

262495



262495

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA
PATENTE DE INVENCION

POR VEINTE AÑOS, a favor de Don Louis Joseph Charpenet, de nacionalidad francesa, residente en GOULANGES-les-NEVERS (Nièvre) Francia, por:

"SEMBRADORA O DISTRIBUIDORA DE ABONO"

5. El presente invento consiste en una sembradora o distribuidora de abono, en un recipiente en forma alargada, cuya parte mas grande está colocada perpendicular a la dirección de avance de la maquina en el trabajo. Dicho recipiente lleva consigo un dispositivo para la distribución del grano que ha de sembrarse o del abono que ha de repartirse. Dicho dispositivo va sujeto por ruedas laterales.
10. Para conseguir un buen rendimiento en el trabajo, estas sembradoras o distribuidoras de abono, debe constar con un recipiente de grandes dimensiones, debiendo estar la mayor, en el sentido perpendicular al de avance de forma tal que el trabajo, sea de sembrar o esparcer abono, se lleve a cabo sobre una
15. banda ancha de terreno. Se ha estado limitando, para la realización de sembradoras o distribuidoras de abo-



262495

- no de grandes dimensiones, por el hecho de que éstas, han de ser transportadas a diferentes lugares p para su utilización, y al ser engorrosas, su transporte habría sido imposible.
20. Se han propuesto muy variadas soluciones para hacer sembradoras o distribuidoras de abono que pudieran llevar a cabo un trabajo a lo largo de una ancha extensión de terreno, y que sin embargo pudieran transportarse.
25. Una de estas soluciones, consiste en tener un recipiente compuesto de tres partes: un recipiente principal y dos laterales provistos a uno y otro lado, de ruedas, y estando, los recipientes laterales sobre un eje o quicio, con el fin de poder colocarse paralelamente tras el recipiente principal, para el transporte. Se comprende que el recipiente principal, no puede tener gran dimensión y que las otras dos partes, para poder ser colocadas detras de aquel, no pueden ser más largas cada una, de la mitad de aquel, por tanto se consigue así finalmente limitar la dimensión total.
30. Otras soluciones, han sido colocar el recipiente sobre un eje vertical con el fin de que éste verifique una rotación de 90º para colocarse paralelo a la dirección de avance para el transporte, pero estas soluciones son poco prácticas, puesto que hay que desmontar las ruedas para volver a colocarlas perpendicularmente a la dimensión mayor del recipiente, sobre un eje ya previsto a tal efecto.
35. El invento tiene como fin último realizar una sembradora o distribuidora de abono, cuya parte más larga, dispuesta perpendicularmente al sentido de avance de la maquina durante el trabajo, no sea limitada y que ofrezca, para su transporte unas dimensiones relativamente reducidas, que no obliguen a llevar a cabo maniobras complicadas como desmonte de las ruedas.
40. Según el invento, el recipiente se compone de dos partes articuladas una respecto a la otra alrededor de un árbol o eje vertical, de tal forma que dichas
- 45.
- 50.
- 55.



- partes puedan girar horizontalmente para ser colocadas una al lado de la otra en sentido paralelo al de avance de la sembradora o distribuidora de abono, habiendo sido previstos los medios para enclavar las
60. dos partes mencionadas, al menos en dos posiciones, a saber: una de utilización en la que las dos partes se encuentran en la prolongación una de la otra y una
65. posición de transporte en la que ambas partes están replegadas una al lado de la otra estando además cada parte sobre una rueda. Esta rueda va sobre una armazón articulada verticalmente sobre dicha parte. El medio para sujetar las partes dichas en dos posiciones, al menos, puede ser llevado a cabo por medio
70. de dos barras, dispuestas simétricamente en una y otra parte del timón, yendo cada barra articulada al timón, por uno de sus extremos y formada en el otro extremo, un dispositivo de enganche susceptible de actuar, según los casos, con uno u otro de los dos dispositivos que a su vez se hallan fijos a una de
75. las partes del recipiente; uno de ellos se utiliza en la posición de utilización y el otro en la de transporte.

80. A continuación, describimos el invento con más detalle refiriéndonos a una forma de realización del invento, que se da únicamente a título de ejemplo y representado por las figuras de los planos que se acompañan:

85. Figura 1ª.- Vista de plano del distribuidor de abono, según el invento, en posición de trabajo.
- Figura 2ª.- Vista con el frente elevado.
- Figura 3ª.- Vista del distribuidor de abono en posición de transporte.
90. Figura 4ª.- Vista con la parte posterior elevada.
- Figura 5ª.- Vista de detalle en perspectiva, del montaje de las dos partes del recipiente.
95. Figura 6ª.- Vista en perspectiva, del detalle del montaje del soporte de una rueda.



100. Figura 7ª.- Nos muestra una elevación de la parte delantera y de costado, un detalle del montaje de una rueda.

Figura 8ª.- Una vista en gran escala, de un detalle de la figura 4.

105. La distribuidora de abono, representada en las figuras, esta compuesta esencialmente, de dos partes. Una a la derecha A) otra a la izquierda B).

110. Ambas partes unidas entre si y enganchadas al timón que por medio de un eje vertical común o formando bisagra. Los dos (tornillos tuercas, roscas) de distribución de este aparato tienen, sin embargo las características de estar compuestos por discos soldados oblicuamente, sobre un eje ó árbol que gira ante una ranura regular y regulable, para hacer variar la salida del abono, o el grano.

115. Evidentemente este dispositivo de distribución no es limitativo.

120. Las figuras 1ª y 2ª representan la máquina en posición de trabajo? las partes A y B se hallan una en la prolongación de la otra. Se mantienen por medio de los tirantes "g" y "h" que unen al timón con los puntos "i" y "j".

125. Para pasar a la posición de transporte, figura 3ª y 4ª. Basta con desenganchar en "i" y "j" los tirantes "g" y "h", hacer rodar las dos semi-distribuidores alrededor de o para colocarlos uno al lado del otro. Los soportes de las ruedas, que giran alrededor de los ejes "e" y "d" inmediatamente dan un cuarto de vuelta para colocarlos en la posición de transporte. Los tirantes "g" y "h" van enganchados a "k" y "l".

130. Esta forma de bloqueo de los cuerpos A y B en posición trabajo y transporte no es exclusiva ni limitativa, pudiendo emplearse cualquier otro procedimiento que permita obtener un mismo resultado, por ejemplo la utilización de clavijas o incluso (pinzas de los adrales de camión). El enclavamiento de las ruedas se lleva a cabo mediante dos grandes roscas o de gran diámetro solidarias cada una de un brazo "n" soporte de cubo de rueda y bloqueadas sobre cavidades cónicas en "p" para A y que para B, en la po-

135.



140. sición de transporte, y bloqueadas "r" para A y S para B, en la posición trabajo.
- En la figura 5ª se representa en clara perspectiva la bisagra central. Se ven claramente, en dicha figura, los cuerpos A y B provistos de sus tubos unidos (sin soldadura). Se percibe, asimismo, el timón que con su parte inferior y superior por las que atravesase el árbol o eje "c"; Tal bisagra permite la unión extremadamente sólida, de los dos semi-cuerpos. El eje de la bisagra, es rechazado o lanzado hacia el extremo trasero de las caras interiores de los dos semi-cuerpos. En posición trabajo, se halla situado en el plano común a ambas caras; debe ser estrictamente perpendicular al plano que contiene las partes superiores de los dos semi-cuerpos. El eje de la bisagra, es pues, la intersección del plano común a las dos caras interiores de las dos semi-cuerpos, (en posición trabajo) y del plano vertical que contiene la arista superior exterior trasera de cada uno de los dos semi-cuerpos. Esta disposición permite el repliegue de los dos semi-cuerpos, exactamente a la misma altura. Por otra parte, y para evitar las posibles deformaciones en el transporte, y a título no limitativo, ha sido previsto un sistema representado por "m" en la figura 4ª y ampliado por "m" figura 8ª. Este sistema está constituido esencialmente por dos partes; una en forma de U echada u abierta y soldada en el costado exterior de A; la otra, en forma de H echada y abierta, se halla soldada en el costado exterior B. Estas dos partes, en el momento de colocarse en posición transporte se encajan una en la otra haciendo tope y centro. El sistema de (cerrojo de enclavamiento) se completa por medio de un gancho representado por "n" en las figuras 4ª y 8ª. Este dispositivo, permite el acoplamiento absolutamente rígido, de los dos semi-cuerpos.
- 145.
- 150.
- 155.
- 160.
- 165.
- 170.
- 175.
180. La figura 6ª nos muestra, siempre a título no limitativo uno de los ejes superiores de los brazos "u" soportes del cubo de rueda. La figura muestra la parte inferior del semi-cuerpo B cuyo extremo izquierdo está recubierto por medio de una chapa soldada. El tapón de la máquina, no llega por tanto hasta el borde.



185. En un punto determinado situado forzosamente en el plano vertical que pasa por el tornillo de distribución se halla unido un tubo sin soldadura, de fuerte sección; unos tirantes en forma de escuadra la mantienen solidamente, en su posición vertical. La parte superior del brazo "u" termina en un tubo similar. De esta forma, un eje reúne ambas partes y permite la rotación del brazo. Se halla también sobre la parte inferior del brazo "u". También se observa en esta figura, que el brazo "u" está previsto aquí en construcción soldada tipo artesano.
190. La figura 7ª nos muestra el dispositivo del horno de distribución. Cuando el aparato se pone en posición de trabajo, el eje de la rueda viene justamente como prolongación del eje del horno del distribuidor; entonces, ambos platillos están enfrente uno del otro, el que se halla junto al torno, lleva una serie de agujeros dispuestos de una manera regular sobre una circunferencia cuyo centro se halla sobre el eje. El que se encuentra junto a la rueda, lleva taladrado un orificio situado sobre una circunferencia cuyo centro se encuentra en el eje mismo, y conservando el mismo radio que antes. De esta forma, el orificio queda frente a los orificios del platillo o disco del torno. Un terno atraviesa los dos orificios consiguiendo así el funcionamiento del disco del torno. Este terno, va unido a una palanca que se mantiene pegada al disco por medio de un vástago arrosado, una tuerca y un resorte.
195. Para soltarlo basta con hacer presionar la palanca en el sentido que indica la flecha en la figura 7ª, sector derecho. Un ligero giro de la palanca, hacia el cubo de rueda (vease flecha en el sector izquierdo de la figura 7ª) y el terno recae sobre un pequeño orificio que le mantiene en esa posición. El dispositivo se coloca entonces en el lugar 7 libre gracias al brazo soporte del cubo de la rueda "U".
200. Bien entendido que el invento no está limitado al modo de realización que acabamos de describir y que ha sido representado; podríamos aportar numerosas modificaciones de detalles, sin salirnos del fundamento del invento.
205. Los puntos de invención propios que como nuevos se presentan para que sean objeto de patente de invención en España, por veinte años, son los siguientes:
- 210.
- 215.
- 220.
- 225.



REIVINDICACIONES .-

- PRIMERA.- SEMBRADORA O DISTRIBUIDORA DE ABONO, consistente en un recipiente de forma alargada cuya parte más larga se halla perpendicular al sentido de avance de la máquina.
230. SEGUNDA.- SEMBRADORA O DISTRIBUIDORA DE ABONO, caracterizada además porque dicho recipiente está dotado de un dispositivo de distribución de abono o semillas.
235. TERCERA.- SEMBRADORA O DISTRIBUIDORA DE ABONO, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque el recipiente en cuestión va sobre ruedas laterales.
240. CUARTA.- SEMBRADORA O DISTRIBUIDORA DE ABONO, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque el recipiente consta de dos partes articuladas sobre un eje vertical de forma que pueden girar en sentido horizontal y ser colocados una junto a la otra en dirección paralela al sentido de avance, a la sembradora o distribuidora de abono.
245. QUINTA.- SEMBRADORA O DISTRIBUIDORA DE ABONO, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada además porque cada barra se halla articulada por uno de sus extremos y en el otro extremos consta de un elemento de enganche.
250. SEXTA.- SEMBRADORA O DISTRIBUIDORA DE ABONOS".
Todo tal y como se describe en esta memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y por tres planos que la ilustran para su mejor comprensión.
255. Madrid, a quince de noviembre de mil novecientos
256. sesenta.

Fig. 1.

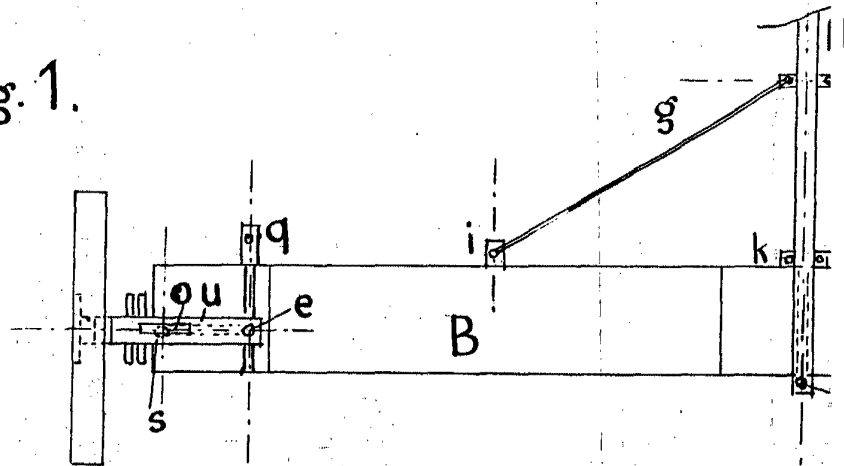
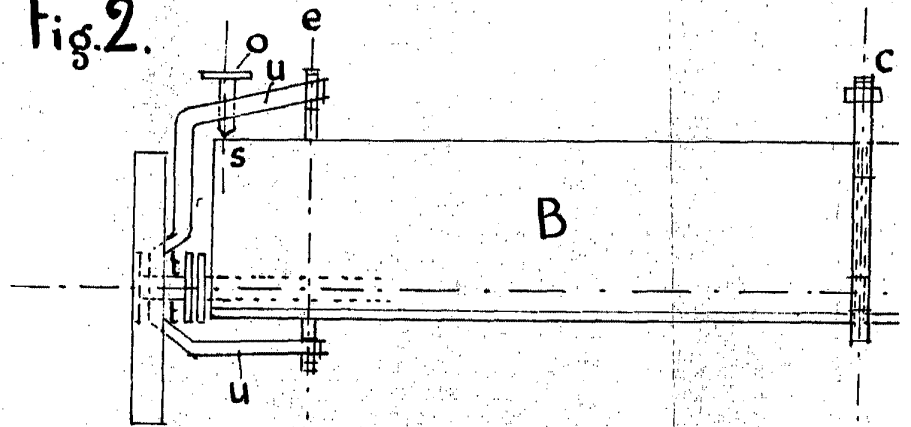
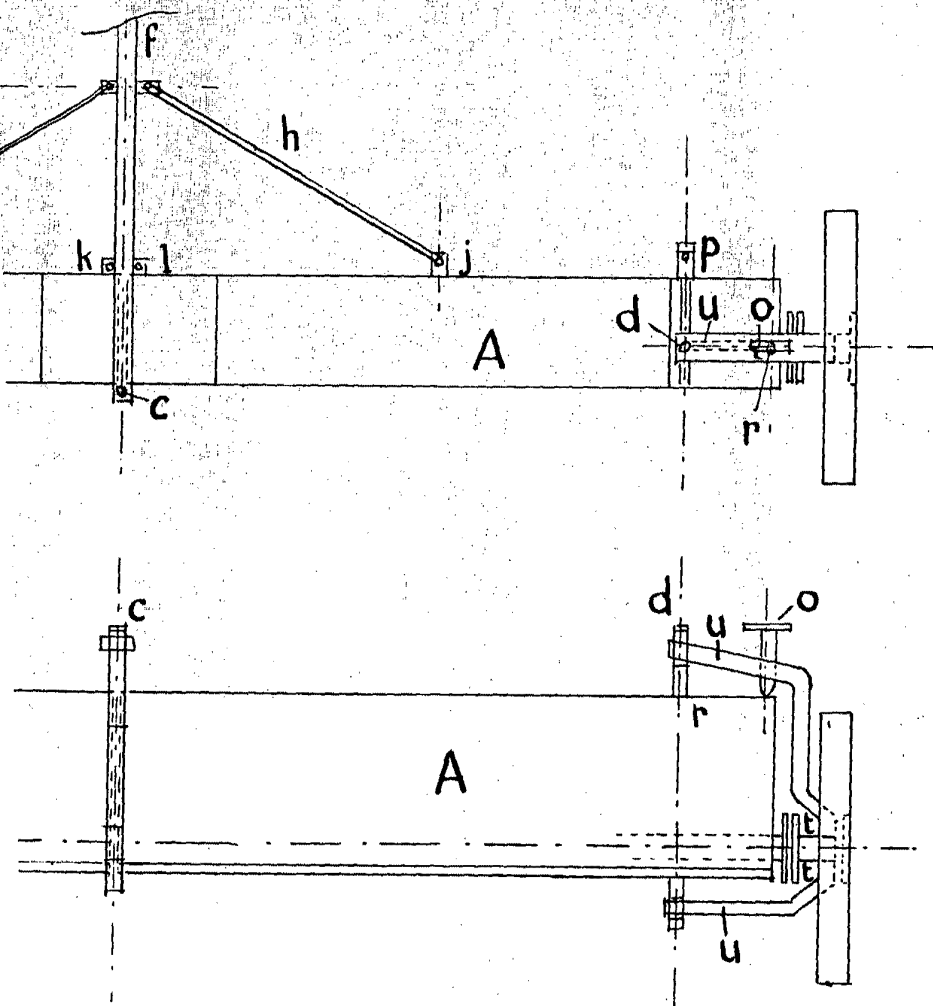


Fig. 2.



262495



Madrid, a de Noviembre de 1.960.
P.A.

Antonio J. ...

262495

Fig. 3.

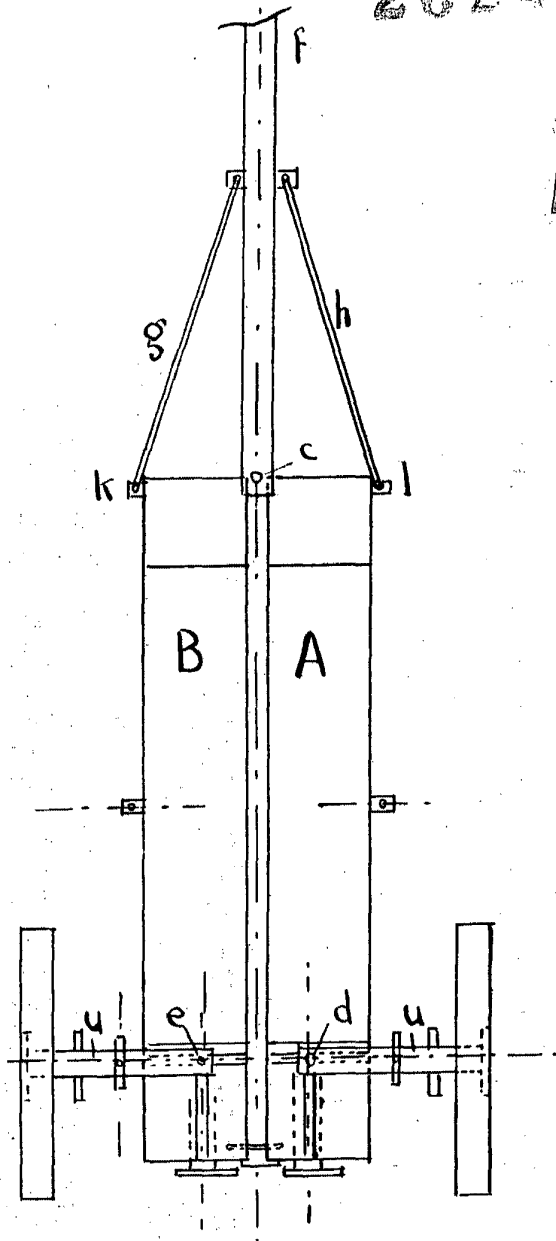
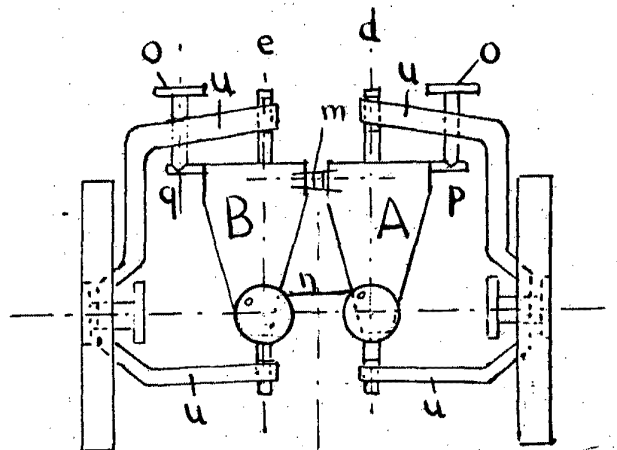


Fig. 4



Madrid, a noviembre 1960
P.A.

262495

Fig. 5.

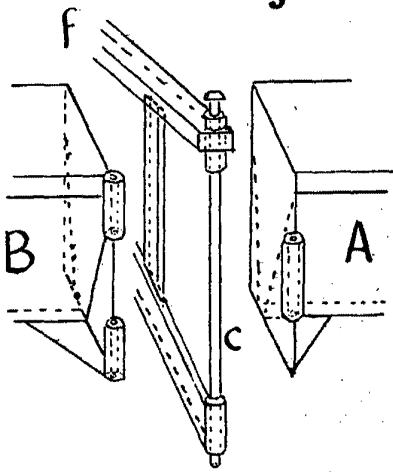


Fig. 6.

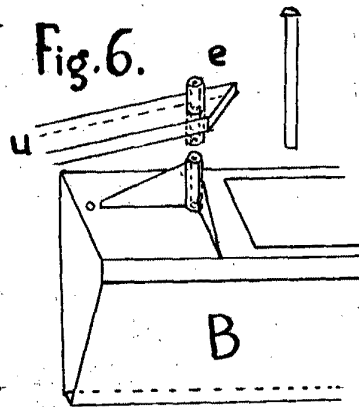


Fig. 7.

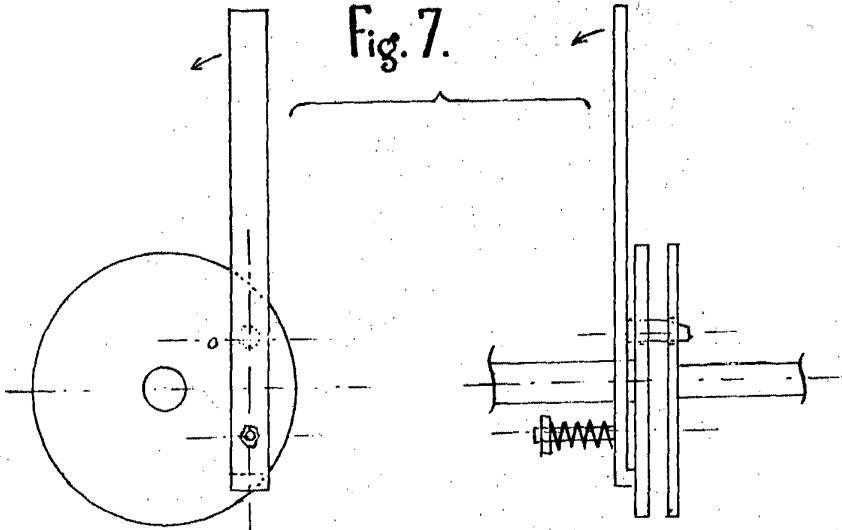
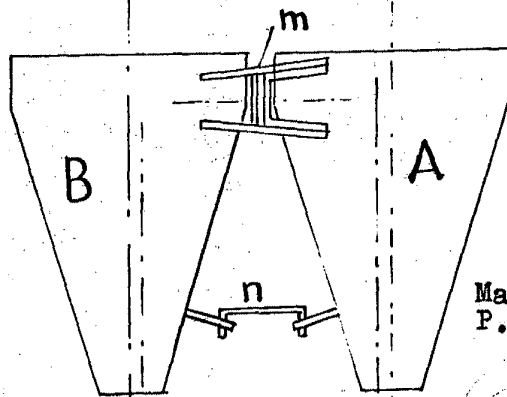


Fig. 8.



Madrid, noviembre 1960
P.A.

Don Louis Joseph Charpenet