



ESPAÑA

1 ABO. 1982

19	ES	11	NUMERO	262383	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS	
	31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	
			B30 B 9/30	

54	TITULO DE LA INVENCIÓN	
	DISPOSITIVO PARA COMPRIMIR BASURAS Y PRODUCTOS DE DESECHO EN CONTENEDORES.	

71	SOLICITANTE (ES)
	RECOMETAL VIGA, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Cacereños, 11 - MADRID-21

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. IGNACIO GOMEZ-ACEBO Y DUQUE DE ESTRADA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo destinado a comprimir basuras y productos de desecho, tales como cartones, plásticos, etc., dentro de contenedores, con el fin de poder transportar la mayor cantidad posible de tales basuras o productos por los contenedores destinados a este fin.

Ya se conocen dispositivos destinados a comprimir o compactar las basuras y productos de desecho dentro de los contenedores, cuyos dispositivos suelen ir montados en el propio contenedor, lo cual supone un encarecimiento del conjunto, ya que cada contenedor debe ir dotado del correspondiente dispositivo compactador.

El objeto de la presente invención es conseguir un dispositivo para el fin indicado, el cual constituya una unidad compactadora totalmente independiente del contenedor, cuya unidad puede acoplarse a dicho contenedor, para conseguir la compactación de las basuras y productos de desecho dentro del mismo.

Con este sistema se simplifica enormemente la construcción de los contenedores, reduciéndose al mismo tiempo su costo, ya que es suficiente disponer una unidad compactadora en cada punto de recogida de basuras o desechos, sirviendo cada una de las citadas unidades compactadoras para alimentar a los contenedores necesarios para el transporte de tales basuras o productos.

De acuerdo con la invención, el dispositivo está constituido por una carcasa resistente que está configurada en forma de paralelepípedo recto rectangular, el cual va abierto totalmente por una de sus paredes menores, para definir la boca de paso al contenedor. Esta pared menor abierta va circundada

de medios de acoplamiento a la boca de llenado del contenedor, así como de medios de fijación a dicho contenedor.

5

La carcasa que forma el dispositivo de la invención va también abierta parcialmente por su base superior, en una porción transversal adyacente a la pared menor abierta antes citada. Esta porción transversal abierta de la base superior define la boca de carga del dispositivo.

10

En la carcasa citada se aloja además un tabique transversal que es desplazable entre dos posiciones límites, una anterior, en la cual queda situado en las proximidades de la pared menor abierta, y otra posterior, en la cual queda situada ligeramente por detrás del borde de la base superior que limita la boca de carga citada.

15

Este tabique va accionado por un cilindro hidráulico montado entre dicho tabique y la pared menor cerrada de la carcasa.

20

La carcasa dispone interiormente de medios de guiado para el deslizamiento del tabique. Asimismo existen medios de control para limitar el desplazamiento de este tabique. Tales medios pueden estar constituidos por unos contactos de fin de carrera contra los cuales chocan unos topes montados en la estructura del tabique transversal desplazable.

25

Con la constitución descrita, cuando el tabique se halla en su posición retraída, las basuras o productos de desecho pueden introducirse en la carcasa a través de la boca de carga, una vez que el dispositivo está acoplado y conectado a la boca de llenado del contenedor. Cuando el espacio de la carcasa definido por delante del tabique desplazado está lleno de basura o desperdicios, se pone en accionamiento el cilindro hidráulico que desplaza hacia adelante a dicho tabique, introduciendo a

30

presión las basuras o productos de desecho en el interior del con-
tenedor. Conforme se vaya aumentando la cantidad de basuras o pro-
ductos de desecho introducidos en el contenedor, estos se irán
comprimiendo por efecto de cada desplazamiento de avance del tabi-
que transversal.

El dispositivo de la invención va dotado
de un cuadro de mandos mediante el cual los desplazamientos del
émbolo en uno u otro sentido pueden ser automáticos y consecuti-
vos, controlados por los contactos de fin de carrera, de modo que
10 las basuras o productos a introducir y comprimir en el contenedor
se alimentan al dispositivo durante el movimiento de retroceso
del tabique, mientras que en su movimiento de avance las comprime
en el interior del contenedor. También los desplazamientos del ém-
bolo en uno u otro sentido pueden controlarse manualmente median-
15 te el correspondiente interruptor.

El tabique transversal desplazable va mon-
tado en una estructura rigidizadora posterior, que es portadora
de unas ruedas laterales, las cuales deslizan sobre sendos carri-
les longitudinales, paralelos y enfrentados, solidarizados inte-
riormente a las paredes mayores de la carcasa. Estos carriles pue-
20 den consistir en dos perfiles en C, fijados por su alma a las pa-
redes de dicha carcasa.

Con el fin de que puedan comprenderse me-
jor las características y ventajas expuestas, seguidamente se hace
una descripción más detallada del dispositivo de la invención, ha-
25 ciendo referencia a los dibujos adjuntos, donde se representa es-
quemáticamente una posible forma de ejecución, dada a título de
ejemplo no limitativo.

En los dibujos:

La figura 1 es una perspectiva exterior de

10

15

20

25

30

la carcasa del dispositivo.

La figura 2 es una perspectiva del tabique desplazable.

La figura 3 es una sección longitudinal esquemática del dispositivo de la invención.

Como puede verse en los dibujos, el dispositivo está constituido por una carcasa 1 en forma de paralelepípedo recto rectangular, que va abierta por una de sus paredes menores 2. Asimismo la carcasa va abierta por su base superior, según una zona transversal 3 adyacente a la pared menor abierta 2. La pared abierta 2 va circundada por una pestaña periférica 4 y un ala 5, dotada de enganches 6. La pestaña 4 está dimensionada de modo que se acople en la boca de carga de un contenedor, sobre cuya boca queda adosada exteriormente la pestaña 5. El contenedor va dotado de medios para la fijación a los enganches 6, de modo que la carcasa 1 queda perfectamente acoplada y unida a la boca de carga del contenedor.

Dentro de la carcasa 1, como mejor puede verse en la figura 3, va montado un tabique transversal 7 que puede desplazarse paralelo asimismo entre dos posiciones límite, una anterior, en la cual queda situado en las proximidades de la boca 2, de preferencia sobresaliendo ligeramente de dicha boca, y otra posición posterior en la cual queda ligeramente retraído respecto al borde 8 de la base superior, que limita la abertura 3.

El tabique 7, como puede verse en la figura 2, va montado en un estructura rigidizadora 9, la cual dispone lateralmente de ruedas 10 que pueden deslizar a lo largo de los perfiles 11, montados en posición enfrentada interiormente en las paredes longitudinales de la carcasa 1, para servir como carriles de deslizamiento.

El tabique 7 va conectado al émbolo 13 de un cilindro hidráulico 14, conectado a su vez posteriormente a la pared 15 de la carcasa.

La estructura 9 portadora del tabique 7 dispone además de unos topes 16 dispuestos de modo que al chocar contra contactos de final de carrera posterior y anterior 17, el segundo de los cuales no representado, detienen la acción del cilindro 14 y con ello el desplazamiento del tabique 7.

0

La abertura superior 3 de la carcasa define la boca de carga del dispositivo, a través de la cual se introducen las basuras y productos de desecho que se desean comprimir en el contenedor. El desplazamiento del tabique 7 hacia la pared abierta 2 desplaza a tales basuras o productos de desecho hacia el interior del contenedor, en el cual los comprime progresivamente.

15

Como ya se ha indicado, el dispositivo va dotado de un cuadro de mandos 18 mediante el cual puede seleccionarse el accionamiento automático o manual del cilindro 14.

20

Mediante la disposición de válvulas adecuadas, puede conseguirse variar la velocidad de avance y retroceso del tabique 7, de modo que cuando el dispositivo funciona automáticamente, durante el tiempo de retroceso de dicho tabique puedan introducirse las basuras y productos de desecho en el interior de la carcasa, para que al iniciar el movimiento de avance éstas sean desplazadas y comprimidas en el contenedor.

25

Las paredes de la carcasa estarán constituidas por una estructura resistente, con chapas de cierre, disponiéndose en la base inferior, al menos en la zona de desplazamiento del tabique 7, una chapa interior 20 plana para el apoyo del borde inferior del citado tabique.

30

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo para comprimir basuras y productos de desecho en contenedores, caracterizado porque comprende una carcasa resistente configurada en forma de paralelepípedo recto rectangular, abierto totalmente por una de sus paredes menores, para definir la boca de paso al contenedor, y parcialmente por su base superior, en una porción transversal adyacente a dicha pared menor abierta, para definir la boca de carga del dispositivo, en cuya carcasa se aloja un tabique transversal desplazable entre dos posiciones límites, una anterior, en la cual queda situada en las proximidades de la pared menor abierta, y otra posterior, en la cual queda situada ligeramente por detrás del borde de la base superior que limita la boca de carga citada, cuyo tabique está accionado por un cilindro hidráulico montado entre el citado tabique y la pared menor cerrada de la carcasa, disponiendo el conjunto de medios de control y de guía para el desplazamiento del tabique.

2.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque la carcasa dispone exteriormente, adyacente a la pared menor abierta, de medios de acoplamiento y fijación a la boca de carga del contenedor.

3.- Dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado porque el tabique transversal desplazable va montado en una estructura rigidizadora posterior, que es portadora de ruedas laterales, las cuales deslizan sobre sendos carriles longitudinales, paralelos y enfrentados, solidarizadas interiormente a las paredes mayores de la carcasa.

4.- Dispositivo según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizado porque los carriles citados consisten en perfiles en C.

5

5.- Dispositivo según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizado porque la carcasa lleva fijados unos contactos de final de carrera, contra los cuales chocan unos topes montados en la estructura portadora del tabique transversal desplazable, para la parada del cilindro hidráulico en su desplazamiento en uno u otro sentido.

10

6.- Dispositivo para comprimir basuras y productos de desecho en contenedores, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

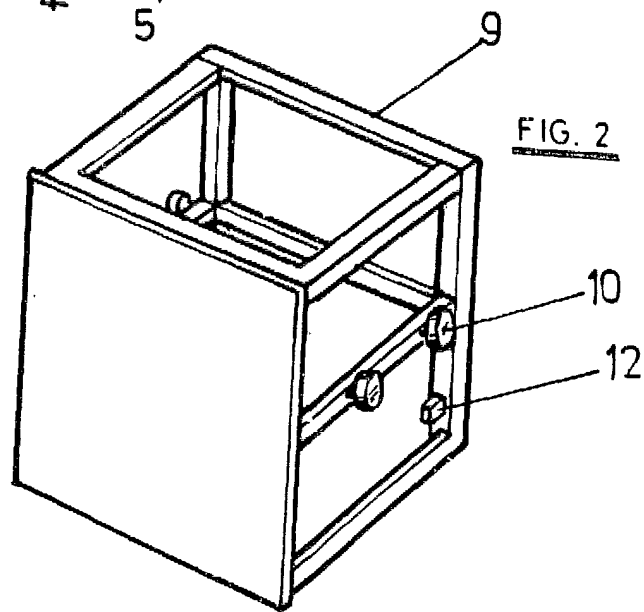
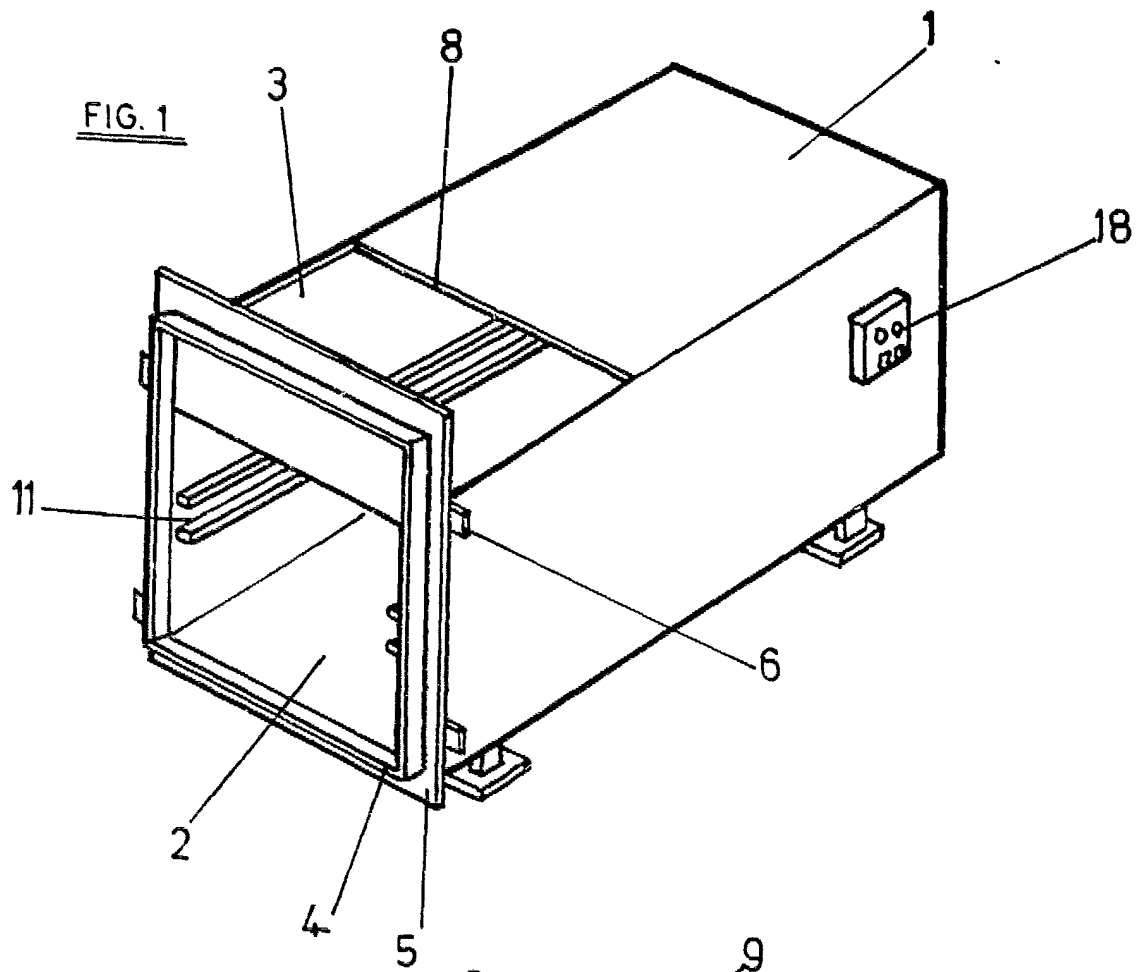
Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid

4 MAYO 1982

RECOMETAL VIGA S.A.

J. Hernández



ESCALA VARIABLE,

Madrid 4 MARZO 1982

P. P. HERRERA *Herrera*

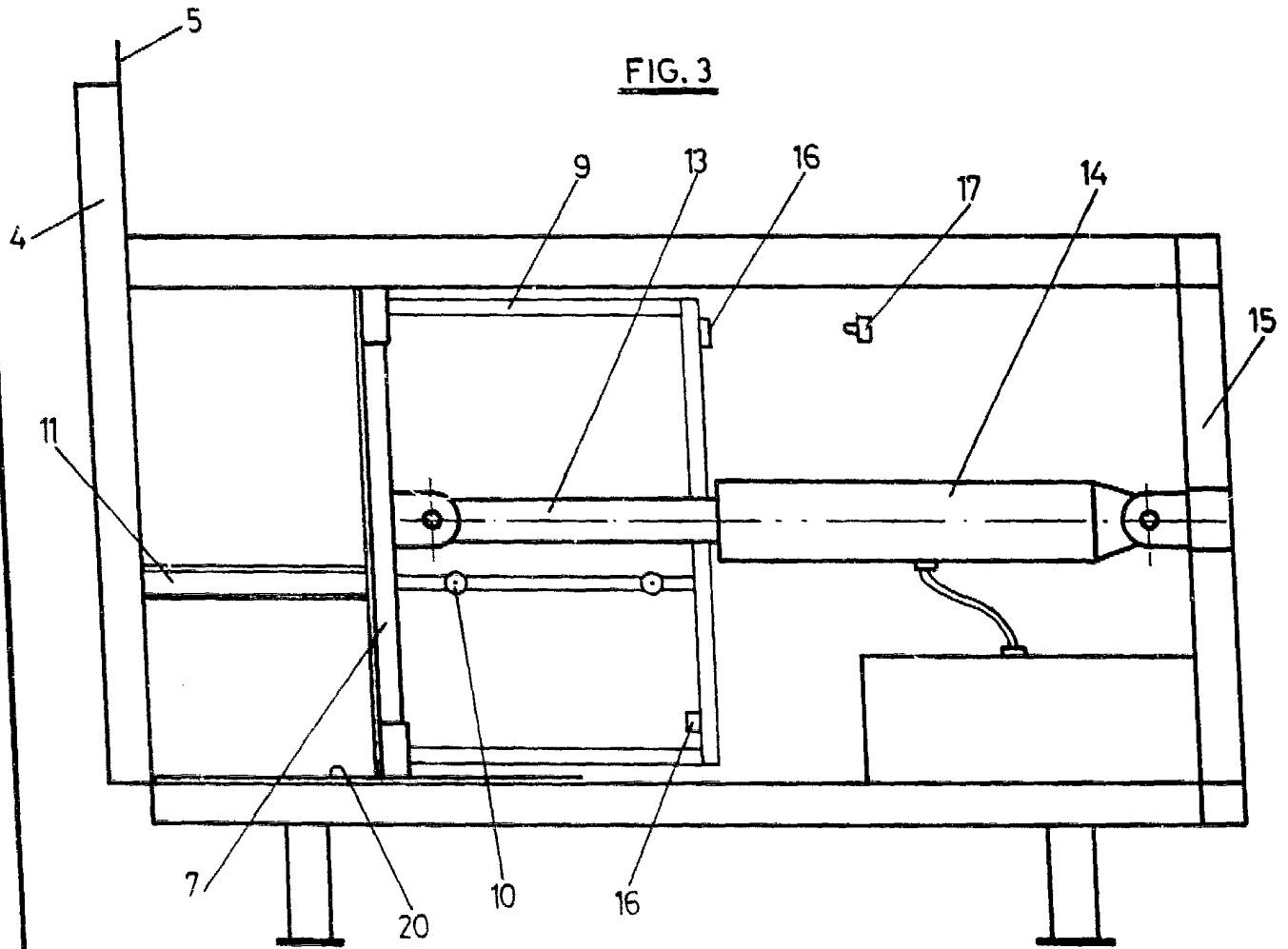


FIG. 3

MAYO 4 1982

IGNACIO GÓMEZ-ACEBO
p. p. Firmador A. Hernández Covarrubias

ESCALA VARIABLE.