

262515



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de Certificado de Adición, para España y sus Posesiones, por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL Nº257.550 POR PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE ENVASES ESPECIALES PARA BOTELLAS" a favor de la razón social HERCULES IBERICA S.A. , de nacionalidad española, residente en Madrid, Avda. José Antonio 57.

En la patente principal nº 257.550 se describió una caja envase para batallas, botes, etc., fabricada en material plástico, en un sólo bloque o pieza, con una superficie superior perforada para formar los alojamientos de las botellas; y una base cuya cara superior presentaba unas nervaduras entrecruzadas perpendicularmente entre sí, para asentar las bases de dichas botellas; las aristas de esta caja eran vivas.

Diversos ensayos y pruebas efectuadas han dado como resultado el haberse perfeccionado dicha caja con la aporta-



262515

primitiva invención, y que quedan descritas en la presente memoria, para cuya mejor comprensión se acompañan dos hojas de dibujos que se refieren a las mejoras aludidas, y que se citan a título de ejemplo meramente explicativo, sin carácter limitativo, pues caben tantas variantes de realización como sean posibles dentro del cuadro general de la invención sin que éste se altere. En dichos dibujos,

La fig. 1ª representa un corte vertical parcial de dos cajas superpuestas, según la invención.

La fig. 2 muestra una vista en plano superior, cortada, de una caja según la invención.

La fig. 3 muestra una vista en corte vertical parcial de una pequeña variante de realización de la caja.

La fig. 4 muestra un corte vertical de uno de los dispositivos de celdillas, tal como sale del molde de la máquina.

La fig. 5 muestra el mismo dispositivo de celdilla acoplado al fondo de la caja.

La fig. 6 muestra parcialmente la caja tal como sale del molde, con las aberturas de la base superior solamente marcadas y sin abrir.

La fig. 7 es un detalle de la superficie superior de la caja, según la fig. 6.

Según la invención, el envase tiene preferentemente forma rectangular, aunque puede dársele otra cualquiera si conviniere (planta circular, poligonal en general, etc.) formando un paralelepípedo con todas sus aristas y ángulos redondeados. En la Fig. I se designa con (A) el cuerpo del envase y con (C) los ángulos redondeados del mismo.

Este envase o caja, va fabricado en material plástico duro por el procedimiento de soplado, y sale de dicha

-3-262515



45

fase de fabricación con su superficie superior llevando marcadas sólomente, mediante un pequeño rebaje, las perforaciones (1') de su superficie superior (Ver figs. 6 y 7) y sólomente lleva practicadas las dos ranuras laterales (10) que forman los asideros. Las perforaciones (1) de la superficie superior se efectúan a troquel, posteriormente, por un procedimiento adecuado.

50

Esta caja o envase va dotada en su superficie superior, de un entramado nervado, formando una serie de cuadros (6) en el centro de los cuales van las perforaciones (1), (2), (3)...etc. antes citadas. La nervadura es de sección de media caña, es decir, hueca interiormente, por ser la que ofrece mayor resistencia al cimbreo. Las ventanas o taladros (1), (2), (3), etc., de la cara superior del envase, tienen un reborde hacia la parte interior (4) que en el grupo de perforaciones centrales es más ancho (5) para aumentar la resistencia en dicha zona.

55

60

El fondo del envase, por su cara interior, lleva unos resaltes troncocónicos (7) donde se apoyan las bases de las botellas, botes, etc. La cara opuesta de esta base, en consecuencia, presenta unos entrantes troncocónicos (7'); este conjunto tiene por finalidad permitir el encaje de unas cajas portadoras de botellas, sobre otras igualmente portadoras de las mismas, tal como se aprecia en la fig. I, a fin de acoplarlas perfectamente entre sí y evitar movimientos indebidos de deslizamiento durante su almacenaje o transporte. La sección troncocónica tiene, además, la finalidad de permitir el lavado y escurrido de la caja, de manera que no se formen zonas de difícil acceso a la limpieza; las cajas van dotadas de una o más perforaciones de desagüe o evacuación del agua de limpieza (no representadas) dispuestas en puntos convenientes.

65

70

-4- 26251516



75

En una pequeña variante de realización, las bases superiores de estos relieves troncocónicos (7) llevan una perforación central, a la que se acopla el vástago (9) de una especie de celdilla cilíndrica (8) de escasa altura y con la base superior abierta para recibir el culote de las botellas; remachándose seguidamente el vástago (9) por la parte opuesta de la base de la caja (A) de manera que sobresalga lo menos posible (ver fíg.5).

80

Las cajas salen de la máquina en forma de monobloque, como antes se ha descrito, llevando ya grabadas en sus caras deseadas la inscripción, marca, leyendas, etc., en bajo-relieve, como se aprecia en la fig. 6., merced a un molde adecuado que se acopla a la máquina, y que es recambiable, según las leyendas que se deseen grabar.

85

Finalmente sólo resta señalar que cuanto queda descrito no tiene carácter limitativo, cabiendo, a partir de los ejemplos ejecutivos dados, tantas combinaciones como sean posibles y tantas variantes de realización como sean factibles dentro del cuadro general de la invención sin que éste se altere; pudiéndose emplear en la fabricación del objeto de la misma toda clase de materiales y dimensiones adecuadas sin limitación.

90

95

- - - - -

NOTA. - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

100

REIVINDICACIONES

1 - Mejoras introducidas en la patente principal número 257.550 por "perfeccionamientos en la fabricación de envases especiales para botellas" caracterizados por el hecho de que el envase de referencia está constituido por

105

262515¹



110 sale de la máquina, donde se fabrica por soplado, en una sola pieza que lleva practicadas dos ventanas laterales para servir de asideros, y que lleva marcadas en su superficie superior una serie de círculos con un pequeño rebaje, que son cortados posteriormente a troquel, quedando dotada dicha caja en su cara superior, de una serie de perforaciones circulares aptas para recibir las botellas o botes a envasar.

115 2 - Mejoras, según reivindicación 1ª caracterizadas por el hecho de que para el asentamiento de los culotes de las botellas, de manera que queden perfectamente encajadas, la superficie interior de la base del envase que se describe, lleva unos resaltes troncocónicos dispuestos concéntricamente con respecto a las perforaciones de la superficie superior de dicho envase.

120 3 - Mejoras, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas porque las aberturas de la superficie superior de dicho envase llevan un reborde hacia en interior, el cual es más ancho en el grupo de perforaciones centrales para aumentar la resistencia y disminuir el cimbreo de la cara superior de dicho envase.

125 4 - Mejoras, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizadas por el hecho de que la superficie superior mencionada, va cruzada por una red de nervaduras con sección de media caña, interiormente huecas, que enmarcan las perforaciones antes citadas y aumentan la resistencia del conjunto en su superficie superior.

130 5 - Mejoras, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizadas porque los resaltes troncocónicos de la cara interna de la base del envase, corresponden, por la cara opuesta de la misma, a una serie de cápsulas troncocónicas, aptas para recibir las cabezas y tapones de unas botellas coloca-

110

115

120

125

130

135

2625 151



140 das en otra caja situada debajo, de manera que, encajadas en la forma descrita, se eviten deslizamientos laterales durante su transporte y almacenaje.

145 6 - Mejoras, según reivindicaciones de 1 a 5, caracterizadas porque sobre las bases superiores de los relieves troncocónicos aludidos, y por la parte interior de la base de la caja, se acoplan unas celdillas cilíndricas, de escasa altura y con la base superior abierta, aptas para recibir los culotes de las botellas; cuyas celdillas van dotadas de un vástago central en su parte inferior, que se acopla sobre una perforación coincidente dispuesta en el centro del resalte que la soporta, remachándose a continuación dicho vástago por la cara opuesta, de manera que no sobresalga, y fije sólidamente la celdilla a su base.

150 7 - Mejoras, según reivindicaciones de 1 a 6, caracterizadas porque el fondo de la caja va dotado de una o más perforaciones de evacuación.

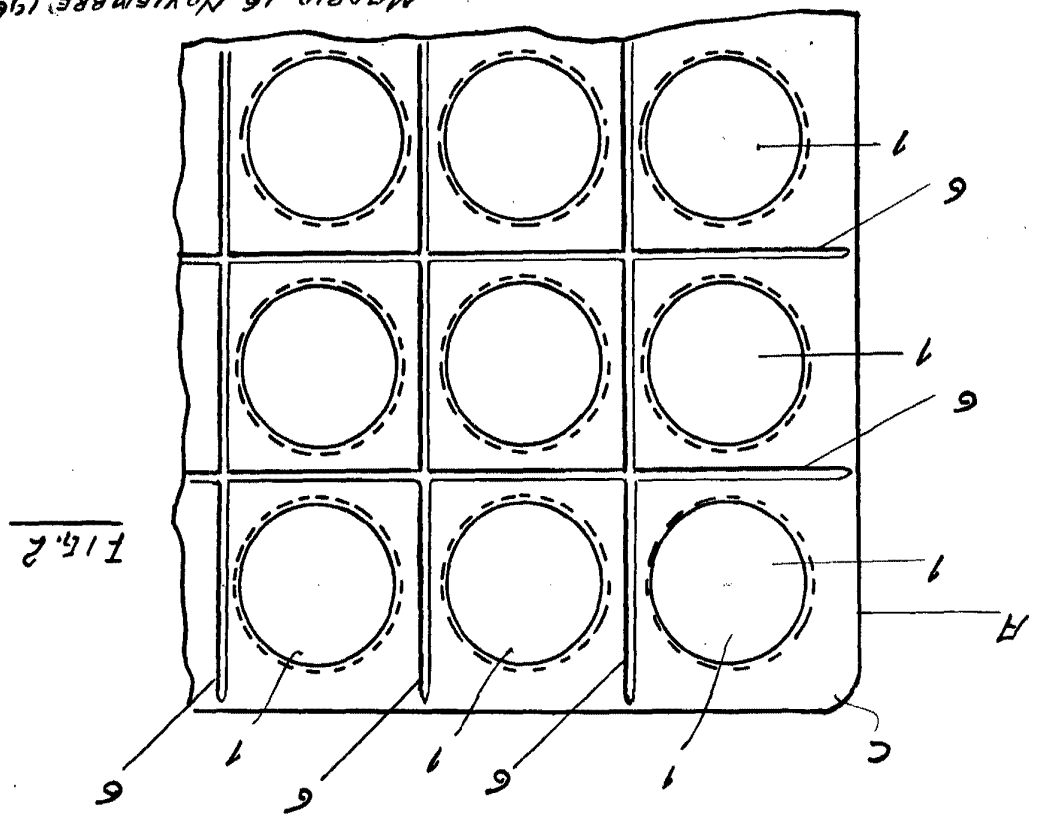
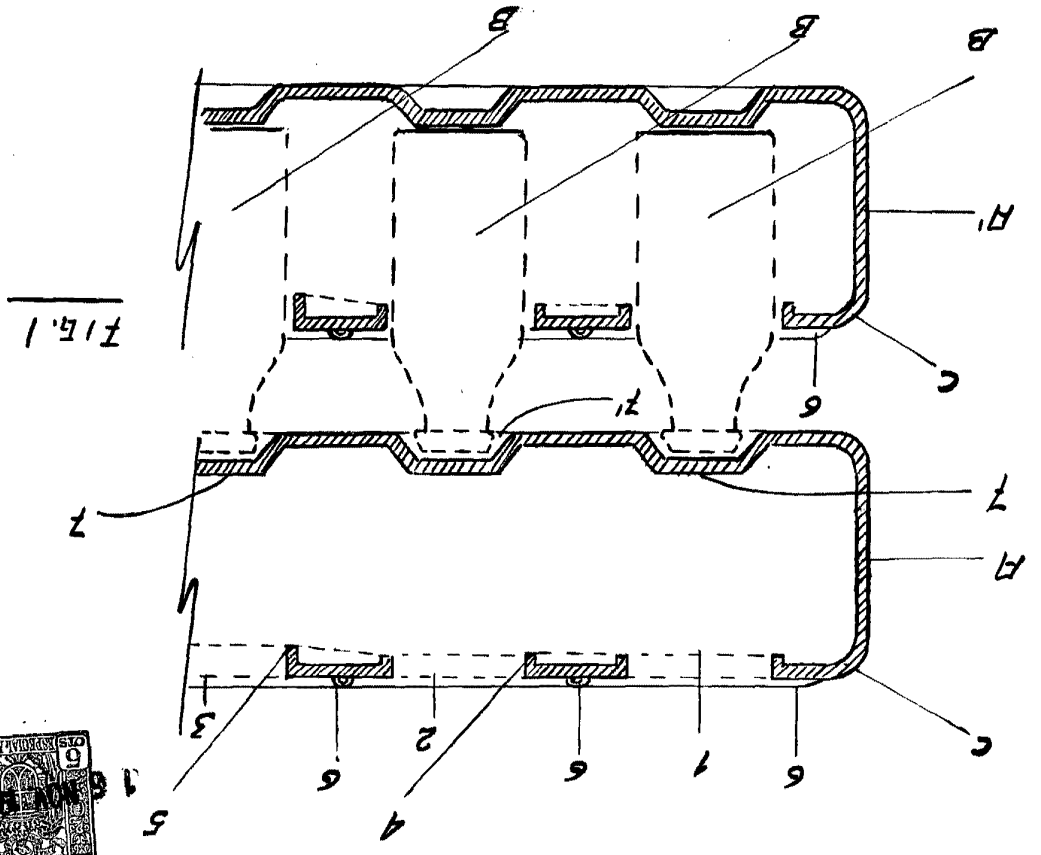
155 8 - MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA PATENTE PRINCIPAL NUMERO 257.550 POR "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ENVASES ESPECIALES PARA BOTTILLAS".

- - - -

160 Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sóla cara, con un total de ciento sesenta y dos líneas y dibujos que se acompañan.

Madrid 16 noviembre 1960
p.a.

ANTONIO NARANJO
P. P.



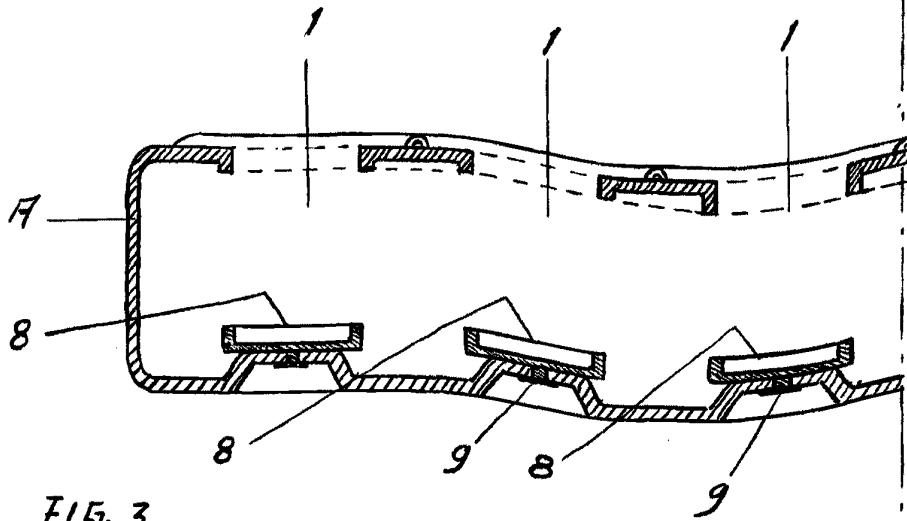


FIG. 3

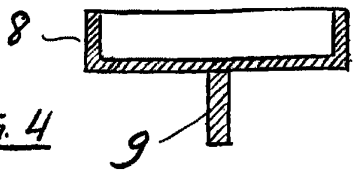


FIG. 4

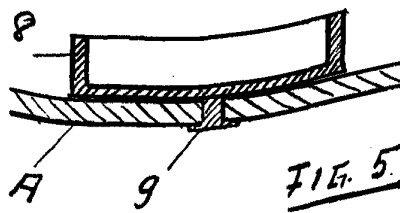


FIG. 5

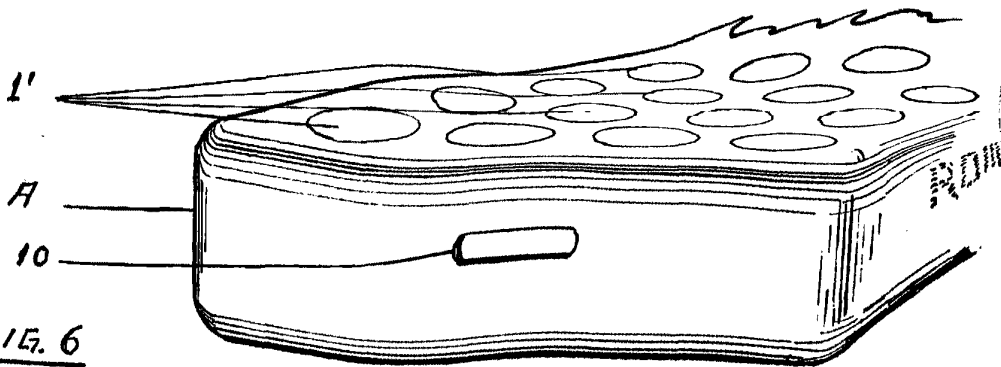


FIG. 6



FIG. 7

MADRID 16 Nov. 1960