

262321



P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

por D I E Z años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional y sus colonias, a favor de

INDUSTRIAS ALBAJAR S.A. (I.A.S.A.)

entidad española, con residencia en Huesca, Carretera de Jaca s/n, por:

UNA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DE HORMIGON VIBRADO

- = - = - = - = - = - =

262321



El presente registro de Patente de Introducción, concierne como su enunciado indica una Máquina para la fabricación de piezas de hormigón vibrado, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretarse siempre -
5 este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para mejor comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, dos hojas de planos, en las que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes - que lo forman y relación que guardan entre si.

10 En las citadas hojas de dibujos, se aprecian las siguientes referencias:

FIGURA PRIMERA.- La misma representa una vista anterior en ligera perspectiva de la máquina cuyo registro se preconiza.

15 FIGURA SEGUNDA.- Indica una vista posterior, asimismo con ligera perspectiva de la maquina objeto de esta Patente.

En la misma tenemos:

A).- DEPOSITO PARA VERTER EL MATERIAL.- Consiste en una tolva (a) donde se deposita el hormigón ya amasado, cuyo fondo está situado a la misma altura de la cara superior de un molde -
20 (B), y desde el cual, con herramienta adecuada se empuja este sobre el mencionado molde en vibración.

B).- MOLDE. Consiste en un molde múltiple (B), intercambiable, sometido a vibración por un sistema de uno o más, vibradores (1) - (1) el cual moldea las distintas clases de piezas, -
25 bloques, bovedillas, etc., que va depositandose sobre el suelo, ayudandose por el movimiento de traslación que tiene la máquina y el mecanismo de desmolde y compresión de las piezas.

C).- MECANISMOS DE COMPRESION, DESMOLDE Y AVANCE DE LA MAQUINA.- Consiste estos mecanismos en una palanilla (2) provistas de unos vástagos (3) unidos en su parte superior a una chapa o soporte (4) de bastante peso, que al caer sobre el molde, se in--
30

262321



troduce en él, comprimiendo el hormigón, compresión que se aumenta con la vibración.

Una vez accionada la palanca (5) y por gravedad ha caído esta
35 plantilla (2), queda ésta fijada en su posición baja por medio
del dispositivo (6), y entonces, terminado el tiempo de vibra-
ción, y por medio del mando correspondiente, se pone en marcha -
el motor y reductor (7) que acciona las excéntricas y bielas (8)
que elevan el molde sobre los registros (9) dejando sobre el sue-
40 lo las piezas de hormigón prefabricadas. Cuando el molde en su mo-
vimiento de elevación, ya ha salvado la altura de las piezas pre-
fabricadas depositadas sobre el suelo se pone automáticamente en
marcha la máquina por medio del dispositivo eléctrico (10) que -
actúa sobre la leva (11) accionando el motor y dispositivo (12) a
45 la vez que, siguiendo su movimiento de elevación el citado molde
arrastra en este movimiento la mencionada plantilla (2) y la deja
fijada en su posición más alta, y siguiendo accionado por las ex-
céntricas y bielas (8), empieza a descender, a la vez que sigue -
avanzando la máquina hasta quedar otra vez bajo y en disposición
50 de volver a ser cargado, con la máquina parada a pequeña distan-
cia (graduable) de las piezas prefabricadas. El avance de la má-
quina es en línea recta, pudiendo variarse su dirección por medio
del dispositivo (14).

D).- MANDO Y ACCIONAMIENTOS GENERALES DE LA MÁQUINA.- Los man-
55 dos de la máquina, que en el caso que nos ocupa son eléctricos, -
salvo el de la palanca (5) para la bajada de la plantilla (2), y
van en el cuadro (15), comprendiendo uno para la puesta en marcha
y dispositivo de vibrado, otro para el desmolde y avance de la má-
quina, otro para el avance y retroceso de la máquina independien-
60 temente del desmolde y otro para la parada total de todos los -
mecanismos de los distintos mecanismos pueden ser igualmente meca-
nicos por medio de engranajes o bien también hidráulicos o por -
fricción.

262321



65 A su vez estos movimientos de avance, elevación del molde y fijación de ésta a diversas alturas del suelo, son también graduables para acondicionarlos al mejor funcionamiento de la máquina en general.-

Esta máquina, será fabricada con los materiales más convenientes y en las dimensiones más apropiadas.-

70 Descrita suficientemente la naturaleza de la Patente, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.-

75 --- N O T A ---

Por último se declaran de novedad en España, las siguientes:

--- R E I V I N D I C A C I O N E S ---

80 1ª.- Una máquina para la fabricación de piezas de hormigón vibrado, caracterizada esencialmente por comprender un depósito para verter el material, constituido por una tolva en la cual se deposita el hormigón amasado, cuyo fondo está situado a la misma altura de la cara superior de un molde y desde el cual por los medios apropiados se empuja este sobre el mencionado molde en vibración.

85 2ª.- Una máquina para la fabricación de piezas de hormigón vibrado, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente por comprender un molde múltiple, intercambiable, sometido a vibración por un sistema de uno o más vibradores, el cual moldea las distintas clases de piezas, que va depositando sobre el pavimento, ayudándose por el movimiento de traslación que presenta la máquina y el mecanismo de desmoldeo y compresión de las piezas.

3ª.- Una máquina para la fabricación de piezas de hormigón vibrado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada -



262321

95 esencialmente por comprender un conjunto de mecanismos de com-
presión, desmoldeo y avance de la máquina los que consisten -
en una plantilla provista de unos vástagos unidos en su parte
superior a una chapa o soporte de gran peso, que al caer sobre
el molde, se introduce en él, comprimiendo el hormigón, y cuyo
100 efecto de compresión se aumenta con la vibración.

4ª.- Una máquina para la fabricación de piezas de hormigón -
vibrado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada -
esencialmente por comprender una palanca cuyo accionamiento y -
propio peso de la plantilla referida, queda esta fijada en su -
105 posición baja por medio de un dispositivo apropiado y terminando
el tiempo de vibración y por medio del mando correspondiente, se
pone en marcha el motor y reductor que acciona a unas excéntricas
y bielas, las que elevan el molde sobre unos registros convenien-
tes, dejando sobre el suelo las piezas de hormigón prefabricadas.

110 5ª.- Una máquina para la fabricación de piezas de hormigón vi-
brado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esen-
cialmente porque el molde esta dotado de desplazamientos y en la
fase de elevación habiendo rebasado las piezas prefabricadas de-
positadas sobre el suelo, se pone automáticamente en marcha la -
115 máquina por medio de un dispositivo eléctrico que actúa sobre -
una leva y accionando el motor y otro dispositivo que a la vez -
siguiendo su movimiento de elevación el citado molde, arrastra -
en su desplazamiento a la plantilla referida y la fija en su posi-
ción superior por medio de un gatillo.

120 6ª.- Una máquina para la fabricación de piezas de hormigón vi-
brado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esen-
cialmente por comprender un juego de excéntricas y bielas que ac-
cionan al molde una vez que ocupa su posición mas alta y comienza
a descender sincronizadamente con el avance de la máquina hasta -
125 ocupar la posición inferior y dispuesto para volver a ser cargado,

262321



con la máquina parada a una pequeña distancia graduable de las piezas prefabricadas, siendo recto el avance de la máquina y pudiendo ser variada su dirección por medio de un dispositivo a tal fin acondicionado.

130 7ª.- Una máquina para la fabricación de piezas de hormigón vibrado según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente por comprender elementos de mandos y de accionamiento general de la máquina, de accionamiento eléctrico a excepción del de la palanca para la bajada de la plantilla mencionada yendo ajustados los mandos en el cuadro correspondiente, comprendiendo uno para la puesta en marcha y dispositivo de vibrado, otro para el desmoldeo y avance y avance simultáneo de la máquina, el tercero para el avance y retroceso de dicha máquina que actúa independientemente del desmoldeo y otro para la parada total de todos los mecanismos funcionales, que pueden ser hidráulicos y los accionamientos de los distintos mecanismos podrán ser mecánicos por medio de engranajes, hidráulicos o por fricción, siendo graduables los movimientos de avance, elevación del molde y fijación de este a diversas alturas con respecto al pavimento

135

140

145

8ª.- UN MAQUINA PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DE HORMIGON VIBRADO.-

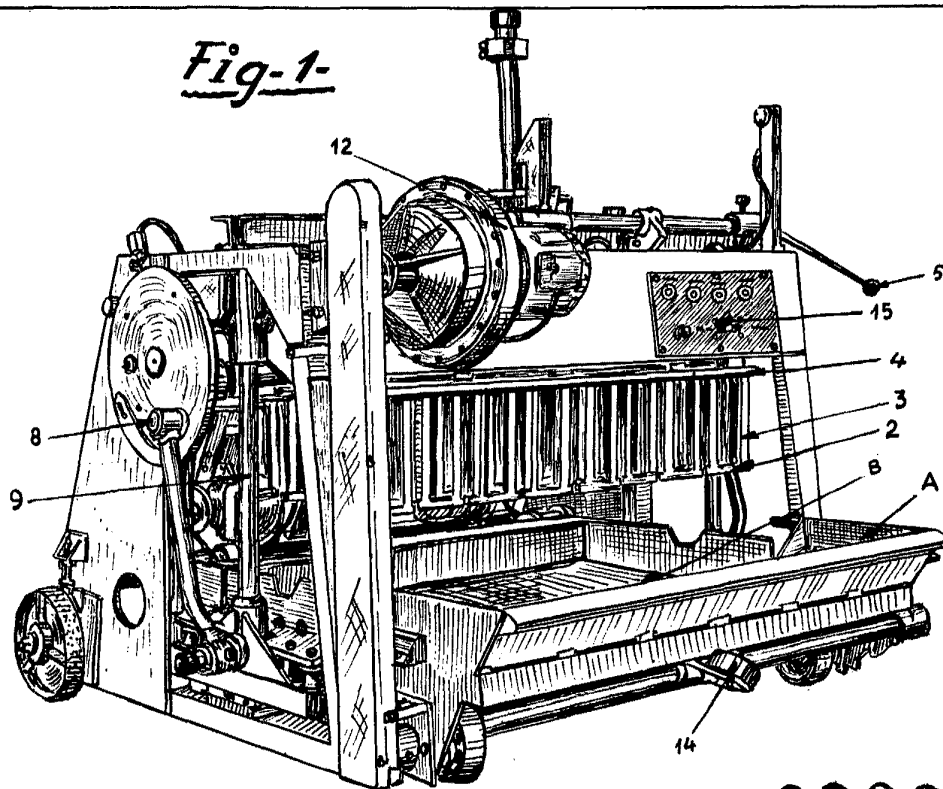
Todo ello tal y como figura en el cuerpo de esta memoria y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.-

150 Esta memoria consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.-

Madrid, 8 de Noviembre de 1.960.

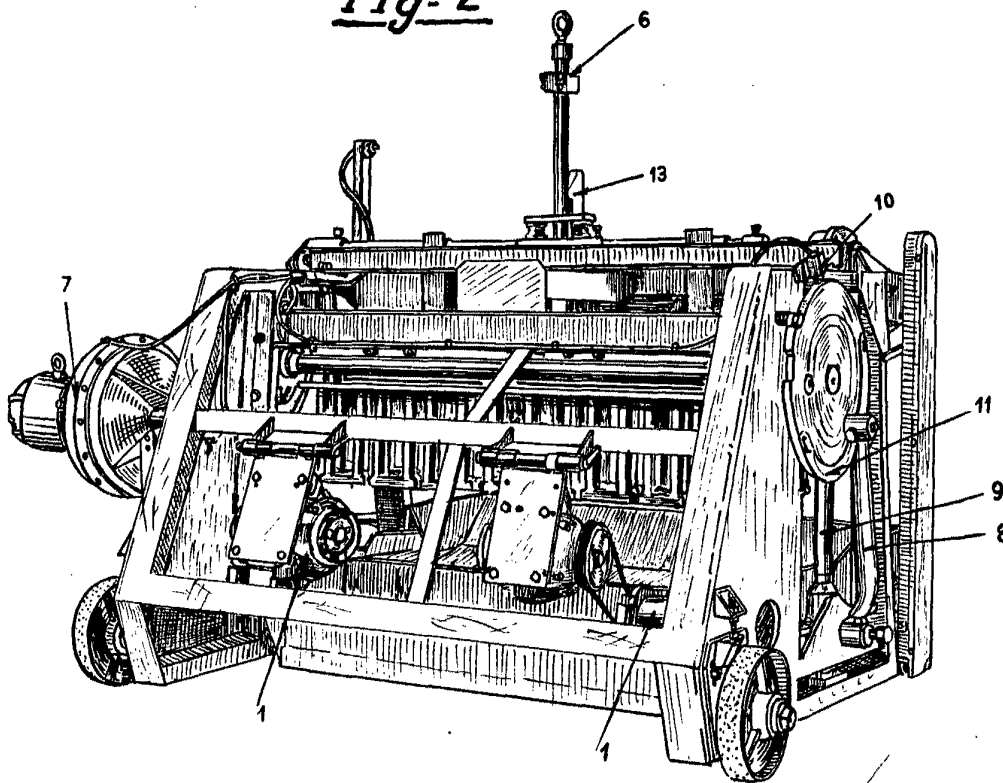


Fig-1-



262321

Fig-2



MADRID NOVIEMBRE 1960

ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]