

(10) ES (11) (12) (13)	NUMERO <b>26 1841</b>	(14) Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>13 NOV. 1981</b>	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1982

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
	55-160612	14 noviembre 1980	Japón

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. <sup>3</sup> <u>A44B18/00</u>

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	.....
"Cinta de cierre de género con ganchos"	.....
	.....
	.....

(71) SOLICITANTE (3)	.....
YOSHIDA KOGYO K.K.	.....

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
No. 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japón

(72) INVENTOR (ES)
---

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
M. Curell Suñol

P55-160612 (I) (tape)  
EX-JP

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de YOSHIDA KOGYO K.K., de nacionalidad japonesa, domiciliada en No. 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japón, por "Cinta de cierre de género con ganchos", con prioridad de la solicitud japonesa 55-160612 de fecha 14 noviembre 1980.

MEMORIA DESCRIPTIVA

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Campo de la Invención:

La presente invención se refiere en general a cierres de tipo superficial conocidos como cierres de ganchos y bucles y más particularmente a una cinta de cierre de género que lleva en una primera superficie una serie de elementos enganchadores de material ganchiformes.

Técnica anterior:

Según un método conocido, se produce una cinta de cierre de género con ganchos del tipo descrito a partir de un género de rizo o pelo sin cortar que lleva en una primera superficie una serie de bucles levantados de dicha primera superficie, teniendo cada uno de los bucles un par de brazos espaciados y una cabeza que une los brazos. Se abre o se secciona cada bucle en uno primero de los brazos para producir, por una parte, un elemento enganchador de material ganchiforme y, por otra parte, una cola. La cinta de cierre de género

5

10

15

con ganchos de la técnica anterior es inconveniente en el sentido de que después de cortar los bucles, permanecen las colas en la cinta del cierre junto a los elementos enganchadores de material ganchiformes correspondientes en relación 5 enfrentada o substancialmente en alineación vertical con sus respectivos extremos libres. Las colas son susceptibles de impedir la introducción de los bucles cooperantes de una cinta de cierre de género con bucles complementaria en los elementos enganchadores de material ganchiformes y que queden 10 enganchados por éstos cuando se presionan las dos cintas de cierre en contacto cara a cara. Como resultado, se disminuye considerablemente la posibilidad de enganche entre los ganchos y los bucles y por lo tanto la firmeza de enganche de un cierre de ganchos y bucles. Para desplazar los elementos 15 enganchadores de material ganchiformes de las colas, el método de la técnica anterior necesita incluir un tratamiento adicional por una máquina perchadora u otro dispositivo complicado y costoso.

#### RESUMEN DE LA INVENCION

20 Una cinta de cierre de género con ganchos tiene en una primera de las superficies opuestas de una estructura de base una serie de elementos enganchadores de material ganchiformes y colas que se han producido por parejas a partir de bucles de la estructura de base. Los extremos libres 25 respectivos de los elementos enganchadores de material ganchiformes y las colas están desplazados angularmente unos de otros según se vé en el plano general de la estructura de

base para un enganche fácil con los bucles cooperantes de una cinta de cierre de género con bucles complementaria.

5 En la producción de la cinta se tejen una pluralidad de hilos de urdimbre de resina sintética, mientras se ejerce en ellos una torsión, conjuntamente con una pluralidad de hilos de trama y de urdimbre de base a fin de formar bucles estando los hilos de urdimbre de resina sintética levantados de la estructura de base así tejida, teniendo cada uno de los bucles un par de brazos y una cabeza que une los  
10 brazos. Se caldean los bucles a una temperatura que hace que los bucles retengan su forma para formar hilos de ~~base~~ levantados mientras se permite que los bucles retengan un esfuerzo torsional interno almacenado durante la operación de tisa-je. Al cortar los bucles en uno de los brazos, se permite el  
15 desplazamiento de los elementos enganchadores de material ganchiformes y las colas producidas de los respectivos bucles debido al esfuerzo torsional interno almacenado en ellos, angularmente uno fuera de otro según se ve en el plano general de la estructura de base.

20 Es una finalidad de la invención proporcionar una cinta de cierre de género con ganchos para cierres de ganchos y bucles que puede adherirse a una cinta de cierre de género con bucles complementaria con un grado de firmeza ampliado.

25 Otra finalidad de la invención es proporcionar una cinta de cierre de género con ganchos que tiene elementos enganchadores de material ganchiformes que pueden enganchar-

se con bucles cooperantes de una cinta de género con bucles complementaria de forma fiable sin provocar un mal enganche con ella.

5 Las finalidades, ventajas y características arriba citadas de la presente invención y otras se harán evidentes de la siguiente descripción de una realización preferida leída conjuntamente con los planos anexos en los que:

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

10 La Figura 1 es una vista en alzado frontal esquemática y fragmentaria de bucles en una estructura de base antes de convertirse en una cinta de cierre de género con ganchos según la invención;

la Figura 2 es una vista en alzado lateral de la Figura 1;

15 las Figuras 3 y 4 son vistas similares a las Figuras 1 y 2, respectivamente, que ilustran una cinta de cierre de género con ganchos que tiene en una primera de superficies opuestas de una estructura de base una pluralidad de elementos enganchadores de material ganchiformes y colas que  
20 se han producido cortando los bucles en respectivos brazos según se ilustra en las Figuras 1 y 2, según la presente invención; y

la Figura 5 es una vista en planta de la Figura 3.

25 DESCRIPCION DETALLADA DE LA REALIZACION PREFERIDA

Con referencia ahora a los dibujos en los que las referencias análogas señalan partes idénticas o correspon-

dientes en todas las distintas vistas, y más particularmente a las Figuras 1 y 2, se ilustra una cinta 10 de cierre de género con bucles o pelo sin cortar producida de acuerdo con la presente invención. La cinta 10 de cierre de género con bucles incluye una estructura 11 de base constituida por un hilo de trama y una pluralidad de primeros hilos de urdimbre tejidos con el hilo de trama (no ilustrándose estos hilos en aras de la claridad).

La cinta 10 de cierre incluye también en una primera superficie de las superficies opuestas de la estructura 11 de base una serie de bucles 12 formados con una pluralidad de segundos hilos de urdimbre tejidos en la estructura de base durante la operación de tisaje de la misma en un telar del tipo general utilizado para tejer cinta de terciopelo. Cada uno de los bucles 12 tiene un par de brazos 18, 19 y una cabeza 20 que une los brazos 18, 19. Los segundos hilos de urdimbre son preferiblemente monofilamentos termoplásticos hechos de resina sintética, tal como nylon u otro material capaz de fijarse por calor en una forma predeterminada.

Se tejen los segundos hilos de urdimbre, mientras se ejerce en ellos una torsión o carga torsional, conjuntamente con los hilos de trama y urdimbre de la base, con el resultado de que los bucles 12 formados con los hilos de urdimbre así torcidos están torcidos correspondientemente según se ilustra en la Figura 2. La torsión puede ejercerse o bien mientras se suministran los segundos hilos de urdimbre en el telar para la formación de los bucles 12 o bien mien-

tras se bobinan en bobinas, con la ayuda de unos medios apropiados de torsión.

5 Se caldean los bucles 12 a una temperatura que hace que los bucles 12 retengan su forma para formar hilos de pelo levantados mientras se permite que retengan un esfuerzo torsional interno almacenado durante la operación de tisaje. La temperatura de caldeo de los bucles 12 se fija preferiblemente a una temperatura relativamente baja dentro de unos límites entre los que los segundos hilos de urdimbre de resina sintética termoplástica exhiben su termoplasticidad.

10 Entonces se parte o secciona cada uno de los bucles 12 en un brazo 18 de los respectivos brazos 18, 19 para producir, por una parte, un elemento 13 enganchador de material ganchiforme formado conjuntamente con el otro brazo 19, la cabeza 20 y una parte del primer brazo 18 y, por otra parte, una cola 14 formada con la parte restante del brazo cortado 18 y que constituye un velo guarnecido, con lo que se permite el desplazamiento del elemento enganchador de material ganchiforme y la cola 13, 14, debido al esfuerzo torsional interno almacenado en ellos, angularmente uno fuera de otro según se vé en el plano general de la estructura 11 de base, tal como se ilustra en las Figuras 3 a 5. Así, se proporciona una gran abertura entre el extremo libre del elemento ganchiforme 13 y la cola 14 para fácil recepción de un bucle correspondiente 16 de una cinta 17 de cierre de género con bucles complementaria (ilustrada en las líneas de puntos y trazos de la Figura 3). Una cinta 15 de cierre de género

con ganchos ahora convertida a partir de la cinta 10 de cierre de género con bucles tiene los elementos 13 enganchadores de material ganchiformes que permiten que los bucles cooperantes 16 de la cinta 17 de cierre de género con bucles penetren en enganche con ellos de forma suave y fiable cuando se presionan las dos cintas 15, 17 de cierre una contra otra. Como resultado, aumenta substancialmente la posibilidad de enganche entre los ganchos y los bucles, o sea, la firmeza de cooperación del cierre.

5

10

A continuación de la operación de caldeo de los bucles y con anterioridad a la operación de corte de los bucles, puede someterse la cinta 10 de cierre a tratamientos adicionales a voluntad, tales como el teñido y la fijación de los bucles 12 a la estructura 11 de base. Esta última operación puede efectuarse revistiendo o impregnando la otra superficie inversa de la estructura 11 de base con un adhesivo o una resina termofijable capaz de resistir las temperaturas que es probable que se encuentren en el uso normal de un cierre de ganchos y bucles del que la cinta 15 de cierre de género con ganchos forma parte.

15

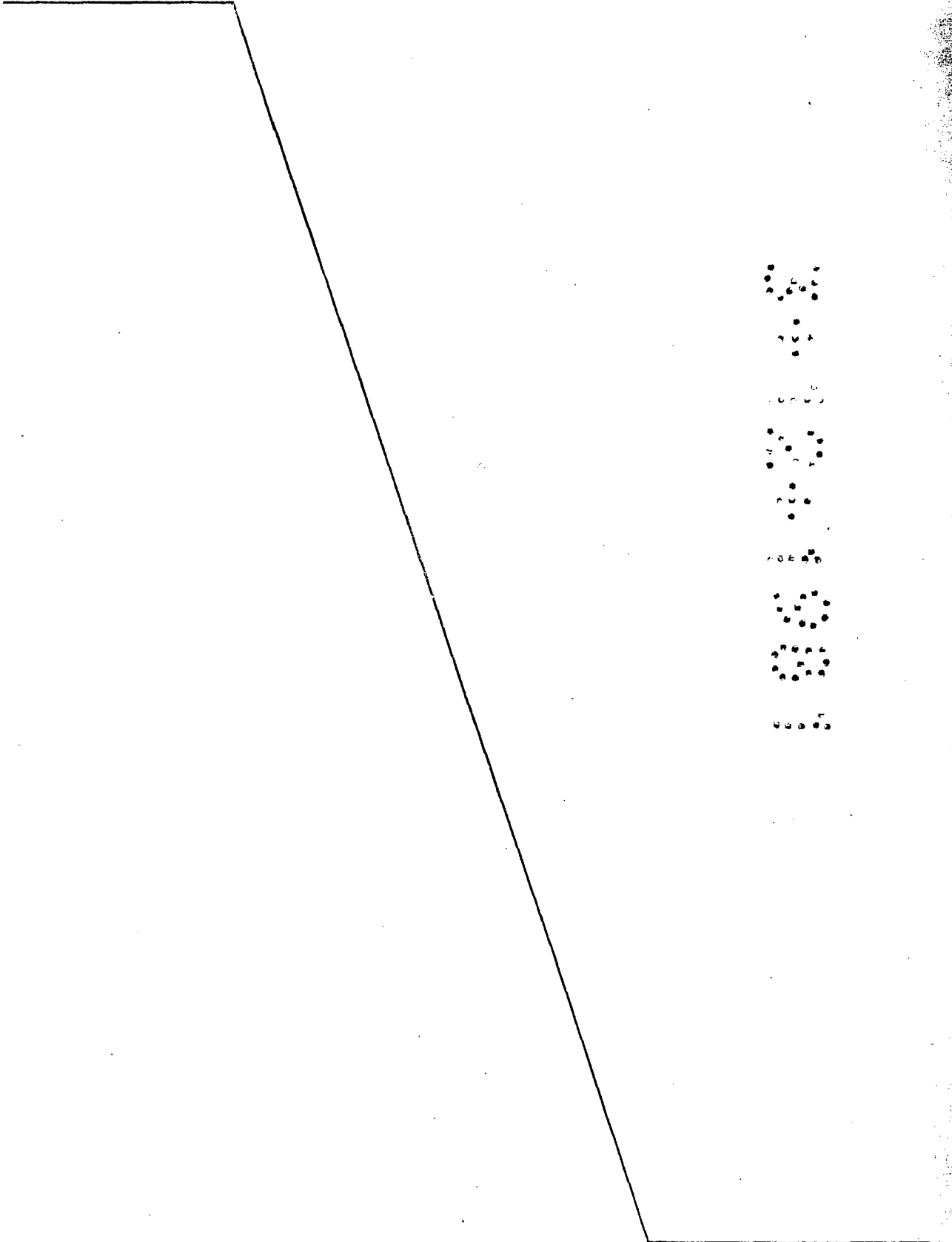
20

Si bien los técnicos en la materia pueden sugerir distintas modificaciones de menor envergadura, debe quedar entendido que se desea realizar dentro del alcance de la patente que ésta se merece, todas las realizaciones que razonable y debidamente caigan dentro del alcance de esta contribución a la técnica.

25

A los efectos consiguientes, se declaran de nove-

dad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen.



SECRET

REIVINDICACIONES

1.- Cinta de cierre de género con ganchos, que comprende una estructura (11) de base que incluye un hilo de trama, una pluralidad de primeros hilos de urdimbre y una pluralidad de segundos hilos de urdimbre de resina sintética en forma de hilos de rizo levantados consistente en una serie de parejas de elementos (13) enganchadores de material ganchiformes y colas (14), habiéndose producido cada pareja de éstos a partir de un bucle (12), caracterizada porque los respectivos extremos libres de dichos elementos (13) enganchadores de material ganchiforme están desplazados angularmente fuera de dichas colas (14) según se vé en el plano general de dicha estructura (11) de base.

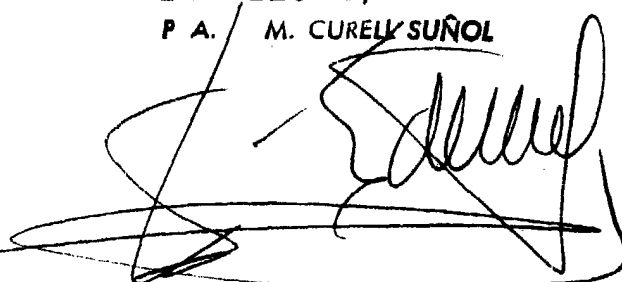
2.- Cinta de cierre de género con gancho según la reivindicación 1, caracterizada porque cada uno de dichos hilos (13, 14) de rizo está formado con un monofilamento termoplástico.

3.- "CINTA DE CIERRE DE GENERO CON GANCHOS".

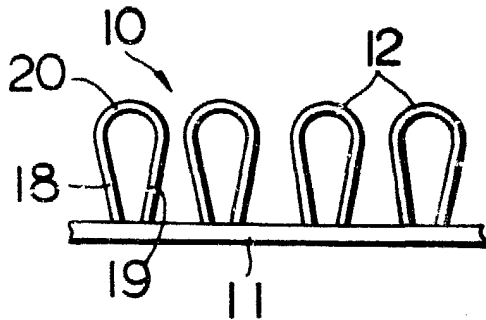
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 13 NOV. 1981

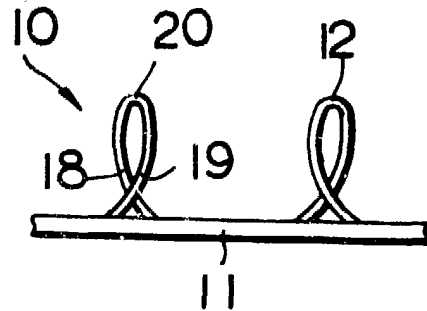
P. A. M. CURELL SUÑOL



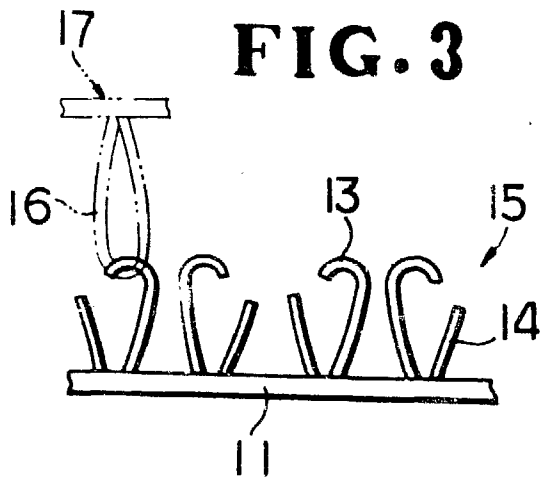
**FIG. 1**



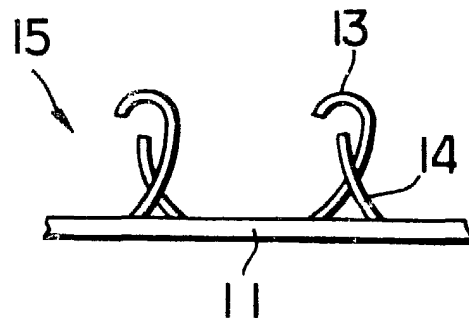
**FIG. 2**



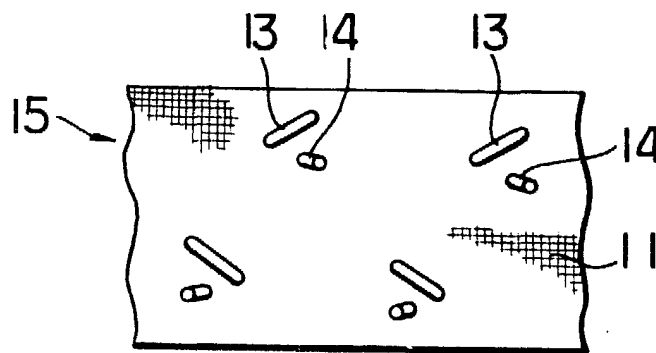
**FIG. 3**



**FIG. 4**



**FIG. 5**



BARCELONA, 13 NOV. 1981  
P. A. M. CURELL SUÑOL