

26 25 3 7



PATENTE DE INTRODUCCION

por "Procedimiento para la fabricacion de masillas metalicas"  
a favor de Don Tomas Colomer Picon, de nacionalidad española,  
domiciliado en Barcelona, Pasaje de Llivia, nº 47.

MEMORIA DESCRIPTIVA

5

10

Se refiere la presente patente a un procedimiento para  
la fabricacion de un material metalico en forma de masilla que  
fragua o se solidifica fuerte y rapidamente por el calor pro-  
ducido en virtud de una reaccion exotermica que se produce en-  
tre sus componentes al mezclarlos en el momento de su aplica-  
cion.

El procedimiento de referencia se caracteriza por las  
siguientes manipulaciones:

26 25 37

17 NOV



Se procede por un lado, a preparar una solución de resina poliéster del tipo fraguable por el calor, en estireno/monometileno, dejando un conveniente exceso de disolvente según los casos; una vez lograda la disolución total de la resina se añade y mezcla a la solución una adecuada cantidad de un cuerpo en funciones de acelerante (un 4% aproximadamente de dimetil-anilina, por ejemplo); por otro lado, se dispone el material metálico (plomo, hierro, aluminio, cobre, latón, etc.) finamente pulverizado, y se procede a incorporar a este polvo, formando una mezcla lo más homogénea posible, una adecuada cantidad de un cuerpo en funciones de catalizador capaz de producir con el acelerante incorporado a la solución de resina, una reacción exotérmica (peróxido de benzilo, por ejemplo, si el acelerante es la dimetil-anilina); resultan así dos preparaciones, una líquida y otra sólida-pulverulenta, cuya mezcla entre sí, agitando, en el momento de su aplicación, aproximadamente en la proporción de un 60% de parte líquida y 40% de parte sólida-pulverulenta, da lugar a la formación de una pasta y simultáneamente por reacción entre el acelerante que lleva la primera y el catalizador que lleva la segunda, a la producción de una intensa reacción exotérmica por la que se consigue una rápida solidificación de la masa formada.

El masilla, que se adhiere fuertemente a toda clase de materiales, tiene múltiples aplicaciones tales como tapar poros, rellenado de grietas, y para moldeos rápidos, pudiendo ser trabajada como un material metálico cualquiera.

En la ejecución práctica del objeto de la patente, podrán ser cualesquiera apropiados los aparatos empleados para la ejecución de las manipulaciones que comprende el procedimiento a que se refiere y asimismo podrán variar todos cuantos otros detalles no afecten cambiándola o modificándola, a su propia especialidad.



26 25 3 7 17 NOV

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente:

1.- Procedimiento para la fabricación de masillas metálicas que basándose en la propiedad de fraguado por el calor que ofrecen determinadas resinas, se caracteriza por el siguiente proceso manipulativo:

Se procede por un lado, a preparar una solución de resina poliéster del tipo fraguable por el calor, en estireno/monómero, dejando un conveniente exceso de disolvente según los casos; una vez lograda la disolución total de la resina se añade y mezcla a la solución una adecuada cantidad de un cuerpo en funciones de acelerante (un 4% aproximadamente de dimetilalanilina, por ejemplo); por otro lado, se dispone el material metálico (plomo, hierro, aluminio, cobre, latón, etc.) finamente pulverizado, y se procede a incorporar a este polvo, formando una mezcla lo más homogénea posible, una adecuada cantidad de un cuerpo en funciones de catalizador capaz de producir con el acelerante incorporado a la solución, de resina, una reacción exotérmica (peróxido de benzilo, por ejemplo, si el acelerante es la dimetilalanilina); resultan así dos preparaciones, una líquida y otra sólida-pulverulenta, cuya mezcla entre sí, agitando, en el momento de su aplicación, aproximadamente en la proporción de un 60% de parte líquida y 40% de parte sólida-pulverulenta, da lugar a la formación de una pasta y simultáneamente por reacción entre el acelerante que lleva la primera y el catalizador que lleva la segunda, a la producción de una intensa reacción exotérmica por la que se consigue una rápida solidificación de la masa formada.

26 25 37 17



29.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE BASTIDAS TER-  
MATICAS.

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo descrito en  
la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y meca-  
5 nografiadas por una sola cara.

Barcelona, Noviembre de 1.960

Don Tomás COLOMER FICON

p/a.