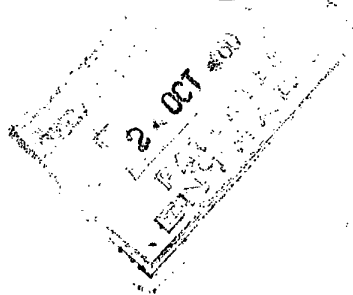




26 1931



26 1931

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE ALTO COEFICIENTE DE FRICCION PARA FORROS DE FRENO", a favor de DON ENRIQUE GARCIA GARCIA, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, calle de Valencia, nº 166.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, realizada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de un material de alto coeficiente de fricción para forros de freno.

5. En la invención se ha previsto una determinada elasticidad combinada con un efecto enérgico en la fricción, mediante el empleo adecuado de unos componentes que tienen en el conjunto su misión característica.

10. Consiste la invención en preparar un soporte general constituido por caucho sintético, el cual se lleva al

261931



.2.

estado semilíquido formando una pasta, operando a temperaturas entre 36 y 60°C.

5. Paralelamente se prepara un conjunto integrado por fibra de amianto, resina de melamina, lana de acero, colorante y carga normal de vulcanización.

El conjunto indicado se incorpora al caucho sintético pastoso y se mezcla hasta lograr uniformidad, laminándose después y cortándolo en tiras y segmentos.

10. El coeficiente de fricción que se alcanza es de 0,40 a 60 a una temperatura de 360°C.

Para facilitar la explicación se aclara con el siguiente

#### E J E M P L O

15. Para 100 en total se toman 40 a 60% partes de caucho sintético y se las somete a una elevación de temperatura entre 30 y 60°C hasta que se convierta en estado semilíquido o pastoso.

20. Paralelamente se prepara un complejo que comprende un 20 a 40% de fibra de amianto, un 5 a 15% de resina, un 20 a 50% de lana de acero especialmente tratada, un 2 a 10% de colorante y una carga adecuada para vulcanizar.

25. Este complejo adecuadamente mezclado y uniforme, se va añadiendo a la masa de caucho sintético durante unos 10 a 30 minutos, después de lo cual y con la agitación propia para una unificación se obtiene una pasta que se hace pasar por un laminador hasta darle el grosor previsto, se deja enfriar y finalmente se corta en bandas o segmentos y queda dispuesta para su final manipulación, moldeado y vulcanización.

30. La utilidad del producto obtenido es tal que su coeficiente de fricción alcanza de 0,40 a 0,60 a 360°C de tempera-

-3-

261931



tura.

- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, realizarse con los medios y aparatos más apropiados a cada caso por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

= . =

## N O T A

10. Hecha la descripción del presente invento, se declara como no divulgado ni practicado en España, lo comprendido en las siguientes reivindicaciones:
1. Perfeccionamientos en la fabricación de un material de alto coeficiente de fricción para forros de freno, caracterizados esencialmente por el hecho de preparar un soporte fluido receptor de un complejo de materias sólidas adecuadamente mezcladas, que se adicionan al primero hasta tomar una mezcla homogénea que se lamina seca y corta en tiras, estando constituido el soporte fluido por un caucho sintético llevado al estado pastoso por elevación de temperatura operante entre 30 y 60°C, mientras que el complejo de adición se compone de un 20 a 40% de fibra de amianto, un 5 a 15% de resina, un 20 a 50% de lana de acero, un colorante que oscila entre el 2 y 10% y una carga normal de vulcanización.

261931



.4.

2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que, el complejo una vez mezclado y homogéneo se adiciona a la masa pastosa del caucho sintético durando esta adición con agitación unos 10 a 30 minutos hasta lograr la pasta uniforme, que se lamina y una vez fría se moldea y vulcaniza, se corta en bandas o segmentos adecuadas para el fin propuesto.

3. Perfeccionamientos en la fabricación de un material de alto coeficiente de fricción para forros de freno.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de la documentación correspondiente.

Madrid, a 24 de octubre de 1.960.

15. ENRIQUE GARCIA GARCIA.

p. a.

ENRIQUE GARCIA GARCIA

P.F.