

MODELO DE UTILIDAD
=====

por VEINTE años

solicitado en España a favor de INIERMAS S.A. entidad de nacionalidad española, domiciliada en CARDEDEU (Barcelona), Goya, 32, por "Disposición de fondos cerrados de bolsas reticulares".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad, conforme indica su enunciado, se refiere a una disposición de fondos cerrados de bolsas reticulares, constituidas por material plástico extruido, con cuerpo tubular aplanado formando dos hojas superpuestas y que presentan unas franjas reforzadas en cada una de sus hojas, en mutua correspondencia, que van desde el fondo de la bolsa hacia la boca de la misma. - - - - -

Son ya conocidas bolsas de material plástico reticular que presentan franjas reforzadas longitudinales a las que se vinculan unas asas, presentando dichas bolsas la importante ventaja de proporcionar una adecuada transmisión del esfuerzo al que se somete la bolsa cargada cuando se aprehende por sus asas. - - - - -

Sin embargo en las bolsas habitualmente conocidas las citadas franjas reforzadas longitudinales son en forma de cinta compacta no permeable y el cierre del fondo se realiza por una costura puesto que no puede conseguirse por soldadura, dada la gran diferencia de grosor que existe entre dichas cintas compactas y el resto del cuerpo de la bolsa. - - - - -

Todo ello presenta varios inconvenientes. Así, y particularmente cuando la bolsa se destina al envasado de frutas delicadas, las frutas que permanecen en contacto con dichas franjas compactas impermeables pueden deteriorarse fácilmente por carecer de aireación suficiente. - - - - -

Además es obvio que el cierre del fondo por medio de costura requiere la aplicación del correspondiente hilo, aje - no a la propia bolsa, lo que dificulta la manufactura de la bolsa, y entorpece las posibilidades de fabricación automati- zada. - - - - -

El hecho habitual de que las cintas compactas que forman las franjas reforzadas supongan un engrosamiento del cuerpo de la bolsa, ocasiona el inconveniente de producir una erosión en las frutas contenidas. - - - - -

Para superar los inconvenientes relacionados, mante- niendo no obstante las ventajas de la técnica anterior, se ha ideado la disposición del tipo antes descrito la cual funda-

mentalmente se caracteriza porque en dichas franjas reforza -
 das los hilos que constituyen la retícula ofrecen una mayor -
 densidad de malla que en el resto del cuerpo de la bolsa, exis
 tiendo unos intersticios entre los hilos de dichas franjas de
 5 manera que resultan franjas permeables y porque los bordes in
 feriores de las dos hojas de la bolsa se hallan solidarizados
 por medio de una o más líneas de soldadura. - - - - -

Para facilitar la comprensión de todo lo que antecede
 se hace referencia seguidamente a la lámina de dibujos que acom
 10 paña a esta memoria, la cual, dado su fin explicativo, deberá
 considerarse como desprovista de todo carácter limitativo res-
 pecto al alcance de la protección legal que se recaba. - - -

La figura es una vista lateral de la parte inferior de
 un cuerpo de bolsa reticular a la que está aplicada la dispo-
 15 sición objeto del presente Modelo de Utilidad. - - -

La bolsa 1 está formada por un cuerpo de material plás-
 tico de estructura reticular obtenida por extrusión. El cuer-
 po citado es tubular y aplanado, formando dos hojas superpues-
 tas y dicha estructura reticular comprende unos hilos 2, 3 y 4
 20 que pueden formar dos o más haces de hilos paralelos. Así, en
 el ejemplo no limitativo representado en la figura se encuentra
 un primer haz de hilos 2 paralelos dispuestos oblicuamente con
 respecto a la bolsa, un segundo haz de hilos 3 también dispues

to oblicuamente pero con una orientación distinta a la del prim
mer haz y finalmente un tercer haz de hilos 4 dispuestos en el
sentido longitudinal de la bolsa. - - - - -

En cada hoja de ésta se encuentran dos franjas 5 que
5 van desde el fondo 6 hacia la boca de la bolsa, o sea en el -
sentido longitudinal de esta. En dichas franjas 5, los hilos
que constituyen la retícula ofrecen una mayor densidad de ma
lla que en el resto del cuerpo de la bolsa. Sin embargo en -
tre los hilos de dichas franjas 5 se encuentran unos intersti-
10 cios (o sea que no se yuxtapone un hilo con otro) y por lo tan-
to las franjas 5 resultan permeables. En el ejemplo de ejecu-
ción preferente representado, la mayor densidad de malla de -
las franjas 5 está conseguida por una mayor abundancia de hi-
los 4 dispuestos en el sentido longitudinal de la bolsa. Las
15 respectivas franjas de cada hoja de la bolsa están en mutua co
rrespondencia. - - - - -

El fondo de la bolsa se cierra por medio de una o más
líneas 7 de soldadura. - - - - -

La disposición descrita presenta notables ventajas con
20 respecto a la técnica anterior. Efectivamente, en dicha téc-
nica anterior las franjas reforzadas longitudinales son en for-
ma de cinta compacta. En tal caso el cierre del fondo por me-
dio de soldadura no es posible, puesto que si la soldadura es

lo bastante enérgica para promover la unión entre las franjas reforzadas superpuestas, resulta excesiva para el resto de la bolsa ocasionándose el corte de la retícula; y si la soldadura es suave para no dañar la retícula, resulta insuficiente para unir entre sí las franjas reforzadas. Por lo tanto en las bolsas según la técnica anterior el cierre del fondo debe realizarse mediante cosido u otro sistema distinto de la soldadura.

En cambio, en el presente Modelo de Utilidad, es perfectamente factible una soldadura que no dañe las partes de menor densidad de malla y que proporcione unión eficaz tanto en las partes de mayor densidad de malla como en las demás. Es evidente que en este caso se facilita de modo notable la fabricación automatizada de las bolsas.

Por otra parte la bolsa conseguida según la disposición de referencia no presenta franjas impermeables, con lo que se evita que la fruta delicada eventualmente contenida en su interior se deteriore por carecer de aireación suficiente a causa de permanecer un tiempo dilatado en contacto con una franja impermeable de la bolsa.

Además las franjas longitudinales que se prevén en el presente modelo no suponen un engrosamiento de parte de las caras de la bolsa, contrariamente a lo que habitualmente ocurre cuando las franjas reforzadas son de un material superpues

to. Esta diferencia ocasiona que no exista posibilidad de erosión de los productos contenidos debido a dicho engrosamiento. - - - - -

5 Se debe señalar que el objeto del presente modelo dispone también de la ventaja ya conocida en las bolsas en las que la franja reforzada es impermeable, cuya ventaja es que al estar unidas las asas a las franjas reforzadas, se logra una mejor transmisión de los esfuerzos a los que se somete la bolsa cargada al aprehenderla por sus asas. - - - - -

10 Habiendo descrito convenientemente un ejemplo de realización de la invención, debe hacerse constar que el mismo tiene carácter ilustrativo y no limitativo y que se podrán introducir cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, materiales empleados en su construcción y demás circunstancias accesorias, 15 siempre que con ello no se desvirtúe la esencialidad de la presente invención. - - - - -

20 A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

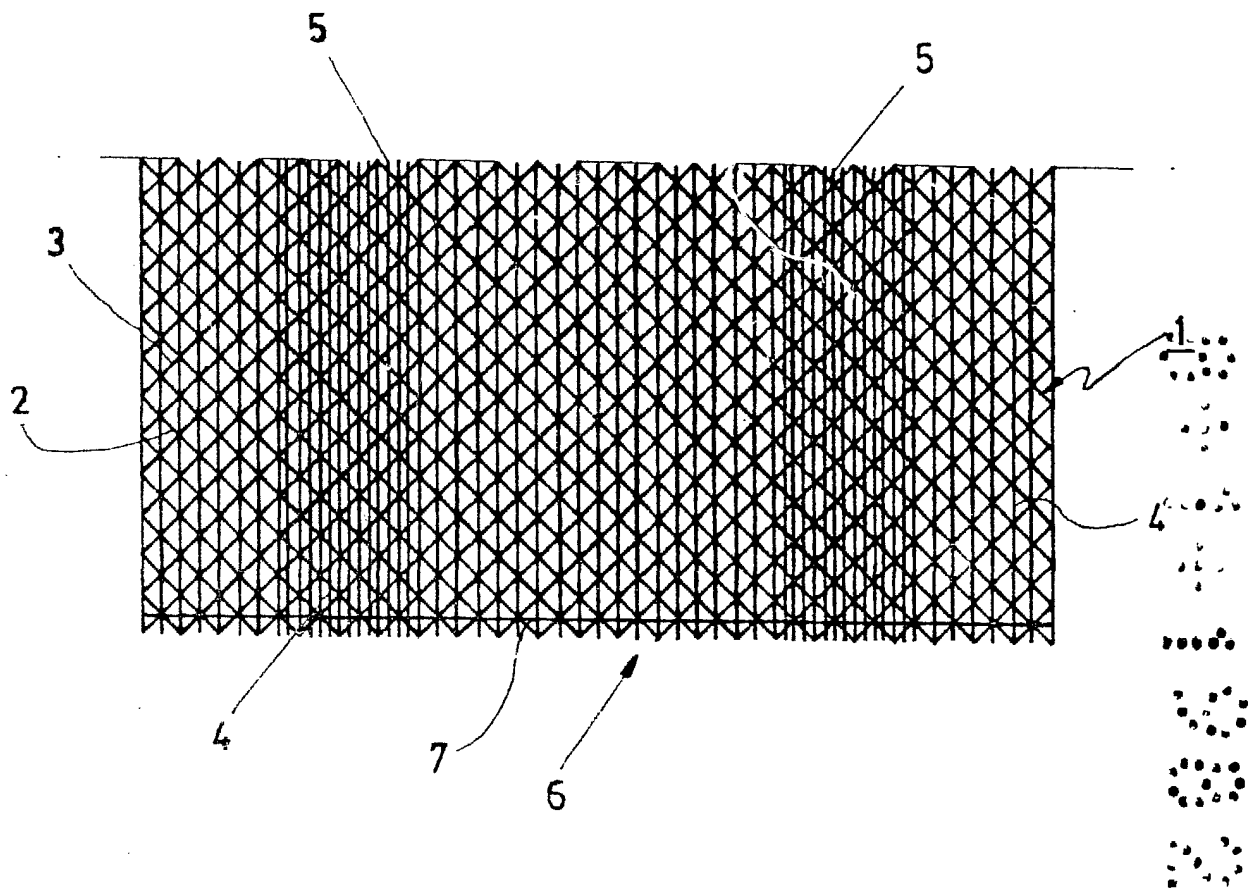
1.- Disposición de fondos cerrados de bolsas reticula -
 res, constituidas por material plástico extruido, con cuerpo
 tubular aplanado formando dos hojas superpuestas y que presen
 tan unas franjas reforzadas en cada una de sus hojas, en mu -
 5 tua correspondencia, que van desde el fondo de la bolsa hacia
 la boca de la misma, caracterizada porque en dichas franjas -
 reforzadas los hilos que constituyen la retícula ofrecen una
 mayor densidad de malla que en el resto del cuerpo de la bol -
 sa, existiendo unos intersticios entre los hilos de dichas -
 10 franjas de manera que resulta franjas permeables y porque los
 bordes inferiores de las dos hojas de la bolsa se hallan soli
 darizados por medio de una o más líneas de soldadura.

2.- "DISPOSICION DE FONDOS CERRADOS DE BOLSAS RETICU
 LARES".

15 Todo ello tal como se describe y reivindica en la pre
 sente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanogra
 fiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos -
 que la ilustra.

MADRID - 8 ENE. 1982

P. A. M. CURELL SUÑOL



MADRID - 9 JUNE 1982

D. A. M. CURELL SUÑOL

[Handwritten signature]