



ESPAÑA

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 26 221 5 (10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 21-12-1981

1 JUN. 1982

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B60K17/02
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "EXTRA-CENTRADOR DE EMBRAGUES"

(71) SOLICITANTE (S) DON ROSENDO HERNANDEZ DELGADO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE c/.Martínez Morales, 36.-La Laguna (Tenerife)
--

(72) INVENTOR (ES) El propio solicitante

(73) TITULAR (ES) El mismo.

(74) REPRESENTANTE D. José-Miguel Gómez-Acebo y Pombo
--

El presente modelo de utilidad tiene por objeto la declaración sobre la que debe recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivos en el territorio nacional, de acuerdo con la vigente legislación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indica, se trata de un extra-centrador de embragues.

El conjunto extra-centrador de embragues que se preconiza, es una herramienta útil para efectuar el trabajo relacionado con el conjunto de embragues de todas las marcas y modelos de automóviles en general.

El método empleado normalmente en el montaje de los embragues lleva consigo considerables desventajas, tales como: gran número de centradores individuales para poder abarcar todas las medidas de las diferentes marcas y modelos; el gran costo de adquisición de dichas piezas por los talleres mecánicos de reparación y la pérdida de tiempo e inseguridad en los trabajos.

Con la nueva herramienta que se presenta se evitan estas desventajas por la gran utilidad de su empleo, ya que se obtiene un gran ahorro de tiempo, la máxima seguridad en el trabajo y la simplificación de las herramientas a las que sustituye, siendo del orden de 720 piezas las medidas que cubre para realizar el mismo trabajo de centradores individuales.

El extra-centrador es un conjunto de elementos -

compuesto fundamentalmente por el centrador, el extractor y el comprobador y que lo constituyen unaas 23 piezas que adecuadamente se combinan para cada trabajo a efectuar, sea cual sea la medida del embrague.

30 El centrador lo constituye un eje principal roscado, un mango y un juego de conos centradores primarios y secundarios.

35 El extractor lo constituye el mismo eje principal roscado, pero con unos brazos articulados montados sobre el extremo mediante tornillo de cabeza cónica.

El comprobador lo constituye un disco roscado sobre el eje principal, con un brazo escuadra atornillado.

40 Para mayor comprensión de lo anteriormente expuesto y únicamente a título de ejemplo no limitativo, se acompaña una hoja de plano en la que:

Fig. 1, representa un conjunto extra centrador - preparado para la operación de extraer.

Fig. 2, representa un conjunto extra-centrador - preparado para las operaciones de centrar y comprobar.

45 En estas figuras se han indicado con las referencias que a continuación se relacionan, los elementos siguientes:

1 - Eje principal.

2 - Mango.

50 3 - Centrador primario.

4 - Centrador secundario.

- 5 - Tornillo centrador primario.
- 6 - Guías articuladas.
- 7 - Vástago guías.
- 55 8 - Casquillo guías.
- 9 - Tuerca.
- 10 - Brazos articulados.
- 11 - Tuerca de accionamiento.
- 12 - Plato.
- 60 13 - Brazo escuadra comprobador.
- 14 - Tornillo.

Refiriéndonos a las antes citadas ilustraciones que representan una forma esquemática de su realización industrial y que únicamente se incluye con carácter meramente informativo, y por consiguiente no limitativo, tendremos:

65 Un conjunto extra-centrador de embragues. Constituido por un eje principal 1) roscado en toda su longitud donde se montan mediante dicha rosca, en un extremo el mango 2), en la zona media los centradores secundarios 4) y sobre el otro extremo los centradores primarios 3) sujetos por el tornillo centrador primario 5); este conjunto constituye el elemento centrador de embragues.

75 Para efectuar las extracciones, el conjunto constituyente se compone del eje principal 1) antes mencionado, pero montando sobre el extremo opuesto al

80 mango 2) dos guías articuladas 6) sujetas por el -
vástago de guías 7) y el casquillo guías 8) aprisio-
nado por la tuerca 9); también sobre este extremo se
montan los brazos articulados 10) presionados por la
tuerca de accionamiento 11) roscada sobre el propio
eje principal 1).

85 Para efectuar las correspondientes mediciones y
comprobaciones en los montajes, el conjunto dispone
de un plato 12) roscado sobre el eje principal 1), -
que mediante un brazo-escuadra comprobador 13) sujeto
a dicho plato 12) por medio del tornillo 14) sirve de
comparador medidor de los reglajes en los discos de -
90 embrague.

N O T A

95 Descrita suficientemente la naturaleza del inven-
to y la forma de su realización práctica, se hace constar
que la presente memoria es susceptible de modifica-
ción y detalle, siempre que no alteren su esencialidad
y siendo, por tanto, lo que se solicita modelo de uti-
lidad por veinte años en España, lo que se recoge en -
las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

100 1ª.- Extra-centrador de embragues, caracterizado por
que está constituido por un eje principal todo el
roscado exteriormente, donde se montan, en un extremo
una pieza tipo mango, en su parte media un juego de -

105 centradores circulares compuesto por bloques escalonados de diversos diámetros y sobre el otro extremo otro juego de centradores circulares sujetos por un tornillo roscado sobre el centro del eje principal; este conjunto constituye el elemento centrador de embragues.

110 2ª.- Extra-centrador de embragues, según la reivindicación anterior, caracterizado porque también sobre el extremo opuesto al mango del eje principal se pueden montar dos guías con dos brazos articulados presionados por una tuerca roscada sobre el eje, constituyendo así el elemento extractor de embragues.

115 3ª.- Extra-centrador de embragues, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque sobre el eje principal se monta un plato circular roscado con un brazo comprobador de medidas y reglajes de los discos de embrague en la operación de montaje.

120 4ª.- "EXTRA-CENTRADOR DE EMBRAGUES", según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, y se representan en los dibujos adjuntos.

125

Madrid, 21 de Diciembre de 1.981.

J. M. GOMEZ ACEBO Y PAREDES
p. p. Firmado J. Suárez Díaz



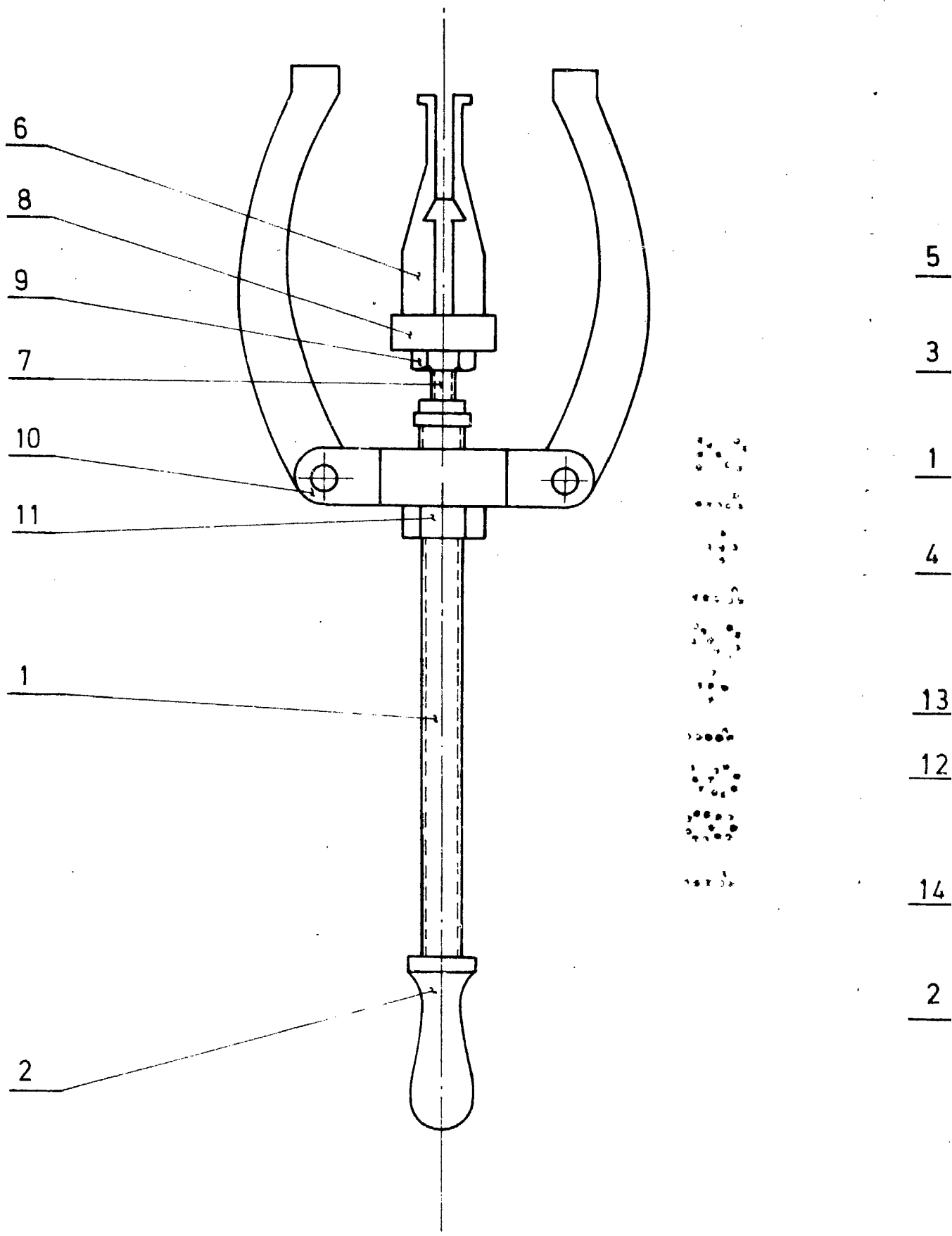


FIG.-1

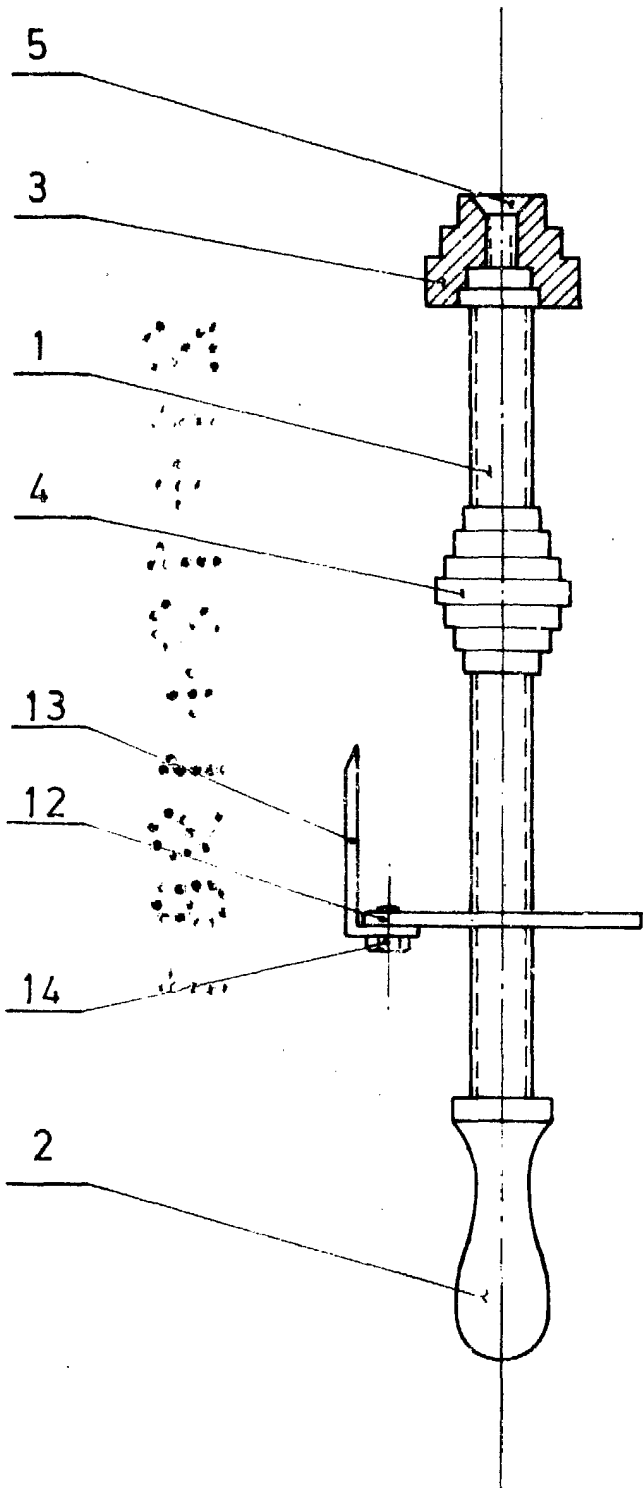


FIG. - 2

MADRID **21 DIC. 1981**
D. ROSENDO HERNANDEZ DELGADO
P. P. **J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO**
p. p. Firmador: J. Suarez Diaz