

18 ES 11 21 22	NUMERO 262.530	19 Y
	FECHA DE PRESENTACION 21-11-1.980	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
P 29 47 457.5	24 de Noviembre de 1.979	Rep. Federal Alemana

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16J 1/18 // F25 B 31/00...
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN EMBOLO CON BULON PARA COMPRESORES.
---	-------

71 SOLICITANTE (S) ROBERT BOSCH GMBH, entidad alemana.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 7000 Stuttgart 1, República Federal Alemana.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad parte de un émbolo, especialmente para compresores frigoríficos. Tales émbolos conocidos presentan en el vástago dos ojos diametralmente opuestos entre sí que miran al interior del émbolo, en los cuales se introduce el bulón de émbolo y se fija mediante anillos de seguridad.

Tales émbolos tienen la desventaja de que no solo son caros en la fabricación sino que presentan también una gran masa cuya aceleración y retardo, en especial en los compresores frigoríficos, puede dar lugar a un indeseado desarrollo de ruidos.

El émbolo según la invención con las características de la reivindicación principal, tiene por el contrario la ventaja de que es fácil de fabricar y presenta una masa muy pequeña, lo cual repercute favorablemente en el comportamiento de funcionamiento.

Mediante las medidas formuladas en las reivindicaciones secundarias son posibles ventajosos perfeccionamientos y mejoras de las características indicadas en la reivindicación principal. Es especialmente ventajoso unir mediante soldadura el bulón de émbolo con el vástago de émbolo.

En el dibujo se representa un ejemplo de ejecución de la invención que se aclara detalladamente en la siguiente descripción.

La figura 1 muestra una sección longitudinal por el émbolo con bulón de émbolo y una parte de la biela,

La figura 2 muestra una sección por II-II de la figura.

La figura 3 muestra una sección por III-III de la figura 1.

La figura 4 muestra un detalle.

En la figura 1 se designa con 10 el émbolo que está desarrollado de pared relativamente delgada y presenta figura en forma de vaso. Este émbolo tiene una forma lisa sencilla que está fabricada convenientemente mediante embutición profunda ó extrusión. En el extremo del vástago de émbolo 12 está desarrollada una zona 13 cilíndrica, rebajada, a cuya altura se encuentra el bulón de émbolo 14. El bulón se introduce por abajo al interior del émbolo. En la pared interior están desarrollados para esta finalidad dos escotes 15, 16, situados diametralmente opuestos, en los cuales se hallan los extremos del bulón de émbolo. Es conveniente dotar al vástago de émbolo en esta zona de aplanamientos 17, 18.

El bulón de émbolo 14 está firmemente unido mediante soldadura con el vástago de émbolo. Para esta finalidad están desarrollados en la zona rebajada de los escotes 15, 16, unos taladros 20, 21. La zona 13 rebajada y los aplanamientos 17, 18 impiden que los eventuales retorcimientos al soldarse perjudiquen la redondez de la superficie cilíndrica del émbolo.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Embolo con bulón para compresores, especialmente para compresores de frigoríficos, que están desarrollados como cuerpo hueco liso de pared relativamente delgada, caracterizado porque en la parte inferior del vástago de émbolo están desarrollados dos escotes diametralmente opuestos entre sí, que parten del borde del émbolo, para alojar al bulón de émbolo que está unido de forma inseparable con el vástago de émbolo. ... :

2.- Embolo según la reivindicación 1, caracterizado porque el bulón está unido mediante soldadura con el vástago de émbolo.

3.- Embolo según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque el vástago de émbolo presenta en su extremo, una zona rebajada en diámetro en la que están desarrollados los escotes en su lado interior.

4.- Embolo según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el vástago de émbolo tiene en cada caso un aplanamiento en la zona donde se hallan los extremos del bulón.

5.- Embolo con bulón para compresores; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 3 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 JUN. 1962

ROBERT BOSCH GIBH.

L. M. GOMEZ ACEBO Y FOMBO
 p. Ejeados, Alejandro Calle L. 1.ª

5

10

15

20

25

30

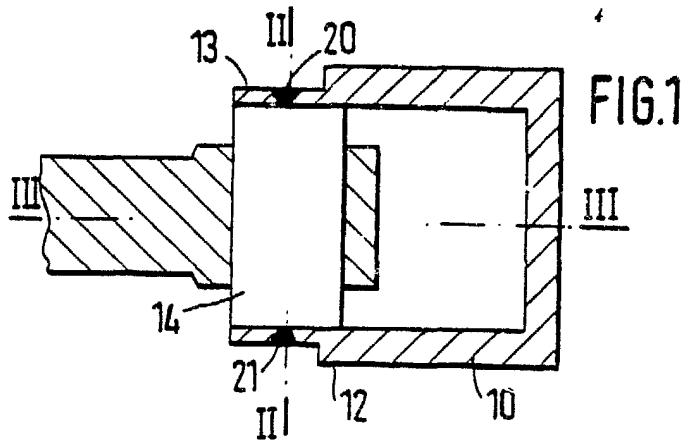


FIG. 1

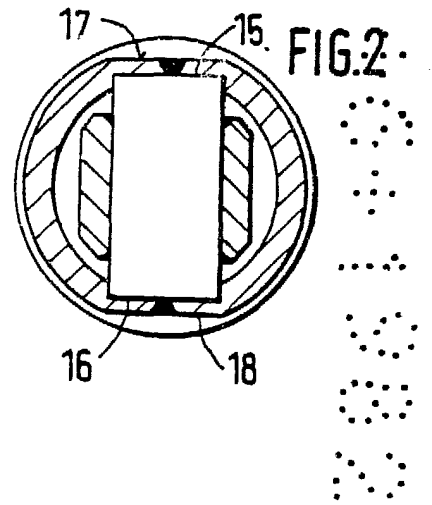


FIG. 2

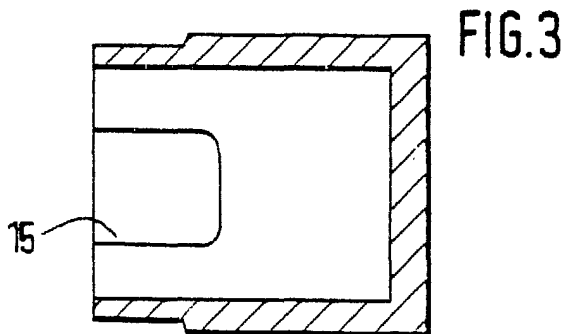


FIG. 3

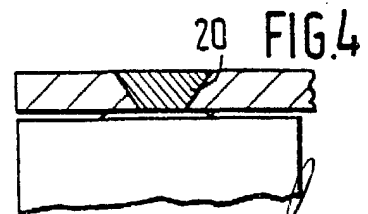


FIG. 4

ESCALA VARIABLE.

Madrid

11 JUN. 1982

S. M. COMEX ACERES Y FERRUG
Firmado: Alejandro Gallo López