

22 OCT 1912



26 1912

26 1912

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

en España, a favor de Don Bartolomé GREGORI RO  
VIRA, súbdito español, residente en IGUALADA  
(Barcelona), calle Salvador Murt s/n; cuya pa-  
tente tiene por objeto:

"PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA FABRICAR  
PIEZAS HIGIENICAS"

--- --

MEMORIA DESCRIPTIVA

El invento se relaciona en general con la  
fabricación de pañales y más en particular in-  
cluye un procedimiento mejorado para fabricar  
paños, pañales, apósitos, compresas y simila-  
res, a partir de material celulósico, mediante  
cuyo procedimiento se obtienen nuevos tipos de  
prendas y apósitos, que proporcionan señaladas

5.-

261912



ventajas tanto en el orden práctico como en el económico.

- 5.- Un objeto del invento es el de constituir pañales, compresas y similares a partir de bandas de material celulósico, acondicionado en forma de mantas, que después de su empleo puede abandonarse en los lugares adecuados, evitando así los actuales inconvenientes de los pañales y compresas de felpa y otros tejidos, que cuando están sucios han de guardarse para su posterior limpieza, constituyendo dicho almacenaje una medida por demás anti-higiénica.

- 10.- Otro objeto del invento es el de constituir los pañales y análogos a partir de material celulósico en forma de banda sinfín, y acondicionarlo en rollos o bien plegado y replegado sobre sí mismo, de cuyo rollo se extrae en cada caso el fragmento necesario.

- 15.- La extracción del fragmento necesario de cada caso, se realiza con facilidad debido a que las bandas de material de celulosa, tienen producidas líneas de perforación o trepado por las que se rompe fácilmente.

- 20.- Otro objeto del invento es el de constituir pañales económicos, delimitados mediante trazos puntados en una cinta o banda de celulosa en forma de manta, cuya cinta puede enrollarse para facilitar el almacenaje de los pa-

22  
261912



ñales o similares conformados, que dispuestos en cuartos de aseo femeninos, públicos o privados, elevan considerablemente el campo de sus aplicaciones y aseguran una higiene y asepsia perfectas.

5.-

De conformidad con otra de las características del invento, se ha previsto que las líneas de trepado o perforado que delimitan los pañales en la cinta o banda continua de celulosa, presenten en su parte media una coca o lazo, de bordes igualmente trepados con objeto de que en cada uno de los pañales, se conforme la entrepier-na que facilitará su adaptación y comoda utilización.

10.-

De conformidad con otra de las características del invento, se ha previsto que la pieza delimitada por la coca o lazo trepado, referida en el párrafo anterior, una vez ha sido recortada se sobreponga sobre la cara interna de la entrepier-na del pañal, con objeto de reforzarla y aumentar su capacidad embebedora.

15.-

20.-

Una idea más amplia de los perfeccionamientos que aquí se preconizan, la proporciona la siguiente descripción en la que se hace referencia a la lámina de dibujos que a esta memoria se acompaña, y en la que de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo se representan los detalles preferidos por la idea del invento.

25.-



- 4 -

261912

En estos dibujos se emplean marcas de referencias semejantes, para indicar piezas y partes que se corresponden en las distintas vistas representadas, cuyas piezas, detalles y organización se definen de una manera específica en el transcurso de esta memoria y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

5.-

En los dibujos:

10.-

La figura 1ª., corresponde a una vista de una tira o cinta fraccionada de papel de celulosa, en la que se han producido los puntados transversales que delimitan los pañales.

15.-

La figura 2ª., muestra una vista de una cinta o tira fraccionada de papel de celulosa en la que el trazo puntado que delimita el papel presenta en su parte media, una coca o lazo que conforma la entrepierna de cada una de las unidades, y determina además, la pieza que sobrepuesta en la entrepierna aumenta capacidad embebedora del pañal.

20.-

La figura 3ª., muestra otra de las posibles realizaciones en que, de acuerdo con las previsiones del invento, pueden obtenerse los pañales realizando los trazos puntados, sensiblemente inclinados y de manera que sus extremos se continuen sucesivamente.

25.-

La figura 4ª., corresponde a una vista



5.- de una cinta de papel de celulosa fraccionada, en la que los trazos puntados y sensiblemente oblicuos que delimitan los pañales, presentan en su parte media una coca o lazo que conforma la entrepierna del pañal y determina la pieza que refuerza la capacidad embebedora del mismo.

La figura 5ª., muestra una vista en planta de un pañal recortado de la cinta o tira representada en la figura 1ª.

10.- La figura 6ª., corresponde a una vista en planta de un pañal recortado de la cinta que se representa en la figura 2ª, y en el cual pueden apreciarse la conformación de la entrepierna y la pieza sobrepuesta que aumenta la capacidad embebedora del pañal.

15.- La figura 7ª., corresponde a una vista en planta de un pañal recortado de la cinta que se representa en la figura 3ª.

20.- La figura 8ª., representa una vista en planta de un pañal obtenido de la cinta que se muestra en la figura 4ª, y en el cual se aprecia la conformación de la entrepierna y la pieza sobrepuesta que aumenta la capacidad embebedora del pañal.

25.- Comentando estas figuras se hace la aclaración de que mediante el número -1- se indica la cinta o tira continua de papel de celulosa, en la que sucesivamente y a una distancia adecuada,

- 6 - 261912



5.- se producen los trazos puntados, transversales, que delimitan y perfilan cada uno de los pañales, los cuales por realizarse el trazo puntado, quedan sucesivamente retenidos formando una sucesión continua de la que pueden recorrerse y obtenerse fácilmente.

10.- Los trazos puntados pueden ser normales -2- a los bordes de la cinta, delimitando un pañal cuadrangular -3- que cumple eficazmente la misión a que se les destina.

15.- De conformidad con otra de las realizaciones prácticas del invento, en la cinta de papel de celulosa -1- se producen trazos puntados -4- transversales que en su parte media se expansionan para formar una coca o lazo -7- cuyo borde periférico -5- forma la entrepierna del pañal -6- con objeto de facilitar su adaptación y comportación; la pieza recortada -7- se aprovecha para sobreponerla en la cara interna de la entrepierna y aumentar la capacidad embebedora del pañal.

20.- De conformidad con otra de las realizaciones prácticas del invento, en la cinta o tira continua -1- de papel de celulosa se producen los trazos puntados y sensiblemente oblicuos -9- cuyos extremos se prolongan sucesivamente y delimitan pañales triangulares -8- de fácil y cómoda adaptación anatómica.

25.- De conformidad con otra de las realiza-



5.- ciones prácticas del invento, se ha previsto producir en la cinta o tira continua de papel de celulosa -1-, trazos puntados y sensiblemente oblicuos -11-, los cuales en su parte media presentan una expansión o doble ensanchamiento -10- análoga a la coca -7- referida en párrafos anteriores y cuyos bordes periféricos -12- conforman la entrepierna del pañal. La pieza cortada -10- se utiliza según se indicó anteriormente para que sobrepuesta a la cara interna de la entrepierna, refuerze la capacidad embebedora del pañal -13-.

10.- Se comprendera fácilmente después de observados los dibujos y la descripción que acabamos de efectuar de ellos, que el actual invento proporciona una construcción sencilla y efectiva que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura sumamente económica.

15.- Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber cantidades muy considerables de estos pañales y cualquier pequeño ahorro logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, adquiere elevadas proporciones.

20.- Se reitera que en el objeto que constituye

25.-



5.- el actual invento, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

10.- Este invento aunque no es conocido en España, se viene llevando a efecto en Paris por la casa MATERNA, establecida en 95 Rue St-Lazare .

NOTA

15.- Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

20.- 1ª.-Procedimiento mejorado para fabricar piezas higiénicas, de acuerdo con el cual se prepara material celulósico en forma de mantas aborberbentes formando bandas o cintas continuas que se acondicionan formando rollos, los cuales en operación posterior se someten a un proceso de trepado, produciéndole líneas de debilitación entre las que se forman distintas piezas susceptibles de ser separadas del conjunto por rasgado.

25.- 2ª.- Procedimiento mejorado para fabricar piezas higiénicas, de acuerdo con el cual se

261912



organizan mantas de material celulósico, formando rollo y facultativamente se doblan y repliegan sobre si mismas, caracterizándose además por el hecho de producir en el sector central de sus líneas de trepado sendas cocas o lazos, que permiten el desprendimiento de un fragmento de material entre cada dos piezas, cuyo fragmento se sobrepone a la cara interna de la prenda para aumentar su capacidad absorbente.

5.-

10.-

3<sup>a</sup>.- "PROCEDIMIENTO MEJORADO PARA FABRICAR PIEZAS HIGIENICAS"

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de NUEVE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que la ilustran.

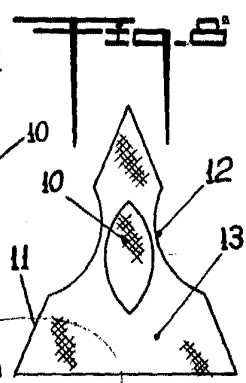
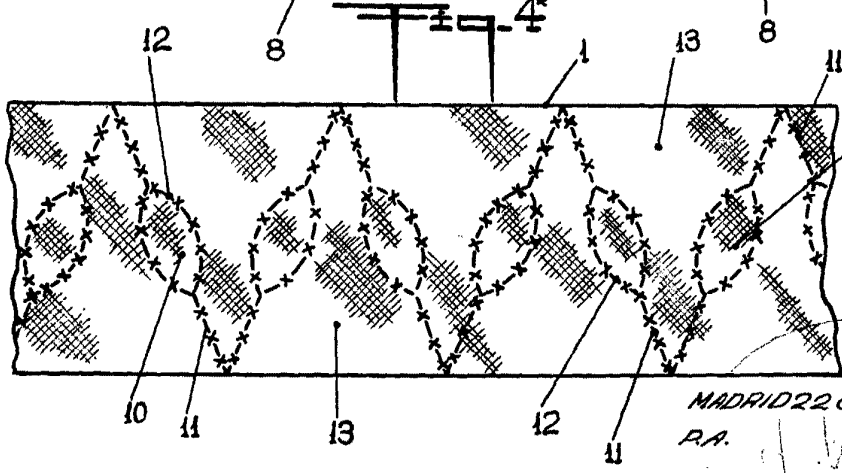
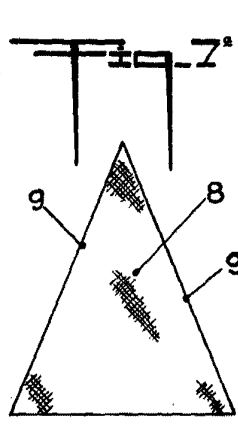
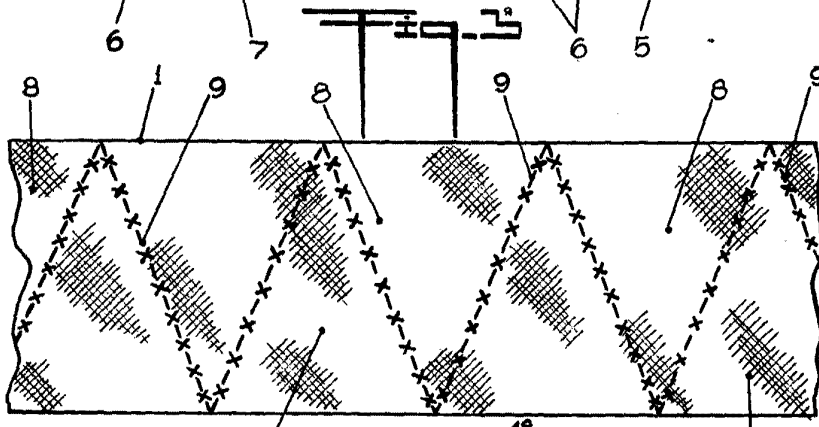
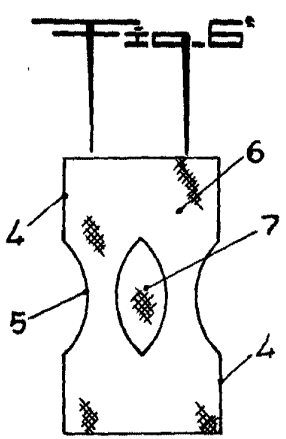
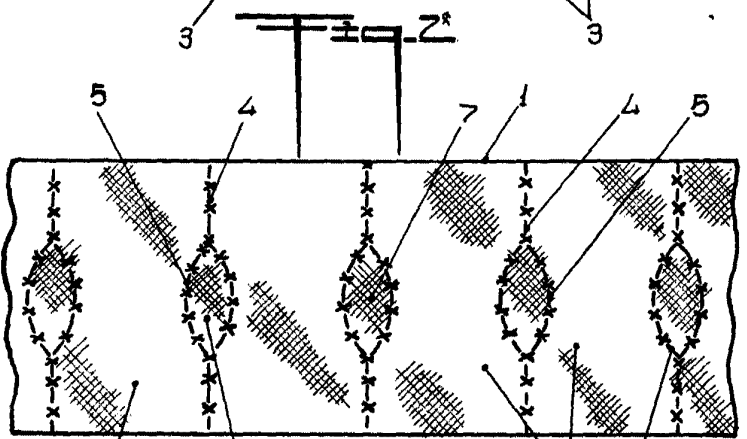
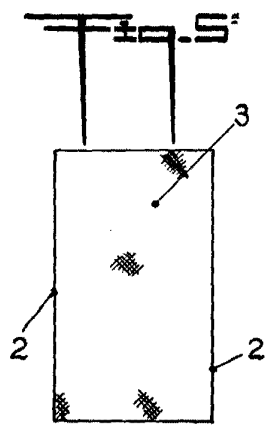
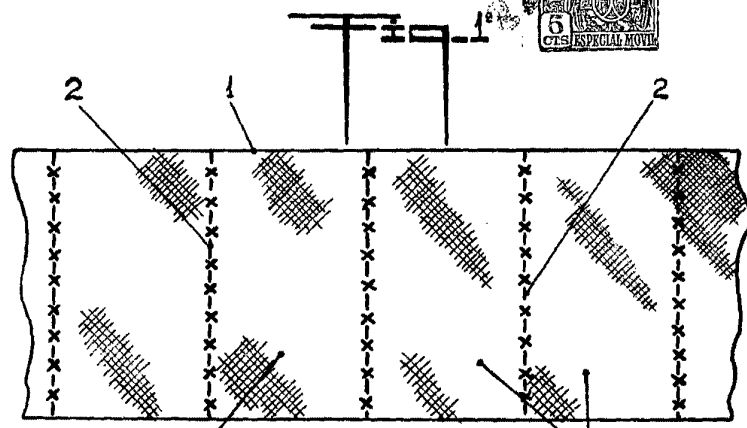
Madrid 22 de Octubre 1.960

E. GONZALEZ VACA  
P. P.

261912

D. BARTOLOME GREGORI ROVIRA-

HOJA UNICA-



261912

MADRID 22 OCTUBRE 1960.- P.A.

E. GONZALEZ VARGAS-

ESCALA VARIABLE.-