

19 OCT 1960

261834



261834

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

M. Riego y Cia., S.L., de nacionalidad española.

Residente en EL FERROL DEL CAUDILLO.-Rubalcava, 66-68

p o r :

«PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOSETAS Y BALDOSAS PARA PAVI-
MENTOS».

261834

- 2 -



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un procedimiento de fabricación para la obtención de losetas, baldosas y análogos para pavimentos.
- 5.-
- Las materias primas necesarias para la fabricación de los presentes pavimentos, son cemento blanco, arenilla, polvo fino de mármol, agua y colorante, todos ellos como puede apreciarse elementos muy corrientes en la construcción.
- 10.-
- El producto obtenido mediante el presente procedimiento tiene la ventaja sobre los ya existentes de ser más homogéneos, es decir, menos poroso, como consecuencia del empleo de un solo tipo de cemento (cemento blanco) en lugar de dos clases de dicho material.
- 15.-
- Otra ventaja del presente procedimiento de fabricación es que permite lograr una perfecta y uniforme tonalidad de colorido y dibujo en el producto, como consecuencias de la posibilidad de dosificar exactamente el grado de humedad durante el proceso.
- 20.-
- Dado la clase de productos empleados y al prensado a que se les somete durante el proceso de fabricación, se obtiene un pavimento que resulta muy compacto y resistente, por lo que después de colocado puede ser pulimentado con toda facilidad o por simple uso y fraguado normal, aun cuando la colocación del mismo fuera deficiente, sin que aparezcan rayas en la superficie pulimentada, como es frecuente en otros tipos de pavimentos.
- 25.-
- La gran resistencia del material obtenido permite la realización de pavimentos más delgados que los actualmente en uso, reduciendo la carga por este concepto en un 50% sobre los demás
- 30.-



35.- productos hidráulicos, lo que favorece la economía de material en la construcción de edificios, como consecuencia de una menor carga a soportar por forjados y vigas.

Otra propiedad que el pavimento así obtenido presenta es un alto grado de impermeabilidad efectiva.

40.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, a continuación se describe una forma práctica para la realización industrial, y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

45.- En primer lugar se mezclan convenientemente cemento blanco con arenilla añadiendo el colorante en la cantidad adecuada para la tonalidad que se desea obtener.

Una vez mezclados estas materias se introducen en un bombeo rotatorio, con unas toberas que proyectan agua pulverizada hasta obtener un grado de humedad de un 6 a un 12 por ciento en la masa.

50.- Después se extrae la masa debidamente humedecida, que por efecto de dicha humedad presenta forma granulenta, se clasifica mediante cribas vibratorias los distintos tamaños de las partículas que la componen.

55.- Del tamaño de las partículas depende el dibujo del pavimento, es decir, del moteado que presenta en su superficie, por lo que una vez clasificado el producto por gruesos de partículas se le somete a una compresión en una prensa adecuada de donde es extraído en forma de losetas perfectamente homogéneas.

60.- Estas losetas se colocan según la forma usualmente empleada en la construcción de pavimentos, pudiendo procederse después al pulimento si se desea.



REIVINDICACIONES, 19 OCT.

1ª). - "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOSETAS O BALDOSAS PARA PAVIMENTOS" que se caracteriza por someter a un proceso de humidificación en un mezclador rotativo a una masa formada por cemento blanco, arenilla, polvo fino de marmol y colorante en proporciones variables, hasta lograr una humidificación del 6 al 12% para la formación de partículas de diversos tamaños, cuyas partículas son seleccionadas por tamaños mediante un cribado a la salida del mezclador, y posteriormente comprimidas en prensa adecuada para formar cuerpos homogéneos planos, para su empleo en la formación de pavimentos.

2ª). - "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOSETAS O BALDOSAS PARA PAVIMENTOS".

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de setenta y siete líneas, incluidas éstas.

Madrid, 19 de Septiembre de 1.960.-