



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO 262851	(10) Y
	(21) FECHA DE PRESENTACION	
	(22)	

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1983

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B60K15/04
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN TAPÓN GRADUABLE
--

(71) SOLICITANTE (ES) CLAUSOR, S.A.
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE CORNELLA DE LLOBREGAT (Barcelona), Ctra. de Hospitalet 50-58

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un tapón graduable, especialmente indicado para depósitos de combustible en vehículos automóviles, pero que puede tener otras aplicaciones en las que convenga asegurar la inviolabilidad del recipiente al que se aplica el tapón.

Como es lógico existen recipientes o depósitos de combustible dotados de bocas de distintos diámetros, lo cual constituye un problema a la hora de idear un tapón universal aplicable al mayor número posible de depósitos. De otro modo, la realización de tapones distintos para cada tipo de boca de depósito, encarece notablemente el coste de los mismos.

Este problema ha sido resuelto de una manera eficaz y sencilla por medio del tapón graduable objeto de la invención.

El tapón en cuestión se caracteriza esencialmente por el hecho de que está dotado de, por lo menos, dos piezas móviles a modo de cuña, deslizables diametralmente en sentidos opuestos, cuyas piezas presentan una cara externa aplicable a presión contra la superficie interior de la boca del recipiente al que se aplica el tapón, y son accionadas conjuntamente por una corredera inmovilizada angularmente pero con posibilidad de deslizamiento axial, atornillada a un vástago roscado y giratorio, accionado a su vez por medio del bombillo de una cerradura convencional, incorporada al tapón.

Más concretamente se ha previsto que las piezas en forma de cuña presentan caras internas inclinadas contra las cuales actúa la pieza corredera, dotada a su vez de caras inclinadas correspondientes a las de las piezas en forma de cuña

disponiendo unas y otras de medios de encaje y guía para el deslizamiento mutuo.

El mecanismo de cerradura está incorporado a un cuerpo a modo de tapa, con una junta elástica aplicable sobre la boca del recipiente o depósito al que se acopla el tapón.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del tapón graduable.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en sección longitudinal del tapón separado de la boca del depósito al que ha de aplicarse; la figura 2 es una vista similar a la anterior, mostrando el tapón ajustado al contorno interior de dicha boca; la figura 3 es una vista en planta interior del tapón situado en el interior de la boca del depósito, que aparece seccionada transversalmente, antes de ajustar las cuñas a sus paredes internas; y la figura 4 es una vista similar a la anterior, mostrando el tapón perfectamente ajustado a las paredes internas de la boca del depósito.

El tapón descrito consta en los dibujos de un cuerpo -1- dotado de una valona diametral -2- con un faldón -3- en su contorno, cuya valona está dotada en el fondo de una arandela -4- de hermeticidad.

El cuerpo -1- presenta incorporada una cerradura -5- a cuyo bombillo se halla unido un vástago -6- roscado, atornillado a una pieza corredera -7- deslizable axialmente por acción del tornillo -6- cuando se da vueltas a la llave -8- de la cerradura -5-.

La corredera -7- presenta dos caras opuestas -9- inclinadas en forma simétrica a las que están acopladas por medio de un encaje -10- en cola de milano, y otro semejante, dos cuñas simétricas -11- deslizables en sentidos opuestos, con caras inclinadas -12- dotadas de inclinación y medios de encaje complementarios a los de las caras -9- de la pieza -7-.

La anchura o diámetro del cuerpo -1- es menor que la de la boca -13- del depósito al que ha de acoplarse el tapón, en tanto que la valona -2- es de mayor diámetro.

De la descripción efectuada y por la observación de los dibujos se deduce la forma de trabajo del tapón. En primer lugar es preciso situar las cuñas -11- en posición retraída, es decir, de forma que la distancia que separa sus caras externas -11a- sea menor que la amplitud interna de la boca -13-. En esta posición se aplica el tapón sin dificultad en dicha boca (figuras 1 y 3), con lo cual, el fondo de la valona -2- ocupado por la arandela de hermeticidad -4- se apoya sobre el borde de la boca, y las piezas -11- quedan situadas en el interior de la boca, algo distanciadas de sus paredes internas. Seguidamente se da vueltas a la llave -8- en el mismo sentido que el de giro de las agujas del reloj, de forma que el vástago roscado -6- gira y su movimiento es transmitido a la pieza corrediza -7- que va deslizándose axialmente. Este movimiento de avance o alejamiento de la pieza -7- respecto al cuerpo -1- supone la separación de las cuñas -11-, conectadas por medio de los encajes -10- de sus caras -12- a las caras -9- de la pieza -7-. Las caras externas -11a- de las cuñas llegan a adaptarse a presión contra la superficie interna de la boca -13-, in-

movilizando el tapón. Es más, cuando las piezas -11- han quedado perfectamente apretadas contra la boca -13-, y dando un último giro a la llave -8-, como las piezas -11- no puedan avanzar, se consigue un movimiento de adaptación del tapón contra el borde de la boca -13-, a través de la junta de hermeticidad -4-.

La apertura y extracción del tapón se lleva a cabo girando la llave -8- en sentido opuesto al descrito. Cuando la llave -8- no está acoplada a la cerradura -5-, es imposible accionar las cuñas -11- y, por consiguiente, extraer el tapón.

El tapón descrito ofrece garantías de seguridad y, al mismo tiempo, la posibilidad de adaptarse a bocas de distintos diámetros, dentro de unas limitaciones, pero que hacen innecesario realizar tapones distintos para cada modelo de depósito. Lógicamente esta característica supone una disminución notable en el coste de fabricación del tapón.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los distintos componentes del tapón, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

5 1. Tapón graduable, del tipo que comprende un cuerpo ajustable en el interior de la boca del recipiente al que se aplica, y una valona radial externa provista de una arandela de cierre hermético que se apoya sobre el borde de dicha boca, caracterizado esencialmente por el hecho de que está dotado de una cerradura a través de la cual se acciona una pieza deslizable axialmente y que está vinculada respecto a, por lo menos, dos cuñas deslizables en movimientos radiales opuestos, dotadas de caras externas adaptables a presión contra la superficie interna de la boca del recipiente.

10

 2. Tapón graduable, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que la cerradura acciona a un tornillo en el cual está atornillado el cuerpo deslizable dotado de caras inclinadas opuestas, a las que están acopladas por sus caras inclinadas las piezas en forma de cuña, dotadas de medios de guía y encaje mútuo que facilitan el deslizamiento de las cuñas.

15

3. Tapón graduable.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

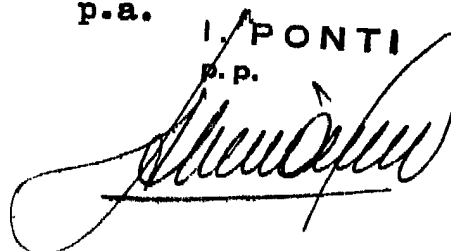
Barcelona, a 29 de enero de 1982

CLAUSOR, S.A.

P.A.

I. PONTI

P.P.



31675/2

FIG.1

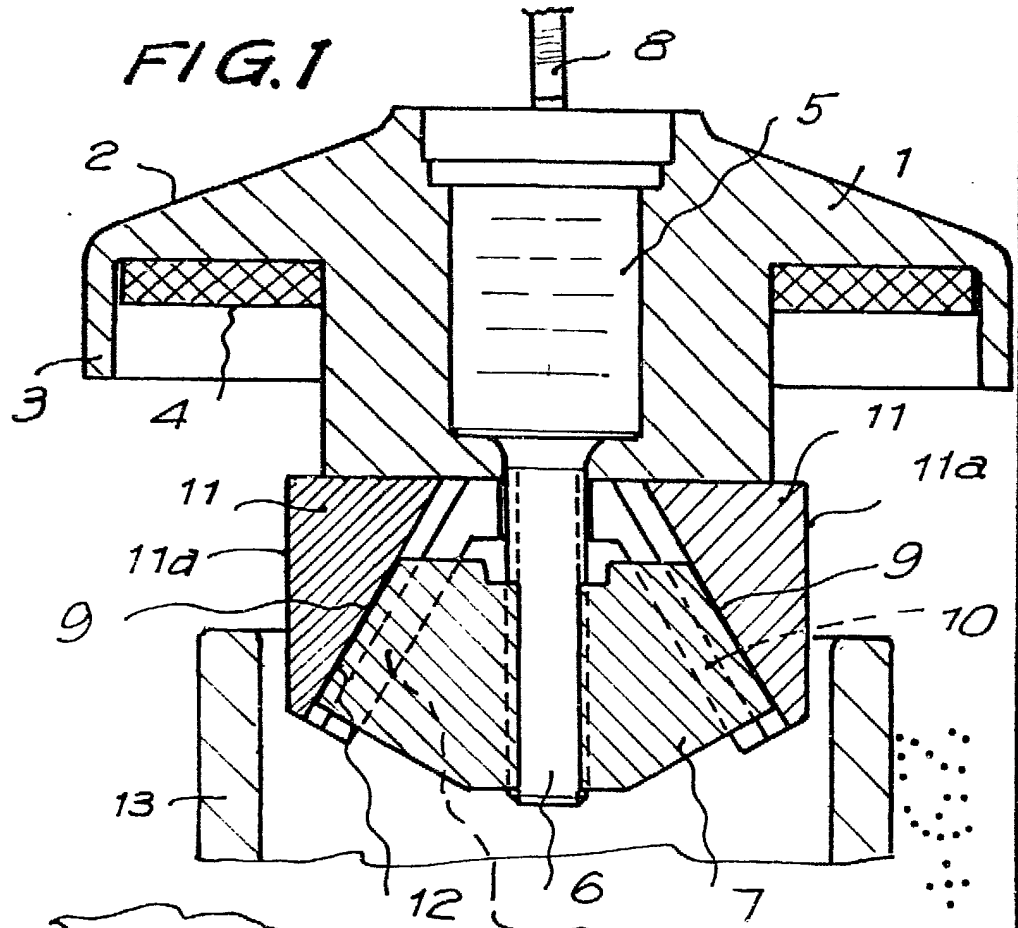
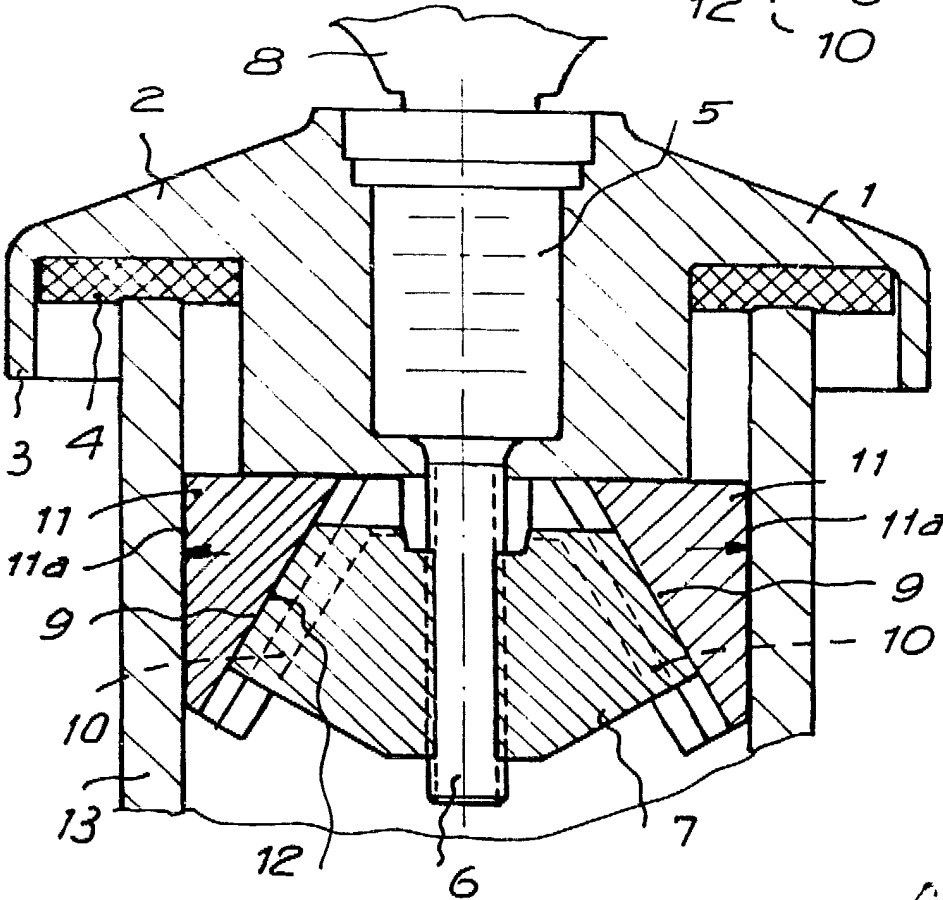


FIG.2



Barcelona, a 29 de enero de 1982

p.a.

I. PONTI

P. P.

31675/2

FIG.3

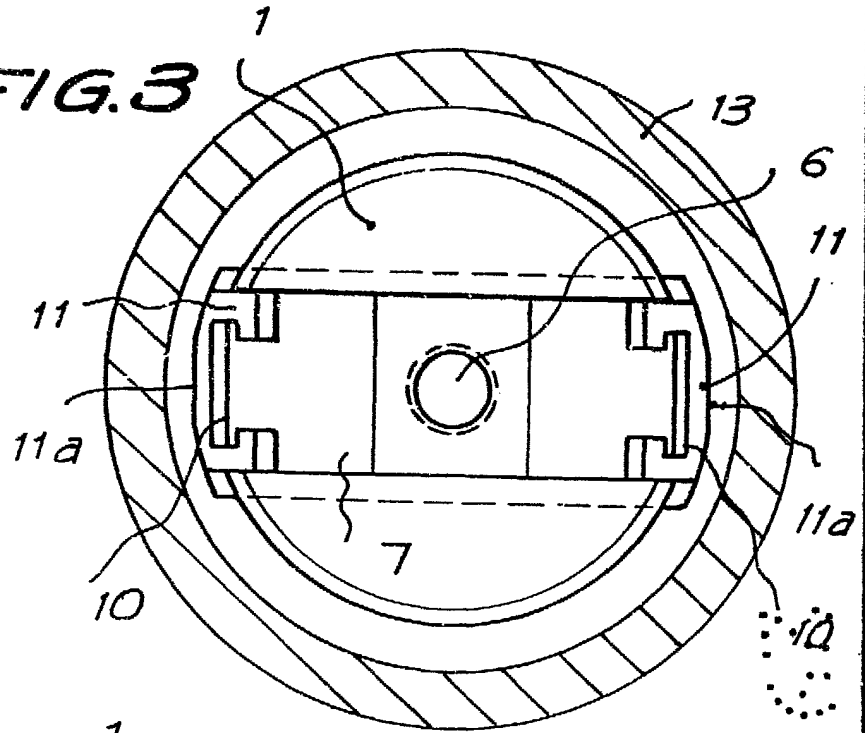
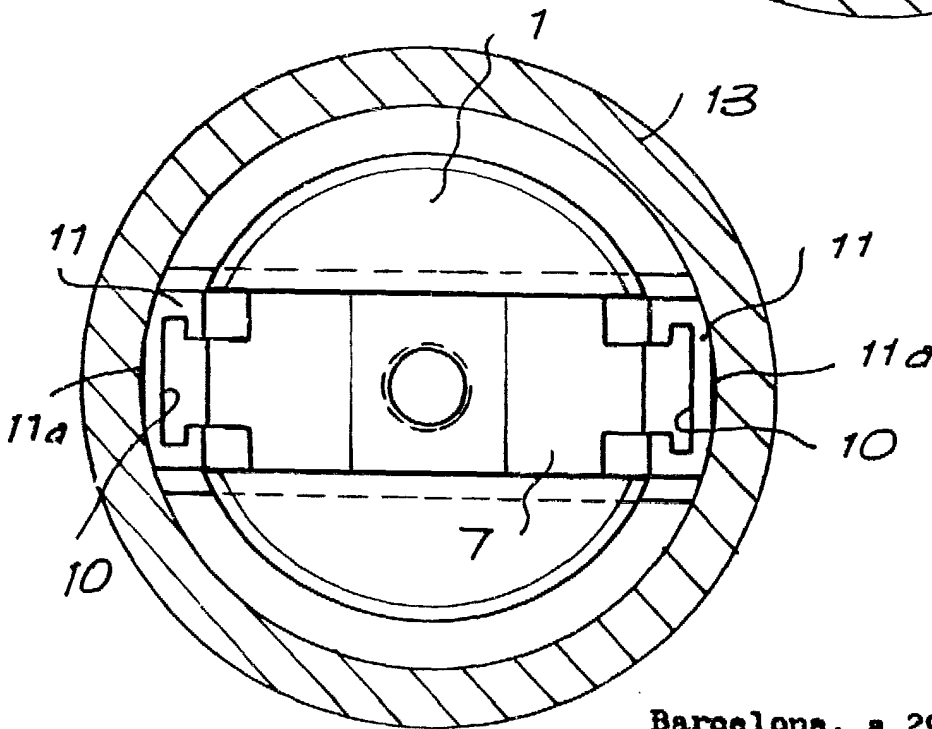


FIG.4



Barcelona, a 29 de enero de 1982

p.a.

I. PONTI

P.P.