión de aire y por el gicler emplazado en el racor de unión, es conducido



262 852

do por el conducto y entra en el tubo del quemador y al encender el aparato, las llamas queden alojadas en el interior de la jaula y no salen a través de las mallas que la componen, con lo que entonces, al ponerse incandescente la jaula, ésta despidе una gran cantidad de rayos infrarrojos suficiente para el índice necesario de calor, con la mínima cantidad de llama de gas, y por lo tanto, sin posibilidad, prácticamente, de que se generen, por la combustión, gases nocivos.

5. 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos caloríferos a gas a presión, según la anterior reivindicación, en los que en los bordes de los lados menores de la malla formativa de la gavía, se sitúan dos cazoletas metálicas, en cuyos bordes se suelda, por la parte interna, la malla, estando ambas cazoletas enfrentadas entre sí, y una de ellas se solidariza, a través de los oportunos tornillos, a la base de la parábola, mientras que la opuesta también se afianza a la base de dicha parábola por medio de un espárrago roscado, que atraviesa toda la gavía.

10. 3ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos caloríferos a gas a presión, según las anteriores reivindicaciones, en los que la parte trasera de la base de la parábola, se cubre con un casquete, a fin de otorgar al conjunto, un perfecto acabado.

15. 4ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE APARATOS CALORÍFEROS A GAS A PRESIÓN.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a doce de Noviembre de mil novecientos sesenta.

P.A.,  
Antonio  
P.D.

262852

HOJA UNICA.

D. Antonio BAGUR RODRIGUEZ

FIG. 2

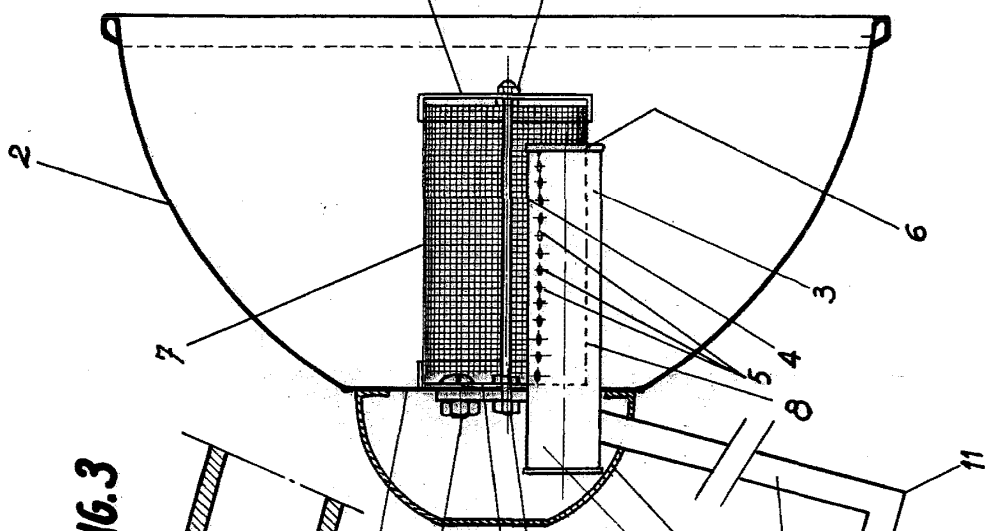
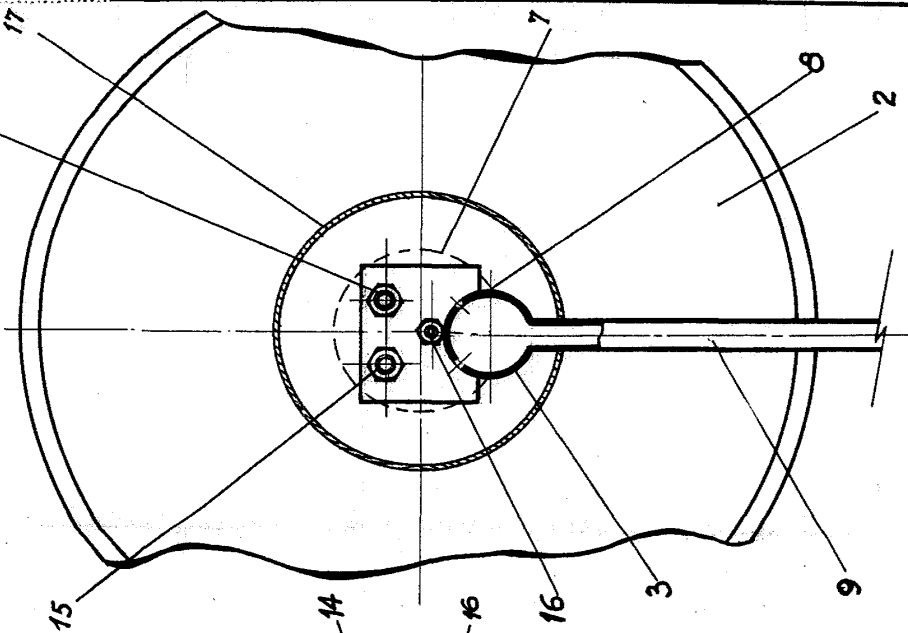


FIG. 3

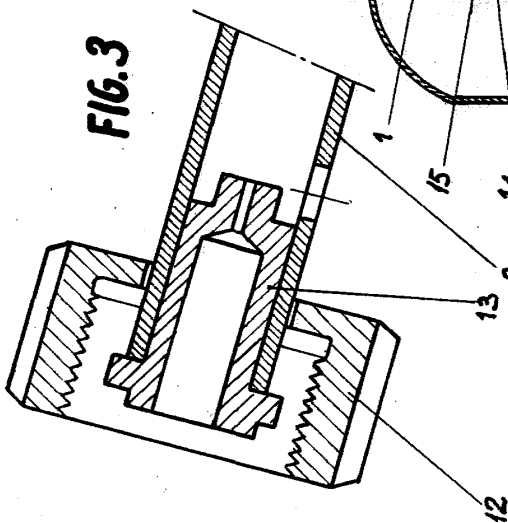
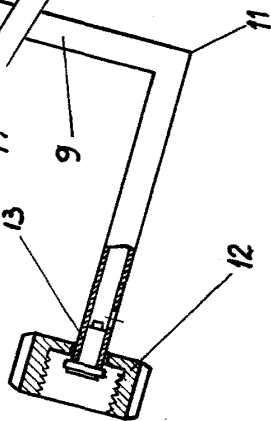


FIG. 1



BARCELONA PARA MADRID 12 DE NOVIEMBRE DE 1960.

PA

*Fluor*

ESCALA VARIABLE