



262838

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A
FAVOR DE DON JAVIER LARRINAGA URIBARRI, DE NACIONALIDAD
ESPAÑOLA, RESIDENTE EN LEMONA (Vizcaya) C/Arraibi, 60,1ª

s o b r e:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE
TAPONES PARA ENVASES".-

=====

5 Con la presente solicitud se trata de proteger un perfeccionamiento o perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tapones para envases, con los cuales se consiguen grandes ventajas ante los que actualmente se conocen, ventajas éstas que se irán desprendiendo a lo largo de la presente descripción.

10 Es conocida la gran variedad existente en el mercado de tapones para cierre de envases de vidrio, metálicos, plásticos, cerámicos, etc.etc., para la conservación o transporte de productos líquidos, sólidos, gaseosos, o pastosos.

El tapón perfeccionado objeto de la invención tiene



262838

la peculiaridad de poder usarse cuantas veces se desee, colocando y quitando de los envases con suma facilidad sin que pierda sus características; para soltar el tapón basta simplemente empujar con los dedos de la mano las lengüetas del tapón hacia arriba, y para taponar, empujar hacia abajo.

El tapón puede ser de diferentes formas y tamaños, dependiendo estos del envase en que ha de ser utilizado, consiguiéndose un tapón que a la simplicidad y economía de su construcción se una una amplia capacidad utilitaria.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La Figura 1ª, representa una vista en alzado del tapón con un sector seccionado.

La Figura 2ª, es una vista en planta superior.

La Figura 3ª, es un detalle del tapón perfeccionado acoplado a una botella donde su encaje es en el bordón anular del gollete.

La Figura 4ª, es igualmente otro detalle de encaje del tapón en un bordón anular que presenta inferiormente el gollete de una botella.

La Figura 5ª, es por último un encaje del tapón también pero esta vez el encaje lo realiza en el borde inferior de una banda anular que presenta un gollete de botella.

Consiste la presente invención en los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tapones para envases, caracterizados porque el mismo está formado a base de una lámina metálica con propiedades elásticas a la que se le ha dado mediante una operación de troquelaje en



prensa forma estrellada, colocándose un disco de caucho o goma en la parte superior del tapón, al objeto de que el cierre sea hermético con el envase.

5 El tapón está constituido por dos piezas (1 y 2) la primera que corresponde a la lámina elástica de forma estrellada, la cual presenta una pluralidad de lengüetas (3) las cuales irán en cantidad de acuerdo con la forma y tamaño del envase, y la segunda que se trata de un disco de goma o caucho de dimensiones apropiadas.

10 La lámina elástica será de propiedades elásticas con el fin de que pueda ceder primero y oprimir después al reborde (4) del recipiente (5) o envase. Las lengüetas interiormente presentan un resalte (6) que es precisamente el que verifica el encaje y opresión en el borde del envase.

15 La función del mismo consiste en que debido a la forma de su concepción las lengüetas que parten del disco superior (7) y que forman una misma unidad hasta su enganche con los rebordes de la botella o envase hacen de muelle con lo que queda sujeto el tapón y por lo tanto el disco de goma (2) oprimido, lográndose un cierre hermético.

20 La lámina metálica que constituye el tapón propiamente dicho puede llevar un baño de niquelado, cromado u otro cualquiera para su buena presentación y resulte a la vez higiénica.

25 Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

30

NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:



262838

1^a.--Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de tapones para envases, caracterizados porque los mismos son formados a base de dos piezas, una de ellas que corresponde al tapón propiamente dicho el cual está formado por una lámina de propiedades elásticas partiendo de su parte superior una pluralidad de lengüetas las cuales presentan por su parte baja e inferior un resalte que es precisamente el que se oprime contra el borde del gollete del envase verificándose así su cierre al quedarse retenido y, la otra pieza que lo es un disco flexible que se interpone entre la boca del envase y la parte superior del tapón, cuyo disco queda oprimido al encajar los resaltes de las lengüetas en el borde del envase, con lo que se consigue un cierre totalmente hermético.

2^a.--Perfeccionamientos, según la reiv. anterior, caracterizados porque debido a la concepción de las lengüetas que parten del disco superior del tapón y que forman una misma unidad hasta su enganche con los rebordes de la bñtella hacen de muelle con lo que queda sujeto el tapón y por lo tanto el disco flexible oprimido.

3^a.--PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE TAPONES PARA ENVASES.--

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 29 NOV. 1960



fig.1 262838

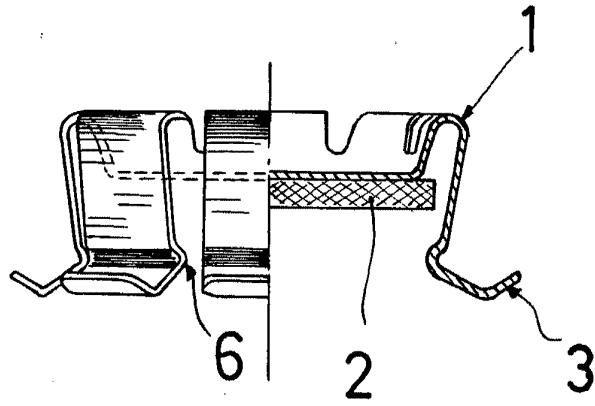
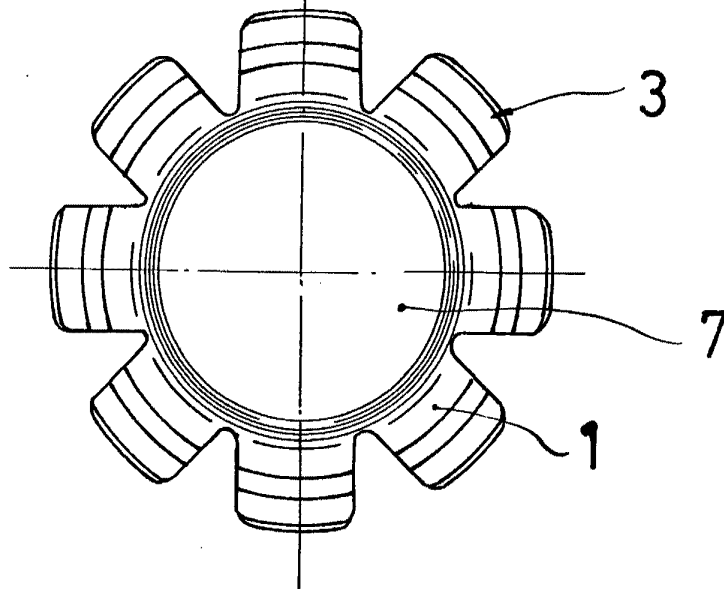


fig.2



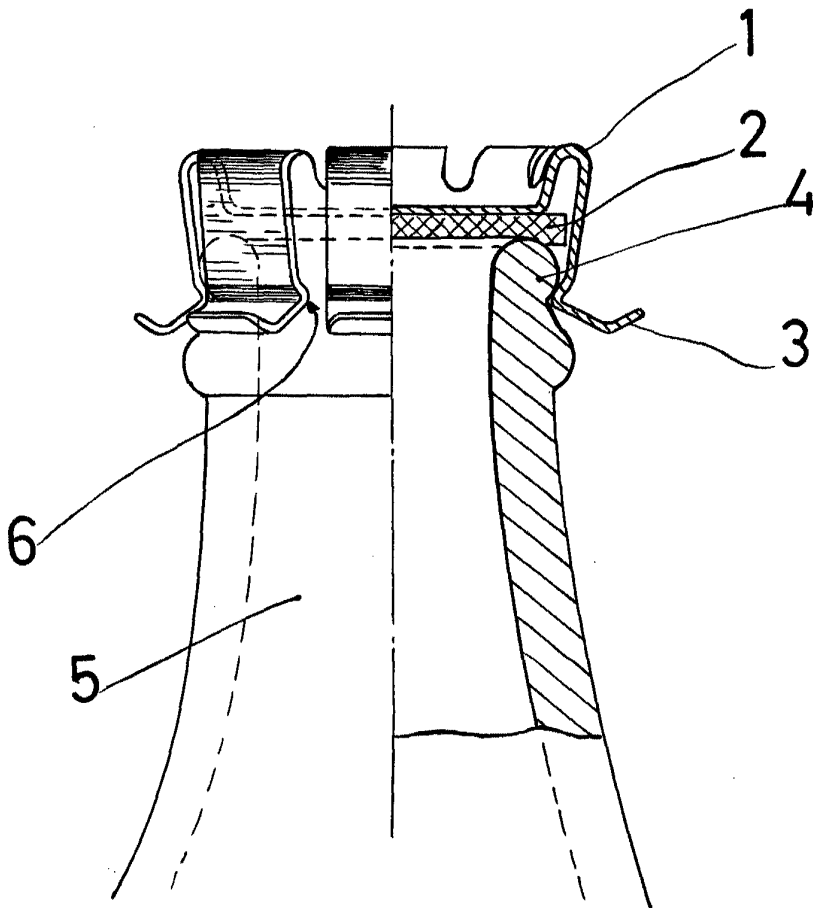
ESCALA VARIABLE

Madrid, de de 19.....

[Handwritten signature]



fig.3 262838

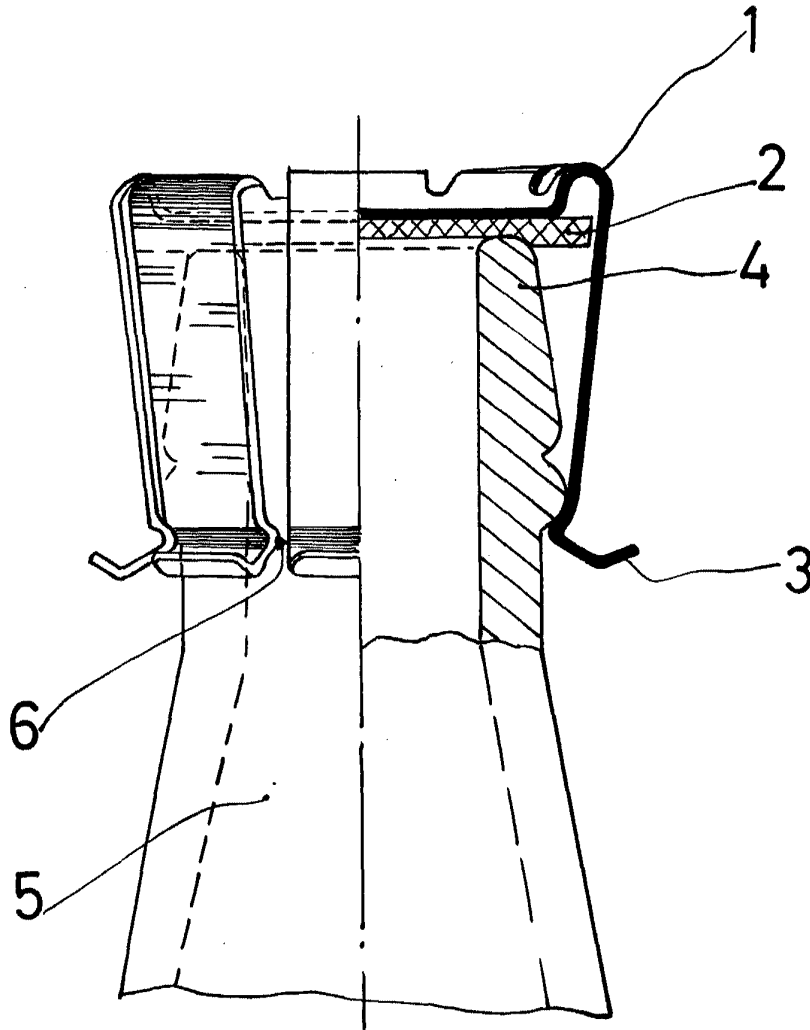


ESCALA VARIABLE
Madrid, 29 NOV 1900 de 19...

202838



fig.4

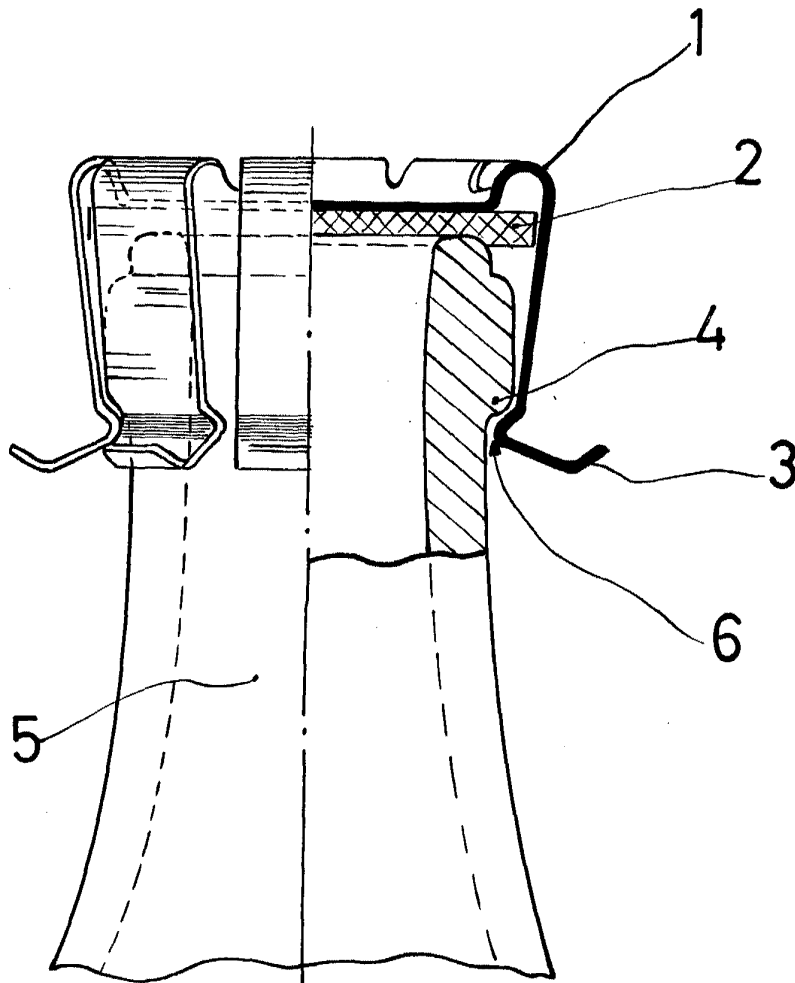


ESCALA VARIABLE
Madrid, 20 NOV. 1960 da 10

262838



fig.5



ESCALA VARIABLE
Módulo, 29 NOV. 1960