



26 24 03

26 24 03

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Antonio BAGUR RODRIGUEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Pasaje Serra y Arola, n° 13-

p o r

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE APARATOS CALEFACTORES"

10. El objeto de esta patente se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos calefactores.

15. Estos perfeccionamientos tienen por objeto el de transferir la vena del fluido a fin de reducir la presión de la misma y al propio tiempo proveer una más rica combustión al hacer más perfecta la mezcla del aire con el gas y asimismo que la combustión se produzca en el interior del quemador y las llamas no salgan por los orificios de aquél al exterior.



262403<sup>-2-</sup>

Para una mejor interpretación se describe un caso de realización práctica a título de ejemplo, no limitativo, acompañándose de una hoja de dibujos en la que;

5. En la figura 1, se representa, en alzado y parcialmente en sección un aparato calefactor según estos perfeccionamientos.
10. En la figura 2, es en sección, el transformador de vena de gas.  
En la figura 3, es una vista lateral del aludido transformador de vena de gas.  
En la figura 4, una vista frontal de la bequilla de salida del transformador de la figura anterior.  
En la figura 5, una de las dos rejillas que se introducen en el transformador.
15. Estos perfeccionamientos se refieren a los aparatos calefactores de los del tipo en que se aplican directamente a la espita de los envases contenedores de gas a presión, tal como el butano, y consisten en que además del mechero bunsen (1) colocado en el conducto-soporte acedado(2) del aparato calefactor emplazado después del record de unión (3) a la espita de la botella de gas, se dispone un transformador (4) de la vena del fluido, a fin de reducir la presión de la misma y al propio tiempo provocar una más rica combustión al hacer más perfecta la mezcla del aire con el gas, y asimismo que la combustión se produzca en el interior del quemador (5) y las llamas no salgan por los orificios (6) de aquél al exterior, lo que se produciría sin este reductor, por la propia presión del gas, cual transformador (4) se construye en forma de barrilete con boca cilíndrica ancha (7) de entrada y troncocónica, estrecha de salida,(8), con rejillas metálicas (9) del conducto-soporte (2) del aparato y quedando circundado por el tubo quemador (5), fijado a la misma, estando
- 20.
- 25.
- 30.



26 24 03

cerrado dicho tubo quemador por su otro extremo (11), el cual no presenta los orificios (6) de sus paredes cilíndricas, centradas en la oportuna parábola (12).

5. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

10. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la construcción de aparatos calefactores, de los del tipo en que se aplican directamente a la espita de los envases contenedores de gas a presión, tal como el butano, y consisten en que además del mechero bunsen colocado en el conducto-soporte acodado del aparato calefactor emplazado después del record de unión a la espita de la botella de gas, se dispone un transformador de la vena del fluido, a fin de reducir la presión de la misma y al propio tiempo proveer una más rica combustión al hacer más perfecta la mezcla del aire con el gas, y asimismo que la combustión se produzca en el interior del quemador y las llamas no salgan por los orificios de aquél al exterior, lo que se produciría sin este reductor, por la propia presión del gas, cual transformador se construye en forma de barrilete con boca cilíndrica ancha de entrada y troncocónica, estrecha de salida, con rejillas metálicas en ambas bocas, emplazándose dicho reductor en el extremo del conducto-soporte del aparato y quedando circundado por el tubo quemador, fijado a la misma, estando cerrado dicho
- 20.
- 25.
- 30.



26 24 03

tubo quemador por su otro extremo, el cual no presenta los orificios de sus paredes cilíndricas, centradas en la oportuna parábola.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONSTRUCCION DE APARATOS CALEFACTORES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a 4 de Noviembre de 1960.

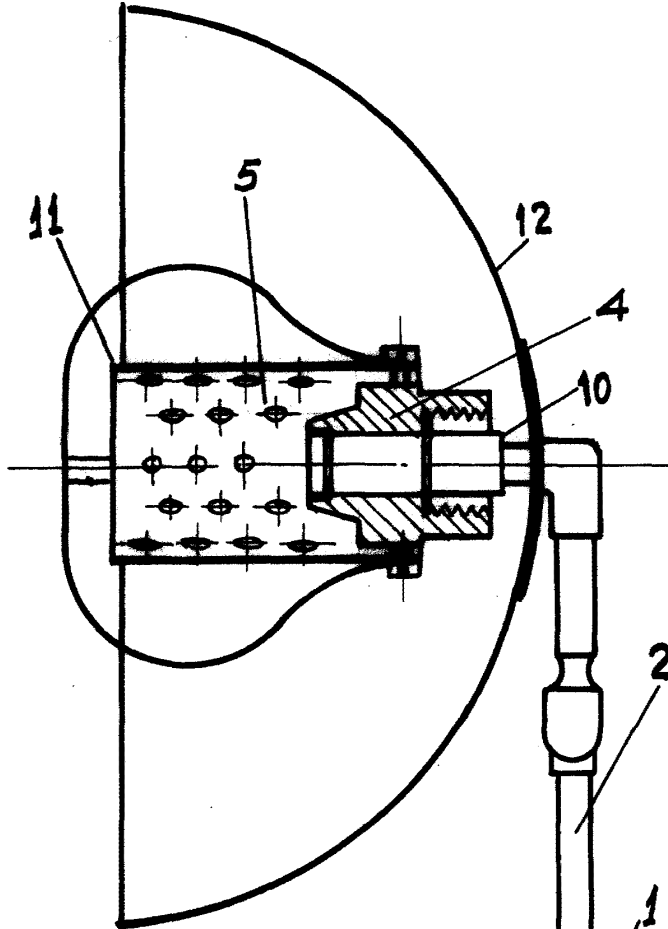
P.A.

Antonio Ariza  
P. P.

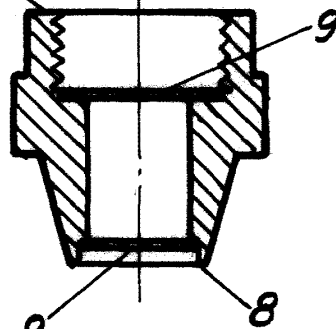
26 24 03



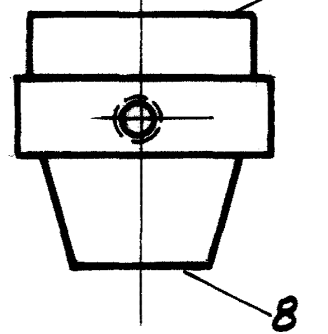
**FIG. 1**



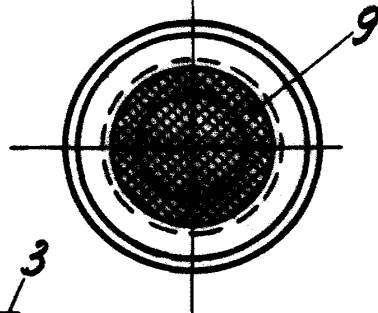
**FIG. 2**



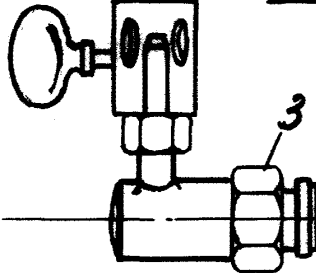
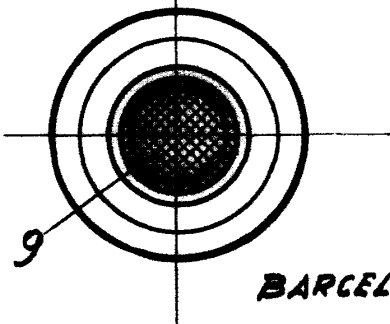
**FIG. 3**



**FIG. 5**



**FIG. 4**



BARCELONA PARA MADRID, 4 NOVIEMBRE 1960

P. A.

ESCALA VARIABLE.