

NUMERO	201874
FECHA DE PRESENTACION	3-12-81

AH



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD
~~INVENCIÓN~~ 5 MAYO 1982

50 PRIORIDADES:	51 NUMERO	52 FECHA	16 MAYO 1982
-----------------	-----------	----------	--------------

53 FECHA DE PUBLICIDAD	54 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65P85130	55 PATENTE DE LA QUE ES DIVISIONARIA
------------------------	---	--------------------------------------

56 TITULO DE LA INVENCIÓN
 UNA CAJA PARA FRUTAS PERECEDERAS.

71 SOLICITANTE (S)
 CARTONAJES LA PLANA, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 Camino de Onda, s/nº - BECHI (Castellón)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
 D. LUIS RUIZ PALACIOS

1

El presente Modelo de Utilidad se refiere a UNA CAJA PARA FRUTAS PERECEDERAS, y su finalidad es permitir el transporte de este tipo de mercancías en las mejores condiciones posibles y con un costo reducido al máximo.

5

Existen en el mercado gran número de cajas, construidas todas ellas a partir de una lámina rectangular, de cartón ondulado preferentemente, a la cual lámina se le han practicado cortes por troquelado y hendidos, por medio de los cuales pueden plegarse las partes delimitadas por ellos, para la formación de la caja, a modo de bandeja, es decir con la parte superior abierta.

10

15

Es también conocido que dichas cajas o bandejas tengan la zona de testero mas elevada que sus paredes laterales, y que dicha zona de testero tenga su pared doblada en ángulo diedro horizontal, en aras de conseguir una superficie de apoyo que permite el apilado de unas cajas sobre otras en columnas.

20

También se observa en todo este tipo de cajas, que dichas zonas de testero cuentan con medios por los cuales, en el apilamiento, las cajas estén retenidas para evitar deslizamientos. Generalmente estos medios consisten en lenguetas verticales, centradas en el testero y conseguidas por troquelado, que establecen topes de deslizamiento longitudinal solamente.

25

30

Y en líneas generales, la mayoría, están provistas de columnas de refuerzo de los ángulos, constituidas por pilastras triangulares, formadas por la extensión o prolongación lateral de los testeros, con líneas de hen-

1

dido, que permiten doblar dicha extensión en tres partes, para formar aquellos refuerzos.

5

En otros casos, aquella solapa formada por doblez del testero, en ángulo diedro, están extendida por sus extremos o laterales, en aletas que doblan sobre las columnas o pilastras, quedando a nivel de la superficie de los laterales.

10

Pues bien, la caja que constituye el objeto de la invención, dentro de los particulares comunes a las cajas conocidas, cuyas características han sido descritas, aporta unos detalles constructivos y funcionales muy importantes, tanto en cuanto a la estabilidad en el apilamiento, como en la separación entre cajas, para facilitar el paso de aire entre ellas.

15

En este sentido, la invención se caracteriza porque en la zona correspondiente a los testeros, en su confluencia con las solapas que forman los refuerzos de esquina, se han practicado, por arriba, unos cortes que limitan una aleta trapecial que forma, en el montaje, un pequeño ángulo, saliente por encima del borde de la caja, y, por abajo, un troquelado, con pérdida de material, que forma un espacio abierto configurado para recibir los ángulos o esquinas de una caja inmediatamente situada debajo, en el apilamiento, obteniendo el centrado y fijación automáticas para el transporte, a cuyo fin, además, el extremo de las solapas que forman las columnas, en el punto de coincidencia con dicho recortado, tienen también otro recortado para salvar la altura de los propios ángulos; con la particularidad que las extensiones laterales de las solapas que pliegan sobre el

20

25

30

1 testero, tienen una longitud suficiente para llegar a la parte media de los laterales, provocando la formación de un escalonamiento, que impide el adosamiento lateral entre cajas.

5 Para mostrar la realización práctica de la idea descrita, se acompaña a título de ejemplo un juego de dibujos, en los que:

En la figura primera se muestra el desarrollo de la lámina, a partir de la cual se obtiene la caja.

10 En la figura segunda aparece una perspectiva, mostrando la iniciación del montaje de un extremo o testero, mientras que el otro está ya montado.

15 Haciendo referencia a las mencionadas figuras y con ayuda de las referencia numéricas que en ellas aparecen señalaremos que, el fondo de la caja -1-, de forma rectangular, tiene sus lados mayores prolongados en zonas rectangulares -2- y -3-, que han de constituir los laterales de la caja. Los lados menores están prolongados por otras zonas -4- y -5-, que han de constituir los testeros. Estas zonas -4- y -5- están, respectivamente, extendidas por sus tres lados libres. Así, en su borde mayor presentan una solapa -6-, prolongada en sus extremos por las aletas -7- y -8-. En sus bordes menores p. verticales se extiende en tres zonas paralelas -9-, -10- y -11-, que, al plegarse hacia el interior, forman un refuerzo de esquina prismático triangular.

20
25
30 En la confluencia del testero -4- y -5-, con la solapa -6- y extensión -9-, existe un troquelado que forma una aleta -12- de forma trapezoidal, dividida por la línea de hendido que limita el testero con la ex-

1 tensión -9-, de modo que al plegarse ésta última, dicha
lengueta adopta la forma angular (véase la figura 2ª).
Con ello se consigue en cada esquina superior del tes-
5 tero, unos salientes angulares que están destinados a
posicionar, en el apilamiento, varias cajas superpues-
tas.

 Los citados ángulos se alojan, en la operación
de apilado, en el interior de recortados, troquelados
con pérdida de material, -13-, -14-, -15- y -16- prac-
10 ticados en la confluencia del fondo con los laterales
y testeros. Las muescas -17- de cada una de las sola-
pas -11- tienen la misión de permitir la penetración
de aquellos ángulos , aleta -12-, en el propio apila-
do. pues de otro modo no podrían penetrar en los tro-
15 quelados.

 Finalmente, las aletas -7- y -8-, de cada teste-
ro, solapan exteriormente (véase también la figura 2ª),
sobre los laterales -2- y -3-, hasta su parte media
aproximadamente, impidiendo que las cajas se adosen la-
20 teralmente, formando así pasillos de aireación.

 Todas las características que aporta la invención
a la construcción de cajas del tipo como las descritas,
suponen notables ventajas tanto en cuanto a su sencillez
de construcción, como a su montaje, dado que puede ser
25 empleado para ello máquinas formadoras.

 Estimamos suficientemente explicada la formación
de la caja descrita, para que cualquier persona técnica
entienda el objeto que se desea proteger, que se concre-
ta en la siguiente hoja.

REIVINDICACIONES:

1
5
10
15
20
25

1ª.- UNA CAJA PARA FRUTAS PERECEDERAS, que está formada a partir de una lámina de cartón, de forma rectangular, a la que se han practicado cortes por troquelado y hendidos, por medio de los cuales pueden doblarse las zonas delimitadas por dichos medios, conformando una caja a modo de bandeja, y dotandola de cantoneras prismático triangulares de refuerzo de las esquinas, y se caracteriza porque en la zona correspondiente a los testeros, en su confluencia con las solapas que conforman los refuerzos de esquina, se han practicado, por arriba, un corte que limita una aleta trapezoidal que forma, en el montaje, un pequeño ángulo saliente por encima del borde de la caja, y, por abajo, un troquelado con pérdida de material, que forma un espacio abierto configurado para recibir los ángulos de una caja inmediatamente situada debajo, en el apilamiento, obteniendo el centrado y fijación automáticas para el transporte, a cuyo fin, además, el extremo de las solapas que forman las columnas tiene un recortado en el citado punto para salvar la altura de los propios ángulos; con la particularidad, que las extensiones laterales de las solapas que pliegan sobre el testero, tienen una longitud suficiente para solapar sobre las caras laterales, provocando la formación de un escalonamiento, que impide el adosamiento lateral entre cajas.

2º.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, UNA CAJA PARA FRUTAS PERECEDERAS.

30
Todo tal y conforme queda descrito y reivindicada-

1 do en la presente Memoria, que consta de siete hojas,
mecanografiadas, y dibujos que se adjuntan.

5 Madrid, 3 de diciembre 1981
LUIS RUIZ PALACIOS

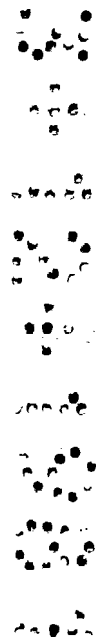


10

15

20

25



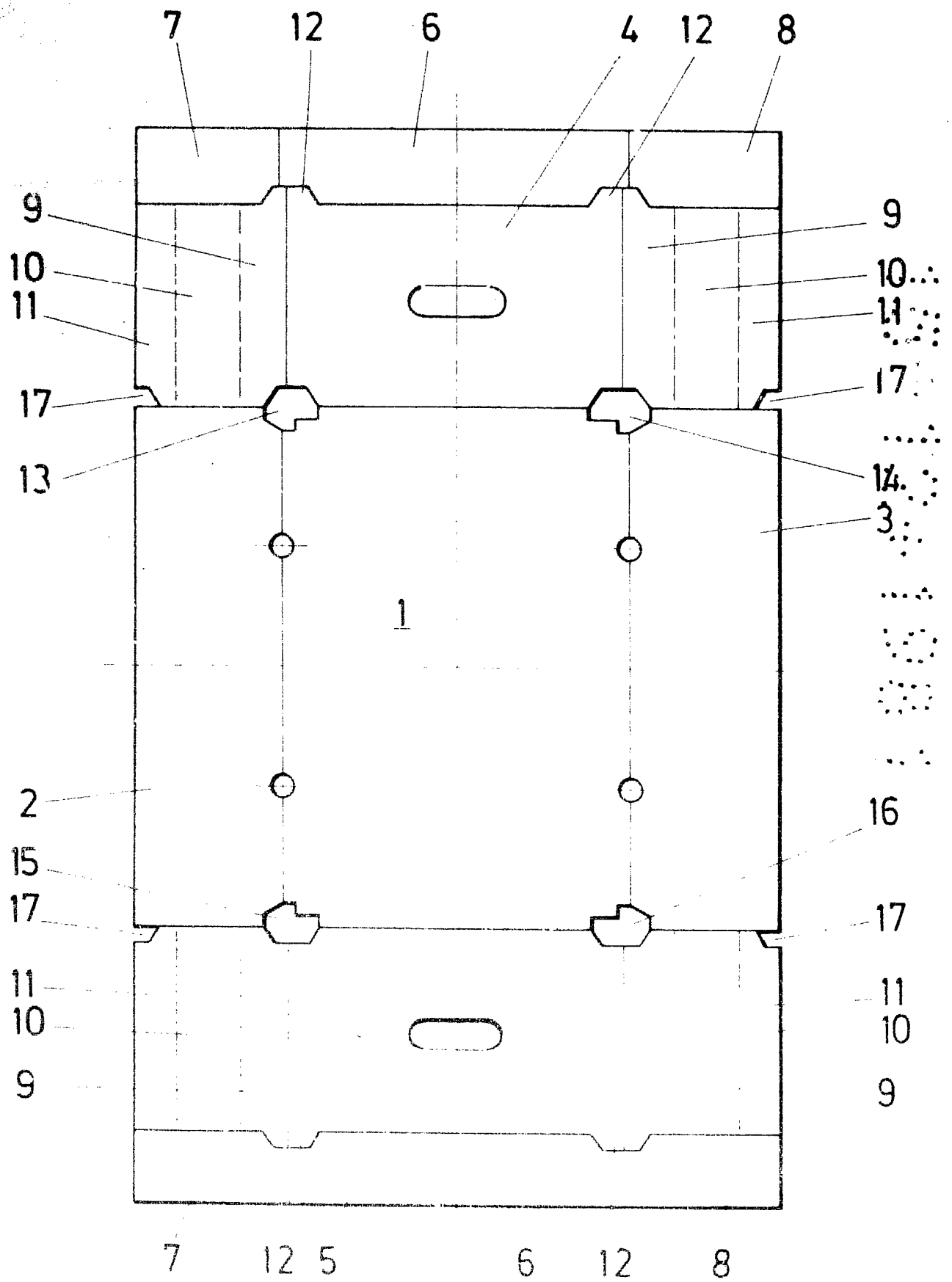


FIG. 1

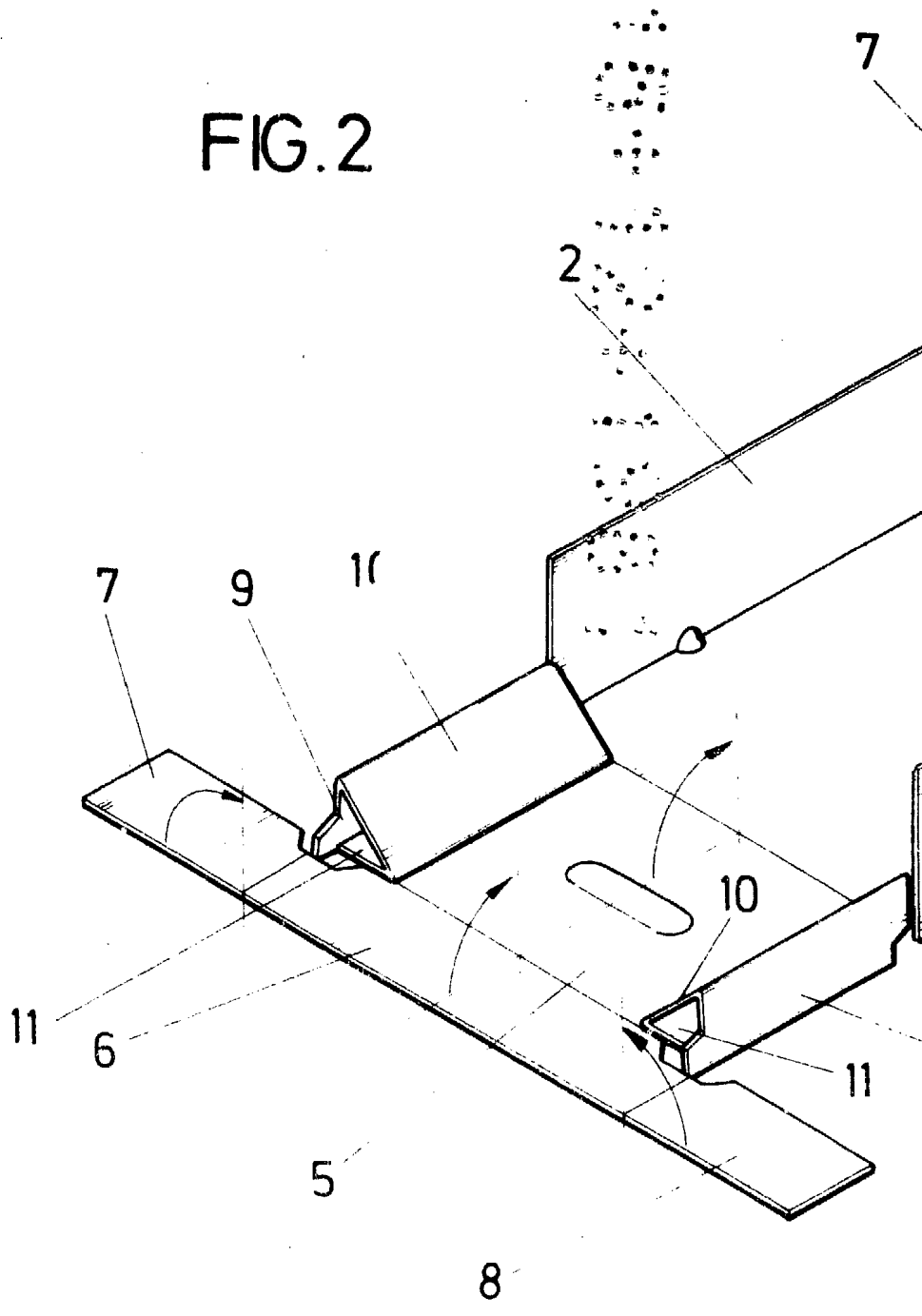
ESCALA VARIABLE
Madrid, 3 de Diciembre de 1.981

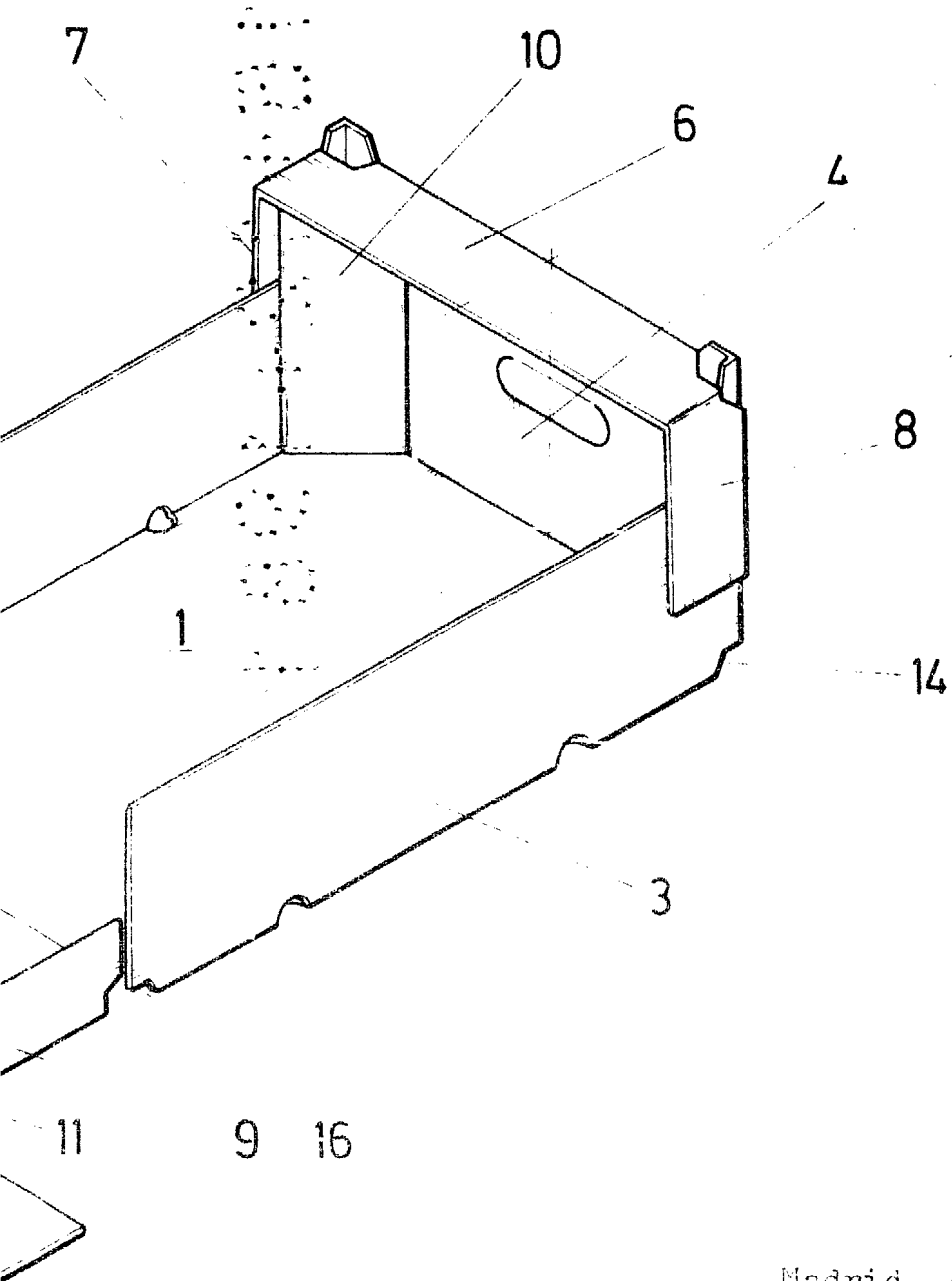
LUIS RUIZ PALACIOS

LUIS RUIZ PALACIOS
P. P.

Luis Ruiz Palacios

FIG. 2





ESCALA VARIABLE
Madrid, 3 de Diciembre de 1.981
LUIS RUIZ PALACIOS

LUIS RUIZ PALACIOS
P. P.