



262313

Memoria Descriptiva

para

una patente de INVENCION, por veinte años,

a favor de

Don Juan Bautista PUIG PUJOL

-nacionalidad española-

residente en

Madrid

Maldonado, 27,

por:

-Mejoras en la construcción de dispositivos soporte

Para bobinas de mechera, adaptables en las filetas de las máquinas
continuas de hilar.-



262313

5 La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de dispositivos soporte para bobinas de mechera, adaptables en las filetas de las máquinas continuas de hilar, mediante cuyas mejoras se establece un dispositivo que, mediante un pequeño impulso axial, permite retener y dejar suelta la bobina en su soporte, durante la marcha de la máquina y a las velocidades normales de trabajo.

10 Esencialmente el dispositivo soporte que se reivindica, está constituido por un cuerpo tubular, formado por dos mediascañas iguales que alojan el mecanismo, y están unidas, en la parte inferior, por un anillo, y en la superior por un casquillo porta-bolas, sujeto por un pasador, yendo toda esta parte protegida por una carcasa, provista a su vez de un tornillo, que sirve para unir el soporte al bastidor de la fileta de la máquina continua de hilar. El tornillo va
15 montado a rótula, y presenta una cabeza que apoya en el cojinete constituido por las mencionadas bolas.

20 Por debajo de este dispositivo de unión, el cuerpo tubular va cerrado por un disco metálico, sujeto por un pasador, en cuyo disco apoya un resorte, que por su otro extremo lo hace en una arandela, montada en el extremo rosca - do de un vástago liso, en el que van montados locos dos cilindros, entre los cuales hay dispuesto, también loco, un arco que se prolonga en dos tetones, y actúa como cruceta. En la
25 vaina van fijados dos casquillos, que presentan en sus contornos enfrentados unas muescas, que actúan como levas para la indicada cruceta.



262313

Por debajo de ese casquillo inferior, está dispuesto otro resorte, que rodea al correspondiente cilindro, y apoya por su lado inferior en una pieza plana, que encaja a su vez en una ranura dispuesta en ese cilindro inferior, el cual se prolonga en una parte de mayor diámetro, que ajusta en el contorno interior del cuerpo del dispositivo, está también ranurado y tiene el alojamiento para un pasador, en el que van montadas dos aletas, que hacen como mandíbulas de sujeción de la bobina.

Las levas dan lugar a que la cruceta pueda quedar parada, con la máxima distensión de los resortes, en una posición inferior, en la cual las mandíbulas salen al exterior, para sujetar a la bobina, y en otra posición superior, que corresponde a que dichas mandíbulas se recojan, en el interior del cuerpo del dispositivo, permitiendo retirar la bobina.

Concretaremos las características de la disposición que se reivindica con referencia a las adjuntas figuras, que corresponden a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales de las distintas piezas, serán las que se estimen pertinentes, para la aplicación de que se trate, sin que tales variaciones, ni las que se hagan en detalles de presentación, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los dispositivos soporte para bobinas de mechera que se fabriquen con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente



262313

comprendidas y protegidas por el presente registro.

Las figuras 1ª y 2ª muestran las vistas longitudinales del dispositivo soporte a que nos referimos, en dos posiciones perpendiculares entre sí.

5 La figura 3ª ilustra la sección longitudinal del dispositivo, en la posición en que el mismo sujeta a la bobina.

La figura 4ª, de modo análogo, corresponde a cuando la bobina puede desmontarse.

10 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del dispositivo representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

15 La pieza tubular -6- (figuras 1ª y 2ª) que hace de caja -19- de los mecanismos, lleva las ranuras longitudinales -7-, diametralmente opuestas, y en un extremo el tapón -26-, fijado por el pasador -27-, que atraviesa también dicha caja o vaina -6-, sirviendo esa tapa de apoyo al resorte -28-.

20 Exteriormente, el extremo de la vaina -6- va rodeado del casquillo -25-, mediante el cual se fija la tapa -49-, que lleva el dobléz -45- en su parte superior, para alojar las bolas -44-, que hacen de cojinetes de la cabeza -24- del vástago -23-, que exteriormente se prolonga en el tornillo -1- (destinado a unir el dispositivo al bastidor de la máquina),
25 y en el cual va atornillada la tuerca -3-, que fija a la caperuza protectora -4- contra el resakte -22-, de dicho vástago -23-, cuya caperuza va atravesada en -21- por el tornillo -1-.



262313

El resorte -28- (figuras 3ª y 4ª), por su otro lado, encaja en la tuerca -30-, roscada en el extremo del tornillo -29-, y apoyada en la tapa -31- del cilindro -42-. Dicho tornillo -29- se prolonga en la parte lisa -41-, en la que gira loco el cilindro -42-.

En la prolongación del vástago liso -41-, va montado también el cilindro -48-, que se ensancha en -39- en la parte inferior. Entre los cilindros -41 y 42- está dispuesto un aro -40-, con los tetones -16-, diametralmente opuestos.

Ambos cilindros -39 y 48- están ranurados diametralmente para alojar a la pieza -35-, que es un travesaño plano sujeto al soporte exterior -10-, destinado al apoyo de la bobina, y deslizable al moverse dicha pieza en las ranuras -7-; cuya pieza -10- recibe el extremo del resorte -18-, que penetra en la ranura circular -37-, dispuesta al efecto.

Exteriormente la pieza 10 presenta el resalte -8-, debajo del cual va montado el tensor -9-, que sujeta el travesaño -35-.

En la vaina -6- van montados enfrentados; el casquillo -32-, provisto de las muescas -33-, y otro similar -17-, que también presenta muescas -34- y -47-, destinadas a recibir los tetones o salientes -16-, que giran con el aro -40-, comprendido entre los cilindros -42- y -48-.

En la parte inferior -11- del cuerpo o vaina, -6-, van practicadas las ranuras -20- (figura 2ª), por las cuales salen al exterior las aletas -13-, montadas giratorias



262313

5 en el pasador -38- (figura 3ª), cuyas aletas salen al exterior por las partes inclinadas -46-, de las ranuras -20-; yendo dispuestos también, en el tapón -15-, los declives -36-, en correspondencia con la forma de las aletas. El borde inferior de la vaina -6-, se encaja en la ranura -14- del tapón -15-, el cual a su vez se fija por el remache -12-.

10 Otros detalles del dispositivo son: la ranura -2-, que se corresponde con un saliente de la caperuza -4-, e impide que ésta gire sobre sí misma, y la tapa -43- del cojinete -44-.

Los casquillos -17- y -32-, con sus muescas -34- y -47- y -33-, respectivamente, actúan como levas para el movimiento de los pitones -16- del aro -40-.

15 El funcionamiento del dispositivo descrito es el siguiente: si suponemos retenida o anclada una bobina por la pieza troncocónica -10-, y las aletas o mandíbulas -13-; para dejar libre dicha bobina, basta dar un pequeño impulso hacia arriba a la pieza -10-, solidaria de la -35- por el tensor -9-, con lo que se vence la presión de los muelles -18- y 20 -28-, de modo que por el sistema de levas -32- y -17-, que acabamos de indicar, y la cruceta constituida por el aro 40 y los tetones -16-, dan lugar a que éstos queden en la posición más alta, dejando dichas mandíbulas -13- ocultas en la vaina -6-, con lo que se puede retirar fácilmente la bobina, del soporte que constituye el dispositivo a que nos referimos.

25 Si se dá otro nuevo impulso al mencionado



262313

conjunto móvil -10-35-, la bobina queda de nuevo retenida.

Esta operación puede realizarse, como se ha indicado, en marcha y a la velocidad normal de trabajo.



262313⁹

N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1^a.- Mejoras en la construcción de dispositivos soporte para bobinas de mechera, adaptables en las filetas de las máquinas continuas de hilar, caracterizadas porque el dispositivo está constituido por un cuerpo tubular, formado por dos mediascañas, iguales, que alojan el mecanismo, y están unidas, en la parte inferior, por un anillo, y en la superior por un casquillo porta-bolas, sujeta por un pasador; yendo toda esta parte protegida por una carcasa, provista a su vez de un tornillo, que sirve para unir el soporte al bastidor de la fileta de la máquina continua de hilar.

15 2^a.- Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque el cuerpo tubular, por debajo de este dispositivo de unión, va cerrado por un disco metálico, sujeto por un pasador, en cuyo disco apoya un resorte, que por su otro extremo lo hace en una arandela, montada en el extremo roscado de un vástago liso, en el que van montados locos dos cilindros, entre los cuales hay dispuesto, también loco, un aro que se prolonga en dos tetones opuestos y actúa como cruceta.

25 3^a.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque en el cuerpo o vaina van fijados dos casquillos, que presentan en sus contornos enfrentados unas muescas, que actúan como levas para la indicada



262313

cruceta, cuyos tetones quedan comprendidos entre ellas.

5 4ª.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque por debajo del casquillo inferior, está dispuesto otro resorte, que rodea al correspondiente cilindro, y apoya por su lado inferior en una pieza plana, que encaja a su vez en una ranura dispuesta en el cilindro inferior, el cual se prolonga en una parte de mayor diámetro, que ajusta en el contorno interior del cuerpo del dispositivo, está también ranurado y tiene el alojamiento para un pasador, en el que van montadas dos aletas, que hacen como mandíbulas de sujeción de la bobina.

15 5ª.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque en la parte inferior del cuerpo, van practicadas ranuras para la salida de las aletas, cuyas salidas están limitadas por bordes inclinados en la parte superior y declives practicados en el tapón que cierra el cuerpo, unas y otros de forma acorde con la de las aletas.

20 6ª.- Mejoras en la construcción de dispositivos soporte para bobinas de mechera, adaptables en las filetas de las máquinas continuas de hilar.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

25 Y cuya memoria descriptiva consta de 9 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 9 NOV. 1960

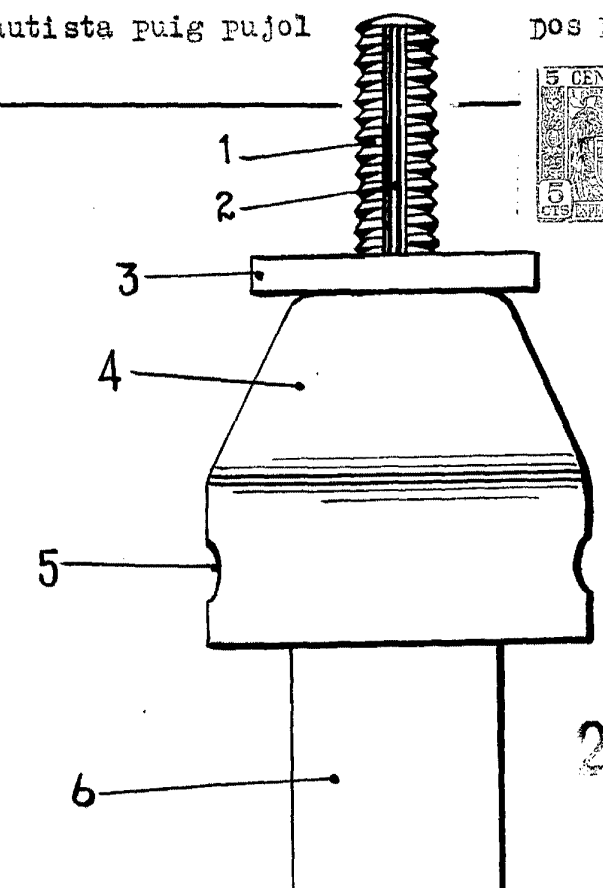
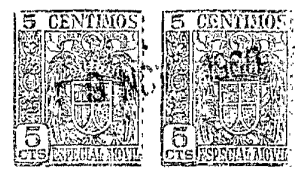


FIG. 1

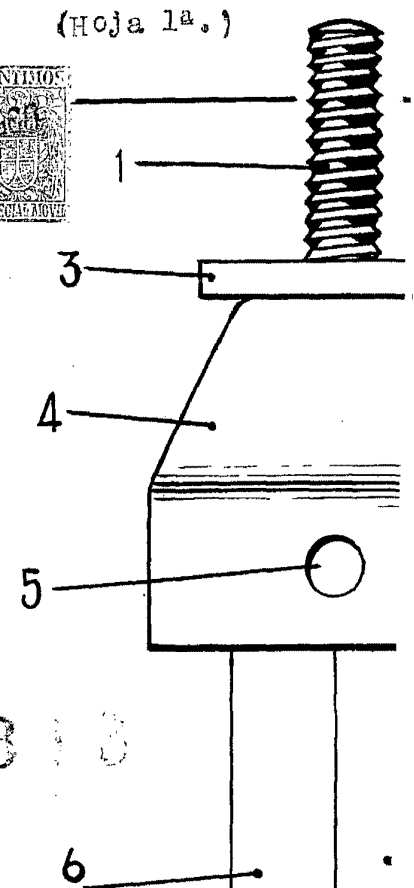
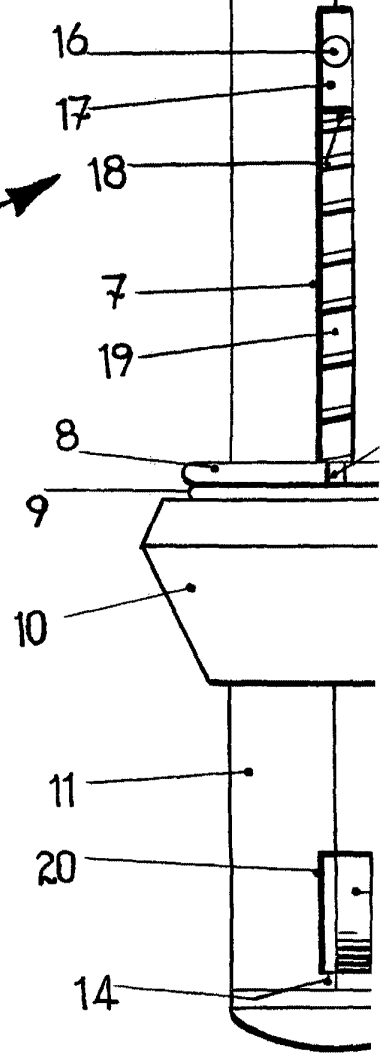
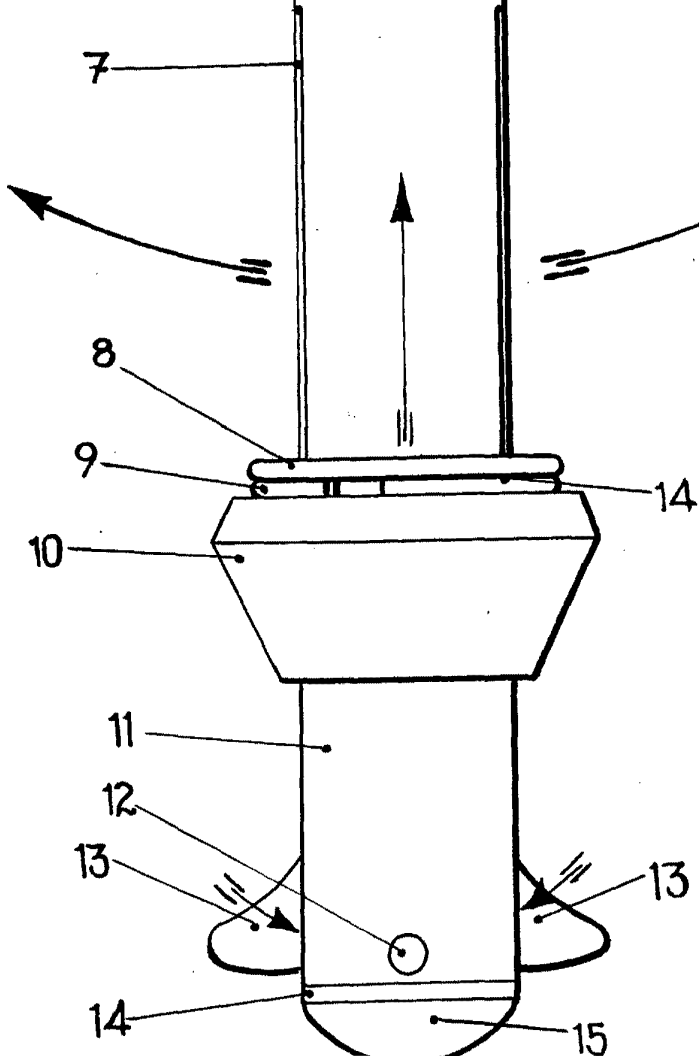
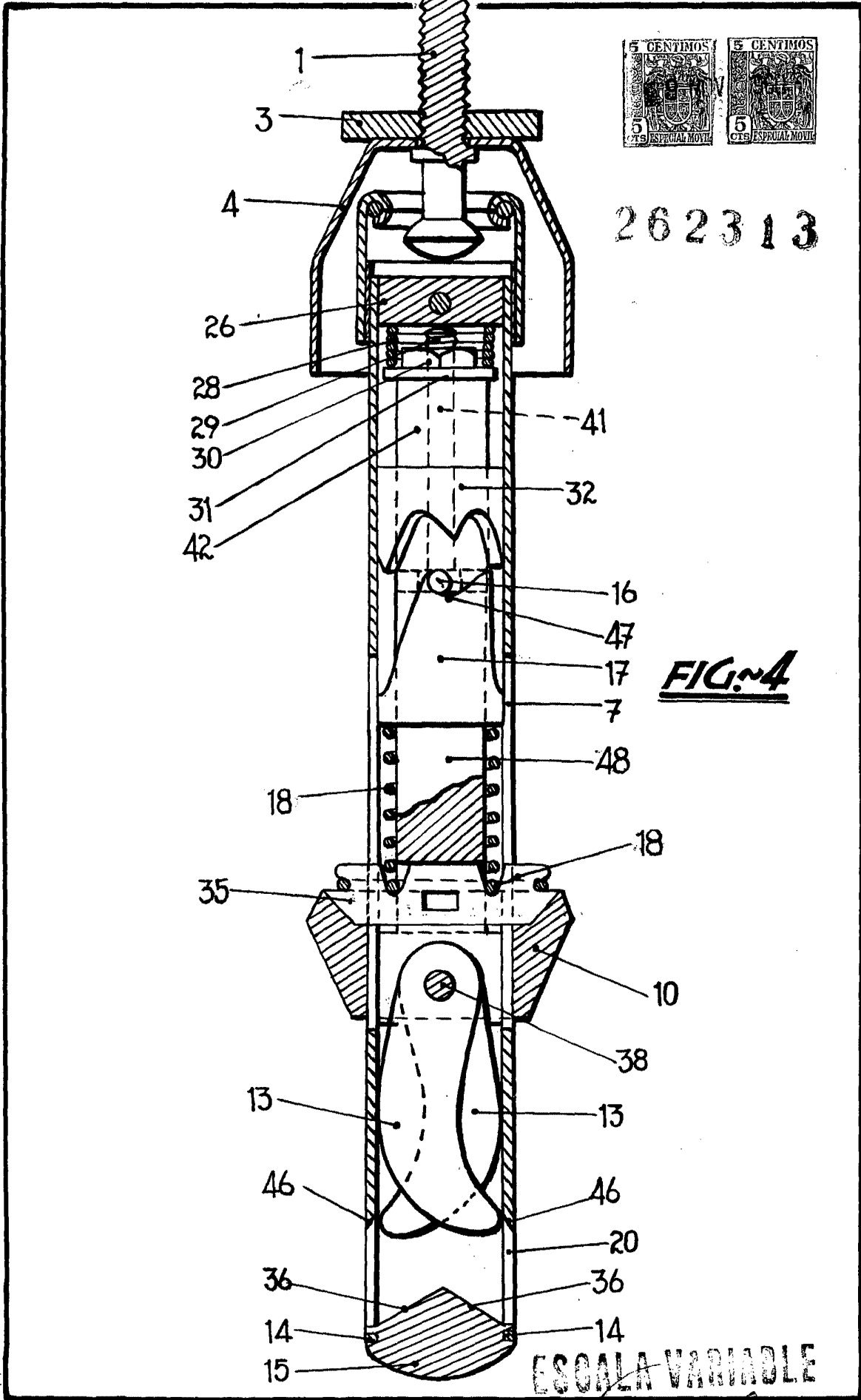


FIG. 2

262313





1.074