

19	ES	11	NUMERO	262597	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	15 ENE. 1982		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUL. 1982

30	PRIORIDADES	32	FECHA	33	PAIS
	---		---		---
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			E06B9101

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"REJA DESCOMPONIBLE"

71	SOLICITANTE (S)
	DIPLOMAT INTERNACIONAL S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	BARCELONA - Mariano Cubí, 4

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	MARCELINO CURELL SUÑOL

R-4959-5

M O D E L O D E U T I L I D A D
=====

POR VEINTE AÑOS

solicitado en España a favor de DIPLOMAT INTERNACIONAL S.A.
entidad de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA,
Mariano Cubí, 4, por "Reja descomponible". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5

.....
El presente Modelo de Utilidad se refiere a rejillas -
descomponibles adaptadas para su uso, por ejemplo, para pro-
teger escaparates o puertas o para proporcionar una pantalla
protectora para los mostradores de tiendas, bancos o simila-
res. - - - - -

10

Según el presente modelo, una reja descomponible com-
prende una serie de filas interconectadas de elementos, in-
cluyendo cada elemento partes espaciadas tubulares o simila-
res, estando ensamblados los elementos en filas interconecta-
das por varillas insertadas a través de las partes tubulares
o similares de los elementos que constituyen filas adyacen-
tes y siendo tal la disposición que los elementos individua-
les de cada fila están espaciados por las partes tubulares o
similares de los elementos de una fila adyacente, sirviendo

los cuerpos de los respectivos elementos para formar los medios de unión entre las varillas de las filas adyacentes. -

5 Preferentemente los elementos están moldeados en nylon o material plástico similar, si bien también pueden construirse de metal, madera u otro material. Los elementos pueden comprender un alma central dotada de un travesaño tubular en cada extremo que se extiende de forma sustancialmente normal al plano del alma y forma una sola pieza con ésta. -

10 Para permitir una plena comprensión de la invención, se describirá a continuación con referencia a los planos anexos en los que: - - - - -

la Figura 1 es una vista en alzado frontal de parte de una reja componible que realiza una forma de la invención;

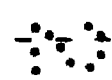
15 la Figura 2 es una vista en alzado frontal de uno de los elementos de la reja componible; - - - - -

la Figura 3 es una vista lateral del elemento ilustrado en la Figura 2; - - - - -

la Figura 4 es una vista en planta superior del mismo elemento; - - - - -

20 la Figura 5 es, a mayor escala, una vista de un detalle de un elemento tubular extremo de una fila. - - - - -

Tal como se ilustra en las Figuras 2 a 4 de los planos anexos, cada elemento 1 comprende un cuerpo central o alma 3 que tiene en cada extremo una parte tubular 4 o similar en una sola pieza con el alma y que se extiende en ángulo -
 5 recto respecto a ésta. Las partes 4 se extienden en distancias sustancialmente iguales hacia los lados opuestos del alma 3 y están formadas con un taladro 5 a través del cual está adaptada para introducirse una varilla 2 de soporte. - -

Los elementos 1 están adaptados para ensamblarse en las varillas de soporte para formar una serie de filas, dependiendo el número de filas del tamaño deseado de la reja componible. Se observará que los elementos de cada fila están espaciados por las partes tubulares 4 de una fila adyacente y se evita la necesidad de proporcionar órganos separados para posicionar los elementos en una relación correctamente espaciada. Las aberturas 6 de la reja componible están definidas por las almas 3 y las partes tubulares 4 de los elementos adyacentes. - - - - -  - - -

Los lados dispuestos opuestamente de las almas 3 están formados con pestañas curvas 3a, 3b que sobresalen hacia afuera y las partes tubulares 4 están dotadas de pestaña 4a que sobresalen hacia afuera. Tal como se ilustra en la Figura 1, las partes 3a, 4a están adaptadas para sobresalir hacia adentro de las aberturas 6 y en combinación con las

partes salientes similares de los elementos adyacentes forman un reborde curvo sustancialmente continuo para las aberturas 6. Las partes salientes 3a, 4a limitan el tamaño de la abertura para impedir la retirada de los artículos protegidos por la reja descomponible introduciendo la mano a través de una abertura. Sirven también para producir un diseño ornamental de la reja descomponible. Las partes 3b tienen la finalidad adicional de formar medios de refuerzo entre el alma 3 y las partes 4. - - - - -

En los extremos de las varillas 2 que han completado la longitud necesaria de la reja descomponible, se colocan unas arandelas 7 (ver figura 5), preferentemente del mismo material que los elementos 1, y a continuación de las arandelas 7, una segunda arandela 8 dentada anti-retorno, con lo que impiden conjuntamente que se deslice la varilla 2 por los elementos 1, llegando a salirse éstos y deshaciéndose el conjunto. - - - - -

Según una forma modificada de la invención, cada elemento puede estar formado a partir de una lámina de material plástico sintético, por ejemplo, de nylon, que está moldeada para proporcionar un alma central que tiene una parte tubular en cada extremo a fin de extenderse normalmente al plano del alma, estando dotadas las partes tubulares de taladros axiales. El elemento incluye también aletas en forma de placas

extendidas a cada lado del alma y, cuyos bordes interiores forman una sola pieza con el alma y con las partes tubulares del elemento. Los bordes laterales exteriores de las aletas se extienden más allá de los extremos de las partes tubulares y sus bordes superior e inferior están distanciados del nivel de las partes tubulares. - - - - -

Los lados de las partes tubulares opuestos al alma central están dotados también de prolongaciones, en forma de placa y en una sola pieza, que tienen una altura ligeramente menor que la distancia de los bordes superior e inferior de la aleta al nivel de las partes tubulares, de modo que cuando los elementos están ensamblados en las varillas de soporte el borde libre de la prolongación de la parte tubular de un elemento se extenderá junto a los bordes respectivos superior e inferior de las aletas de los elementos adyacentes y consiguientemente cuando la reja componible está en la posición operativa, las aletas y las prolongaciones de las partes tubulares de elementos adyacentes cooperarán para formar una ventana o tapa que se extiende sobre el área definida por el alma y las partes tubulares de elementos adyacentes. Las aletas y las prolongaciones de las partes tubulares se forman preferiblemente de nylon transparente u otro material transparente o sintético, de modo que se proporciona una serie de ventanas dispuestas de forma simétrica en el área de la reja componible. Si se desea, no obstante, todo el elemento puede ser de nylon transparente u otro material plástico. - - - - -

Si la reja según la invención se ha de aplicar para formar una persiana enrollable, las partes tubulares de los elementos estarán montadas para movimiento rotativo libre sobre las varillas 2, para permitir enrollar los elementos sobre un soporte apropiado cuando la persiana no está en servicio. En el caso de la persiana enrollable, los extremos de la varilla 2 y preferiblemente parte de las partes tubulares del elemento en los extremos de las varillas están dispuestos para extenderse en guías rígidas en cada lado de la persiana, y estar dispuestos con capacidad de deslizamiento en ellas, las cuales guías sirven para mantener la persiana sustancialmente rígida contra desplazamiento por la presión ejercida sobre los elementos. - - - - -

No obstante, la invención no está limitada a las persianas enrollables y, si se desea, las varillas de soporte pueden estar fijadas a órganos de bastidor lateral interconectados y rígidos para formar una pantalla rígida a fijar a soportes apropiados junto a una venta, puerta o mostrador a proteger, o sea que con la reja descomponible se puede constituir un panel, valla, celosía, manpara o similar. - - - -

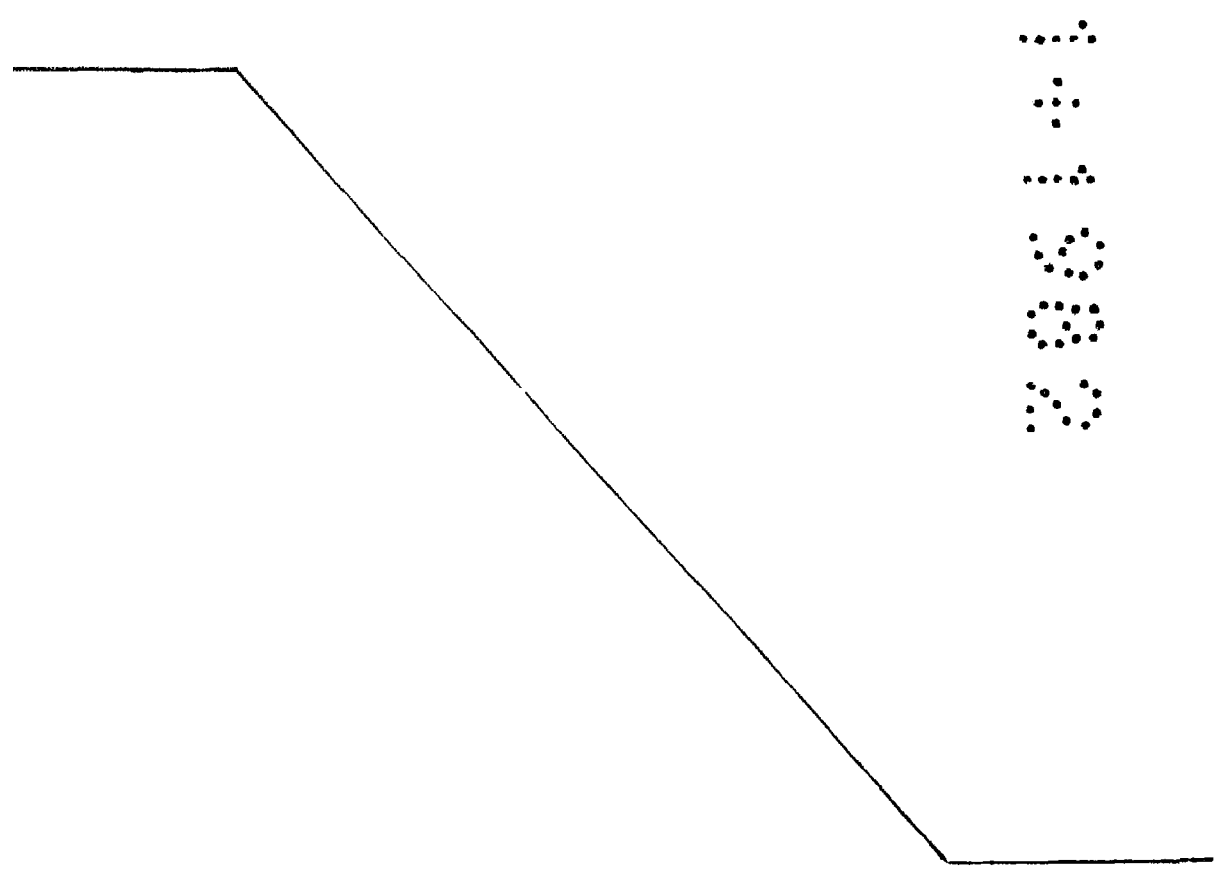
La reja descomponible constituida por los elementos descritos posee una mayor rigidez sobre los tipos conocidos de persiana que utilizan espaciadores entre los elementos. Además, visto el menor número de piezas utilizadas es menor

el coste de fabricación y ensamblaje. - - - - -

El nylon o material plástico similar ofrece ventajas importantes ya que es muy resistente al desgaste y a la intemperie, y puede moldearse fácilmente para proporcionar un diseño ornamental, y también puede colorearse para adaptarse a

5 distintas exigencias. No obstante, la invención no está limitada a los elementos hechos de nylon, sino que pueden estar hechos de otro material plástico apropiado, metal, madera o similares. - - - - -

10 A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

5 1.- Reja descomponible, caracterizada porque compre
 de una serie de filas interconectadas de elementos, incluyen
 do cada elemento partes tubulares o similares separadas entre
 sí, estando ensamblados los elementos en filas interconecta
 das por varillas insertadas a través de las partes tubulares
 o similares de los elementos que constituyen las filas adya-
 centes, y siendo tal la disposición que los elementos indivi
 duales de cada fila están separados por las partes tubulares
 10 o similares de los elementos de una fila adyacente, sirvien
 las almas de los respectivos elementos para formar los medios
 de unión entre las varillas de las filas adyacentes. - - -

15 2.- Reja descomponible según la reivindicación 1, ca-
 racterizada porque los elementos están formados con partes
 de forma complementaria que cooperan con elementos adyacentes
 para formar un diseño tipo celosía. - - - - -

20 3.- Reja descomponible según cualquiera de las reivin-
 dicaciones anteriores, caracterizada porque cada elemento in
 cluye un alma central dotada en cada extremo de una parte tu-
 bular en una sola pieza con el alma y que se extiende normal-
 mente al plano del alma. - - - - -

4.- Reja descomponible según la reivindicación 3, caracterizada porque el alma y las partes tubulares de dichos elementos están formados con salientes adaptados para cooperar con salientes de elementos adyacentes para definir una serie de aberturas dispuestas simétricamente a fin de proporcionar un diseño tipo celosía. - - - - -

5.- Reja descomponible según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los elementos están formados de nylon u otro material plástico similar. -

10 6.- Reja descomponible según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las partes tubulares son susceptibles de libre rotación sobre las varillas para permitir enrollar la reja sobre un soporte apropiado cuando está fuera de servicio. - - - - -

15 7.- Reja descomponible según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque se proveen unas arandelas alrededor de las varillas a continuación del extremo libre de cada parte tubular, a los efectos de impedir el deslizamiento de las varillas con respecto a los elementos. - - - - -

20 8.- "REJA DESCOMPONIBLE" - - - - -

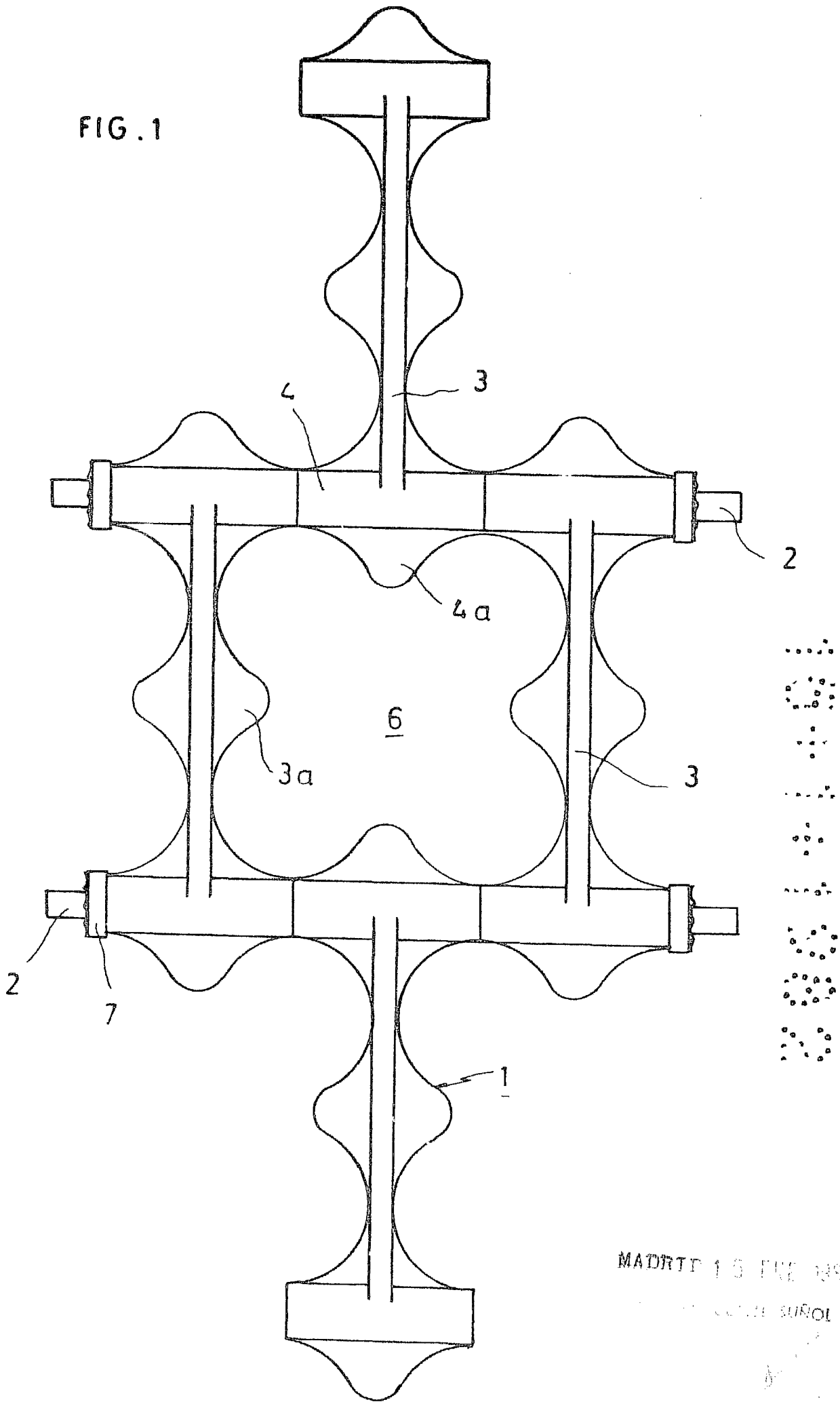
Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de cinco figuras que la ilustran.

MADRID 15 ENE. 1982

P. A. M. CURELL SUÑOL



FIG. 1



MADRID 15 FEB 1952

INSTITUTO ESPAÑOL DE PATENTES

5

FIG. 2

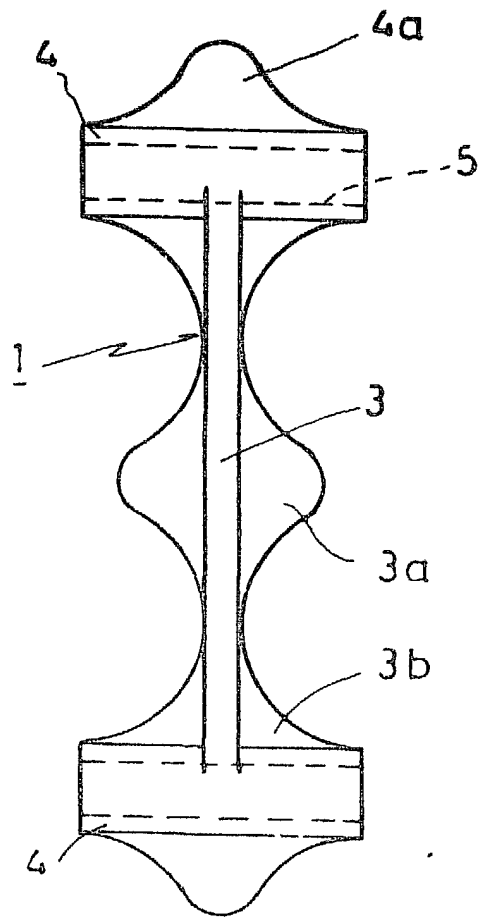


FIG. 3

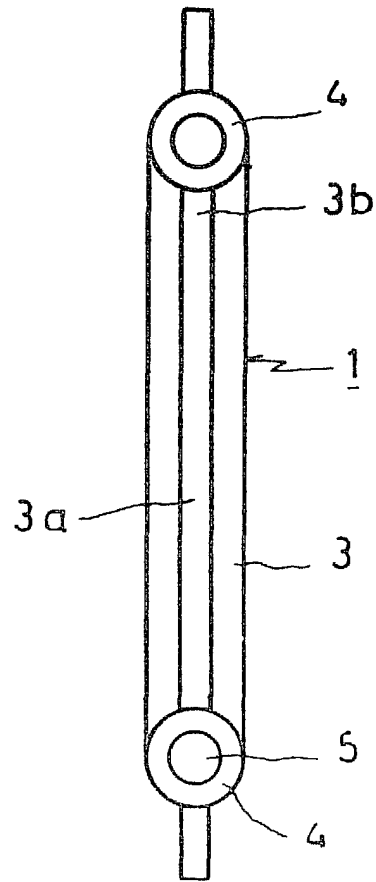


FIG. 4

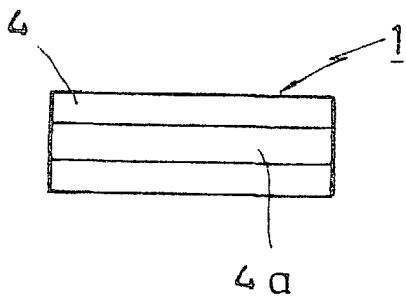
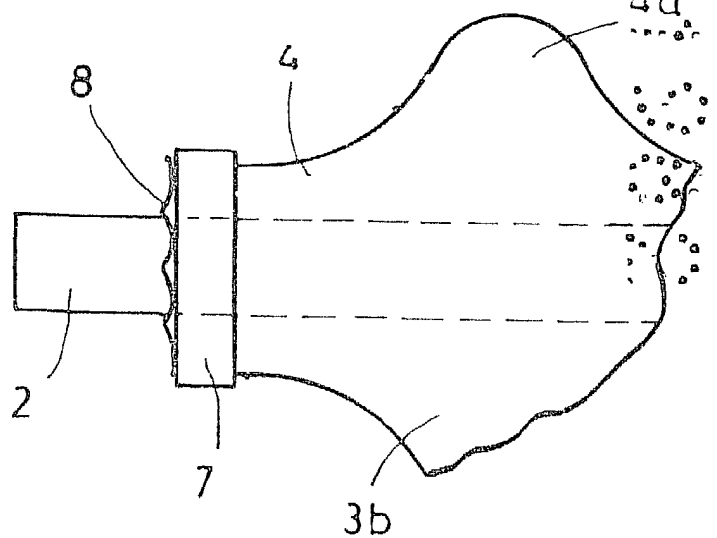


FIG. 5



MADRID 15 ENE 1982
P. A. M. GURELL SUÑOL