

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	16	Y
		21	2625		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			8 ENE 1982		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDAD	32	FECHA	33	PAIS
	31				
	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			E 03 D 9103

54 TITULO DE LA INVENCION

**"Disposición de circuito hidráulico-neumático para productos de limpieza y desinfección de inodoros"**

71 SOLICITANTE (S)

**PRODUCTOS CRUZ VERDE, S.A.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**Consejo de Ciento nº 143, BARCELONA**

72 INVENTOR (ES)

— —

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

**M. Curell Sureda**

R-2547-153

MODELO DE UTILIDAD

POR VEINTE años

solicitada en España a favor de PRODUCTOS CRUZ VERDE, S.A., entidad española, domiciliada en calle Consejo de Oiente núm. 143, BARCELONA, por "Disposición de circuito hidráulico-neumático para productos de limpieza y desinfección de inodoros". - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una disposición de circuito hidráulico-neumático para productos de limpieza y desinfección de inodoros, permitiendo la dispensa de tales productos en forma automática y proporcional por inmersión en el depósito de descarga de agua, por lo que se consigue para los inodoros un constante estado de seco y asepsia. - - - - -

La expresada disposición se caracteriza porque está constituida por la asociación de dos láminas rígidas de plástico en yuxtaposición, una de ellas sirviendo de soporte plano con medios de sustentación colgante regulable, y la otra fijada mediante soldos por vacío, conforma dos circuitos independientes entre sí, substancialmente simétricos y de acción simultánea, consistiendo cada uno de estos circuitos en un depósito para un producto sólido o líquido, provisto de una boca

inferior de salida que se relaciona, por una parte, con un conducto ascendente para comunicaci3n con la atm3sfera, y por otra parte con un conducto descendente unido a un vaso dosificador del que se deriva un conducto con abertura de desagüe, presentando los citados conductos un trazado y unas secciones id3neas para la fluencia del caudal preciso del producto al ser sumergido el conjunto en el agua del dep3sito de descarga del inodoro hasta un nivel indicado en la parte delantera, en orden a disolver los productos y a suministrar autom3ticamente para cada volumen de agua de descarga la cantidad conveniente de un producto limpiador y de un producto desinfectante, respectivamente, a cuyos efectos los referidos conductos poseen unas zonas de estrangulaci3n y otras de expansi3n que determinan el ajuste de los caudales. - - - - -

5. 10. Otros efectos los referidos conductos poseen unas zonas de estrangulaci3n y otras de expansi3n que determinan el ajuste de los caudales. - - - - -

15. Otros objetos y caracteristicas de la invenci3n se ir3n dando a conocer en detalle a lo largo de la descripci3n que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompa1an. En los dibujos: - - - - -

20. Figura 1, representa la disposici3n objeto de la invenci3n, vista por su cara anterior. - - - - -

Figura 2, representa la misma disposici3n vista por su cara posterior. - - - - -

Figuras 3 y 4, corresponden a unas secciones de la figura 1 por unas l3neas III-III y IV-IV, respectivamente. - - -

5. La referida disposición consta de un cuerpo resultante de la unión por soldadura y en yuxtaposición de dos piezas laminaras 1 y 2 en plástico, estando situada la primera lámina 1 en la parte posterior, sirviendo de soporte plano, por lo que la restante lámina 2 se halla en la cara anterior y conforma los circuitos mediante los pertinentes relieves obtenidos mediante moldes por vacío. - - - - -

10. Los citados circuitos son en número de dos, en relativa simetría mutua, para contener y apertar sendos productos para limpieza y para desinfección de un inodoro, a partir de unos depósitos 3 y 4. - - - - -

15. Un circuito, según la figura 1, consta del depósito 3 que tiene una embocadura 5 en su parte baja que, por una parte, comunica con un conducto ascendente 6 con orificio 7 para comunicación con la atmósfera, y por otra parte comunica con un conducto 8 que desemboca en un vaso desifrador 9 del que sale otro conducto 10 para desagüe por un orificio 11. - - - - -

20. Otro circuito se compone del depósito 4 que en su parte baja tiene una embocadura 12 que, por una parte, comunica con un conducto ascendente 13 con orificio 14 para comunicación con la atmósfera, y por otra parte comunica con un conducto 15 que desemboca en un vaso desifrador 16 del que sale otro conducto 17 para desagüe por un orificio 18. - - - - -

Los referidos circuitos tienen como particularidad

destacada al estar ejecutados con arreglo a un trazado y a unas secciones muy peculiares y estudiadas para obtener el correcto funcionamiento y las dosificaciones convenientes dentro de cada ciclo. Para ello, el primer circuito antes descrito ofrece en su conducto 6 una estrangulación 19 seguida de una expansión 20, mientras que el vase 9 presenta una parte superior 21 con mayor grueso que el resto, y que su conducto de desagüe 10 tiene un primer tramo 22 con mayor sección que el resto, de trazado sinuoso, terminando el mismo en un leve acodado 23. - - - - -

En cuanto al segundo circuito descrito, el conducto ascendente 13 tiene menor sección que la embocadura 12 de salida del depósito 4, mientras que el conducto inferior 15 posee mayor sección que dicha embocadura, en tanto que el conducto de desagüe 17 tiene un primer tramo 24 de gran sección, forma unas sinuosidades, y termina en una pronunciada curvatura 25 en la que el orificio de salida 18 se halla en un plano inclinado. - - - - -

Los depósitos 3 y 4 tienen distinta capacidad, con arreglo al volumen del producto a almacenar, y muestran a la par unas señales 26 para el nivel de inmersión, en forma de franja. - - - - -

En la cara posterior de la disposición, según la figura 2, la lámina 1 muestra unas listas de soldadura con la lámina 2, consistiendo especialmente en una lista periférica 27,

otras listas 28 y 29 que flanquean los depósitos 3 y 4, al tiempo que sirven para los conductos ascendentes 6 y 13, y otras listas 30 y 31 para los conductos de desagüe 10 y 17. - - - -

5. En el presente ejemplo gráfico, la disposición posee unos medios de soporte colgante consistentes en un vástago 32 con gancho superior 38, que discurre por una canaladura 34 de la lámina 2, para suspensión en el borde superior de un depósito para descarga de agua a un inodoro. Una estrangulación superior 35 de la canaladura 34 limita la salida del vástago 32 portador de un resalte terminal inferior. Dicha canaladura 34 se delata en la lámina 1 por una franja 36 saliente entre las citadas listas de soldadura 29. - - - - -

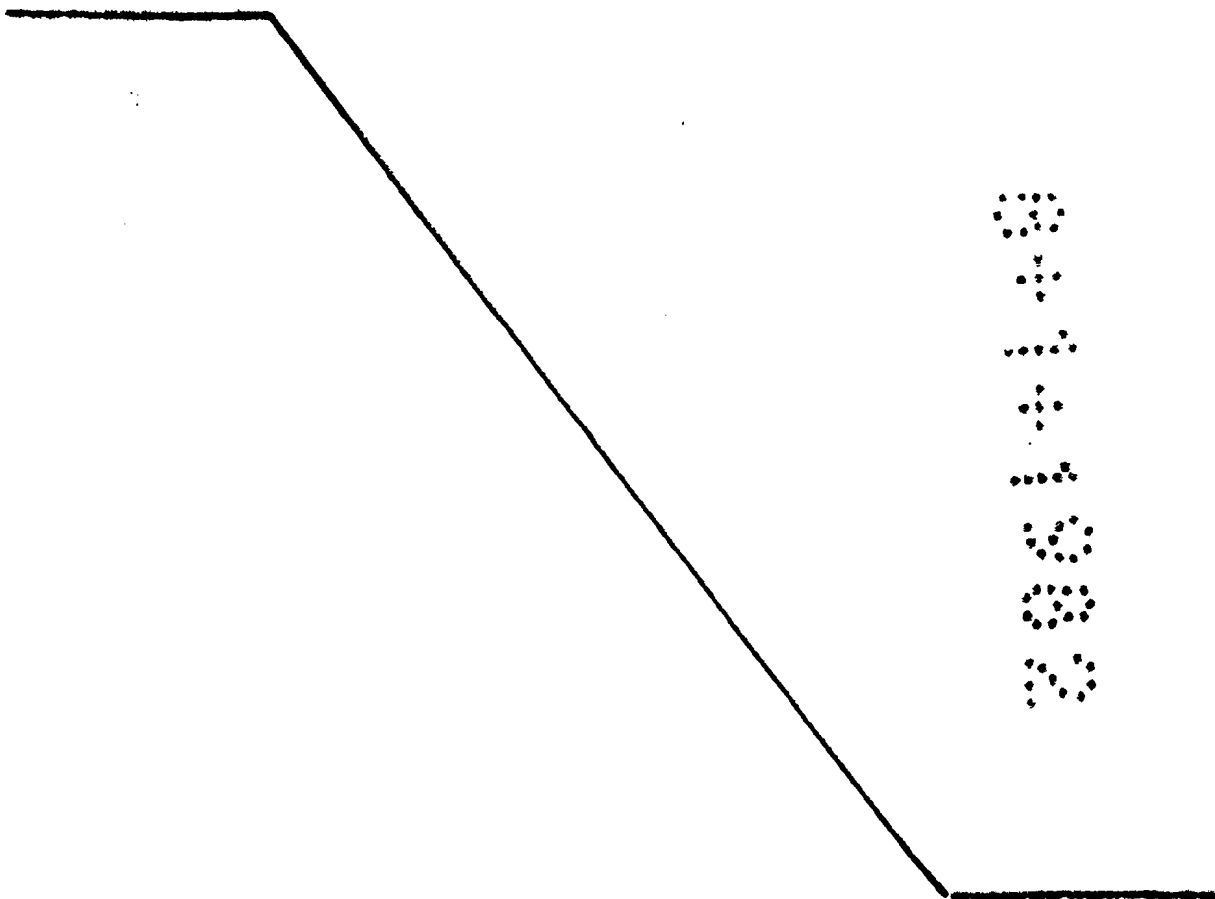
15. Concretando, la presente disposición, una vez sumergido parcialmente en el agua de un depósito de descarga para inodoro, o sea hasta el nivel 26, se comporta automáticamente funcionando sus dos circuitos independientemente pero en sincronía para ir suministrando el correspondiente producto disuelto en el agua, según el caudal conveniente para la debida proporcionalidad dentro de cada volumen de agua de descarga, lo cual viene activado y regulado por los mismos circuitos atendiendo a su diseño, o sea por unas acciones hidráulicas y neumáticas que combinan sus efectos para proporcionar los caudales respectivos. - - - - -

25. El depósito 3 alojará preferentemente un producto, sólido o líquido, consistente en un detergente limpiador, even-

tualmente provisto de un colorante, mientras que el depósito 4 contendrá un producto desinfectante, especialmente un hipoclorito, o lejía concentrada. - - - - -

5. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

10. A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

1.- Disposición de circuito hidráulico-neumático

para productos de limpieza y desinfección de inodoros, caracterizada porque está constituida por la asociación de dos láminas rígidas de plástico en yuxtaposición, una de ellas sirviendo de soporte plano con medios de sustentación colgante regulable, y la otra, ejecutada mediante moldes por vacío, conforma dos circuitos independientes entre sí, substancialmente simétricos y de acción simultánea, consistiendo cada

5.

10.

15.

20.

uno de estos circuitos en un depósito para un producto sólido o líquido, provisto de una boca inferior de salida que se relaciona, por una parte, con un conducto ascendente para comunicar con la atmósfera, y por otra parte con un conducto unido a un vaso desificador del que se deriva un conducto con abertura de descarga, presentando los citados circuitos un trazado y unas secciones idéneas para la automática fluencia del caudal preciso del producto al ser sumergido el conjunto en el agua del depósito de descarga del inodoro hasta un nivel indicado en la parte delantera, en orden a disolver y suministrar para cada volumen de agua de descarga la cantidad conveniente de un producto limpiador y de un producto desinfectante, respectivamente, a cuyos efectos los citados conductos poseen unas zonas de estrangulación y de expansión que determinan el ajuste de los caudales. - - - - -

25.

2.- "DISPOSICION DE CIRCUITO HIDRAULICO-NEUMATICO

PARA PRODUCTOS DE LIMPIEZA Y DESINFECCION DE INTERIORES". - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de cuatro figuras que la ilustran.

5.

MADRID - 8 ENE. 1982

P. A. M. CURELL SUÑOL



