



ESPAÑA

16 ES 11 26 2030 10 Y
 21
 22 FECHA DE PRESENTACION
 14 DIC. 1981

16 MAYO 1982

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:
 31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
 Lit. CL. 3 B65D 81/36

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
 "EMBALAJE-EXPOSITOR DE PRODUCTOS"

71 SOLICITANTE (S)
 MIRALLES CARTONAJES, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 BARCELONA - Riera de Horta, 2

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
 D. Pedro SUGRAÑES MOLINE Agte. Of. Prop. Ind.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La promoción de ventas de productos al detall es realmente una compleja tarea de especialistas que deben desarrollar sus métodos en sectores muy diversos. Y, desde luego, en el propio lugar de venta, o sea el comercio, es donde finalmente se materializan los resultados conseguidos. Parece pues que la dedicación de esfuerzos en potenciar los elementos que dentro del mismo comercio motivan al comprador es una primerísima prioridad que, aún a pesar de la coexistencia de otros medios de promoción más modernos, no debe en modo alguno ser minusvalorada.

Por los motivos antedichos, es frecuente utilizar mini-mostradores o expositores específicos, suministrados por el propio fabricante del producto en promoción, con el fin de lograr que éste destaque de los restantes productos concurrentes alineados homogéneamente en los mostradores. En tales casos, la práctica más frecuente tiene las fases siguientes : por una parte, son enviados los productos al comercio, acondicionados en los embalajes habituales; y, por otra parte, se suministra al comercio los expositores, generalmente de cartón o sucedáneo, plegados y embalados. Por consiguiente, el comerciante debe realizar las tareas extras de desplegar los expositores y colocar en ellos los productos en promoción; lógico es, pues, que en muchas ocasiones, sobre todo cuando hay mucho desfase en las fechas de llegada de los elementos referidos, el comerciante desembale los

productos y los coloque directamente en los estantes habituales, dejando de utilizar los expositores especiales que le han sido servidos a parte.

Para evitar este fenómeno ha sido ideado el embalaje-expositor de productos que nos ocupa. En efecto, se refiere el presente modelo de utilidad a un dispositivo expositor de productos caracterizado por sus particularidades constitutivas y por el hecho de poder llevar ya embalados de origen formando parte del mismo los productos a exponer, lo cual junto con las circunstancias de ser fácilmente plegable y de permitir un rápido despliegue de manera automática, facilita no solo su almacenamiento y transporte sino también su colocación en el lugar de exhibición deseado.

Para mejor comprensión del objeto del presente modelo de utilidad, en las dos hojas de dibujos anexas a la presente memoria aparece representado el embalaje-expositor de productos que nos ocupa, mostrándole:

La figura 1 en perspectiva estando plegado.

La figura 2 de lado estando desplegado.

La figura 3 de frente estando desplegado.

Y la figura 4 en perspectiva visto por su parte posterior estando asimismo desplegado.

Particulariza al embalaje-expositor de productos, de referencia los hechos de que siendo de un material adecuadamente semi-rígido preferentemente de cartón, está formado por una base 1 de forma paralelepípedica de poca altura apropiada para ser acondicionados en ella los productos 2 a

exponer, de cual base y de su cara lateral posterior, abar-
 cando toda su longitud arranca verticalmente una larga lá-
 mina rectangular 3 en la que mediando dos líneas de dobla-
 dura horizontales 4 y 4' se determina una alineación de tres
 5 recuadros 5, 6 y 7 sucesivamente articulados y mediando dos
 líneas de dobladura longitudinales 8 y 8' situadas simétri-
 camente cerca de los bordes laterales de dicha lámina 3, se
 determinan a su vez, dos aletas oscilantes iguales y simé-
 tricas 9 y 9' a las que también afectan las citadas líneas
 10 de dobladura 4 y 4' horizontales, dándose las circunstan-
 cias de que los recuadros extremos 5 y 7 de la alineación
 tienen iguales dimensiones entre sí y de que el recuadro
 intermedio 6 de la misma tiene una longitud igual a la de
 los lados de la base 1.

15 Particulariza también al embalaje-expositor de
 productos de referencia la simultanea concurrencia en el
 mismo de los siguientes hechos:

a) de que la parte inferior del recuadro asimismo
 inferior 5 de la alineación, comprendida entre las citadas
 20 líneas de dobladura verticales 8 y 8', está permanentemente
 unida a la base 1 manteniendo su verticalidad, quedando
 libres los extremos inferiores de las aletas laterales 9 y
 9' que dichas líneas de dobladura determinan.

b) de que el recuadro superior 7 de la alineación
 25 lleva fijado en su cara de frente un tablero 10 destinado a
 contener ya sea productos acondicionados en el mismo ya sea
 datos y/o referencias relacionados con los mismos.

c) de que el recuadro intermedio 6 de la alineación

ción de ellos, presenta troquelada en su superficie una aleta oscilante transversa 11, la cual, abarcando la distancia que media entre las líneas de dobladura verticales 8 y 8' de las que está independizada por su lados y teniendo una anchura que no sobrepasa la de las aletas laterales 9 y 9',

5 arranca de una línea horizontal de dobladura 12 situada algo por debajo de la línea transversal media del recuadro 6 que la contiene, cual aleta 11 en su borde opuesto al de su articulación, presenta asimismo troquelada en su centro, una

10 muesca 13 configurativa de dos dientes o apuntamientos simétricamente opuestos 14 y 14' a su vez configurativos de dos entrantes a modo de ganchos opuestamente orientados.

También dicho recuadro intermedio 6, lleva fijada en el extremo superior de su cara de frente, una estrecha

15 tira rectangular 15 de cuyo borde horizontal inferior en funciones de línea de dobladura, pende una placa oscilante 16 que es soporte de un receptáculo 17 en el que pueden ir acondicionados los productos 18 a exponer; o bien motivos gráficos de adorno y/o propaganda y/o explicativos.

20 d) de que la aletas laterales oscilantes 9 y 9' que arrancan de las citadas líneas verticales de dobladura 8 y 8' respectivamente, presentan en su borde coincidente con estas, respectivas prominencias 19 y 19' iguales y simétricas cuyo borde frontal a partir de su incidencia superior

25 con la correspondiente línea de dobladura vertical, aparece inclinada hacia adelante, cuales prominencias, independizadas por troquelado, de la superficie del recuadro intermedio 6 precisamente, están situadas en un nivel algo inferior al

de la línea de dobladura horizontal en que articula la citada de la transversa 11 que contiene dicho recuadro 6.

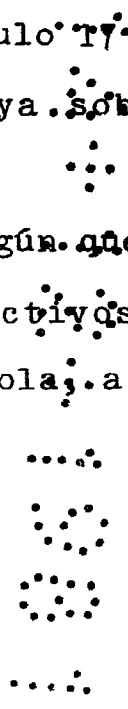
y e) de que las aletas oscilantes laterales 9 y 9' presentan además junto al extremo inferior de la parte de su borde externo correspondiente al recuadro intermedio 6, correspondientes dientes 20 y 20' de poca profundidad simétricamente situados y junto a ellos, en alineación, respectivos pequeños agujeros 21-21', cuales dientes 20 y 20' sostienen respectivos elementos elásticos tensores 22-22' que luego al pasar a través de los mencionados agujeros enganchan con tensión permanente, en el diente de su lado de los que están configurados en el borde horizontal libre de la aleta oscilante transversa 11 que a tal efecto contiene dicho recuadro intermedio 6.

De acuerdo con lo expuesto y representado en los dibujos, el plegado del embalaje-expositor de productos, de referencia, se consigue fácilmente haciendo pasar las aletas laterales 9 y 9' venciendo la resistencia que a ello oponen los elementos tensores 22 y 22' que las mantiene apretadas contra los lados de la aleta transversa 11 que contiene el recuadro intermedio 6, hasta situarlas en un mismo plano y hacer girar seguidamente los recuadros intermedio 6 y superior 7 sucesivamente en 90° hacia adelante y hacia abajo respectivamente.

Para el desplegado del dispositivo, basta con elevar el recuadro 7 que cubre a la base por delante para que de manera automática por la acción de los elementos elásticos tensores 22 y 22' que actúan permanentemente sobre

las aletas laterales 9 y 9' y sobre la aleta transversa 11, se produzca la elevación de ésta y el giro de aquellas hasta hacerlas contactar con los bordes laterales de dicha aleta transversa estabilizando la estructura; con el despliegue
 5 del dispositivo, las prominencias 19 y 19' del borde vertical interno de las aletas laterales 9 y 9' por su figura, mantienen algo inclinado hacia adelante el receptáculo 17 de productos que intermediando la placa 16 se apoya sobre ellas.

10 En la ejecución práctica del modelo según queda descrito podrán variar cuantos detalles constructivos y configurativos no afecten cambiándola o modificándola a su propia esencialidad.



R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica como objeto del presente modelo de
utilidad:

1º.- Embalaje-expositor de productos caracterizado
5 por el hecho de estar formado por una base paralelepípedica
de poca altura que pudiendo llevar acondicionados ya de
origen los productos a exponer, presenta unida a su cara
posterior una larga lámina rectangular en la que mediante
dos líneas de dobladura transversales se determina una ali-
10 neación de tres recuadros sucesivamente articulados y me-
diante dos líneas de dobladura longitudinales situadas simé-
tricamente cerca de los bordes laterales de dicha lámina, se
determina a su vez dos aletas iguales, a las que también
afectan las citadas líneas de dobladura transversas, dándose
15 las circunstancias de que los recuadros extremos de los tres
que forman la alineación tienen idénticas dimensiones entre
sí y de que el recuadro intermedio tiene una longitud igual
a la de los lados de la base.

2º.- Embalaje-expositor de productos según 1) en
20 el que el extremo inferior del recuadro asimismo inferior de
la alineación comprendido entre las dos líneas verticales de
dobladura, está permanentemente unida a la base manteniendo
su verticalidad quedando libre los extremos inferiores de la
aletas laterales.

3º.- Embalaje-expositor de productos según 1) y 2) en el que el recuadro superior de la alineación, lleva fijado en su cara de frente un tablero destinado a contener preferentemente, referencias y datos relacionados con los productos expuestos.

4º.- Embalaje-expositor de productos según 1) a 3) en el que el recuadro intermedio de la alineación presenta troquelada en su superficie una aleta oscilante transversa que abarcando la distancia que media entre las dos líneas de dobladura verticales de la lamina de las que está independizada y teniendo un anchura no mayor que la de las aletas laterales, arranca de una línea horizontal de dobladura situada algo por debajo de la línea transversal media del recuadro intermedio que la contiene, cual aleta transversa, presenta en el centro de su borde opuesto al de su articulación una muesca configurativa en sus extremos de dos apun-
tamientos orientados opuestamente a modo de ganchos.

5º.- Embalaje-expositor de productos según 1) a 4) en el que el recuadro intermedio de la alineación también lleva fijada en el extremo superior de su cara de frente, una estrecha tira rectangular de cuyo borde horizontal inferior en funciones de línea de dobladura pende una placa oscilante que a su vez soporta a un receptáculo en el que pueden ir acondicionados los productos a exponer, o bien motivos gráficos de adorno y/o propaganda y/o explicativos.

6º.- Embalaje-expositor de productos según 1) a 5) en el que las dos aletas laterales oscilantes que arrancan de las líneas de dobladura verticales, presentan en su borde

lateral interno coincidente con aquellas, correspondientes
 prominencias iguales y simétricas cuyo borde frontal a par-
 tir de su extremo superior aparece inclinado hacia adelante,
 cuales prominencias están precisamente situadas en un nivel
 5 algo inferior al de la línea horizontal de dobladura de la
 que arranca la aleta transversa oscilante que contiene el
 recuadro intermedio de la alineación.

7º.- Embalaje-expositor de productos según 1) a 5)
 en el que las dos aletas laterales presentan junto al extre-
 10 mo inferior de la parte de su borde longitudinal interno
 correspondiente al recuadro intermedio, respectivos dientes
 simétricos y en alineación junto a ellos, asimismo respec-
 tivos pequeños agujeros a cuales dientes van fijados respec-
 tivos elementos elásticos tensores que luego de pasar a
 15 través de dichos agujeros, enganchan con tensión permanente,
 cada uno de ellos en el apuntamiento o gancho de su lado, de
 los previstos a tal efecto en el borde de la aleta oscilante
 transversa, opuesto al de su arranque o articulación.

8º.- EMBALAJE-EXPOSITOR DE PRODUCTOS.

20 Consta la presente memoria de diez hojas folia-
 das y mecanografiadas por una sola cara acompañadas de dos
 hojas de dibujos.

Madrid,

MIRALLES CARTONAJES, S.A.

p.a. PEDRO SUAREZ MOLINE

P. P.

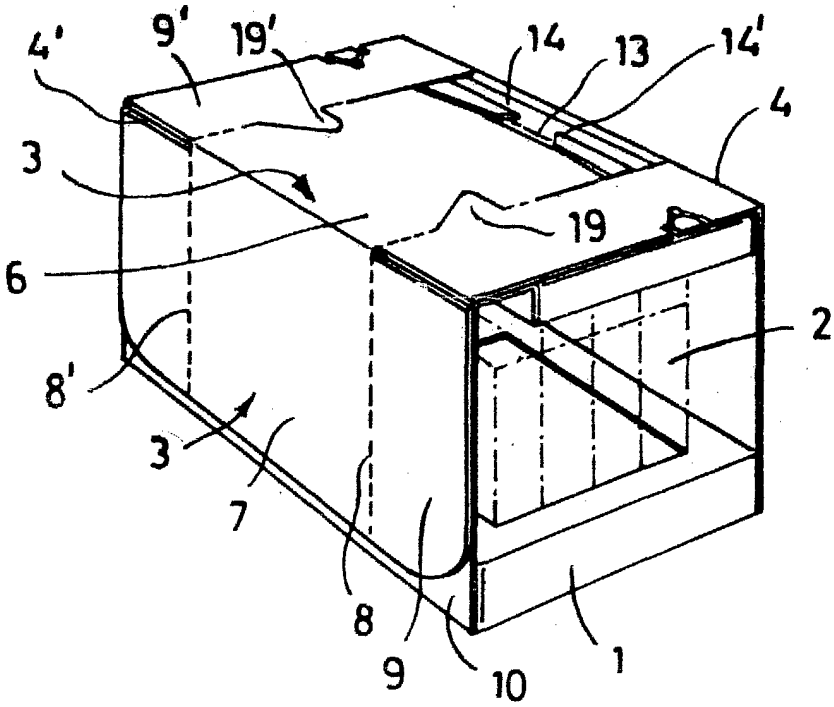


FIG. 1

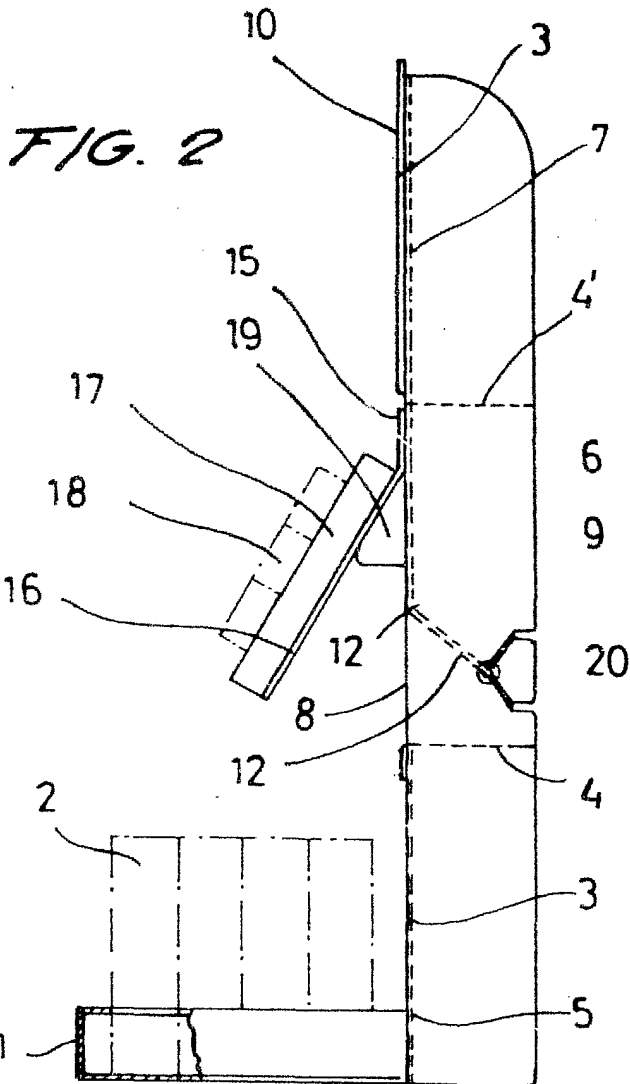


FIG. 2

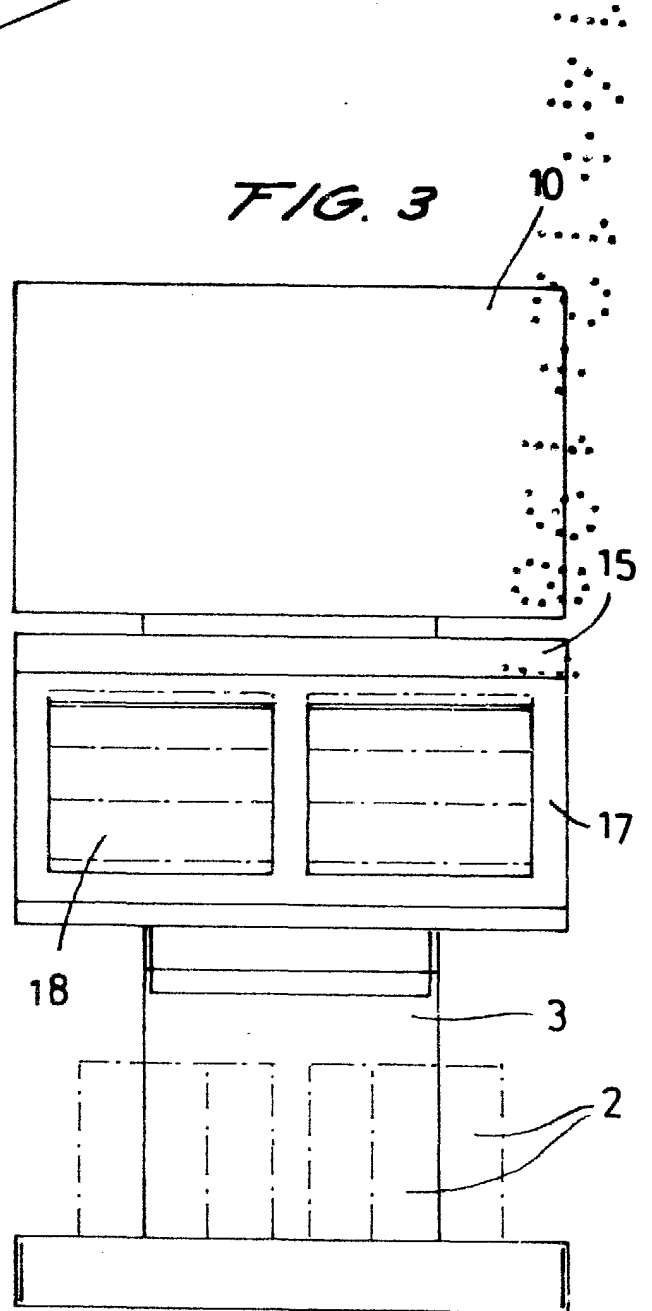


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

Madrid, 14 DIC. 1981

p.a.

[Handwritten signature]

Fdu.: Enrique de Verdugas

FIG. 4

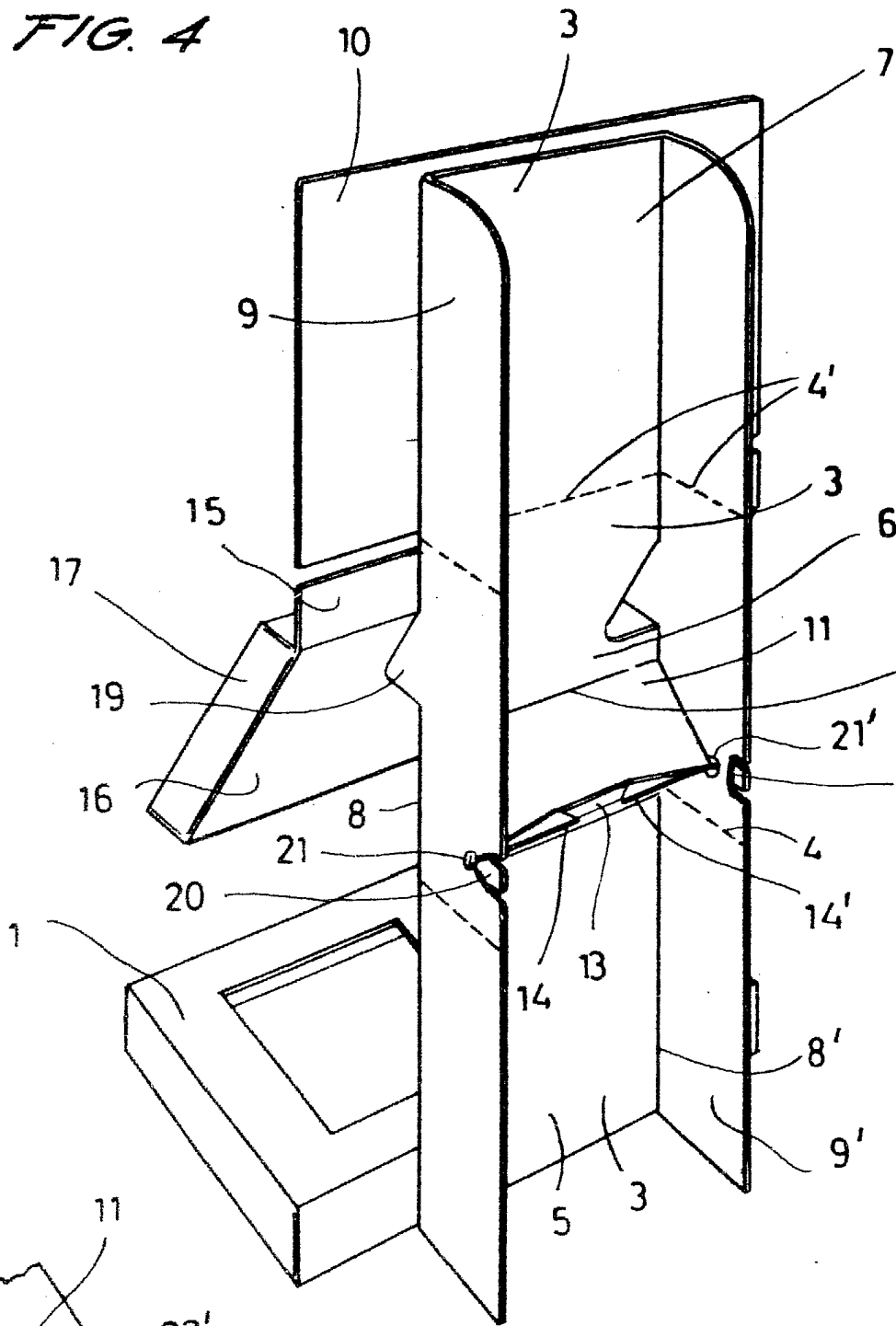
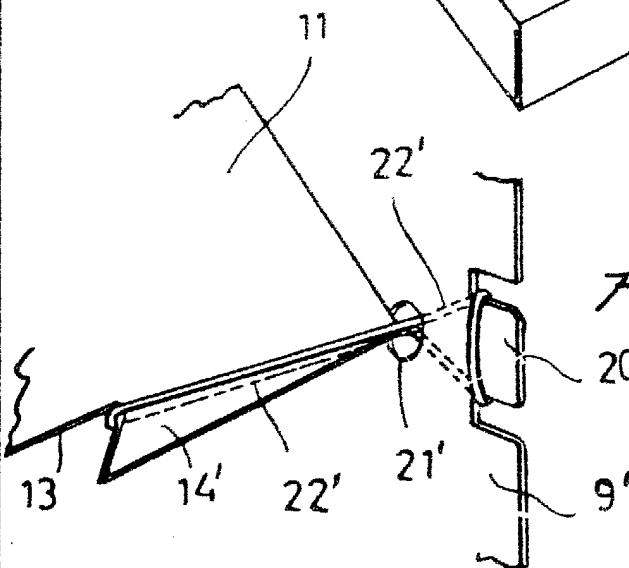


FIG. 5



ESCALA VARIABLE

Madrid 4 DIC. 1981

P. D. PIERRE GONZALEZ MOLINE

P. D.

[Handwritten signature]

Edo. Entique de Verdones