

262000



P A T E N T E

262000

D E

## I N T R O D U C C I Ó N

a favor de CONSORCIO ESPAÑOL DE SUMINISTROS TÉCNICOS INDUSTRIALES, S. A. (C.E.S.T.I.S.A.), entidad española, domiciliada en Vilafranca del Panadés (Barcelona), calle Galvo Sotelo, 45, por "PROCEDIMIENTO DE OBTENCIÓN DE PLACAS TRANSPARENTES CON INSERCIÓNES DECORATIVAS".

## M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente invención se refiere a un procedimiento especialmente estudiado para la obtención de placas transparentes de material plástico, concretamente de resinas acrílicas, dotadas de inserciones decorativas en su masa, cuyas placas constituyen un material de partida de excelentes cualidades para la formación de artículos de fantasía, tales como hebillas, botones, empuñaduras, artículos de bisutería y similares, en los que los efectos decorativos juegan un papel principal y preponderante.

263000



5. El procedimiento objeto de la invención, cuya simplicidad de realización constituye su principal característica, permite aprovechar para fines decorativos materiales que, hasta el momento presente, carecían de todo valor industrial, proporcionando al material o placas obtenidas un efecto de fantasía variado y de las mayores posibilidades.

10. El indicado procedimiento consiste esencialmente en cargar un molde de superficies internas planas o grabadas, con monómero de resina acrílica, en cuyo seno se sumerge luego una cantidad conveniente de partículas decorativas, constituidas por virutas metálicas, escamillas de nácar, trozos de alambres o similares, en toda la gama imaginable de materiales y coloridos.

15. A continuación se procede al calentamiento del conjunto, para lograr la polimerización de la resina acrílica, llevándose a cabo esta operación en dos fases:

20. 1ª) Teniendo en cuenta que el peso específico de las partículas decorativas será por lo general superior siempre al de la resina acrílica en forma monómera, y con el fin de evitar que dichas partículas se depositen por tanto en un extremo del molde, se efectuará inicialmente un calentamiento parcial de la resina conteniendo dichas partículas, sometiendo continuamente el molde a  
25. movimiento, a fin de evitar que las partículas se dirijan hacia los lados. De esta forma dichas partículas permanecerán en el centro de la masa de monómero, hasta tanto que, por aumentar la viscosidad de dicho monó-



262 000

mero, por efecto de su polimerización por el calor, las partículas en cuestión se vean suspendidas en la masa de la resina; y

5. 2ª) al alcanzarse este punto de suspensión de las partículas en la masa de la resina, se detendrá el movimiento del molde y se continuará calentándolo, hasta lograr la formación de la placa rígida y transparente que, eventualmente, puede someterse a un proceso de compresión en prensa apropiada, para darle mayor compacidad y homogeneidad.

10.

Como puede verse, la realización del procedimiento descrito, no puede ser más sencilla y práctica, permitiendo, sin embargo, la obtención de un material de características completamente nuevas y de muy diversas aplicaciones como material de fantasía, para todas

15. los usos antes enumerados.

Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales utilizados para las partículas decorativas, formas y dimensiones de las placas, aplicaciones ulteriores del material constitutivo

20. de las mismas y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.



NOTA

262000

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Procedimiento de obtención de placas transparentes con inserciones decorativas, que consiste esencialmente en cargar un molde de superficies internas lisas o grabadas, con monómero de resina acrílica, al que se adiciona, antes o después de cargado el molde, una proporción adecuada de partículas de materiales diversos, tales como virutas metálicas, escamillas de nácar, trozos de alambres, fibras, maderas o análogos, a continuación de lo cual se procede a calentar el molde cargado, para dar lugar a la polimerización de la resina, para la formación de la placa rígida de resina acrílica, con las inserciones decorativas en su masa.
20. 2. Procedimiento de obtención de placas transparentes con inserciones decorativas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el calentamiento del molde se lleva a cabo en dos fases, una primera, durante la cual se somete el molde a movimiento en las direcciones convenientes para evitar que las partículas sumergidas en la resina se depositen en los lados o caras del molde, y otra final en la que el molde se mantiene quieto y se sigue calentando hasta lograr la formación de la placa rígida, con aquellas inserciones decorativas suspendidas en su masa.
- 25.

14 OCT. 1960



262000

3. Procedimiento de obtención de placas transparentes con inserciones decorativas, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que la última fase de calentamiento del molde quieto se completa eventualmente con un proceso de compresión en prensa apropiada, para dar mayor compacidad y homogeneidad de las placas.

4. Procedimiento de obtención de placas transparentes con inserciones decorativas.

10. La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 14 de octubre de 1960.

CONSORCIO ESPAÑOL DE SUMINISTROS  
TECNICOS INDUSTRIALES, S. A.  
(C.E.S.T.I.S.A.)

p.a.