

262498



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION = 8 ENE. 1982

1 JUN. 1982

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO --	(32) FECHA --	(33) PAIS --	
--	------------------	-----------------	--

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>H45C 13/26</i>	
--------------------------	---	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSICION DE UNION DE ASAS AL CUERPO DE BOLSAS RETICULARES"	
---	--

(71) SOLICITANTE (S) INFERMAS S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE CARDEDEFU (Barcelona) - Goya, 32

(72) INVENTOR (ES) --

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE MARCELINO CORELL SUÑOL
--

R - 1367 -221

M O D E L O D E U T I L I D A D
=====

por VEINTE años

solicitado en España a favor de INTERMAS S.A. entidad de na
cionalidad española, domiciliada en CARDEDEU (Barcelona), -
Goya, 32, por "Disposición de unión de asas al cuerpo de -
bolsas reticulares". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad, conforme indica su
enunciado, se refiere a una disposición de unión de asas -
al cuerpo de bolsas reticulares, siendo dicho cuerpo de ma
5 terial plástico extruido y presentando unas franjas refor
zadas en cada una de sus caras, en mutua correspondencia,
que van desde la boca de la bolsa hacia el fondo de la mis
ma y siendo simétricas dichas asas y correspondiéndose sus
extremos con la parte superior de dichas franjas. - - - -

10 Son ya conocidas bolsas de material plástico reti-
cular que presentan franjas reforzadas longitudinales a -
las que se vinculan unas asas, presentando dichas bolsas -
la importante ventaja de proporcionar una adecuada transmi

si3n del esfuerzo al que se somete la bolsa cargada cuando se aprehende por sus asas. - - - - -

5 Sin embargo en las bolsas habitualmente conocidas - las citadas franjas reforzadas longitudinales son en forma de cinta compacta no permeable y la uni3n de las asas al cuerpo de la bolsa se realiza por medio de ojetes, remaches, grapas, cosido o un medio an3logo. - - - - -

10 Todo ello presenta varios inconvenientes. As3, y particularmente cuando la bolsa se destina al envasado de frutas delicadas, las frutas que permanecen en contacto con dichas franjas compactas impermeables pueden deteriorarse f3cilmente por carecer de aireaci3n suficiente. - - - - -

15 Adem3s es obvio que la uni3n de las asas al cuerpo de la bolsa requiere la aplicaci3n del correspondiente ojete, remache o grapa, lo que dificulta la manufactura de la bolsa, y entorpece las posibilidades de fabricaci3n automatizada. - - - - -

20 El hecho habitual de que las cintas compactas que forman las franjas reforzadas supongan un engrosamiento del cuerpo de la bolsa, ocasiona el inconveniente de producir una erosi3n en las frutas contenidas. - - - - -

Para superar los inconvenientes relacionados, mante

niendo no obstante las ventajas de la técnica anterior, se ha ideado la disposición del tipo antes descrito la cual - fundamentalmente se caracteriza porque en dichas franjas re -
 5 forzadas los hilos que constituyen la retícula ofrecen una mayor densidad de malla que en el resto del cuerpo de la -
 bolsa, existiendo unos intersticios entre los hilos de di -
 chas franjas de manera que resulten franjas permeables y -
 porque dichas asas son de material plástico intersoldable con el material plástico del cuerpo de la bolsa, uniéndose
 10 por medio de soldadura los extremos de las asas con las franjas reforzadas de la bolsa, de manera que se facilite su ma -
 nufactura y se posibilite su fabricación automatizada. - - -

Para facilitar la comprensión de todo lo que antecede se hace referencia seguidamente a la lámina de dibujos -
 15 que acompaña a esta memoria, la cual, dado su fin explicativo, deberá considerarse como desprovista de todo carácter -
 limitativo respecto al alcance de la protección legal que se recaba. - - - - -

La figura es una vista lateral de la parte superior de un cuerpo de bolsa reticular al que están unidas unas -
 20 asas según la disposición objeto del presente modelo de utilidad. - - - - -

La bolsa 1 está formada por un cuerpo de material plás

tico de estructura reticular obtenida por extrusión. Dicha estructura reticular comprende unos hilos 2, 3 y 4 que pueden formar dos o más haces de hilos paralelos. Así, en el ejemplo no limitativo representado en la figura, se encuentran un primer haz de hilos 2 paralelos dispuestos oblicuamente con respecto a la bolsa, un segundo haz de hilos 3 también dispuestos oblicuamente pero con una orientación distinta a la del primer haz y finalmente un tercer haz de hilos 4 dispuestos en el sentido longitudinal de la bolsa.

5

10

En cada hoja de ésta se encuentran dos franjas 5 que van desde la boca 6 de la bolsa hacia el fondo de la bolsa o sea en el sentido longitudinal de ésta. En dichas franjas 5, los hilos que constituyen la retícula ofrecen una mayor densidad de malla que el resto del cuerpo de la bolsa. Sin embargo, entre los hilos de dichas franjas 5 se encuentran unos intersticios (o sea que no se yuxtapone un hilo con otro) y por lo tanto las franjas 5 resultan permeables. En el ejemplo de ejecución preferente representado, la mayor densidad de malla de las franjas 5 está conseguida por una mayor abundancia de hilos 4 dispuestos en el sentido longitudinal de la bolsa.

15

20

Por su parte, las asas 7, simétricas, son de material plástico intersoldable con el material plástico del cuerpo de la bolsa 1 y los extremos de cada una de ellas se

corresponden con la parte superior de las franjas 5 de una de las caras de la bolsa. Dichas asas y el cuerpo de la bolsa se unen por medio de soldadura. - - - - -

5 La disposición de unión descrita presenta acentuadas ventajas con respecto a la técnica anterior. Efectivamente, la unión de las asas por soldadura permite que las bolsas sean manufacturadas con mayor grado de automatización que cuando dicha unión se realiza por medio de ojetes, remaches, engrapado, cosido u otros medios análogos. - -

10 Por otra parte la bolsa conseguida según la disposición de referencia no presenta franjas impermeables, con lo que se evita que la fruta delicada eventualmente contenida en su interior se deteriore por carecer de aireación suficiente a causa de permanecer un tiempo dilatado en contacto con la franja impermeable de la bolsa. - - - - -

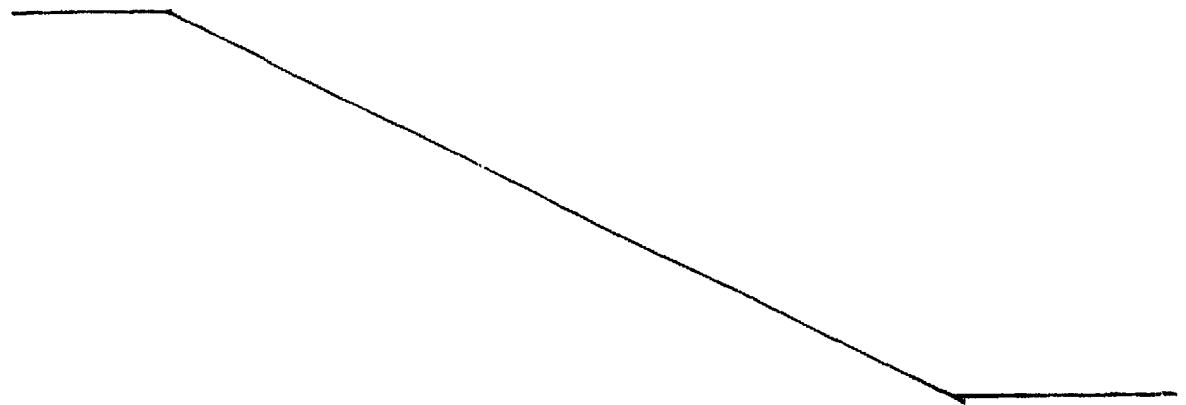
15 Además las franjas longitudinales 5 que se prevén en el presente modelo no suponen un engrosamiento de parte de las caras de la bolsa, contrariamente a lo que habitualmente ocurre cuando las franjas reforzadas son de un material superpuesto. Esta diferencia ocasiona que no exista posibilidad de erosión de los productos contenidos debido a dicho engrosamiento. - - - - -

20

Se debe señalar que el objeto del presente modelo dispone también de la ventaja ya conocida en las bolsas en las que la franja reforzada es impermeable, cuya ventaja es que al estar unidas las asas a las franjas reforzadas, se logra una mejor transmisión de los esfuerzos a los que se somete la bolsa cargada al aprehenderla por sus asas. - - -

Habiendo descrito convenientemente un ejemplo de realización de la invención, debe hacerse constar que el mismo tiene carácter ilustrativo y no limitativo y que se podrán introducir cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, materiales empleados en su construcción, y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe la esencialidad de la presente invención. - - - - -

A los efectos consiguientes se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



REIVINDICACIONES

1.- Disposición de unión de asas al cuerpo de bol -
sas reticulares, siendo dicho cuerpo de material plástico -
extruido y presentando unas franjas reforzadas en cada una
5 de sus hojas, en mutua correspondencia, que van desde la -
boca de la bolsa hacia el fondo de la misma, y siendo simé-
tricas dichas asas y correspondiéndose sus extremos con la
parte superior de dichas franjas, caracterizada porque en -
dichas franjas reforzadas los hilos que constituyen la retí
10 cula ofrecen una mayor densidad de malla que en el resto -
del cuerpo de la bolsa, existiendo unos intersticios entre
los hilos de dichas franjas de manera que resulten franjas
permeables y porque dichas asas son de material plástico in
tersoldable con el material plástico del cuerpo de la bolsa,
15 uniéndose por medio de soldadura los extremos de las asas
con las franjas reforzadas de la bolsa, de manera que se fa
cilite su manufactura y se posibilite su fabricación automa
tizada. - - - - -

2.- "DISPOSICION DE UNION DE ASAS AL CUERPO DE BOL
SAS RETICULARES". - - - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la

presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID - 8 ENE. 1982. . . .

P. A. M. CURELL SUÑOL . . .



. . . .

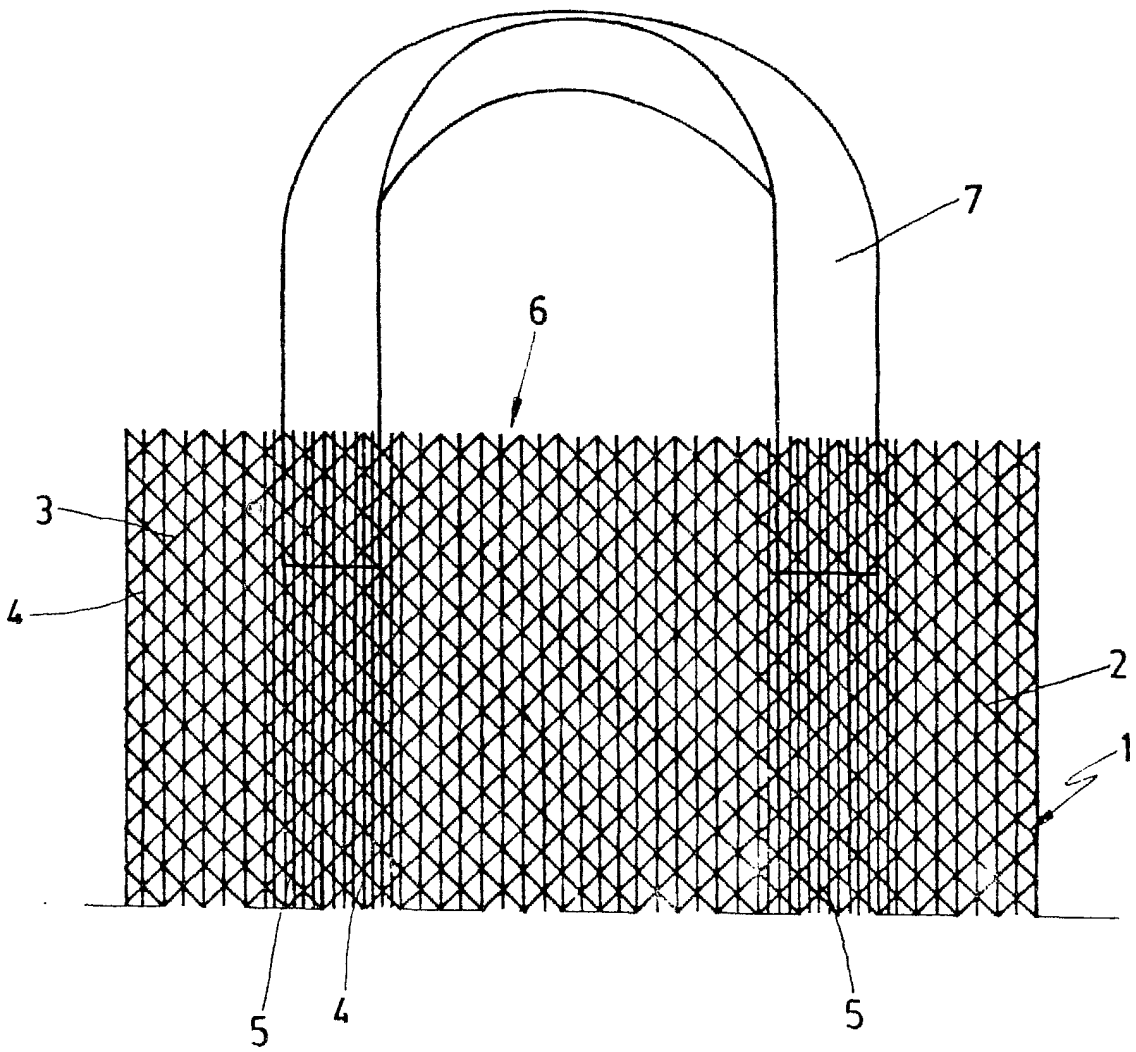
. . .

. . . .

. . . .

. . . .

. . . .



... - 3 ...
P.A. M. CURELL SUÑOL

[Handwritten signature]