



10



202343

262343

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS MEDIOS RECEPTORES PARA EL ENVASADO ULTRA-RAPIDO DE LIQUIDOS EN GENERAL", a favor de DON LUIS VILA ESTEFANELL, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle de Besalú, núms. 24-30.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en los medios receptores para el envasado ultra-rápido de líquidos en general.

5. Actualmente en el envasado de productos líquidos para su expedición al mercado se emplean normalmente botellas de cristal, las cuales presentan una serie de inconvenientes, el primero correspondiente a ser de un precio de coste elevado, y el segundo a que por sus características, precisan unas paredes muy recias, debido a lo cual su peso es excesivo, repercutiendo en el precio de su transporte, y además en la cantidad
- 10.



262343<sup>10</sup> NO

de volumen que las mismas representan.

Otra de las dificultades que dichos envases presentan, es que los mismos, para no aumentar el precio del producto con respecto al público, son generalmente retornables, debido a lo

5. cual el envasador se encuentra con la dificultad de un segundo transporte de retorno, el cual le cuesta muy caro, pues debido a que es de poco peso tiene que efectuarlo por volumen, para calcular el precio del transporte, pues en caso contrario no encontraría transportista. Todo ello aumenta considerablemente el precio del producto envasado.

10.

Al propio tiempo el envasador está obligado al lavado posterior de esta botella devuelta, lo cual resulta un inconveniente muy grande, y más todavía si se trata de líquidos grasos, tales como el aceite, en cuyo caso el lavado representa serias dificultades y es muy caro.

15.

Asimismo dicho tipo de botella presenta el inconveniente de tener que presentar un tapón precintado, lo cual encarece el producto al ser necesaria dicha operación ulterior.

20.

Otro de los inconvenientes de los envasados actuales es que en la parte superior de la botella y entre el líquido envasado y tapón queda una pequeña cámara de aire, la cual según el tipo de líquido envasado puede causar el deterioro del mismo, si la botella ya llena no es sometida a un tratamiento de baño maría.

25.

Para evitar estos inconvenientes se ha estudiado un nuevo sistema de envasado con medios receptores perfeccionados, el cual permita una mayor velocidad de entrada del líquido en el envase debido a que colateralmente a la boquilla de entrada se ha previsto una boquilla de salida del aire interior de la botella, cuya boquilla para una mejor operación

30.

de llenado del envase puede ser acoplada a un dispositivo de



presor de cualquier tipo conocido

2.62343

Dicha botella una vez llena hasta una cierta altura sobre estas boquillas colaterales es separada de la máquina de llenado y cerrada con pinzas por autosoldadura, de forma que el líquido llena por completo el envase, sin ningún aire interior y siendo por ello completamente incorruptible el material encerrado.

5.

Esta forma de actuación presenta asimismo la ventaja de que por su cierre la botella no necesita tapón de ninguna clase, resultando por ello más económica y al propio tiempo con la ventaja de que no es necesario proceder a una operación lenta de taponado.

10.

La botella así cerrada, para su uso es seccionada por la altura de su gollete, de forma que queda después una abertura normal de botella, que puede ser taponada por cualquier tapón si el líquido interior no es gastado de una sola vez.

15.

Gracias a las características de material usado por este tipo de botellas, la misma es mucho menos pesada, pues las resinas termoplásticas son de poco peso, y al propio tiempo por no sufrir roturas, pueden fabricarse en paredes muy delgadas, con el consiguiente ahorro de material, y coste en el transporte, pues disminuyen no solo el peso general de la mercancía, sino también su volumen, y al propio tiempo, al ser de un precio de coste bajo, no es necesario efectuar su devolución, ni lavado, pues dichos dos últimas operaciones valen más dinero que emplear botellas nuevas.

20.

25.

En esencia consiste pues en preveer en la botella de unos medios receptores constituidos, a partir del gollete por dos prolongaciones o boquillas colaterales, una para entrada de líquido a presión y otra para salida del aire de la botella

30.

262343 NO



de forma que se produce el llenado hasta una cierta altura de estas boquillas, y a continuación, no existiendo ya en las mismas ninguna burbuja de aire, para lo cual circunstancialmente puede usarse un depresor en la boquilla de salida, se sellan las dos boquillas por debajo del nivel líquido, mediante pinza de presión por autosoldadura con calor quedando el líquido interior estanco. Para la abertura bastará cortar por la altura del gollete, la parte inferior de las boquillas de forma que estas desaparezcan quedando la botella de forma normal.

5.

10.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15.

= . =

#### N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en los medios receptores para el envasado ultra-rápido de líquidos en general, que se caracterizan esencialmente por dotar a las botellas a partir del gollete de una prolongación superior tabicada constituyendo dos boquillas calaterales, operativamente dispuestas para que por una de ellas se acople la boquilla de un dispositivo de llenado a presión, mientras la otra sirve para la expulsión del aire desplazado del interior de la botella, cuya boquilla de salida es libre, o acoplada a un depresor de aire, para

20.

25.

262343



aumentar la velocidad de salida y consecuente velocidad de llenado a presión, efectuándose éste hasta una cierta altura de las dos boquillas, las cuales por debajo del nivel libre del líquido son cerradas mediante pinza de presión por autosoldadura, debido a las cualidades termoplásticas del material que constituye la botella, quedando esta completamente llena sin burbujas de aire y con cierre estanco, operativamente dispuesta para ser utilizada por seccionado de estas boquillas a la altura del gollete, quedando la botella constituida de forma normal.

2. Perfeccionamientos en los medios receptores para el envasado ultra-rápido de líquidos en general.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 10 de Noviembre de 1.960

LUIS VILA ESTEFANELL

p. a.

LAME SERA VIKALLES

JG/.mp.