

261863

- 2 -



10

15

20

25

30

35

Las circunstancias actuales que atraviesa la industria española, obliga más que nunca a una revisión de los procedimientos o prácticas de talleres, con el fin de aumentar el rendimiento en el trabajo y rebajar los costes de producción. Uno de los objetivos que se persigue con mayor ahinco, estriba en reducir la intervención de la mano de obra, especialmente en tareas que no precisan un cuidado o técnica especializada.

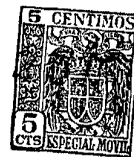
Una de estas tareas, es la de la limpieza de superficies metálicas que estén cubiertas de una capa de óxido, o incluso de capas de pinturas que se desee eliminar. Esta tarea no requiere un especial cuidado, y hasta la fecha ha venido practicándose con cepillos metálicos, frotando continuamente y durante largas horas, sin que las superficies hayan alcanzado el grado de limpieza deseado. Este trabajo realizado a mano resulta muy pesado y costoso por el mucho tiempo que invierte.

A solucionar este problema viene el nuevo aparato cuya introducción en España desea llevar a cabo el titular de este registro, bajo la protección que invoca.

Para mejor comprensión de la descripción que seguidamente realizaremos, hemos acompañado una lámina de dibujos, en la que se expone un ejemplo de realización práctica de este cepillo neumático, con la natural advertencia de que estos dibujos son aclaratorios, y por ello no deberán en ningún caso constituir limitación del objeto que se reivindica.

Consta nuestro aparato, que en la única figura del plano aparece en sección vertical, de la empuñadura o mango -1-, que por un extremo comporta la válvula -2- de entrada del aire comprimido, que se acciona manualmente por

261863



- 3 -

40 medio de la palanca -3-. El mango, que interiormente es
hueco para dejar paso al tubo -4-, se halla conectado al
cuerpo del cepillo, que señalamos con -1'-.

El aire comprimido que pasa por el tubo -4- al
abrir la válvula -2-, llega a la cámara -5- y a través del
45 orificio -6- llega hasta el interior hueco del émbolo -7-,
escapando por la parte inferior -8-, y tropezando con el
tapon -9-, creándose una presión tal, que impele al émbolo
-7- hacia adelante, hasta que su extremo superior -10- tro-
pieza y empuja asimismo hacia adelante al émbolo -11-, porta-
50 dor de una pluralidad de púas -12-, las cuales por su otro
extremo, visible, golpearán contra la superficie metálica a
limpiar. Montado en el émbolo -11- hay una pieza -13- con
forma de vaso invertido, cuyo orificio central abraza a la
totalidad de las púas.

55 Las púas -12-, impulsadas hacia adelante por el
mecanismo descrito que acciona el aire comprimido, se ven obli-
gadas a retroceder por la misma reacción contraria al golpe
que propinan contra la superficie metálica, ayudadas por el
muelle montado a su alrededor y que descansa por un extre-
60 mo en el vaso invertido -13-, y por el otro extremo se apoya
en la envolvente -15-, montada a su vez sobre el cuerpo -1'-.

Encima de la envolvente -15-, se halla asimismo
montada una funda metálica -16-, cuya parte superior se es-
trecha para formar la boca -17-, que abarca a las púas, y
65 cuya forma podrá variar, con el objeto de que el conjunto
de éstas adopte la forma más apropiada para poder alcanzar y
batir determinadas piezas o partes de las mismas, cuya forma
así lo exigiere.

- 4 261 863 -



70 El escape del aire comprimido, se verifica a través del orificio -18- al que llega por la holgura que ofrece el émbolo -11- dentro del vaso metálico -13-.

75 Cuando la presión fuerza a avanzar al émbolo -7-, éste llega en su carrera hasta un punto en que queda obturado el orificio -6-, en cuyo momento el aire comprimido se dirige al interior de la cámara -19-, ejerciéndose sobre el anillo circular -20- del émbolo -7-, a fin de que retroceda en su carrera. Este retroceso llevará consigo el destapado del orificio -6-, para que se repita el ciclo.

80 Es evidente que el ciclo completo descrito, en gran número por minuto, produce un repiqueteo de los extremo de las púas -12- sobre la superficie metálica, que pica de forma continua las capas de óxido o pintura, hasta conseguir su completa eliminación.

85 Suficientemente descrita la estructura y forma de actuar del objeto de esta Patente de Introducción, sólo nos resta manifestar que podrá ser construido en variedad de materiales, tamaños y formas, siempre y cuando estas alteraciones no afecten a su esencialidad, reflejada en la siguiente

N O T A
=====

90 Los puntos que se reivindican en la presente Patente de Introducción, son:

95 1ª.-Un cepillo neumático para desoxidar superficies, caracterizado porque el aire comprimido procedente del depósito, y liberado por una válvula de accionamiento manual voluntario, llega a través de un tubo que atraviesa la empuñadura hasta el interior de un cuerpo hueco, obturado por

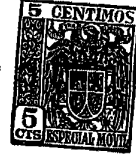


- 5 - 261863

100 la parte inferior por un tapón, y en cuyo interior se aloja un émbolo, desplazable en sentido longitudinal, cuya parte inferior ofrece un regresamiento que ajusta sobre las paredes de la cámara en que se desplaza, ofreciendo este émbolo un hueco interior, que por la parte inferior se comunica con una cámara que se crea debajo del mismo y por la parte superior, mediante un orificio de alimentación se comunica con la cámara en que se mueve el émbolo y a la que
105 llega el aire comprimido.

2º.-Un cepillo neumático para desoxidar superficies, caracterizado porque el aire comprimido pasa a través del orificio de alimentación, y por el interior del émbolo hasta la cámara que se origina debajo de éste, impulsándole hacia
110 adelante, hasta que, en un punto de su recorrido, el orificio de alimentación queda obturado por un estrechamiento en las paredes de la cámara en que se desplaza el émbolo, cesando entonces el movimiento de avance de éste, produciéndose su retroceso por dirigirse entonces la corriente de
115 aire comprimido a la cámara en que se desplaza aquel, actuando sobre la parte anular del regresamiento de la base del émbolo. Este movimiento de retroceso, concluye cuando se destapa el orificio de alimentación, exque se reinicia el movimiento de avance.

120 3º.-Un cepillo neumático para desoxidar superficies, caracterizado porque el extremo superior del émbolo de las precedentes reivindicaciones, en su movimiento de avance golpea contra un tapón o émbolo, portador de una pluralidad de púas metálicas, al que hace avanzar para que los extremos de éstas golpeen contra la superficie metálica a desoxidar,
125



- 6 - 261863

130 comportando una pieza en forma de vaso invertido dotada de una gran orificio central que abarca el conjunto de las púas, así como un muelle o resorte que se aloja en el interior de una envolvente metálica, y cuyo muelle, apoyado en éste envolvente y en el vaso invertido antedicho, contribuye al movimiento de retroceso del conjunto de las púas, que de por sí se produce como reacción al choque contra la superficie metálica.

135 4º.-Un cepillo neumático para desoxidar superficies, caracterizado porque el aire comprimido, escapa a través de un orificio que posee el émbolo portador de las púas, y al que llega por la holgura de éste dentro de la envolvente y del vaso metálico invertido, escapando asimismo por los múltiples orificios en que se insertan las púas, las cuales
140 están dotadas de una holgura tal que permite al conjunto de sus extremos que adopte la forma más conveniente, a cuyo efecto, este cepillo consta de una funda metálica que recubriendo a las púas, casi por completo presentará un estrechamiento o boca que recogerá sus extremos para dar a su conjunto la forma deseada. Y
145

150 5º.-"UN CEPILLO NEUMATICO PARA DESOXIDAR SUPERFICIES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 150 líneas.

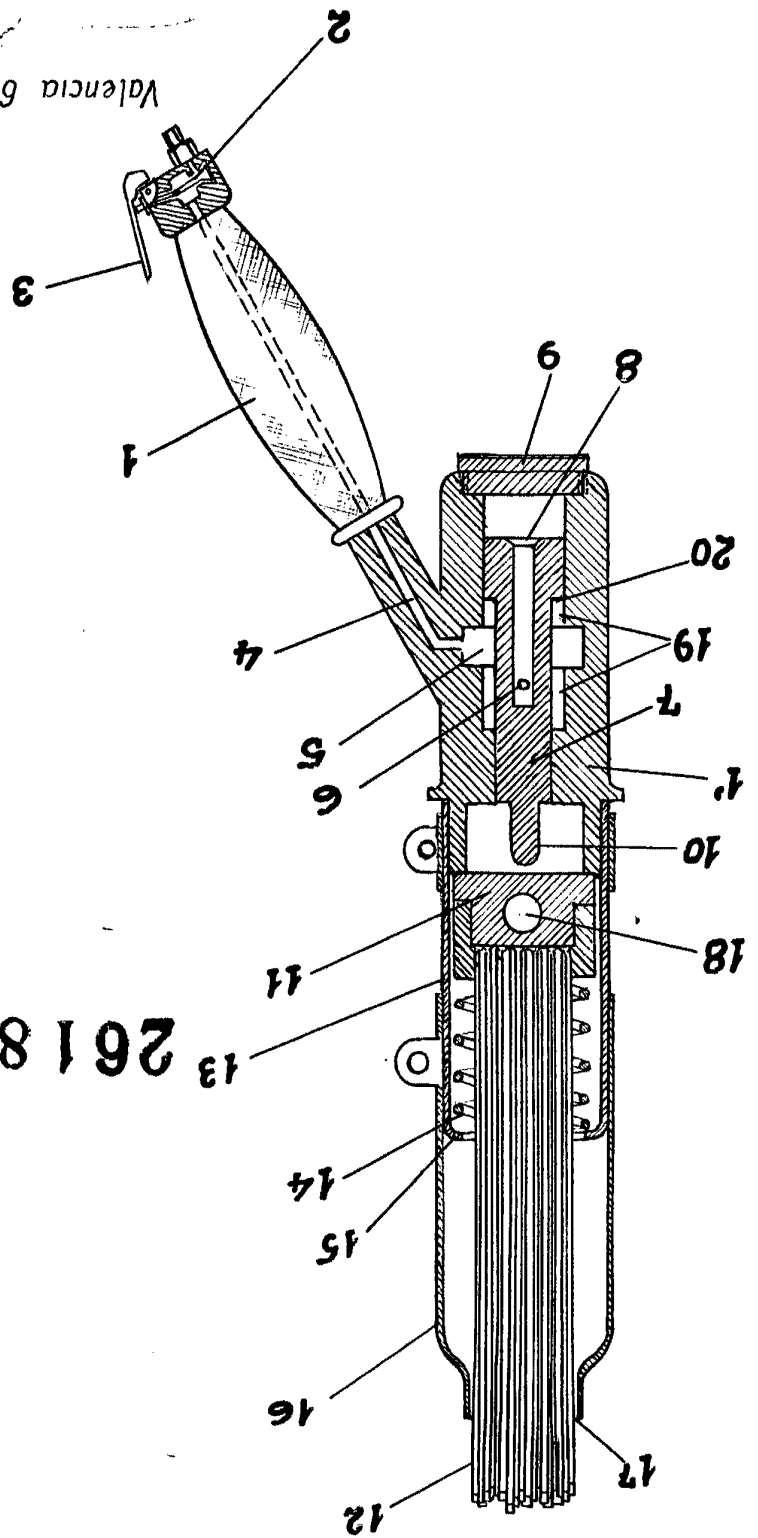
Valencia, 17 de Octubre 1960

Por autorización del interesado.

PATENTE DE INTRODUCCION
 D. JOSE M^e MIGUEL SENALADA
 HOJA UNICA



261 863



Valencia 6 Octubre 1960