

19 OCT 1906

201822



261822

MEMORIA DESCRIPTIVA  
-o-

PATENTE DE INVENCION

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA  
AUTOMATICA".

-o-

A favor de: DON OLEGARIO DIAZ y D. ANTONIO  
MARTINEZ.

Domiciliados en: LOGROÑO

Nacionalidad: ESPAÑOLA.

19 OCT



261822

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, una máquina llenadora enbrrchadora automática, de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiéndolo interpretarse siempre este concep-  
5 to en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para mejor comprensión de este objeto, se adjuntan a la presente memoria descriptiva, las correspondientes hojas de planos en las que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan  
10 entre sí.

La descripción y funcionamiento de la máquina cuyo registro se preconiza es la siguiente:

Al poner en funcionamiento el motor (133) portador de dos poleines (uno en cada extremo de su eje / 134 y 138), acciona-  
15 mos con uno de ellos (138) el depresor por mediación de una polea (137) y con el otro polein (134) movemos la polea (133) que a su vez acciona un Sin-Fin (128) el cual está tallado - en ambos extremos; dicho Sin-Fin (128) en sus extremos está montado sobre rodamientos (126) (129) (130), uno de sus extre-  
20 mos tallado acciona una corona (6) que vá montada sobre un eje soporte (10) en el cual además de dicha corona lleva dos piño- nes y dos levas, uno de los piñones (5) vá solidario a dicho eje (10) como asimismo, la leva (4); la otra leva (3) solidaria al piñón (2) el cual gira sobre el eje (10). El piñón (5) engra-  
25 na con el piñón (9) transmitiéndole movimiento, este piñón vá



261822

solidario al eje (7), en dicho eje (7) y también solidario, tenemos otro piñoncito (8) que a su vez y por mediación de un piñón intermediario (60) alojado en el soporte (151) transmitimos movimiento invertido a la leva (3) por mediación del piñón (2). Ambos ejes (7) y (10) están montados sobre rodamientos (149) y (150) en sus dos extremos, cuyos alojamientos están sobre unas colisas (1) sujetas por tornillos, a la parte superior del cuerpo (166).

El otro extremo del Sin-Fin (128) acciona una corona (14) solidaria al eje (16) que en su parte inferior se apoya en un cojinete (127) alojados en la parte superior del cuerpo (166); en la parte media de dicho eje (16) llevamos un rodamiento (119) que sirve de punto de apoyo alojándose el soporte (13) que está fijo al cuerpo (166) en su parte superior por mediación de unos tornillos, en la parte superior de este eje (16) llevamos la pieza (11) solidaria al mismo, dicha pieza (11) lleva tres bulones (15) y tres concavidades, siéndo transmitido a través de ellos, movimientos discontinuos e inverso a las estrellas (17) que a su vez están montadas solidarias a los mangones (102) y (120), dichos mangones (102) y (120) en su parte inferior, llevan como punto de apoyo dos rodamientos cuyo interior se aloja en las piezas (161) y (125) fijas por mediación de tornillos al cuerpo (166). Estos mangones (102) y (120) en su parte media llevan rodamientos (101) y (108) que se encuentran alojados en el cuerpo (167) que a su vez está fijo por mediación de tornillos a la parte superior del cuerpo (166).



261822

55 Sobre el cuerpo (167) vá montado (atornillado) el soporte (45) que en su parte inferior lleva dos orejas en las que se alojan dos rodamientos, puntos de apoyo del eje que articula la horquilla (116) compuesta por dos brazos y saliente, uno de los brazos es accionado en ambos sentidos por mediación de las levas (3) y (4) de esta forma damos movimiento por mediación de otro brazo, al eje (94) en sentido ascendente o descendente según los giros de las levas (3) y (4) anteriormente mencionadas.

60 La pieza (50) solidaria al cuerpo (167) lleva un vástago cilíndrico, en el cual se aloja la cabeza de encorchado; en su parte inferior lleva tres alojamientos en uno de los cuales se desliza el eje (94) y piñón (91) otro donde se aloja el piñón (93) y un tercero en el cual alojamos un Sin-Fin (47) que engrana con los piñones (91) y (93) transmitiéndoles movimiento cuando sea necesario regular las alturas.

70 Dichos piñones (91) y (93) vá montados rígidos sobre los husillos (rosca derecha e izquierda) (71) y (72); en su parte inferior llevan una cabeza que se aloja en una caja de la pieza (92) que a su vez vá roscada al eje (94), dicho husillo (72) hace giro en la caja que lleva la pieza (92); el otro husillo (71) alojado en una caja sobre el cuerpo (50) por una arandela soporte haciéndo giro sobre dicha caja. Los husillos (71) y (72) tienen como misión regular la altura según tamaño botellas, para lo cual son necesarias dos tuercas donde atornillan

75



26 1 8 2 2

los husillos (71) y (72) una de las cuales (68) está rígida -  
a la cabeza de encorchado y la otra fija al eje que realiza -  
dicho trabajo.

80 En la parte inferior del cuerpo (50) tenemos un aloja-  
miento en el cual colocamos un eje-horquilla, dicho eje hor-  
quilla en su parte extrema lleva un rodillo que es accionado  
por el saliente fuera de la pieza (116) en ambas partes cilín-  
dricas de dicho eje-horquilla, alojamientos una o dos bielas -  
rígidas según tipo encorchado, dicha biela o bielas, transmiten  
85 movimientos en sentido ascendente al porta-botellas (88) alojado  
en el soporte (122) sujeto por tornillos al cuerpo (50).

El mangón (102) anteriormente mencionado, lleva en su par-  
te interior un alojamiento en el cual se desliza una caña (81)  
dicha caña en su extremo superior lleva una rosca en la que -  
90 se aloja un porta-depósitos (78) y en el otro extremo, lleva -  
dos roscas una interior y otra exterior a dicha caña, en la -  
parte rosca exterior se aloja la pieza (140) que lleva tres -  
tetones que se alojan en tres ranuras que lleva la pieza (139)  
haciéndola solidaria a la misma, Entre ambas piezas queda un -  
95 hueco en el cual introducimos la pieza (142) que queda loca; -  
en dicha pieza (142) atornillamos la pieza (145) entre ambas -  
piezas (142) y (145) se encuentra una goma fija a las piezas -  
100 (142) y (145), dicha goma tiene como misión el cierre hermético



261822

sobre el tubo (79) de entrada de líquido.

105 Esta caña (81) a la cual hacemos mención lleva en su periferia una cremallera y un chavetero; engranando con la cremallera, tenemos un Sin-Fin (99) colocado en el plato (98) y sujeto al mismo por la pieza soporte (159) dicho plato (98) vá colocado sobre el exterior del mangón (102) y fijo a éste por mediación de la chaveta (10) y el tornillo (104).

110 El Sin-Fin (99) tiene por trabajo a realizar, el desplazamiento longitudinal de la caña en ambos sentidos, según medidas botellas.

115 En la parte superior del plato (98) y atornillado, llevamos una arandela doble (82) con unos huecos-gúías en los cuales introducimos las botellas en el espacio comprendido entre las dos arandelas llevamos otra doble arandela (80) de las mismas características que la anterior, que haciéndolo coincidir los huecos o espacios y girando a intervalos, según el movimiento que les transmiten las estrellas (17) antes mencionadas, tenemos con ello una alimentación periódica de entrada y salida de las botellas, realizando en estas fases el llenado, nivel y taponado de las botellas. Esta última doble arandela (80) vá sujeta a un soporte que a su vez vá fijo en el mangón (120) debajo de las arandelas (80) y (82) se encuentran unas chapas sujetas al cuerpo (167) que sirven para el deslizamiento de las botellas.

125 Sobre el plato porta-depósitos (18) anteriormente mencionado, llevamos unos espárragos-soporte, sobre los cuales y a una



261822

altura determinada hacemos rígido el plato portaboquillas (63) obteniéndolo con ello la sujeción del depósito (77) a través de una arandela (61) en dicha arandela (61) introducimos la carcasa (126) que a su vez aloja los depósitos purificadores (27).

130 El plato porta-boquillas (63) consiste, en unos cubos salientes en su parte superior e inferior, los primeros llevan unos cortes, en los cuales se alojan los tubos (69) en el agujero que dichos cubos llevan en su centro, en la periferia de los cubos y en la parte contraria a la que alojamos los tubos  
135 llevamos las piezas-guías (56) atornilladas por la pieza (58) en cuyo exterior gira un rodillo (57).

En la periferia del plato (63) llevamos una ranura sobre la que deslizamos una pieza con una rampa en cada uno de sus extremos, que sirve para elevar o descender las boquillas según  
140 fases de giro.

Los depósitos purificadores (27) llevan un agujero en su parte inferior, dos en la parte superior, quedando entre todos un hueco en el cual alojamos dos casquillos dentro de los cuales lleva el eje (22).

145 En la parte superior de los depósitos (27) lleva una pieza (28) fija a éstos, de manera que coincidan los agujeros de entrada y salida del aire según aspiración recibida por mediación del depresor.

150 Sobre esta pieza (28) llevamos la arandela-junta (25) solidaria a la pieza distribuidora (20) que mediante el eje (22) -



26 1 8 2 2

155 rígrado por una chaveta a la varilla (54) hacemos que una ta-  
pa-sector alojada en el inferior de los depósitos distribuido  
res (27) abra y cierre según el movimiento de giro que los -  
depósitos tienen. En la parte superior de la pieza (20) lle-  
va una tuerca (21) para dejar rígrados el eje (22) de manera -  
que al girar la pieza (28) junto con los depósitos distribui-  
dores, cerrar o abrir las comunicaciones de aire, según los ori-  
ficios que van alojados entre ambas.

160 En el interior de la cana (81) se aloja un tubo (79) por  
el cual damos entrada al líquido al interior del depósito (77)  
obteniéndolo un nivel constante a través de un flotador (64) que  
al subir acciona los balancines (66) empujando hacia abajo a  
la varilla (73) que atornilla en su extremo la válvula (75), -  
haciéndolo cierre sobre el tubo.

165 Los tubos curvados (69) que se alojan en un extremo de -  
la boquilla (59) y el otro extremo introducido en el depósito -  
(77) sumergido en el líquido haciéndolo una aspiración por media-  
ción de un tubo alojado en el extremo de la boquilla, al hacer  
170 junta éste con la botella dando paso al líquido, cesando este  
una vez llenado la botella, ya que se ha invertido la comunica-  
ción del aire, según espacio a coincidir con arreglo a la dis-  
tribución que hace según intervalos la pieza (20).

175 Descrita suficientemente la naturaleza de la presente in-  
vención se hace constar expresamente que cualquier modificación  
de detalle que se introduzca en la misma se considerará inclui-



261822

da dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

N O T A

Por último, se delcaran de novedad y propia invención las siguientes:

180

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.-"UNA MARQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA"

caracterizada esencialmente por comprender un motor de características y potencia conveniente, el que porta dos poleines situadas una en cada extremo del eje, accionando una de las mismas a un depresor, por mediación de otra polea y uno de los poleines y accionando un sinfin, el que se presenta tallado en ambos extremos, estándo montado el citado sinfin sobre rodamientos y accionando uno de los referidos extremos tallados una corona, la que vá montada sobre un eje soporte, el que com porta además dos piñones y dos levas, siéndo uno de los piñones solidario al eje soporte, como asimismo la leva, en tanto que la otra leva es solidaria a un piñón, el cual gira sobre el eje soporte descrito.

185

190

195

2ª.- "UNA MARQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA",

según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente porque uno de los piñones de aplicación engrana con otro transmitiéndole el movimiento, yendo montado solidariamente uno de los citados piñones sobre un eje al que a su vez comporta otro piñón de menor diámetro el que por medio de otro piñón intermedio alojado en un soporte, transmite movimientos invertidos

200



261822

a una de las levas por efecto de otro piñón, estándo los ejes mencionados montados sobre rodamientos en ambos extremos cuyos alojamientos están previstos sobre unas colisas sujetas por -  
205 tornillos a la parte superior del cuerpo.

3ª.- " UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA, - según las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque - el extremo opuesto del sinfin aludido, acciona una corona solidaria a un eje el que en su parte inferior se apoya en un cojinete, yendo esta disposición alojada en la parte superior del  
210 cuerpo citado anteriormente, estándo previsto de que en la parte media del eje mencionado, se acople un rodamiento que sirve de punto de apoyo alojándose un soporte, el que está fijo al cuerpo referido, por su parte superior y por mediación de unos tornillos y en la parte superior de este eje se presenta una  
215 pieza solidaria al mismo, la que lleva tres bulones y tres vaciados, siéndo transmitidos a través de ellos, movimiento discontinuo a inverso a unas piezas en estrella, que a su vez están montadas solidarias sobre unos mangones, los que en su parte inferior, llevan como puntos de apoyo dos rodamientos cuyo  
220 interior se alojo en unas piezas a tal fin acondicionadas, montadas fijas por mediación de tornillos al cuerpo anteriormente descrito, llevando los mangones citados por su parte media, - unos rodamientos que se encuentran alojados en otro cuerpo de cobertura, en forma fija por medio de tornillos fijados a la  
225 parte superior del anterior cuerpo.

4ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA",



261822

230 caracterizada esencialmente porque sobre el último cuerpo indica-  
do, vá montado por medio de tornillos un soporte el que por su -  
parte inferior, lleva dos orejas, en las cuales se alojan dos ro-  
damientos, establecidos como puntos de apoyo del eje que articula  
una horquilla, constituida por dos brazos y siéndo saliente uno -  
de ellos, que es accionado en ambos sentidos por mediación de las  
levas y de esta forma se obtiene movimiento por medio de otro bra-  
235 zo al eje, en sentido ascendente o descendente, según los giros -  
de las levas de aplicación citadas.

5ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA", según  
las anteriores reivindicaciones, y caracterizada esencialmente por  
comprender una pieza solidaria al segundo cuerpo descrito, que lle-  
240 va un vástago cilíndrico en el que se aloja la cabeza de encorcha-  
do y en su parte inferior, lleva tres alojamientos, en uno de los  
cuales se desliza un eje y un pipón, en otro se aloja un piñón  
y en el tercero se instala un sinfin, que engrana con unos piño-  
nes y les transmite movimiento cuando es necesario regular las al-  
245 turas.

6ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA", carac-  
terizada porque en los piñones citados anteriormente, ván montados  
rígidos sobre unos husillos, de rosca izquierda y derecha y en su  
parte inferior, llevan una cabeza que se aloja en una caja de una -  
250 de las piezas, la que a su vez vá roscada a un eje, haciendo giro  
uno de los husillos en la caja que lleva una de las piezas de aco-  
plamiento sobre un cuerpo por una arandela soporte, haciendo giro  
sobre la citada caja, teniendo como misión los husillos, regular  
la altura según el tamaño de las botellas, para lo cual son nece-  
255 sarias dos tuercas, donde se atornillan los husillos, una de las -



19

261822

cuales queda rígida en la cabeza de encorchado y la otra fija al eje que realiza dicho trabajo.

260 7ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA, según las anteriores reivindicaciones y además caracterizada porque en la parte inferior de uno de los cuerpos de la máquina, vá previsto un alojamiento en el cual se coloca un eje horquilla, el que en su parte extrema lleva un rodillo que es accionado por el saliente fuera de la pieza correspondiente en ambas partes cilíndricas de dicho eje horquilla, van alojamientos para  
265 una o más bielas rígidas según el tipo de encorchado, las que transmiten movimiento en sentido ascendente al porta botellas alojado en uno de los soportes sujeto por tornillos al cuerpo mencionado.

270 8ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA", según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque uno de los mangones citados, lleva en su parte interior, un alojamiento en el cual se desliza una caña, la que en su extremo superior lleva una rosca en la que se aloja un portador de depósitos y en el otro extremo, presenta dos roscas, una interior  
275 y otra exterior a dicha caña y en la parte roscada exterior se aloja una pieza que lleva tres tetones que se alojan en tres ranuras de que esta provista una de las piezas adyacentes, haciendo la solidaria a la misma y entre ambas piezas, se determina un hueco, en el que se aloja otra pieza que queda loca y en  
280 cuya pieza citada, se atornilla otra de características apropiadas y entre las mismas se encuentra una goma fija que tiene como



261822

misión establecer el cierre hermético sobre un tubo de entrada de líquido.

285 9a.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA", según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque la caña mencionada anteriormente, presenta en su periferia una cremallera y un chavetero, engranado con la cremallera vá un sinfin colocado en un plato y sujeto al mismo por una pieza soporte yendo dicho plato colocado sobre el exterior de un mangón y fijo a este por mediación de una chaveta y un tornillo  
290 teniéndolo por misión dicho sinfin, el desplazamiento longitudinal de la caña en ambos sentidos, según las medidas de las botellas.

300 10a.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA", según las anteriores reivindicaciones y porque en la parte superior del plato descrito, vá atornillada una arandela doble, dotada de unos huecos guías, entre los cuales se introducen las botellas, en los espacios comprendidos entre las dos arandelas referidas, vá otra doble arandela de las mismas características que hace coincidir los espacios o huecos y con giros a intervalos, según el movimiento de transmisión de las piezas en estrella antes citadas, determinándose con ello una alimentación periódica de entrada y salida de las botellas, realizándose en estas fases, el llenado, nivel y taponado de los envases, estando sujeta la última arandela a un soporte, a su vez unido al mangón correspondiente, debajo de las anteriores arandelas se encuentran  
305 unas chapas sujetos a uno de los cuerpos que sirven para el deslizamiento de las botellas.



26 1 822

11ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA",  
que se caracteriza porque sobre el plato portadepósitos antes  
mencionado, ván unos espárragos soportes sobre los cuales y a  
310 una altura determinada, se hace rígido el plato portaboquillas  
creándose la sujección de un depósito a través de una arandela  
en la que se introduce una carcasa que a su vez aloja los depó-  
sitos purificadores.

12ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA",  
315 que se caracteriza porque el plato portaboquillas mencionado,-  
consiste en unos cubos salientes en su parte superior e inferior  
llevando los primeros unos cortes, en los cuales se alojan unos  
tubos en el orificio que los citados cubos presentan en su parte  
media central, y en la periferia de los mencionados cubos y en -  
320 la parte contraria de alojamiento de los tubos descritos, llevan  
unas piezas guías atornilladas por mediación de otra pieza, en  
cuyo exterior gira un rodillo apropiado, presentando la perife-  
ria del citado plato, una ranura sobre la que se desliza una pie-  
za con una rampa en cada uno de sus extremos que sirve para ele-  
325 var o descender las boquillas según fases de giro.

13ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA", se-  
gun las anteriores reivindicaciones y porque comprende unos de-  
pósitos purificadores, que presentan un orificio en su parte in-  
ferior dos en la superior, quedando entre ellos un hueco en el que  
330 se alojan dos casquillos dentro de los cuales vá adaptado un eje,  
presentandose en la parte superior de dichos depósitos una pieza -  
fija a estos, en forma tal que coinciden los agujeros de entrada



26 1 8 2 2

y salida del aire, según aspiración recibida por mediación del depresor.

335 "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA", según las anteriores reivindicaciones caracterizada esencialmente porque sobre la pieza fijada en la parte superior de los depósitos purificadores se sitúa una arandela junta, de afecto solidario a la pieza distribuidora que media un eje rígido a una chaveta, se determina que una tapa-sector alojada en el interior de los depósitos distribuidores, abra y cierre según el movimiento de giro que los depósitos presenten, presentándose en la parte superior de esta pieza mencionada, un muelle y una tuerca para dejar rígido el eje de manera que al girar una de las piezas de acoplamiento, junto con el depósito distribuidor, abra o cierre las comunicaciones de aire, según los orificios a tal fin establecidos.

340 15ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA", según las anteriores reivindicaciones y caracterizada esencialmente porque en el interior de la caña citada se aloja un tubo por el que se da entrada al líquido al interior de un depósito obteniéndose un nivel constante por medio de un flotador, que al subir acciona unos balancines, empujando inferiormente a una varilla, que atornilla en su extremo a una válvula, haciendo cierre sobre el tubo correspondiente.

355 16ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA", que se caracteriza por comprender unos tubos curvados, que se alojan por un extremo de una boquilla y por el otro extremo se introduce en el depósito quedando sumergido en el líquido y realizando una aspiración por medio de un tubo alojado en el extremo de la boquilla y al hacer junta este con la botella, da paso al líquido, ce-

360



26 1 8 2 2

sándo una vez llena la citada botella, ya que se ha invertido la comunicación del aire, según espacios a coincidir, con arreglo - a la distribución que hace a intervalos la pieza a tal fin constituida.

365

17ª.- "UNA MAQUINA LLENADORA ENCORCHADORA AUTOMATICA".

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta Memoria se reivindica en su nota y se representa a título de ejm: en las adjuntas hojas de planos.

370

Esta Memoria Descriptiva consta de dieciseis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

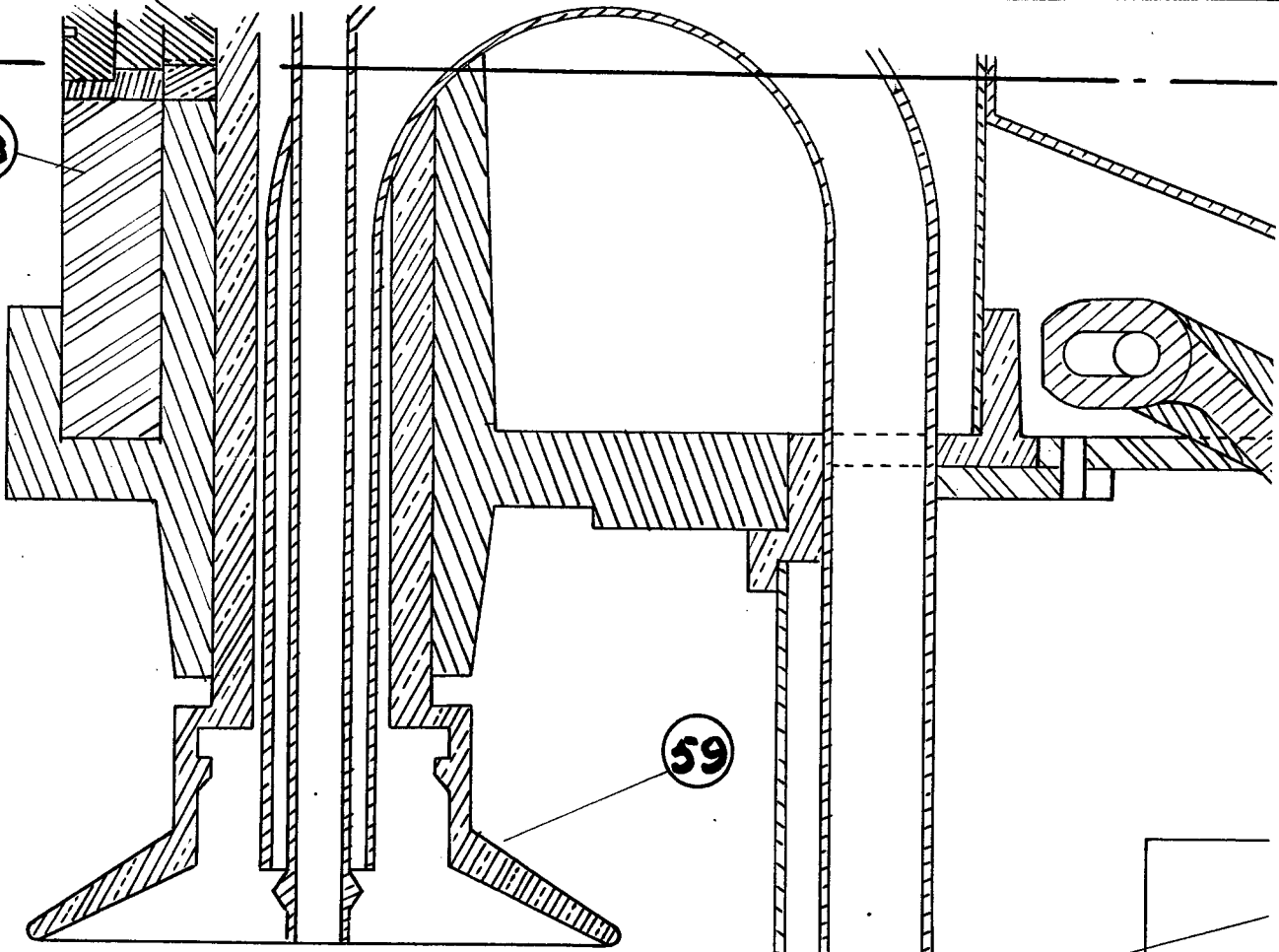
Madrid, 19 de Octubre de 1.960.-

LUIS M.º DE ZUNZUNER  
POR PODER.

Firmado: Fausto Sánchez

1

58

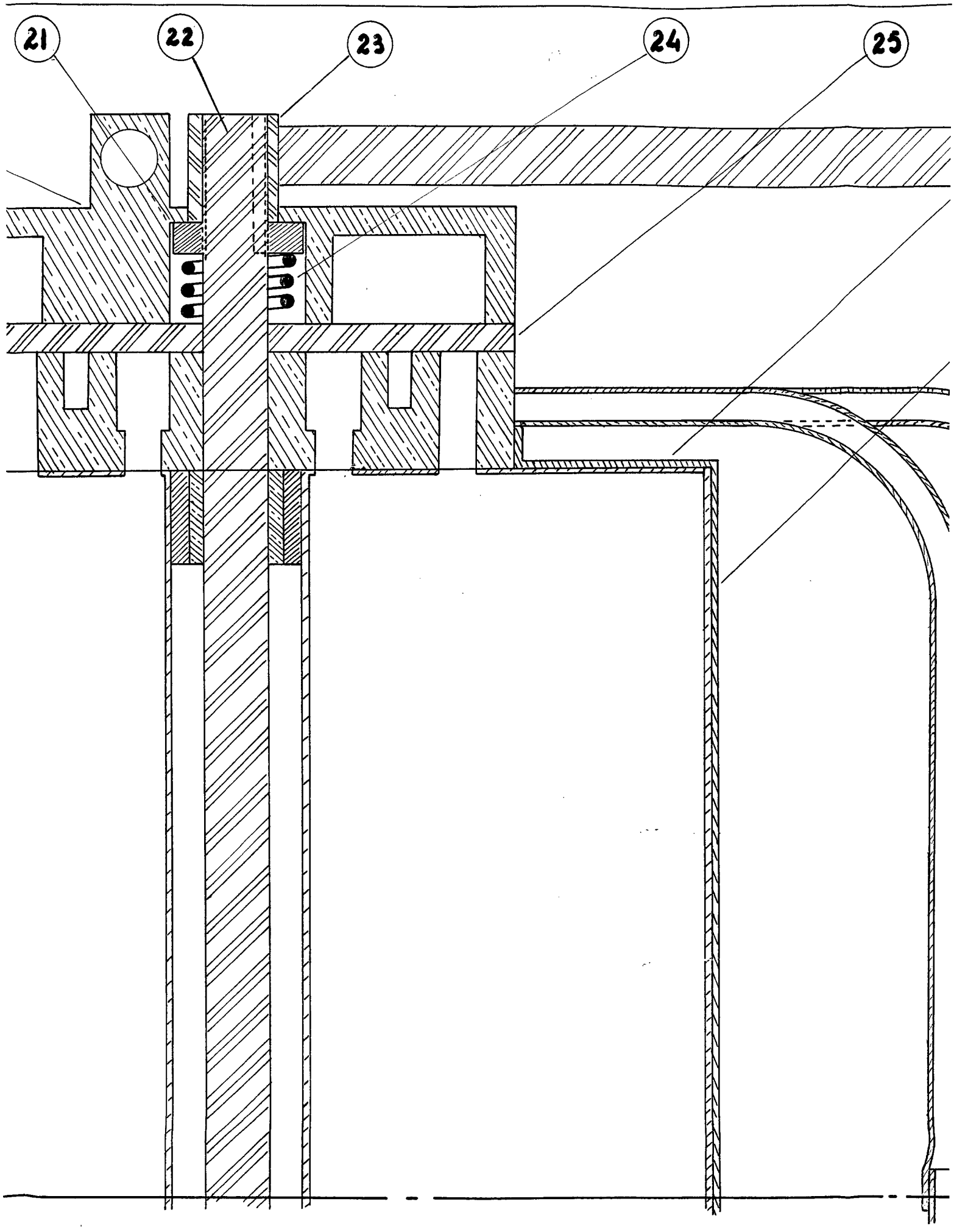


70

73

2

3357



27 NOV 1930

22. N°1

26

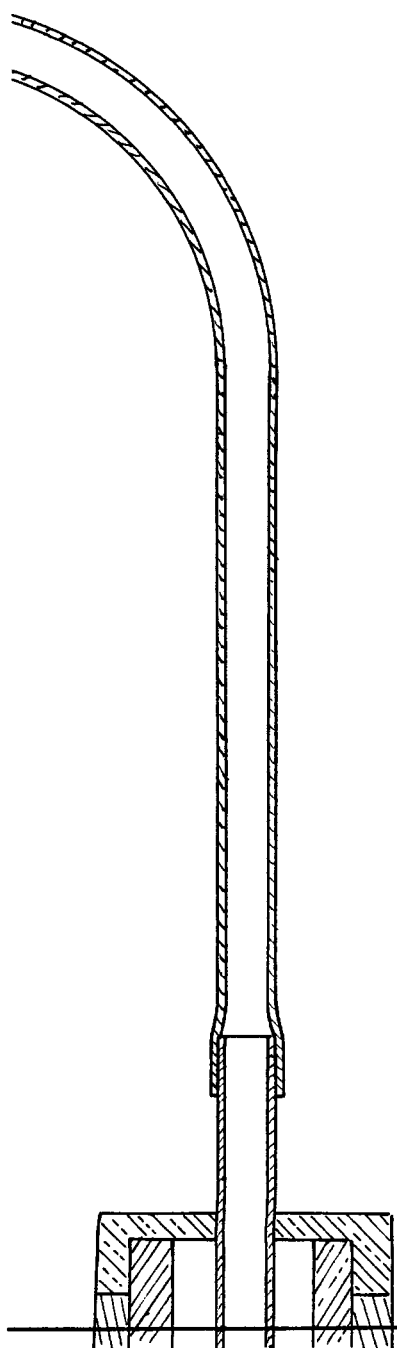
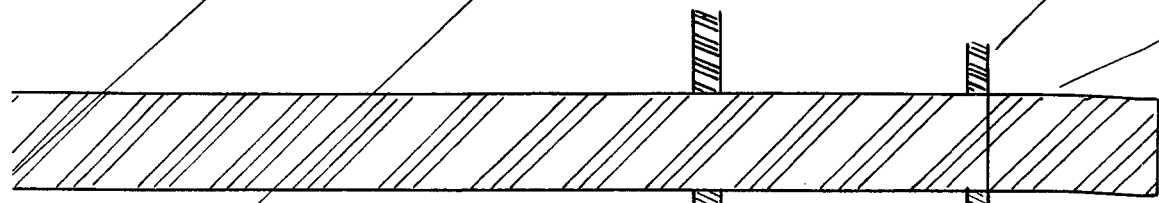
27

26 1 822

29

A

54



A

1

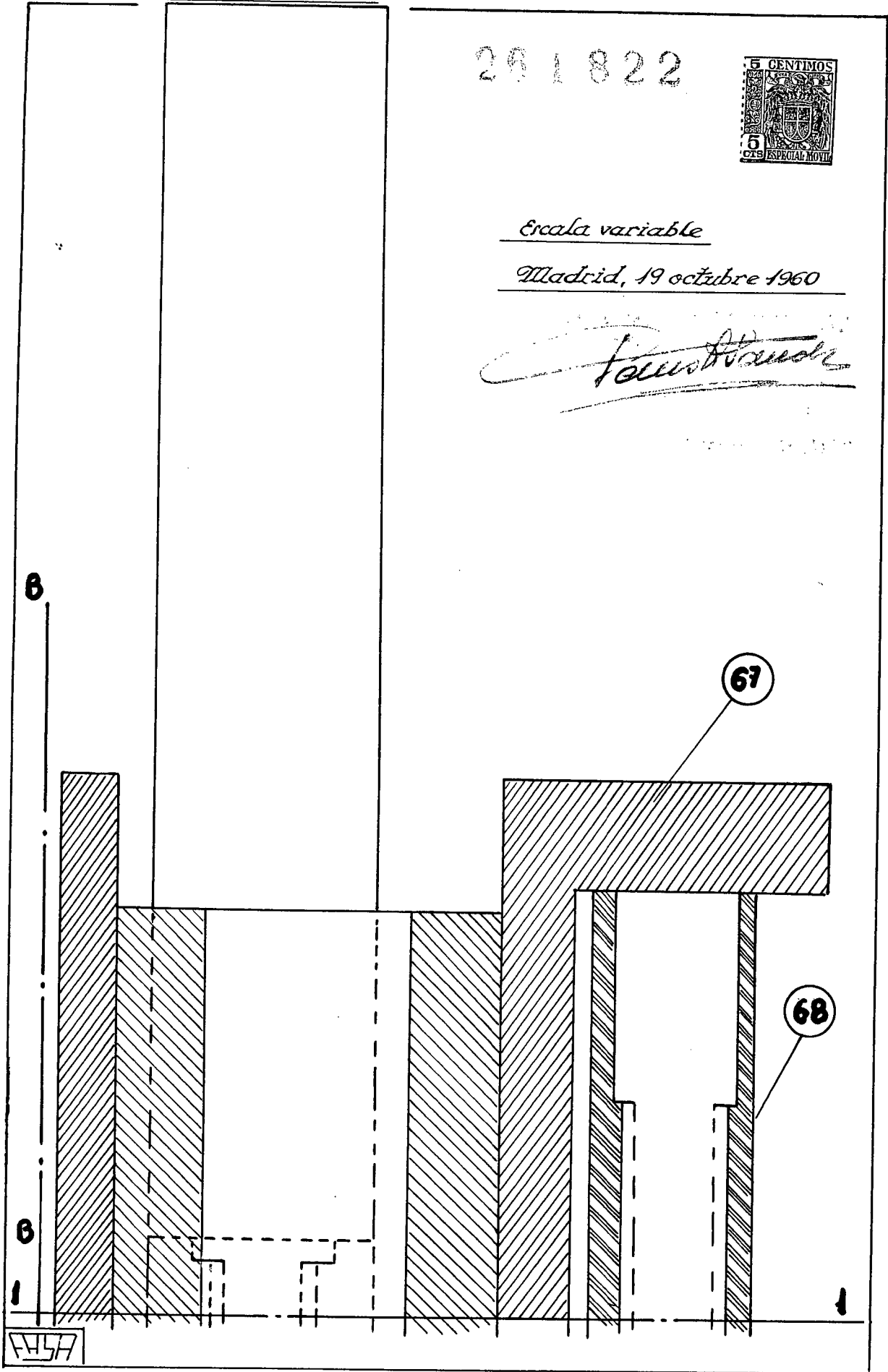
201822



Escala variable

Madrid, 19 octubre 1960

*José Antonio*



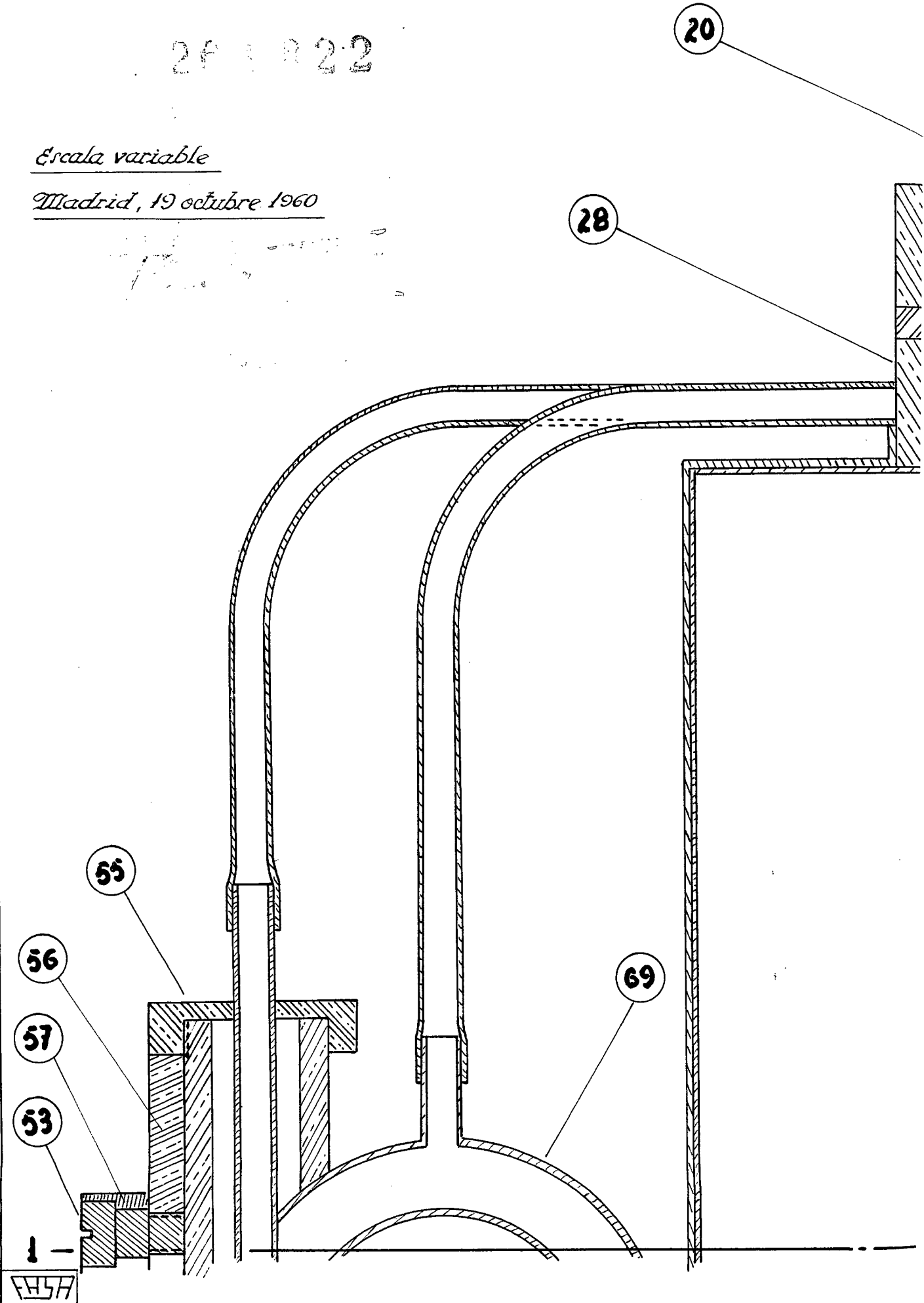
D. OLEGARIO DIAZ Y

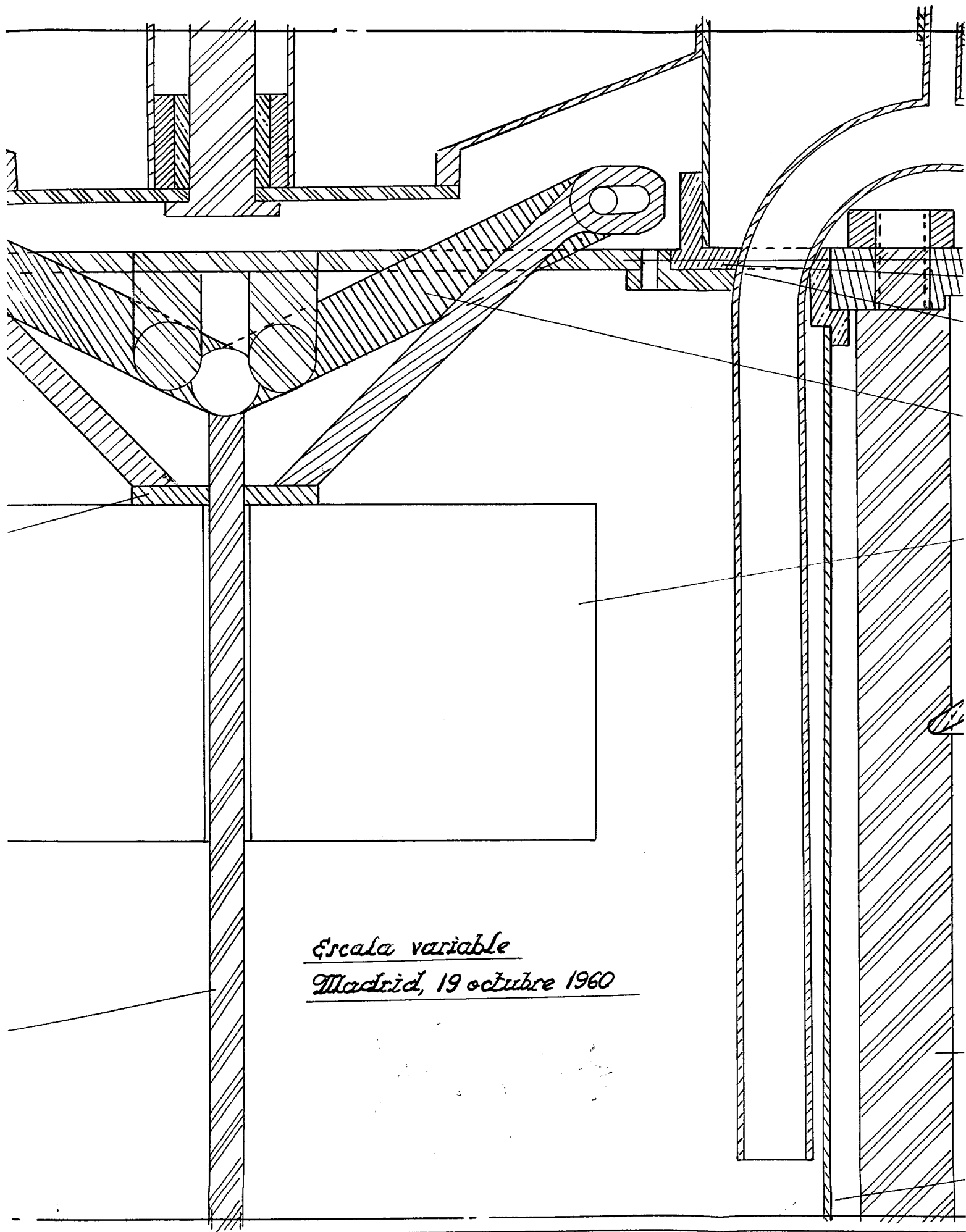
J. ANTONIO MARTINEZ

29 1 222

Escala variable

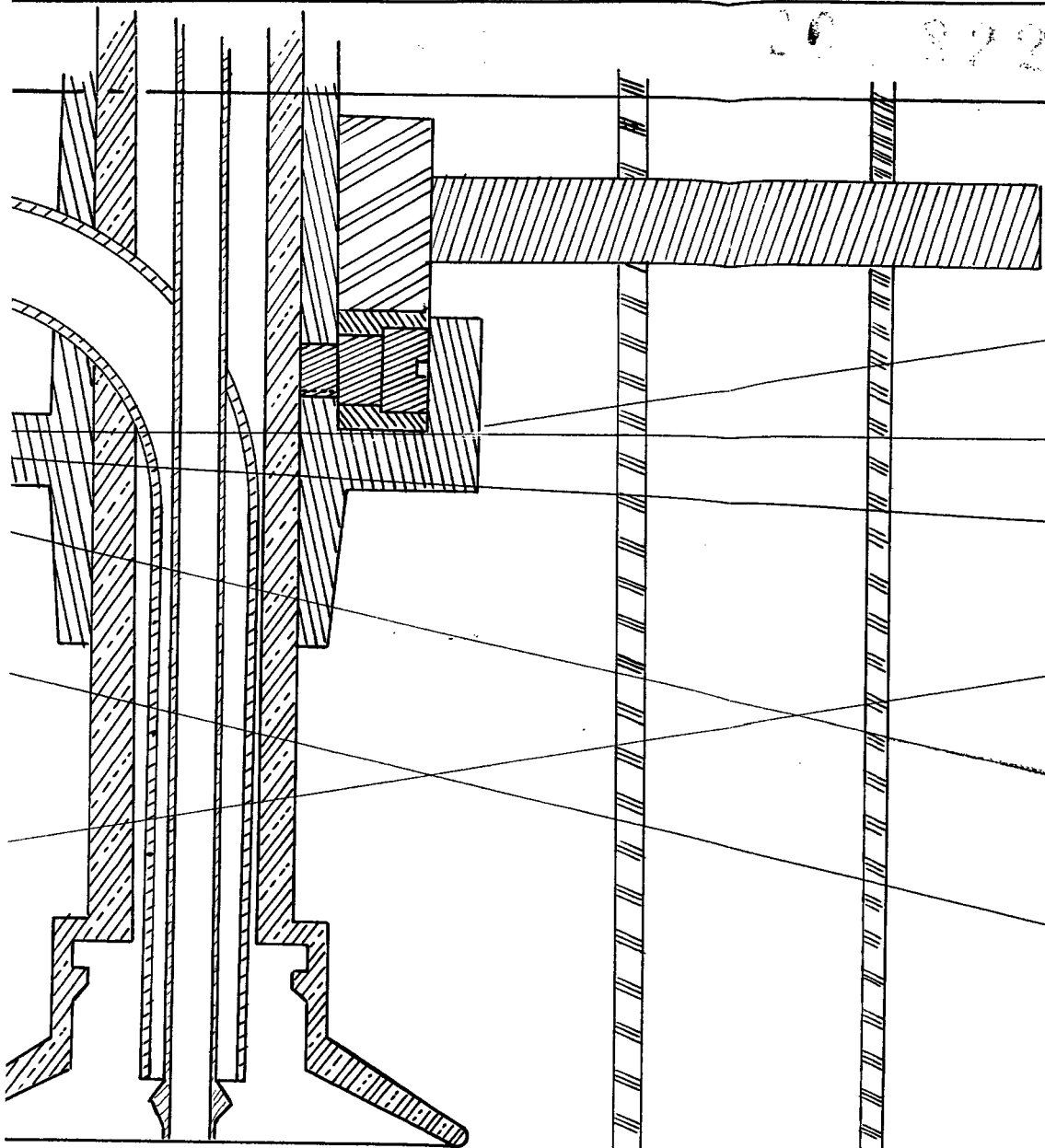
Madrid, 19 octubre 1960





Escala variable

Madrid, 19 octubre 1960



156

63

62

61

64

65

66



76

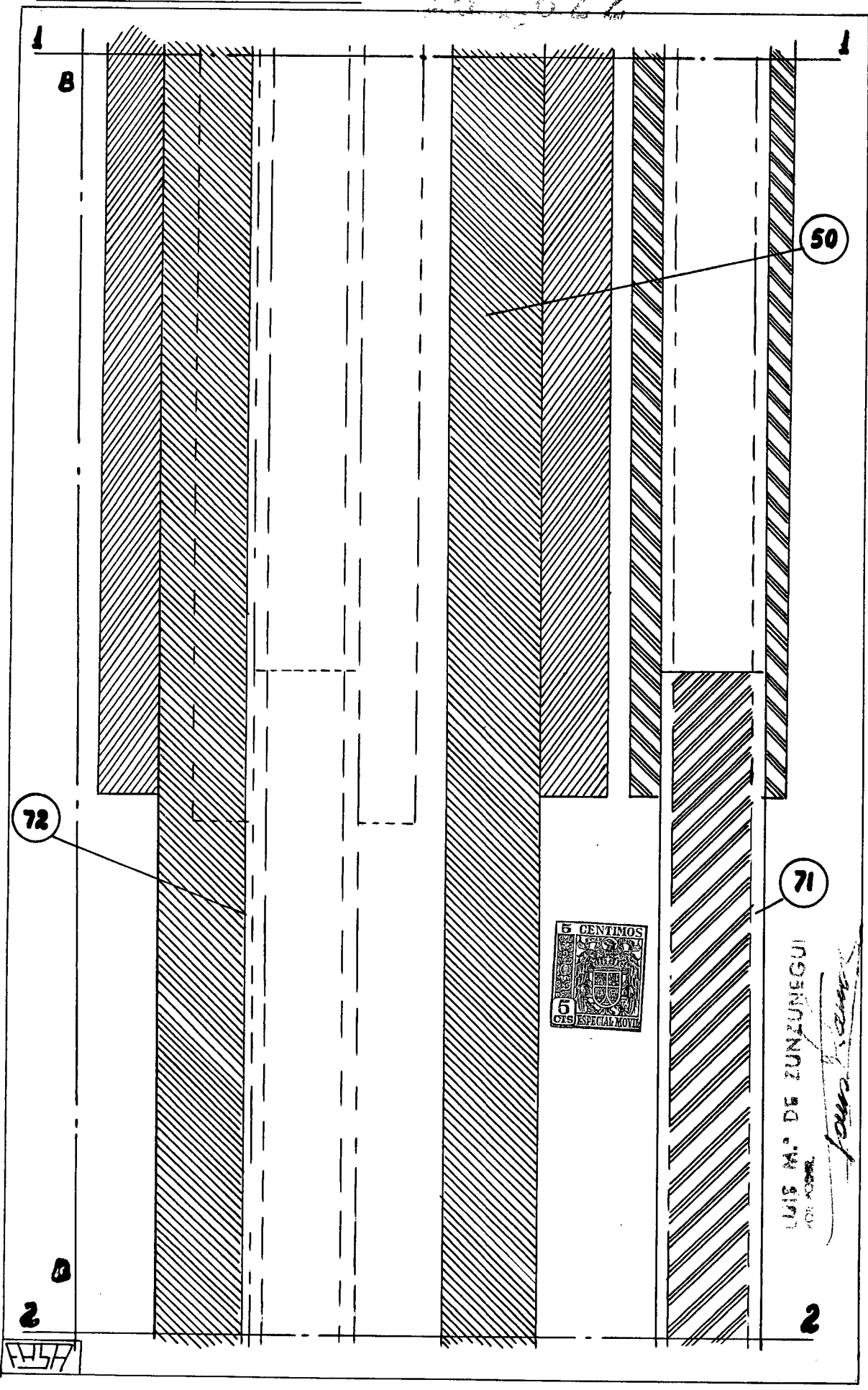
77

D. OLEGARIO DIAZ Y

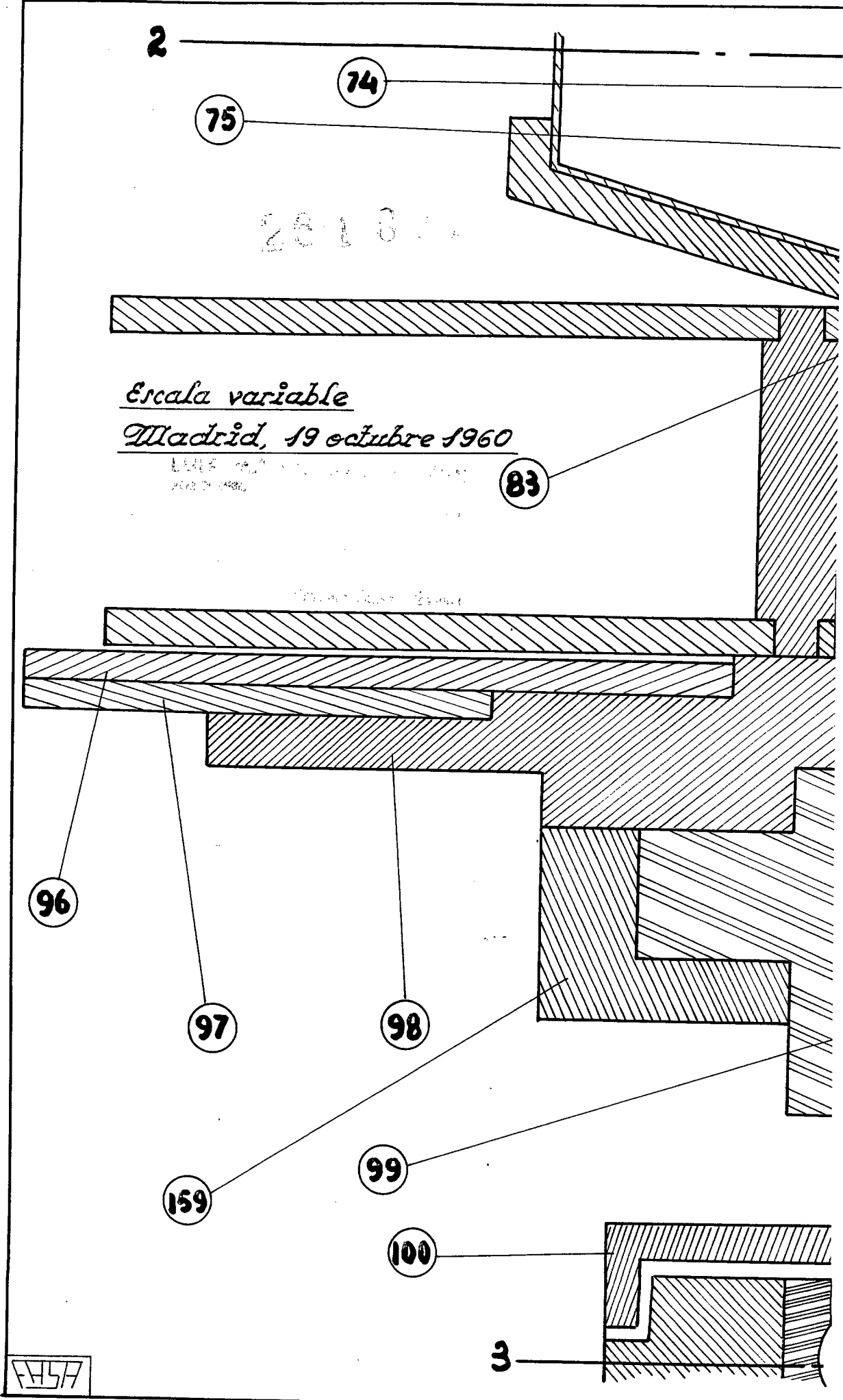
D. ANTONIO MARTINEZ

8  
281822

22. Nº 4.



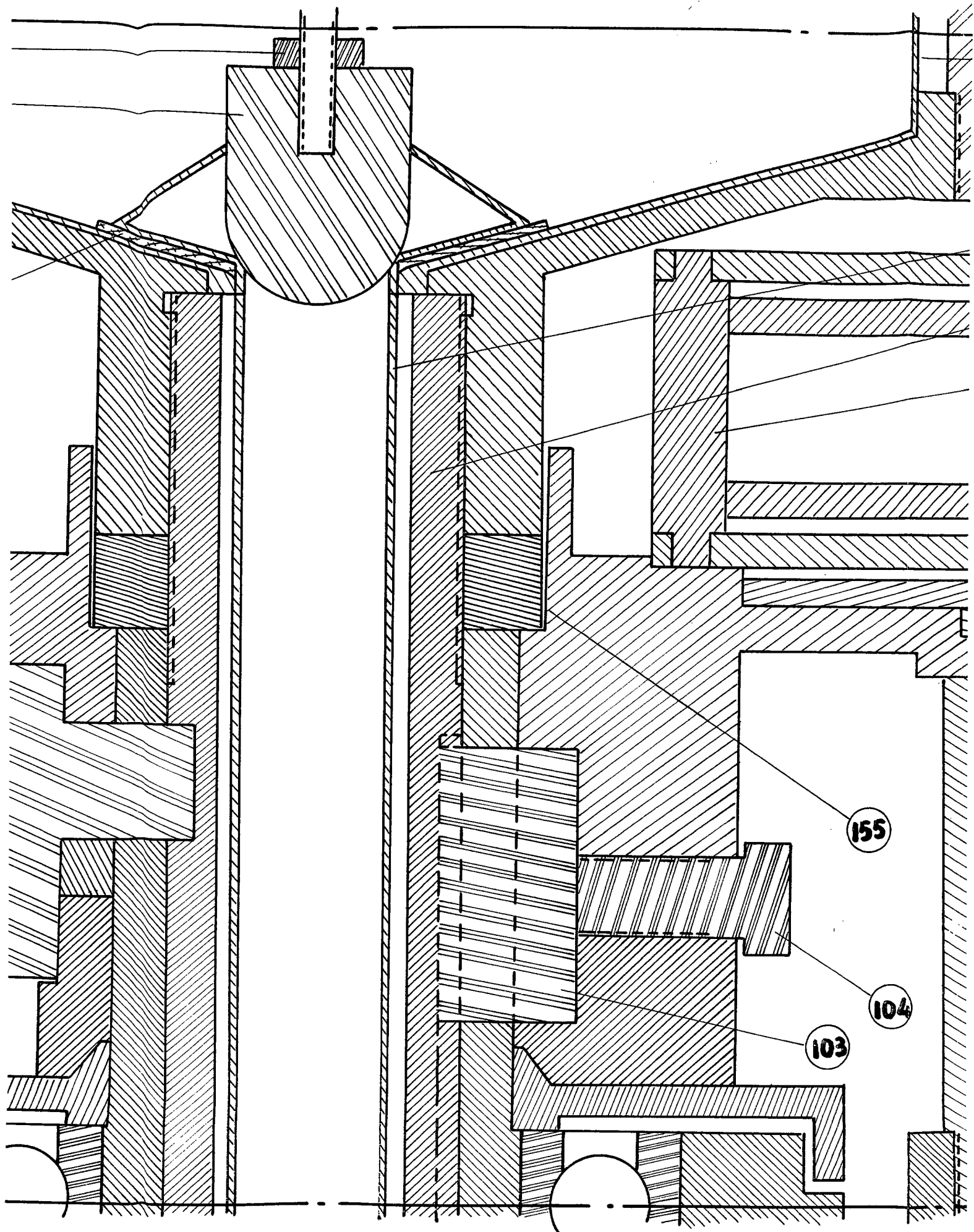
D. OLEGARIO DIAZ Y  
D. ANTONIO MARTINEZ



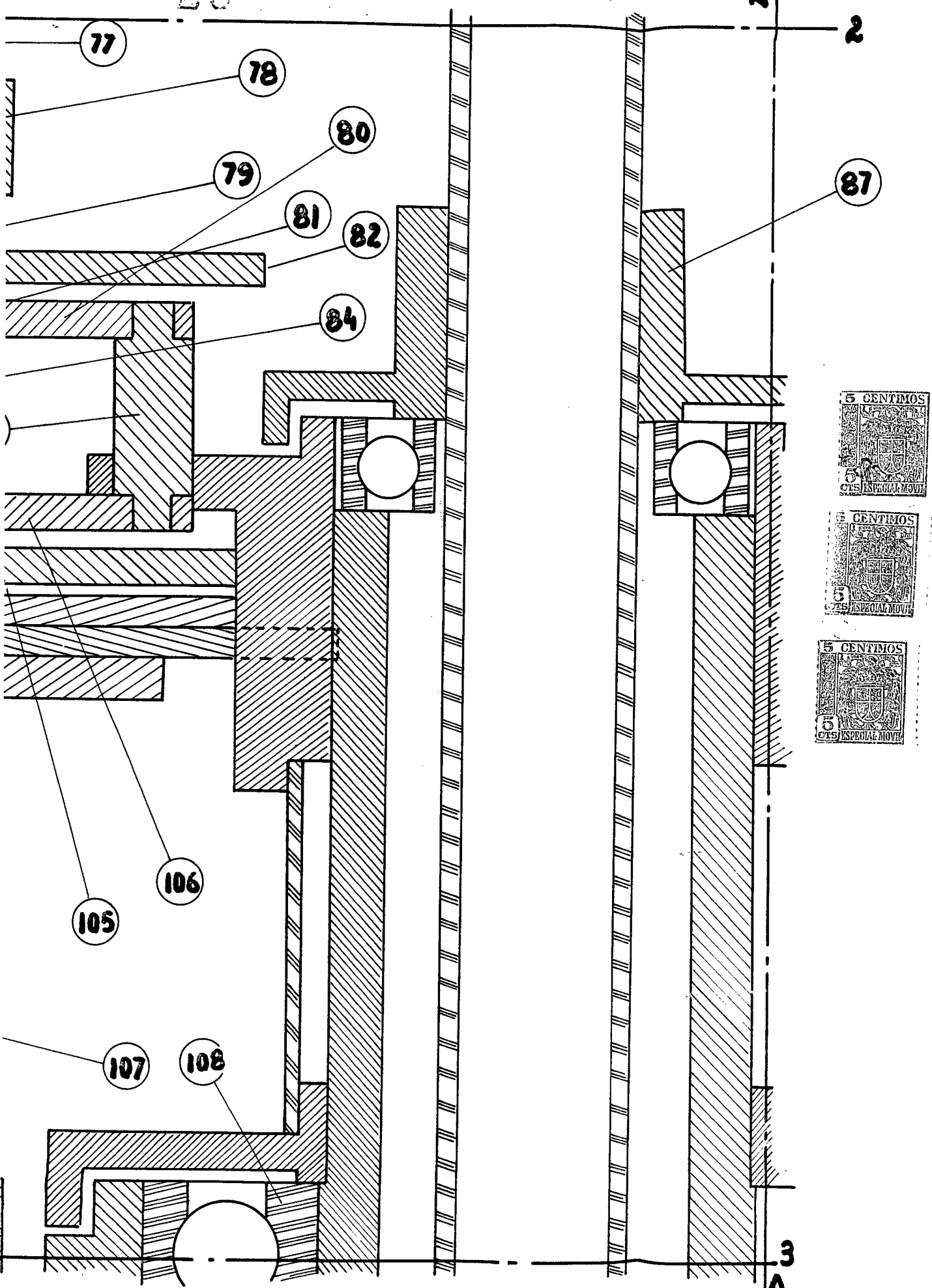
*Escala variable*  
*Madrid, 19 octubre 1960*

157

3



26



D. OLEGARIO DIAZ Y  
D. ANTONIO MARTINEZ

2

A

361822

Escala variable

Madrid, 19 octubre 1960



162

88

90

89

109

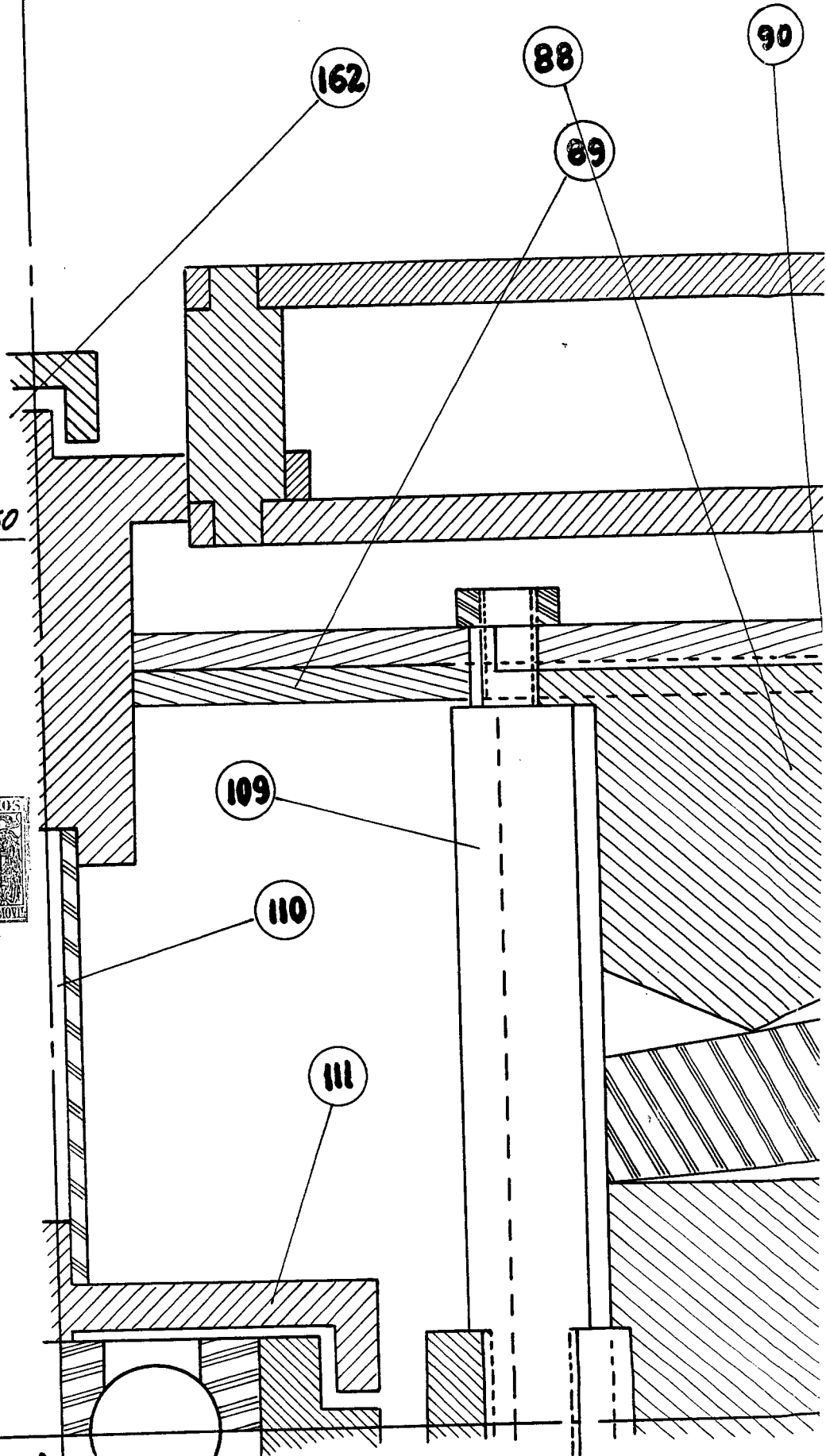
110

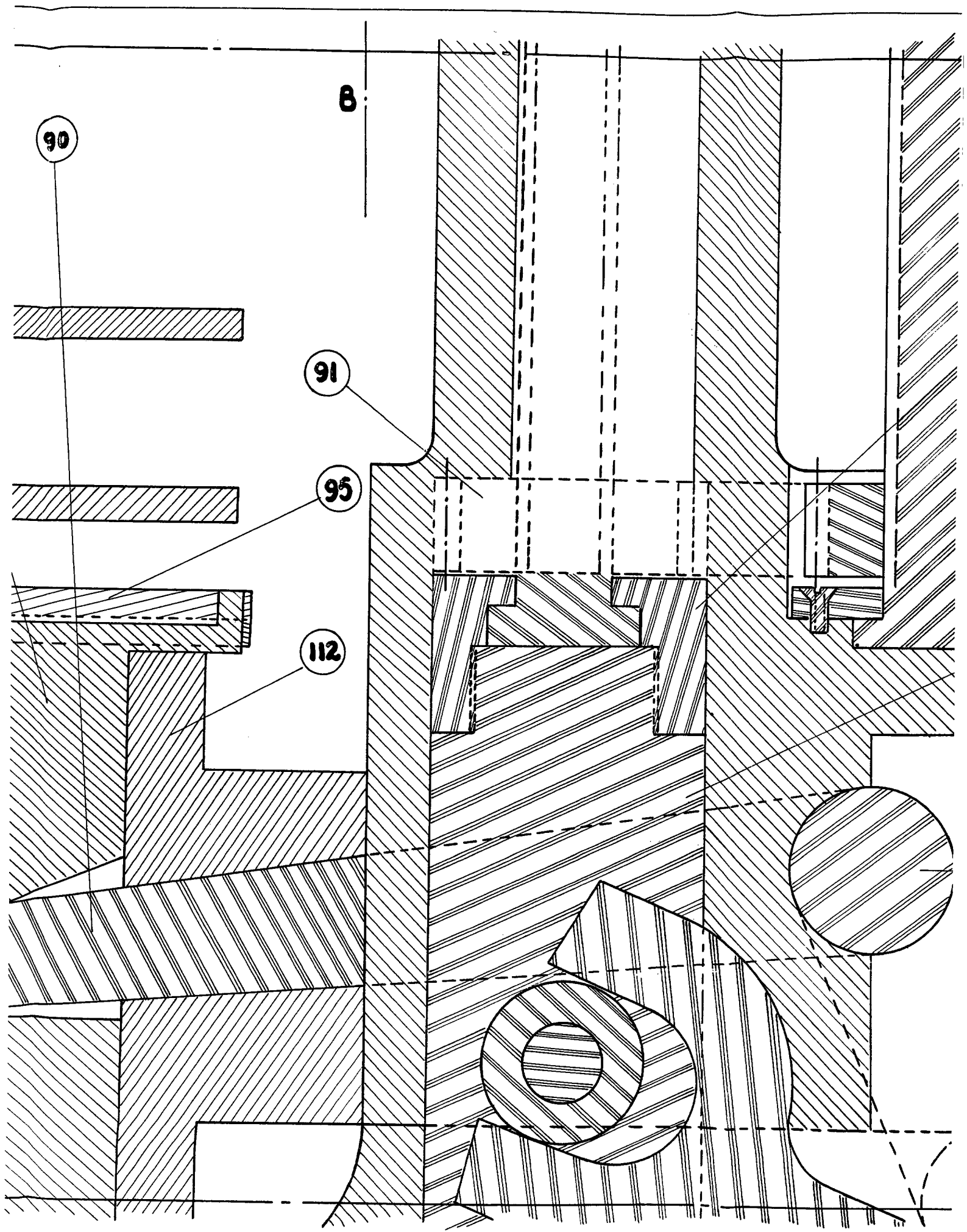
111

3

A

FH57

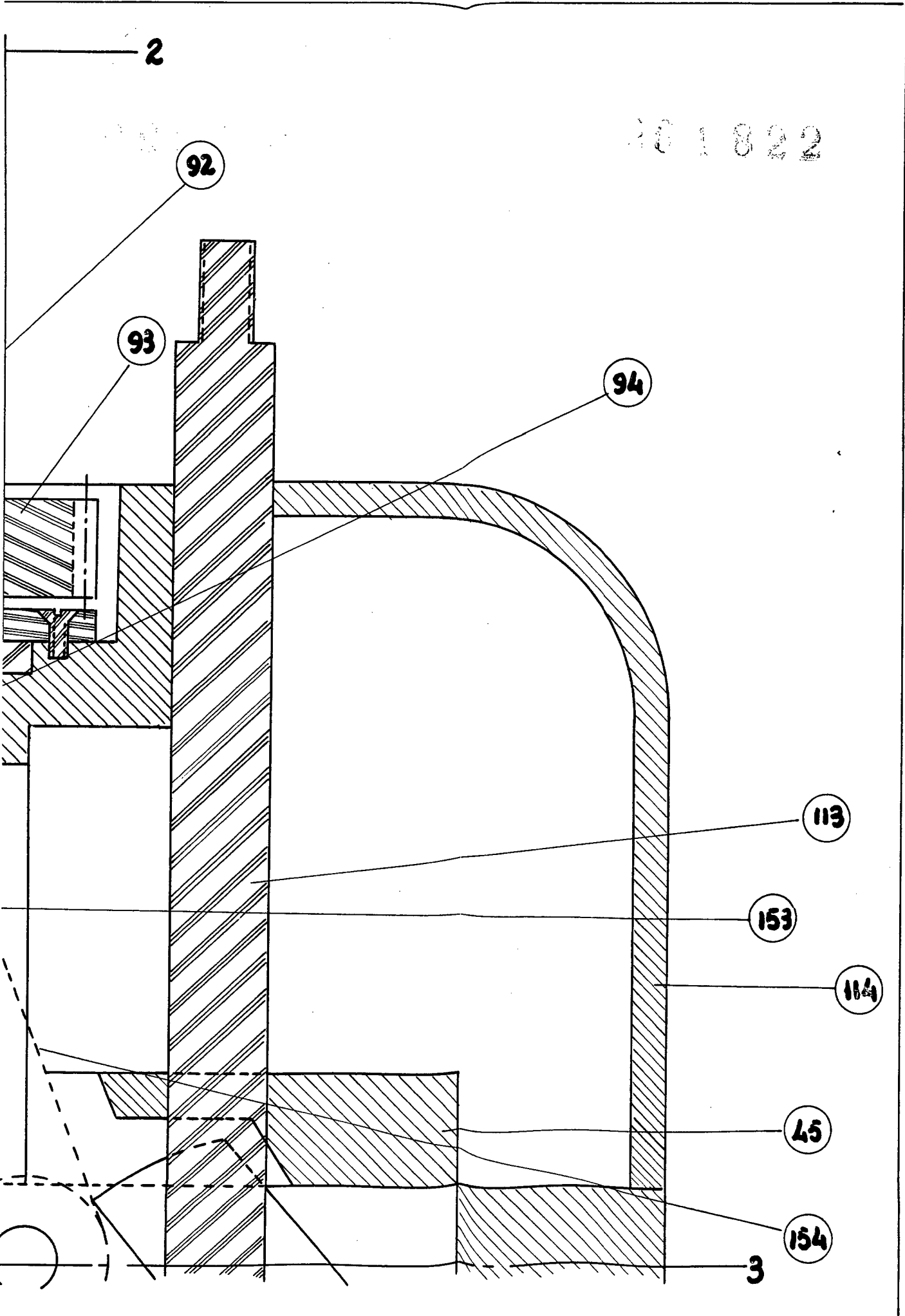




822

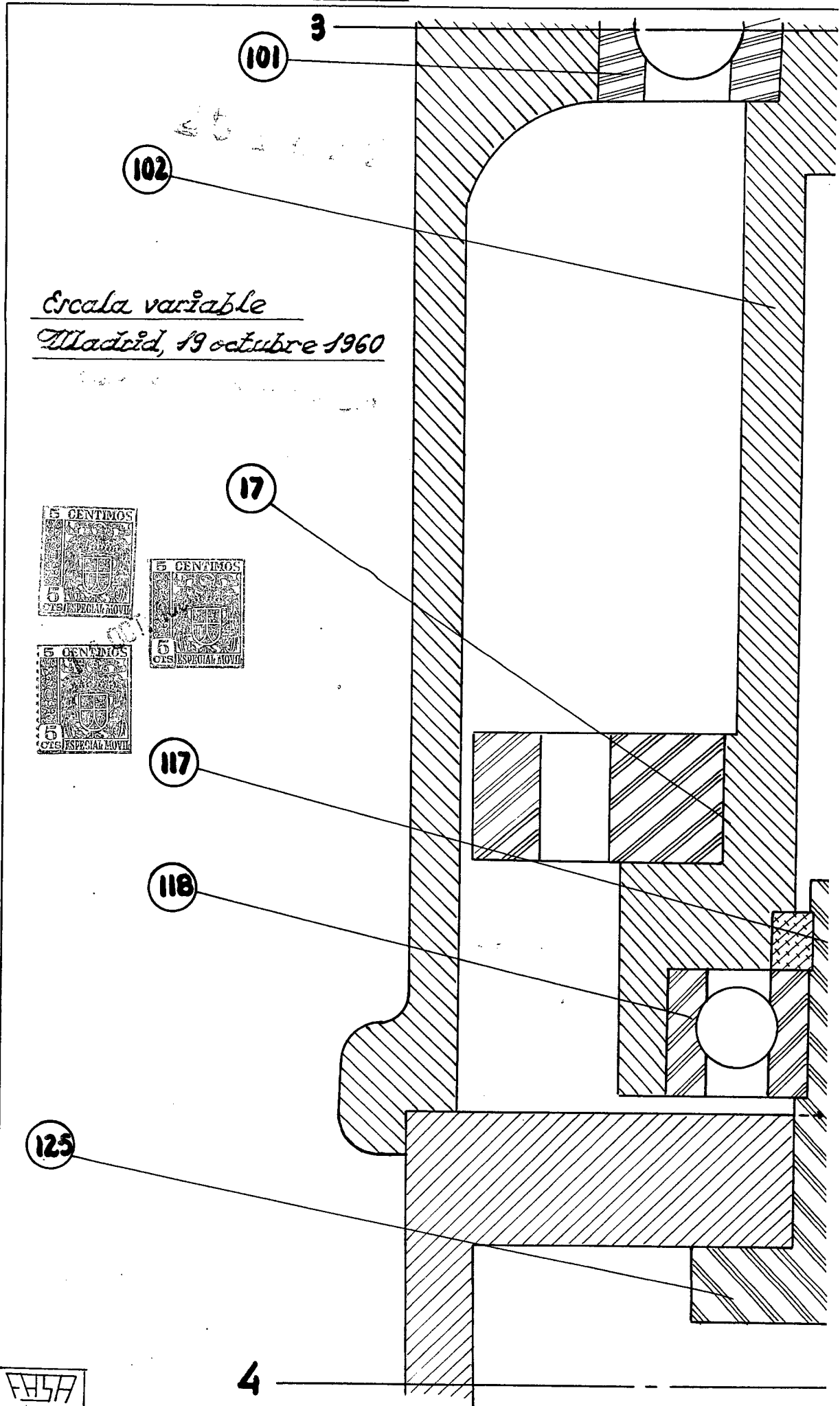
22. N°6

20 1 8 2 2



D. OLEGARIO DIAZ Y

D. ANTONIO MARTINEZ



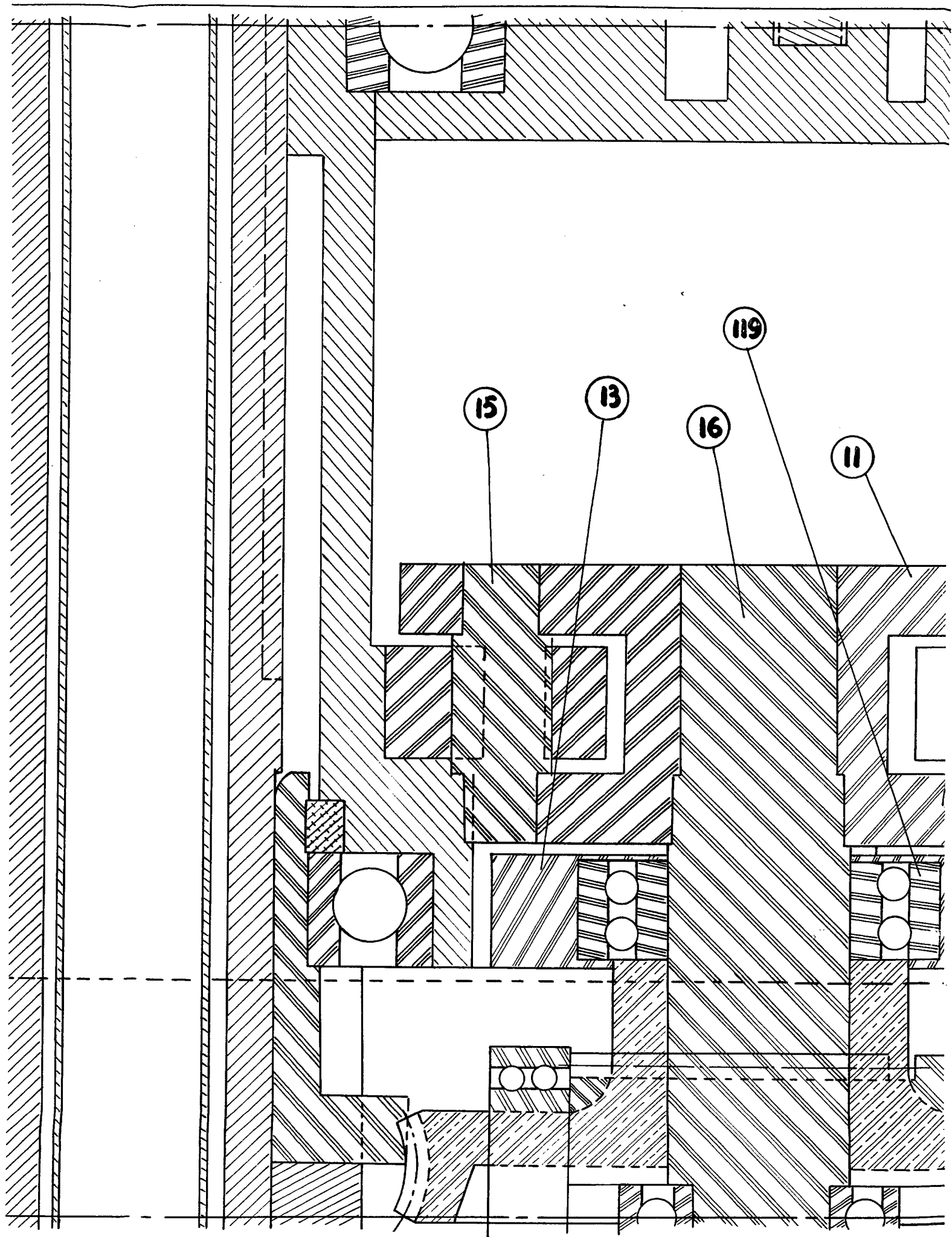
Escala variable

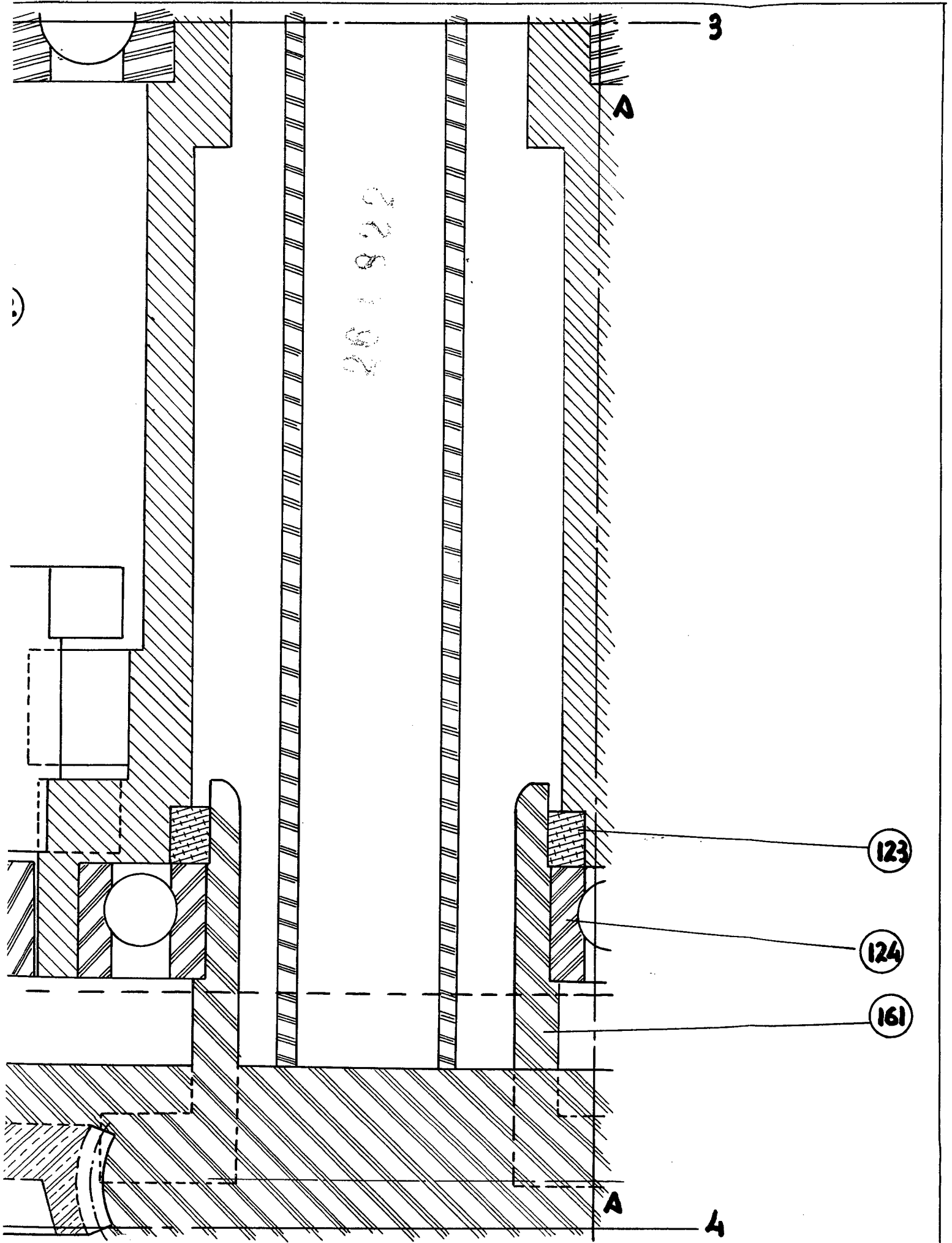
Madrid, 19 octubre 1960



ES 57

4





D. OLEGARIO DIAZ Y

D. ANTONIO MARTINEZ

3

A

*Escala variable*

*Madrid, 19 octubre 1960*

*Escala variable*



120

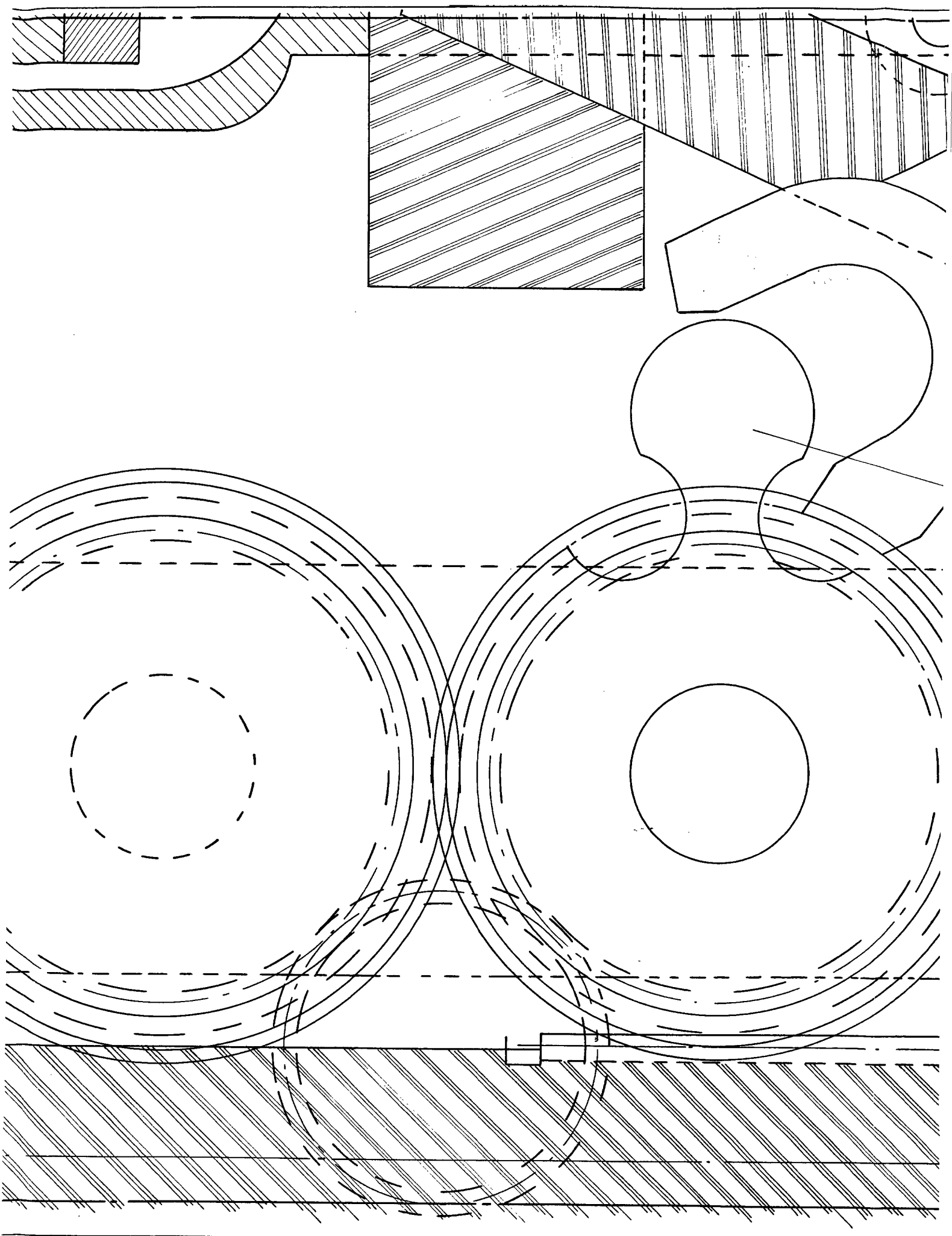
17'

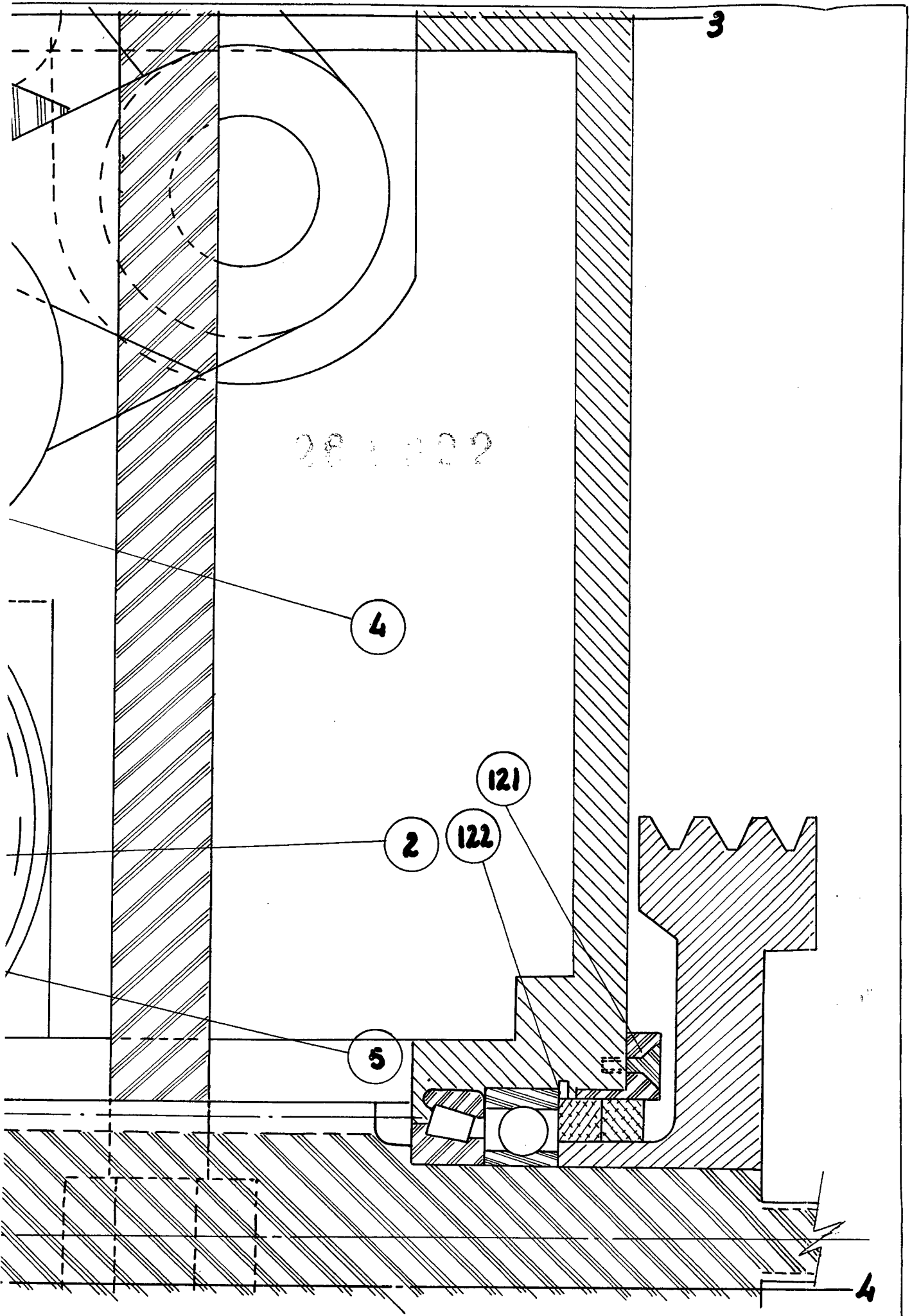
124

4

A







D. OLEGARIO DIAZ Y

D. ANTONIO MARTINEZ

4

261822

Escala variable

Madrid, 19 octubre 1960



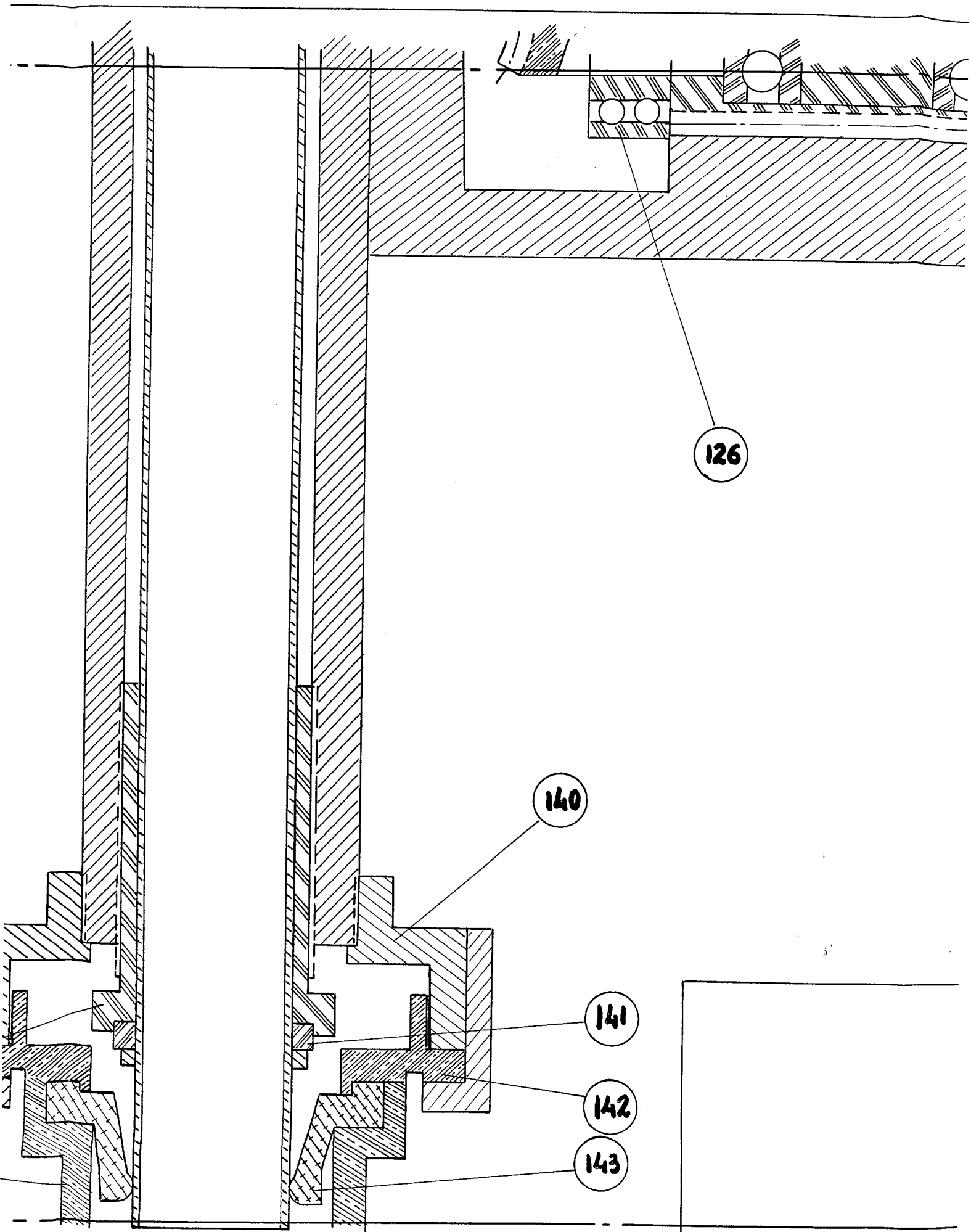
139

144

145

5

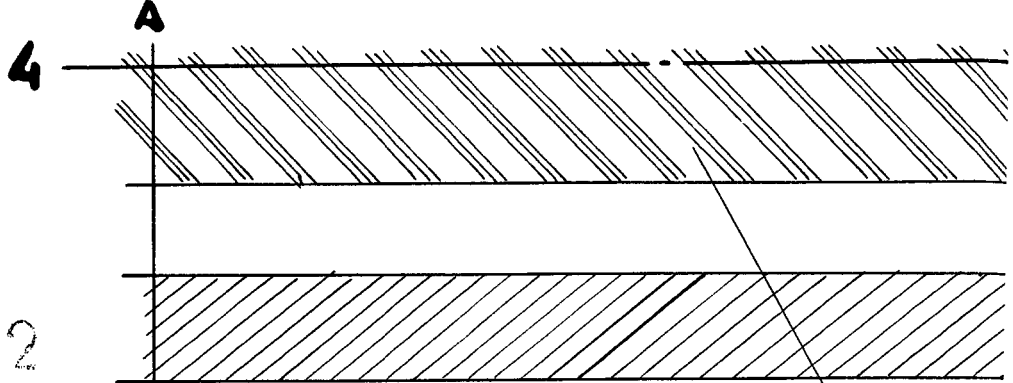
AV57





D. OLEGARIO DIAZ Y

D. ANTONIO MARTINEZ



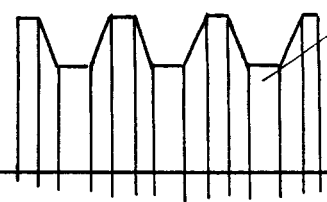
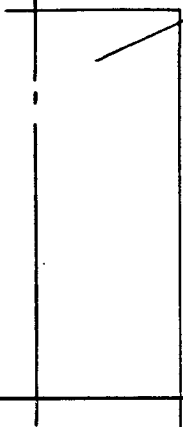
20.322

Escala variable

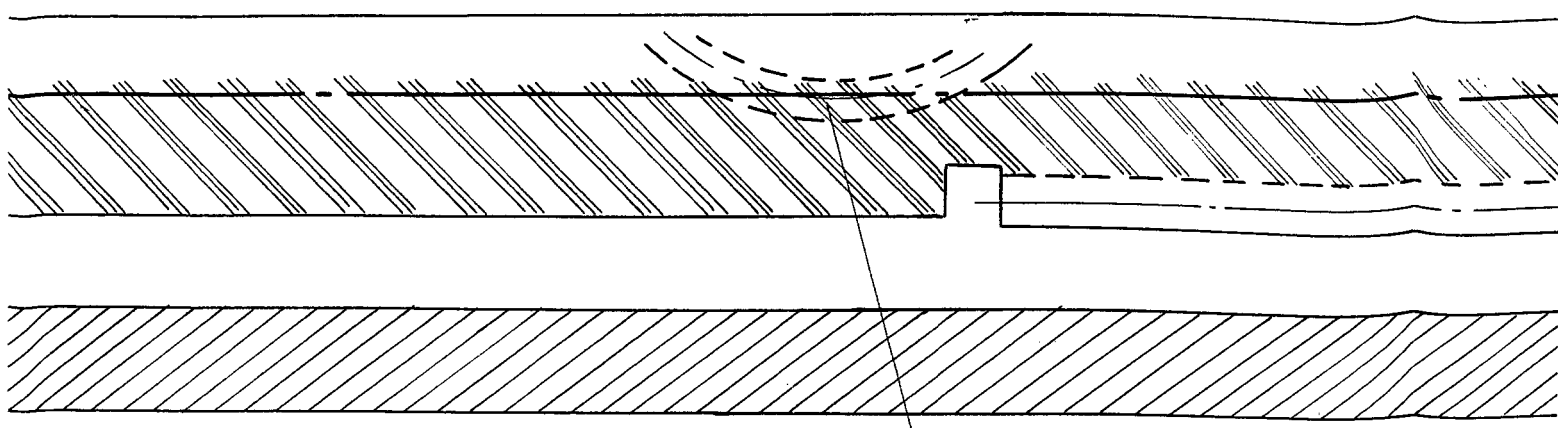
Madrid, 19 octubre 1960



136



1357

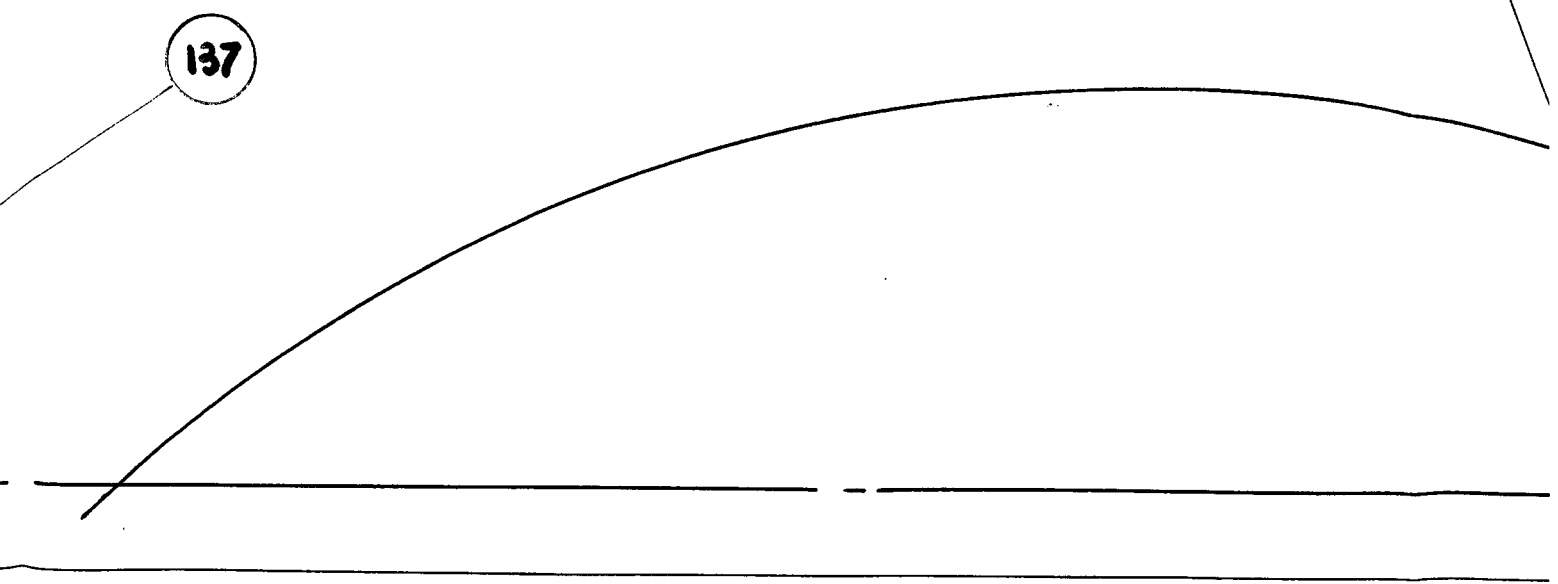


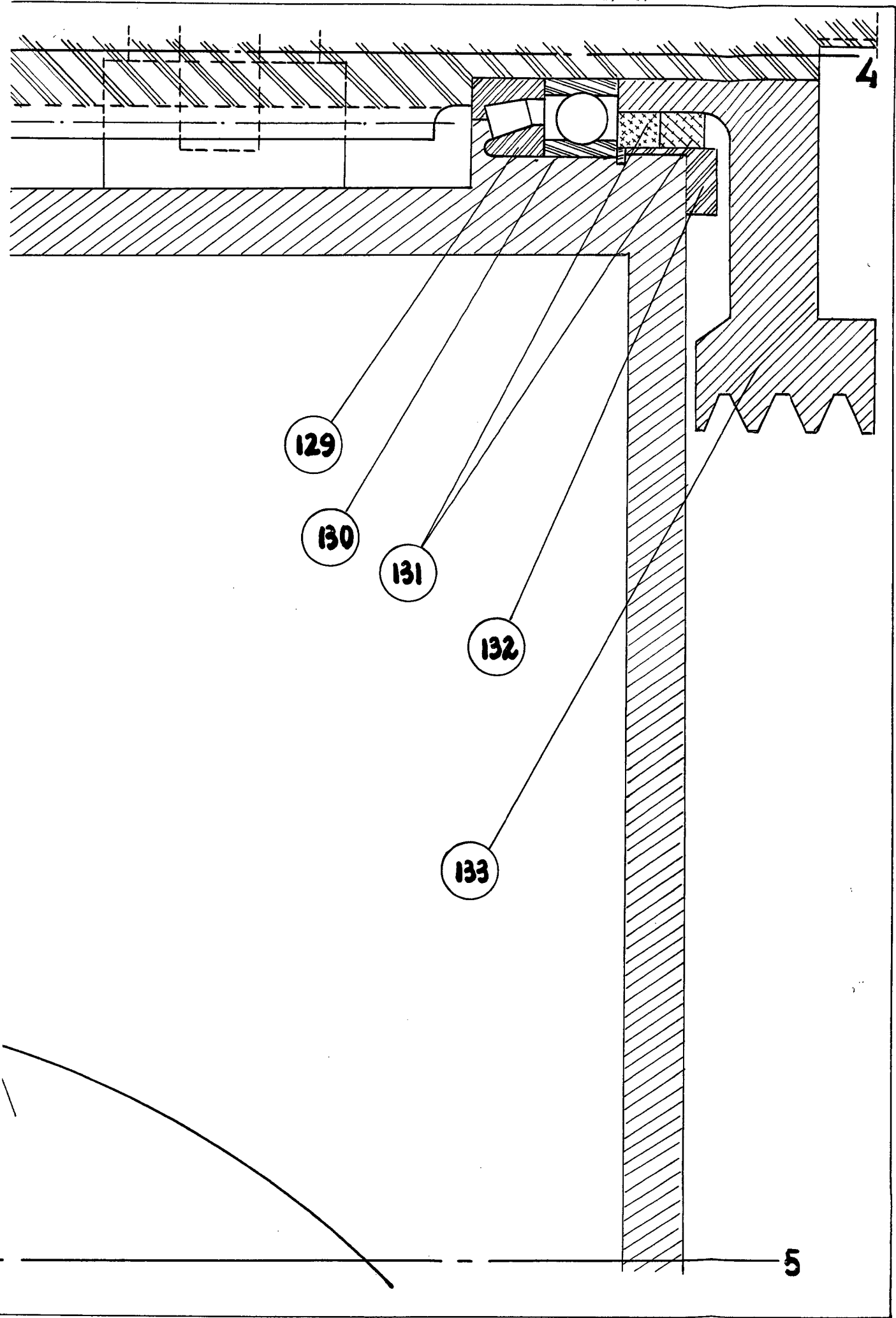
128

60

135

137





5

145

261822

Escala variable

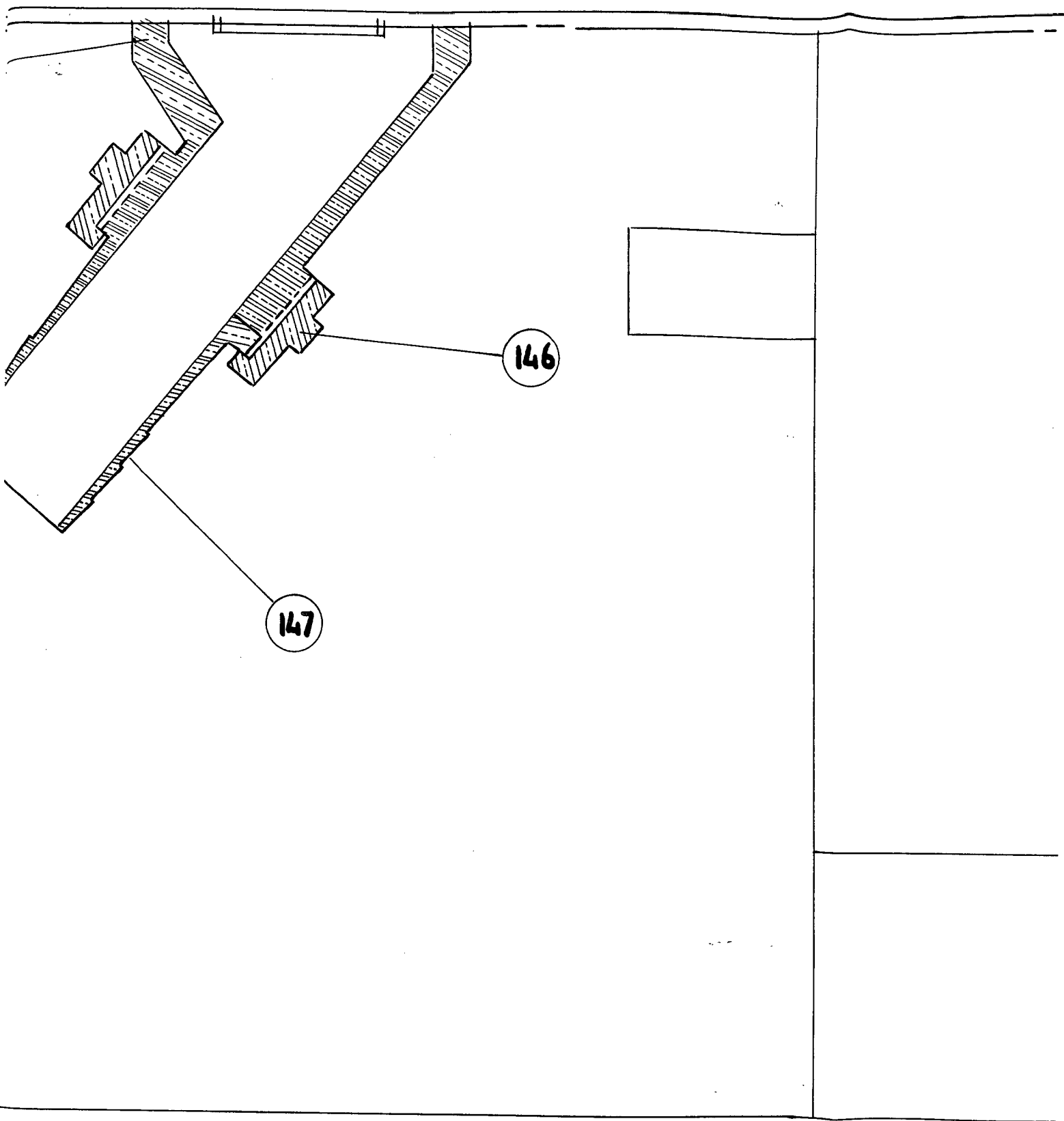
Madrid, 19 octubre 1960

RECEIVED OCT 20 1960  
LA MONA

Franco: Fausto Serrano



ALSA



01-13 23

22. N°11

A 5

01-13 23

A

D. OLEGARIO DIAZ Y

D. ANTONIO MARTINEZ

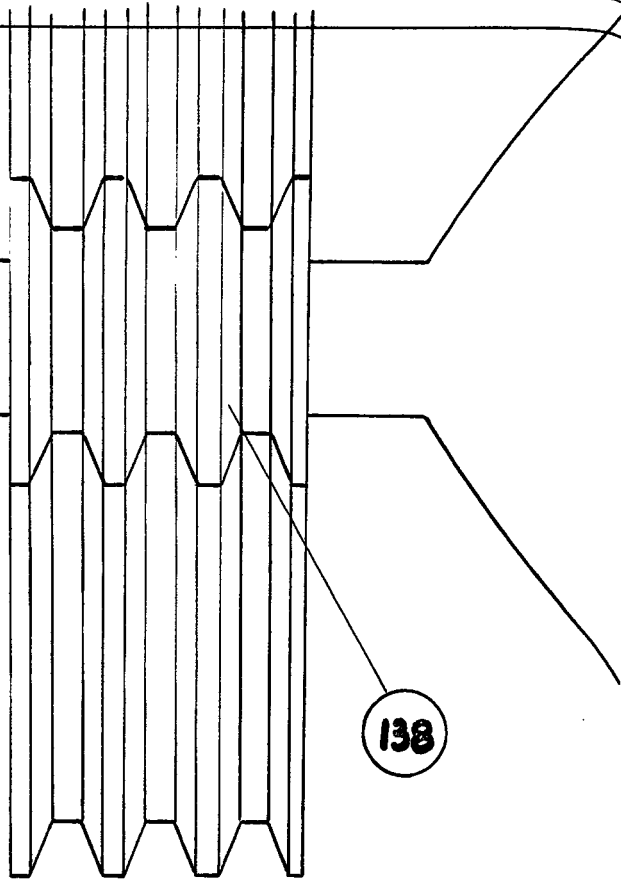
5

A

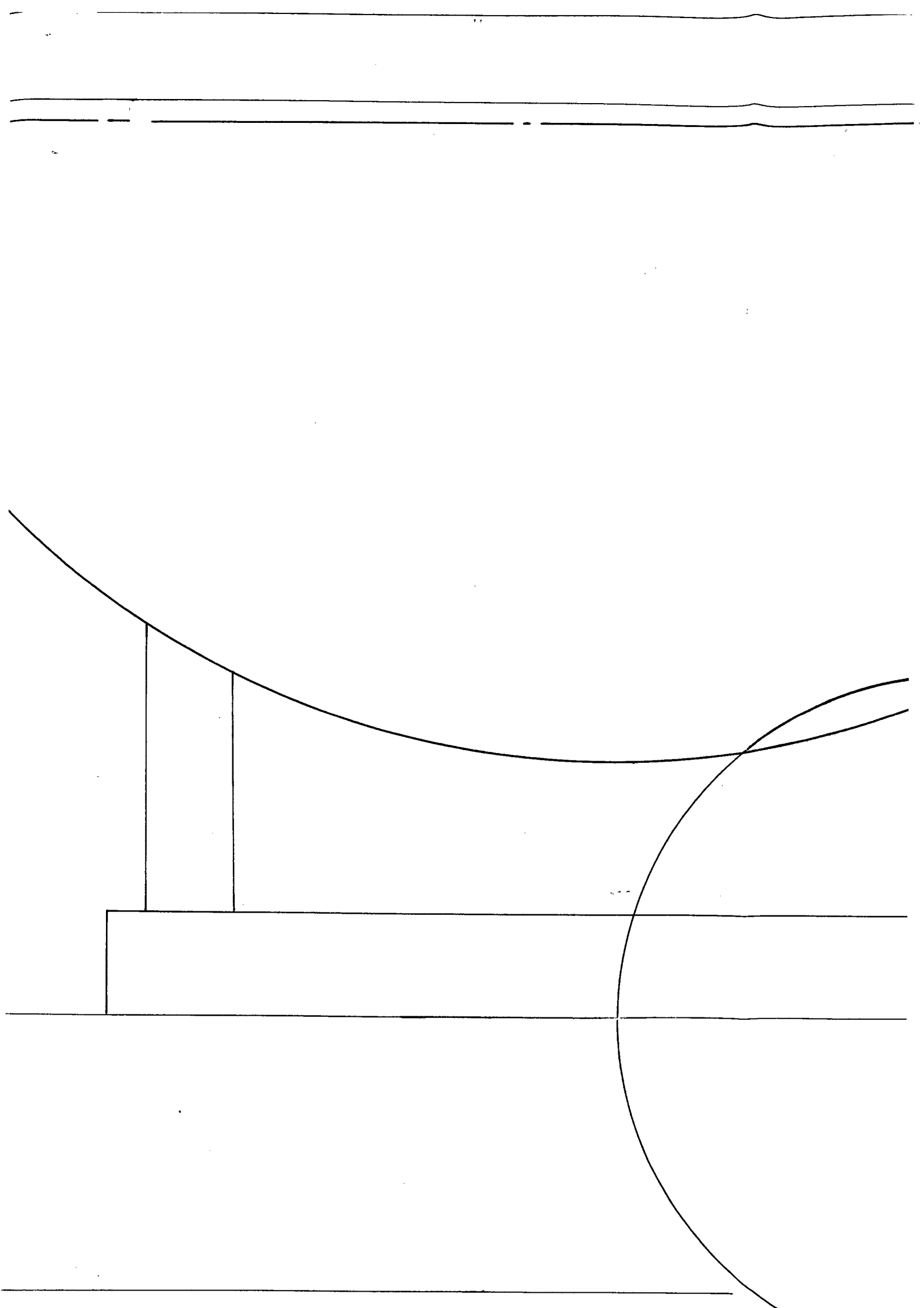
23-192

Escala variable

Madrid, 19 octubre 1960



138



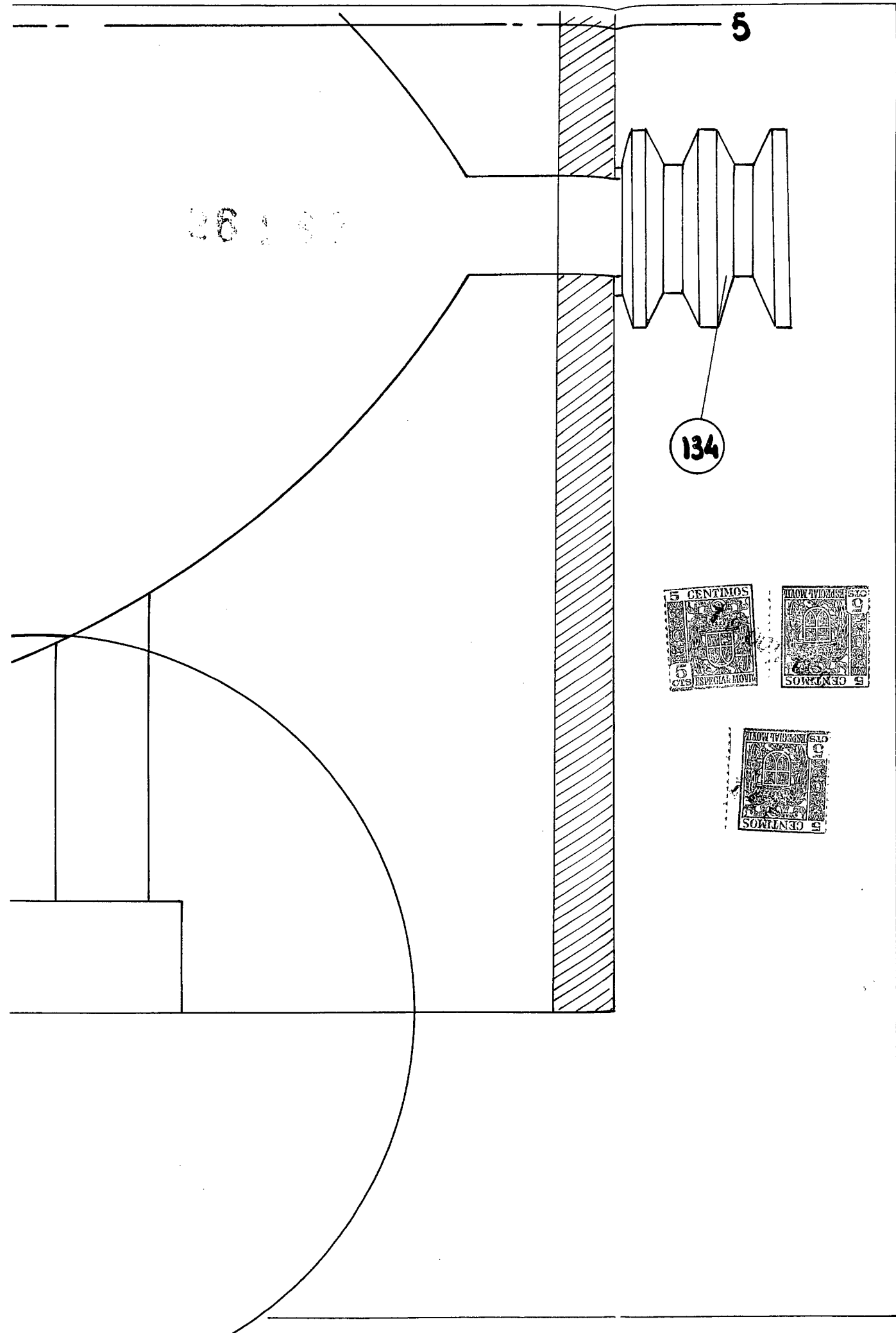
26 1 22

22. N° 12

5

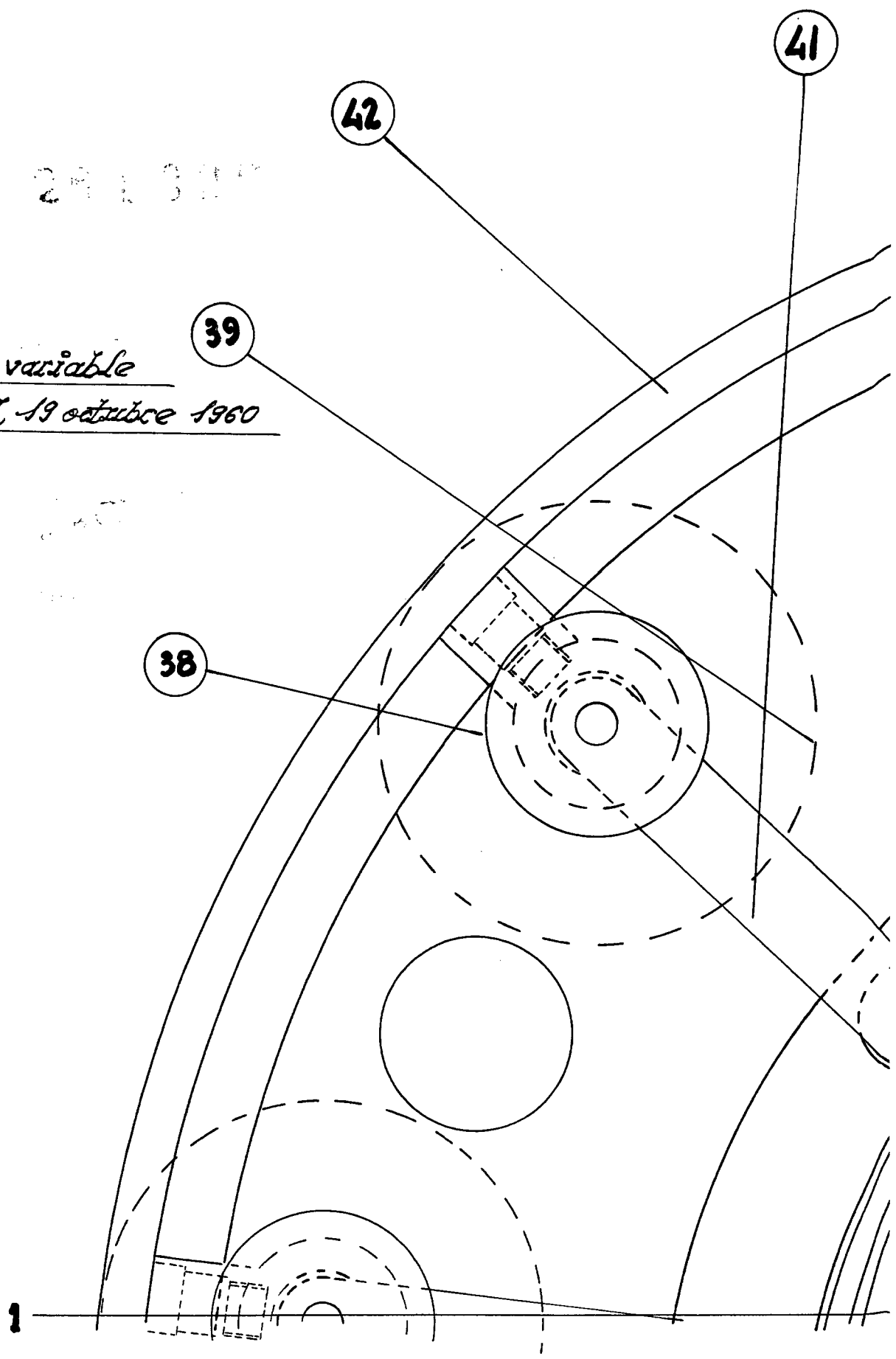
26 1 22

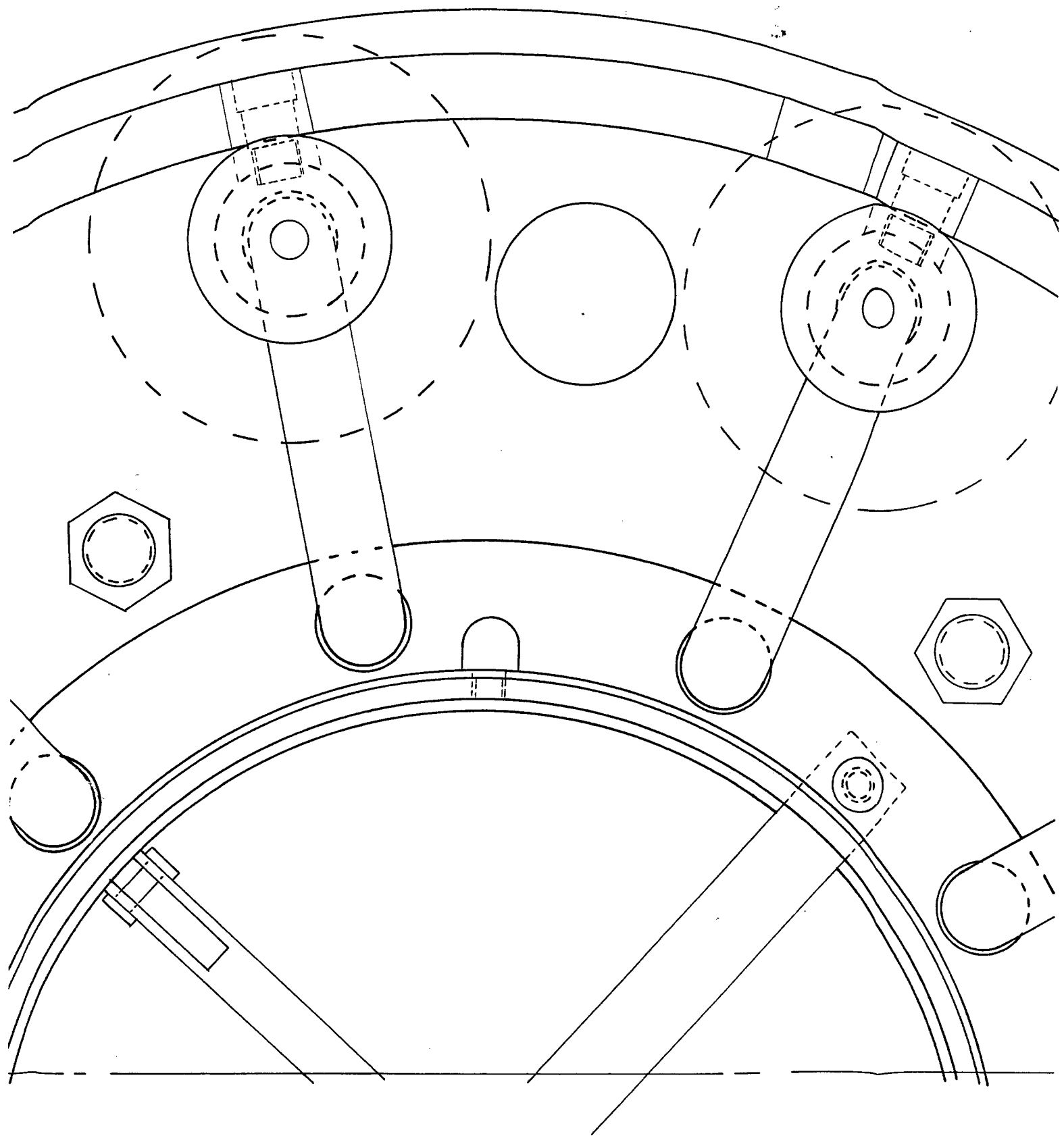
134

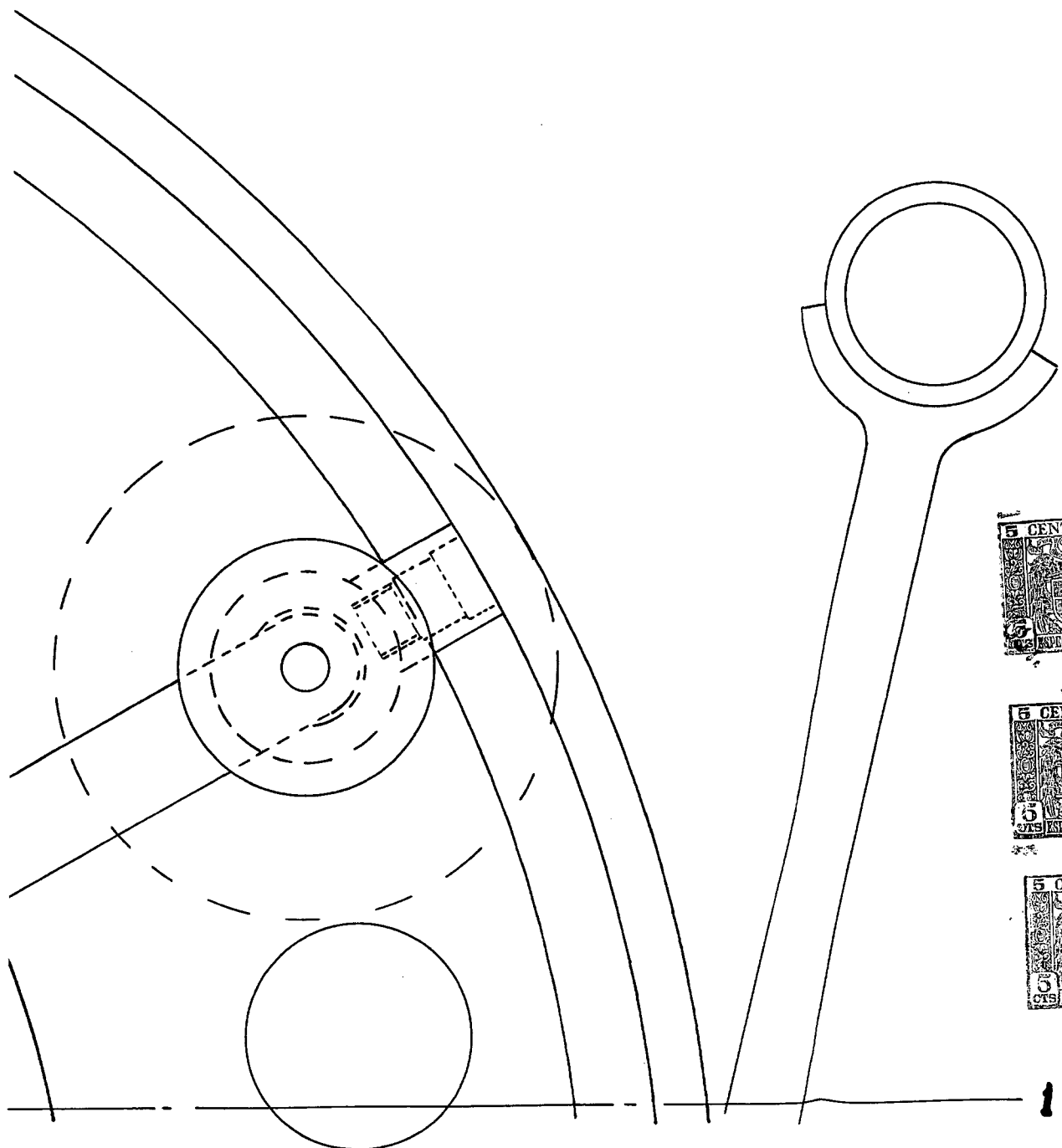


29 x 30"

Escala variable  
Madrid, 19 octubre 1960







1

D. OLEGARIO DIAZ Y

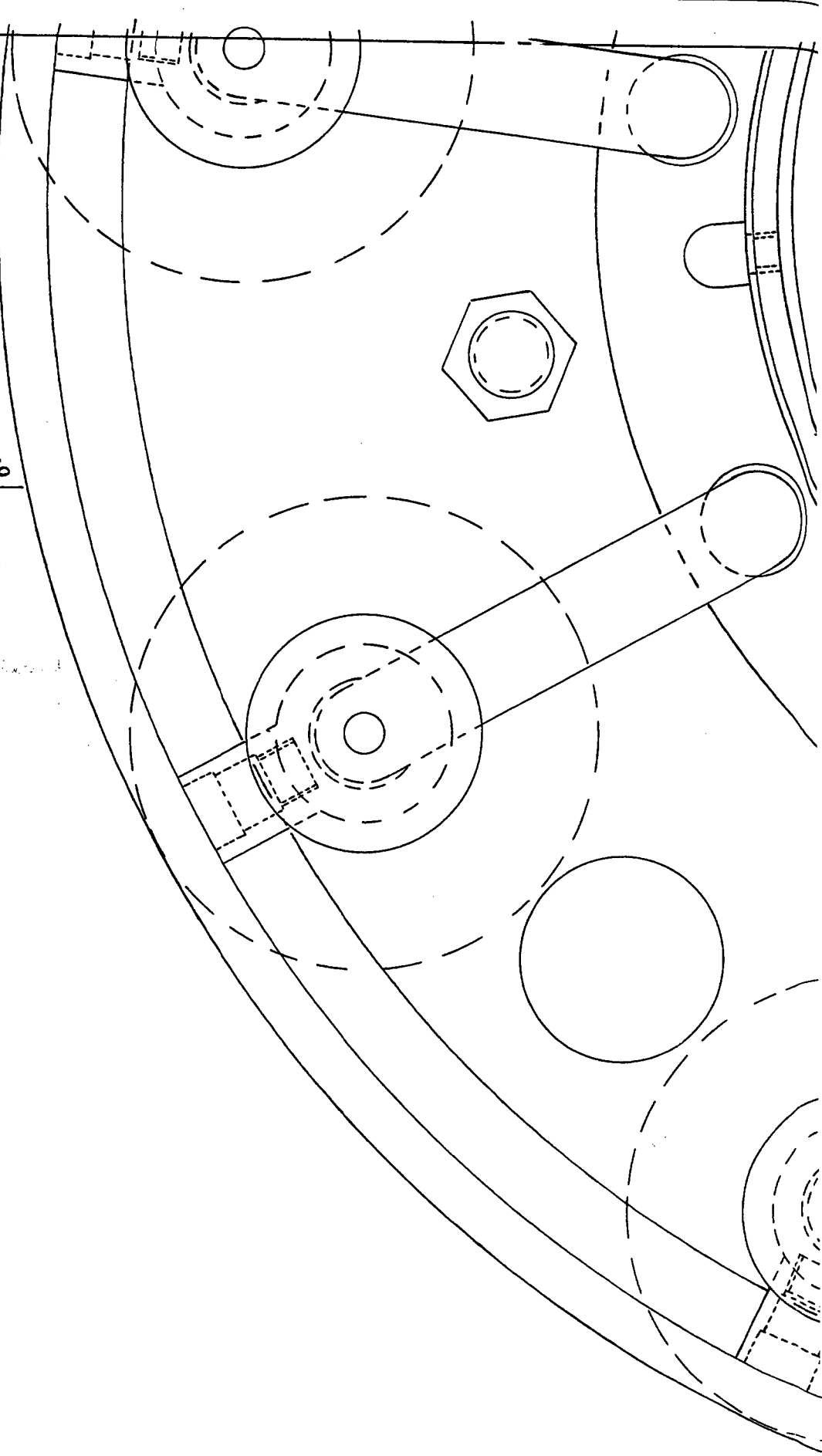
D. ANTONIO MARTINEZ

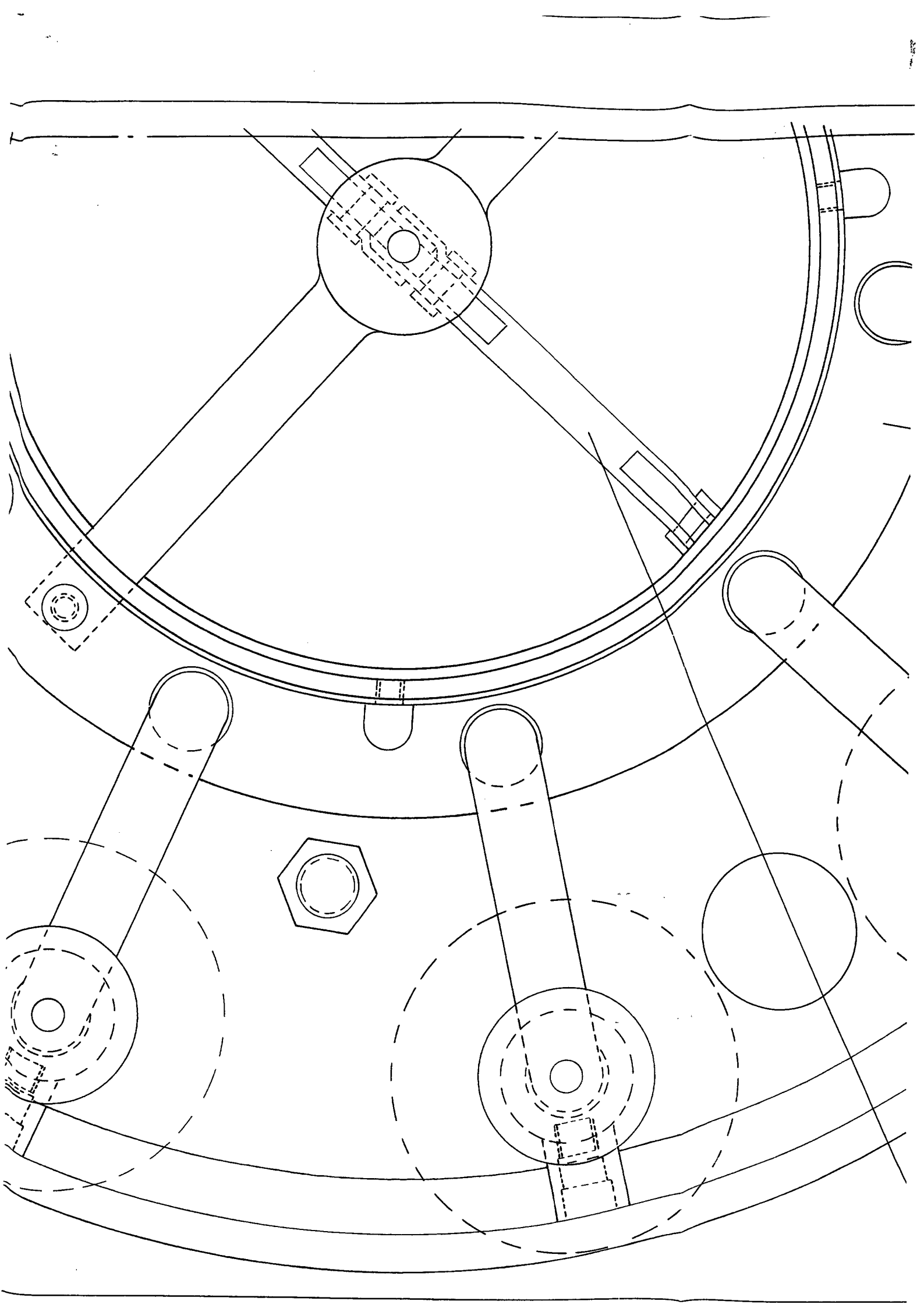
201800

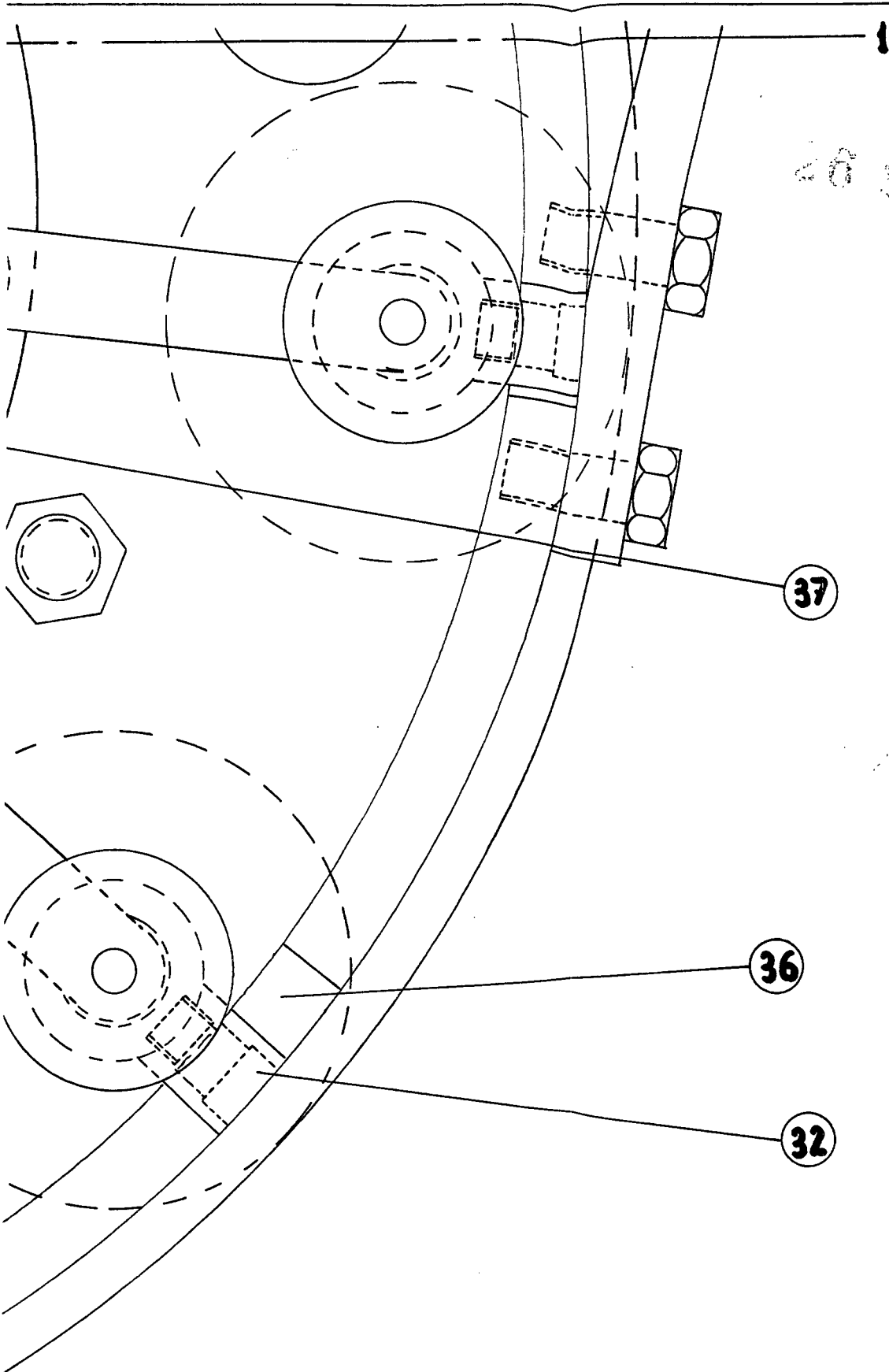
1

Escala: variable

Madrid, 19 octubre 60

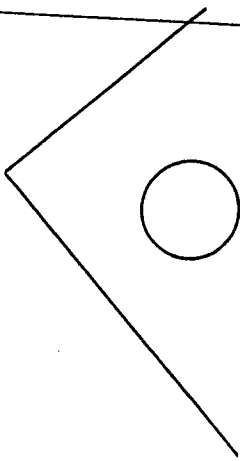






D. ANTONIO MARTINEZ

2

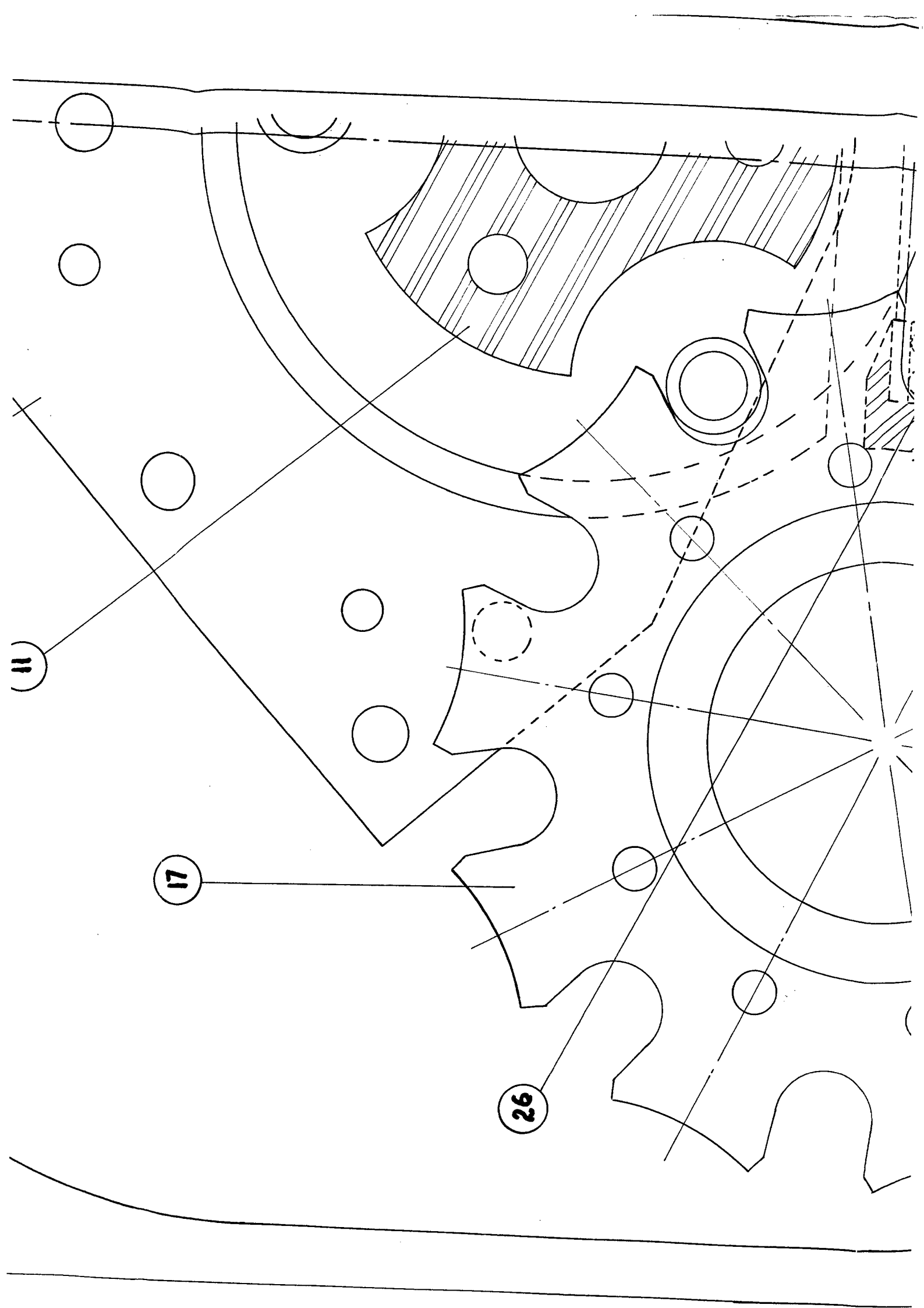


13

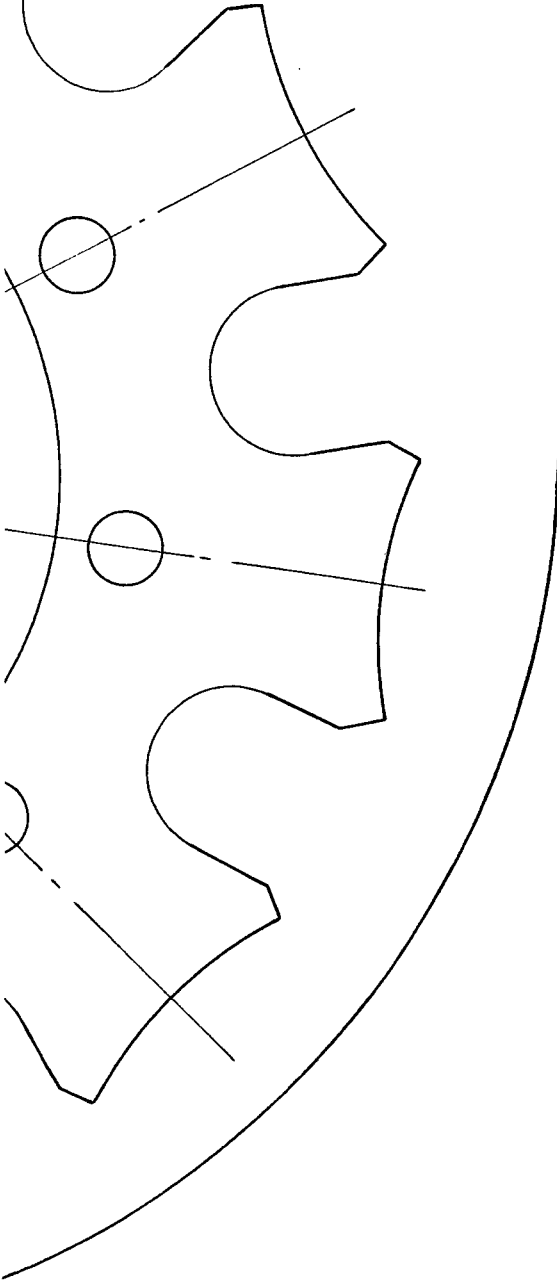
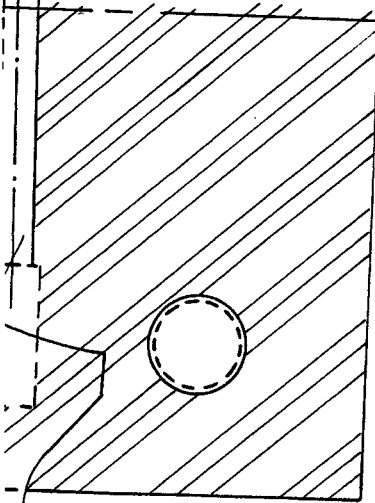
Escala variable

Madrid, 19 octubre 1960

1957



2



D. OLEGARIO DIAZ Y

D. ANTONIO MARTINEZ

3

191022

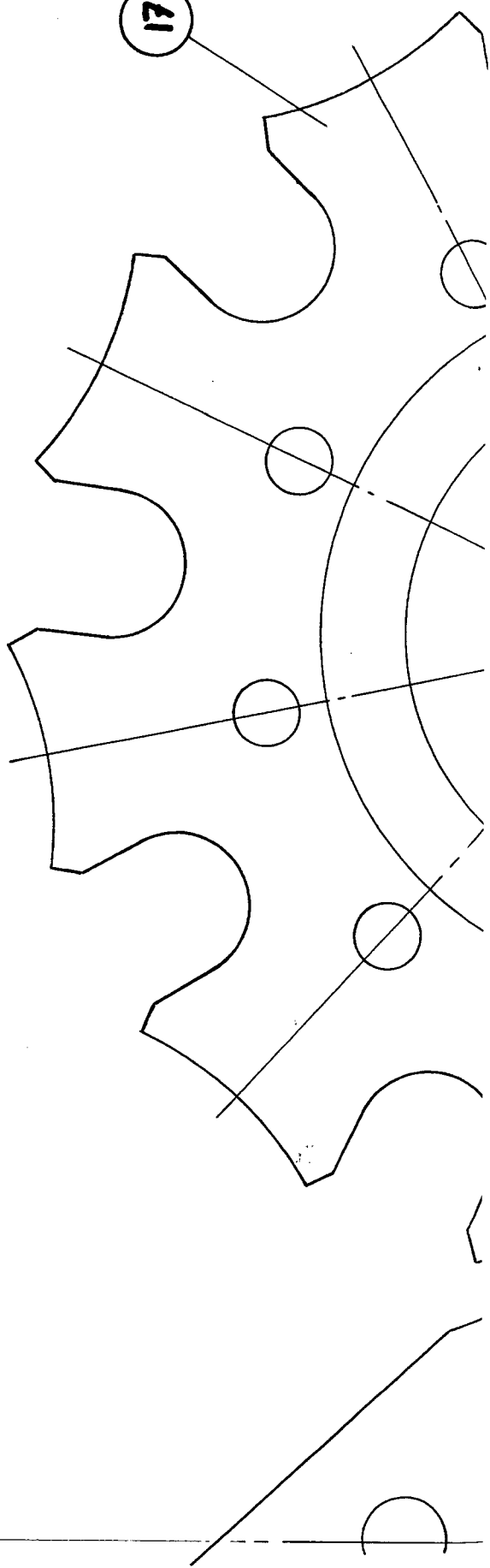
escala variable

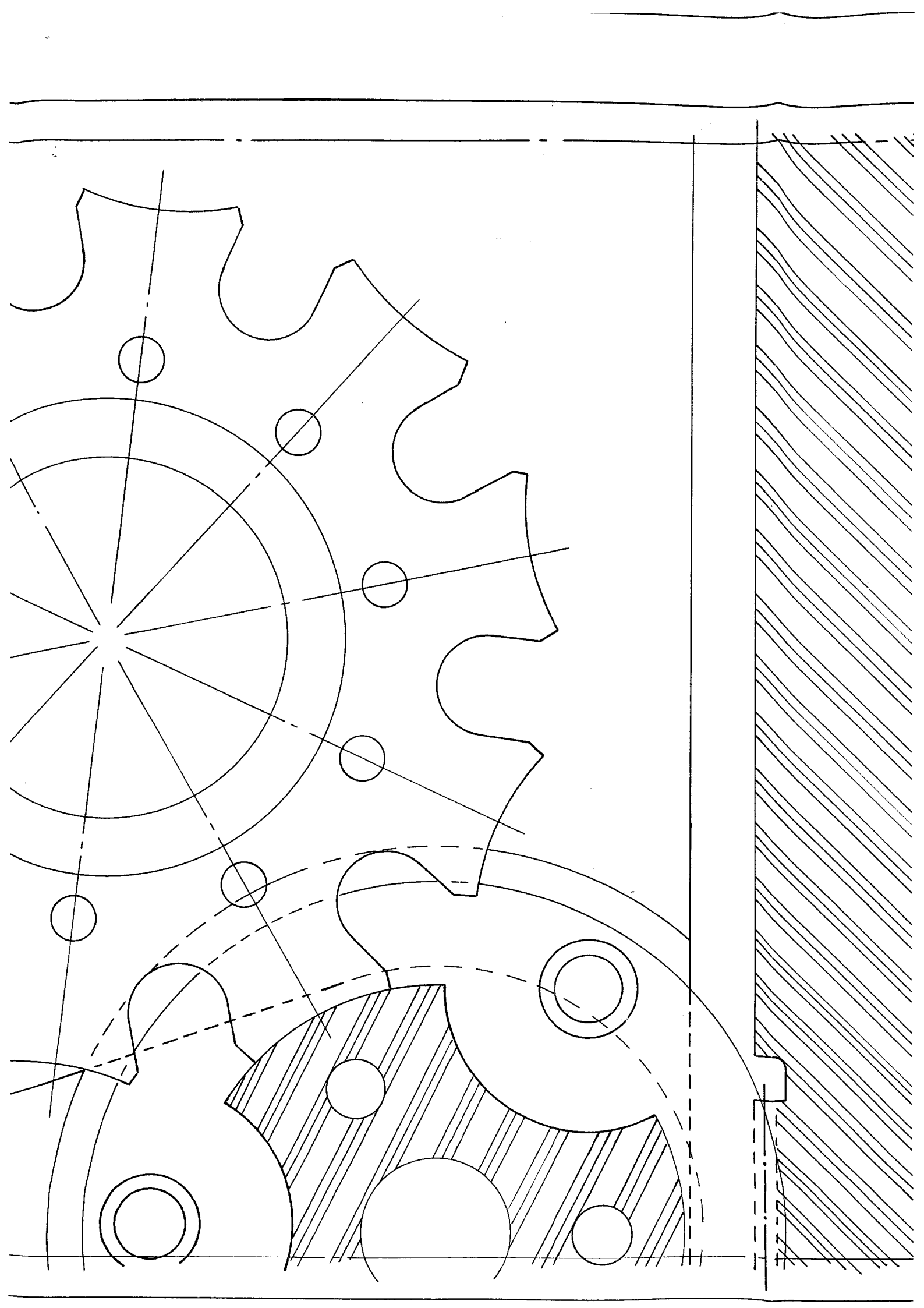
Madrid, 19 octubre 1960

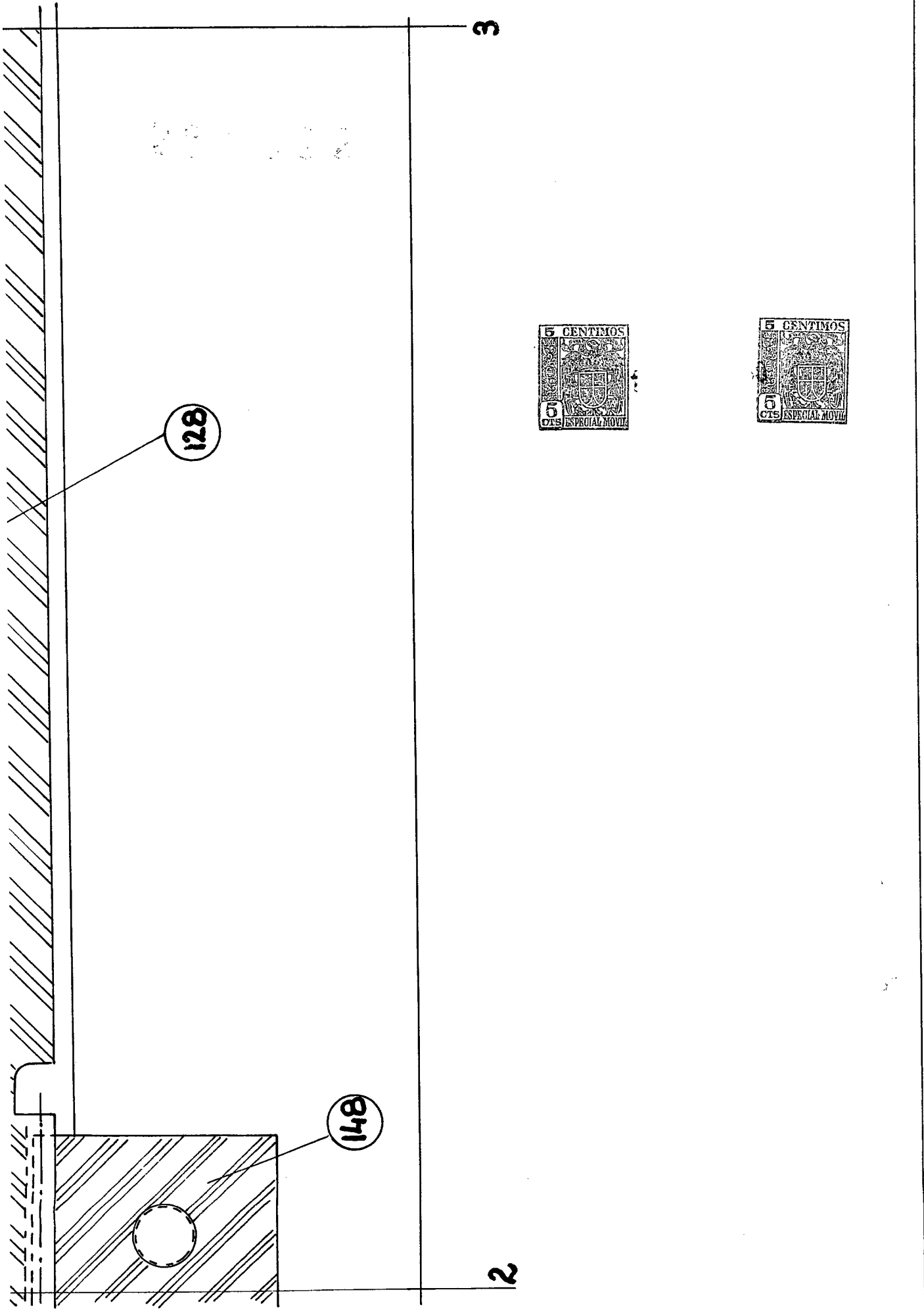
15

2

17







128

148

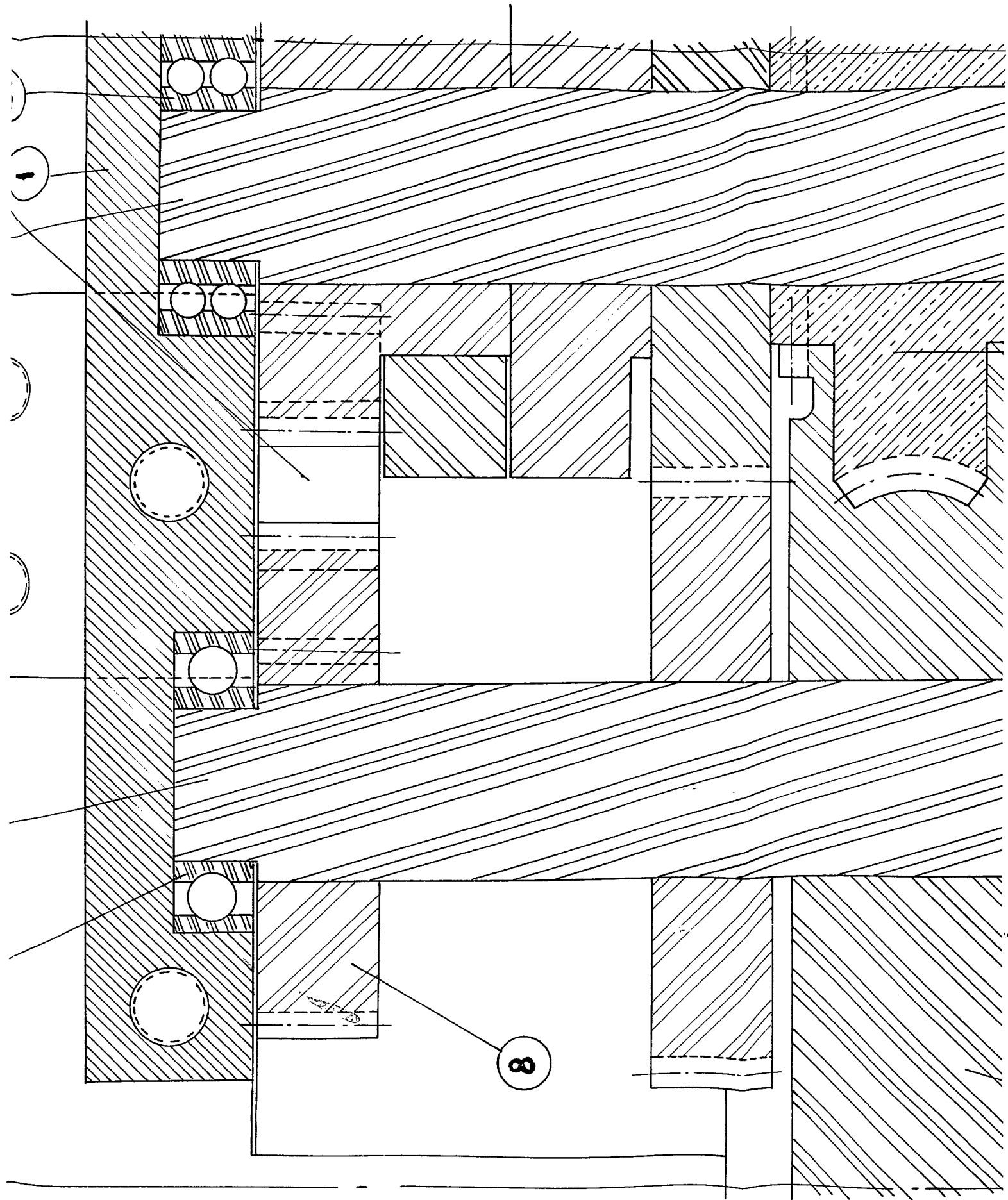


3

2

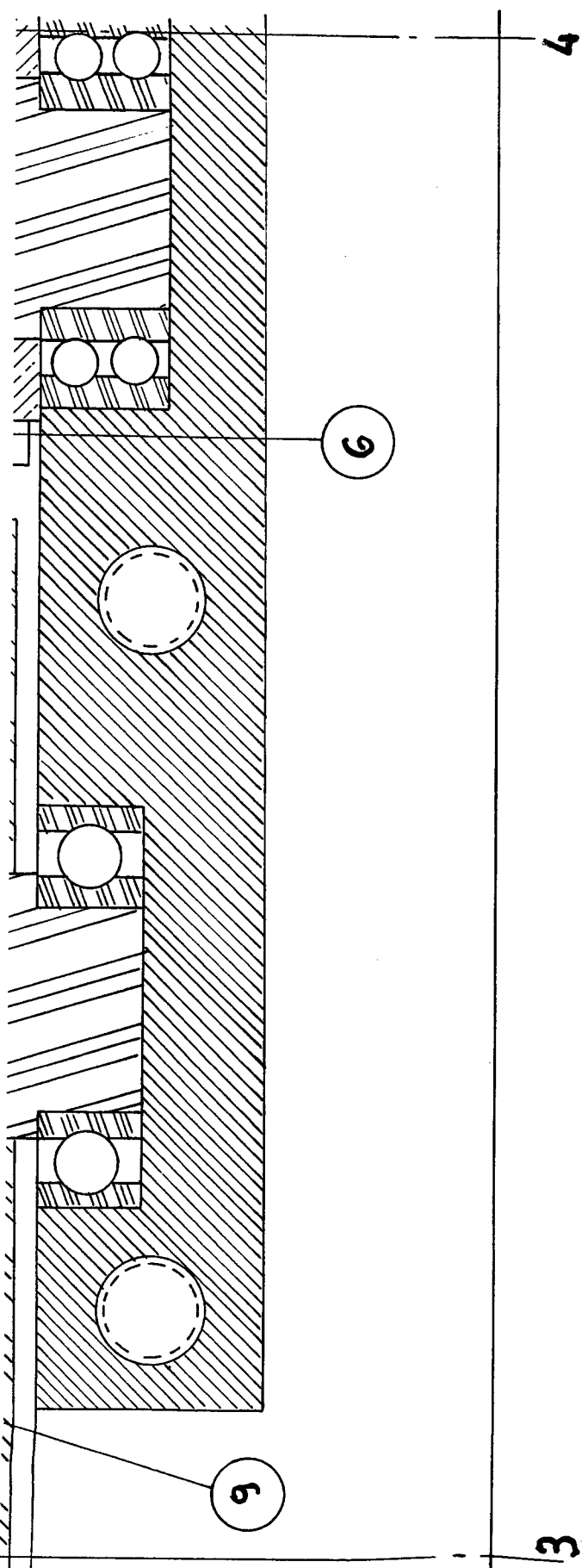
4





28 1 9 1

28



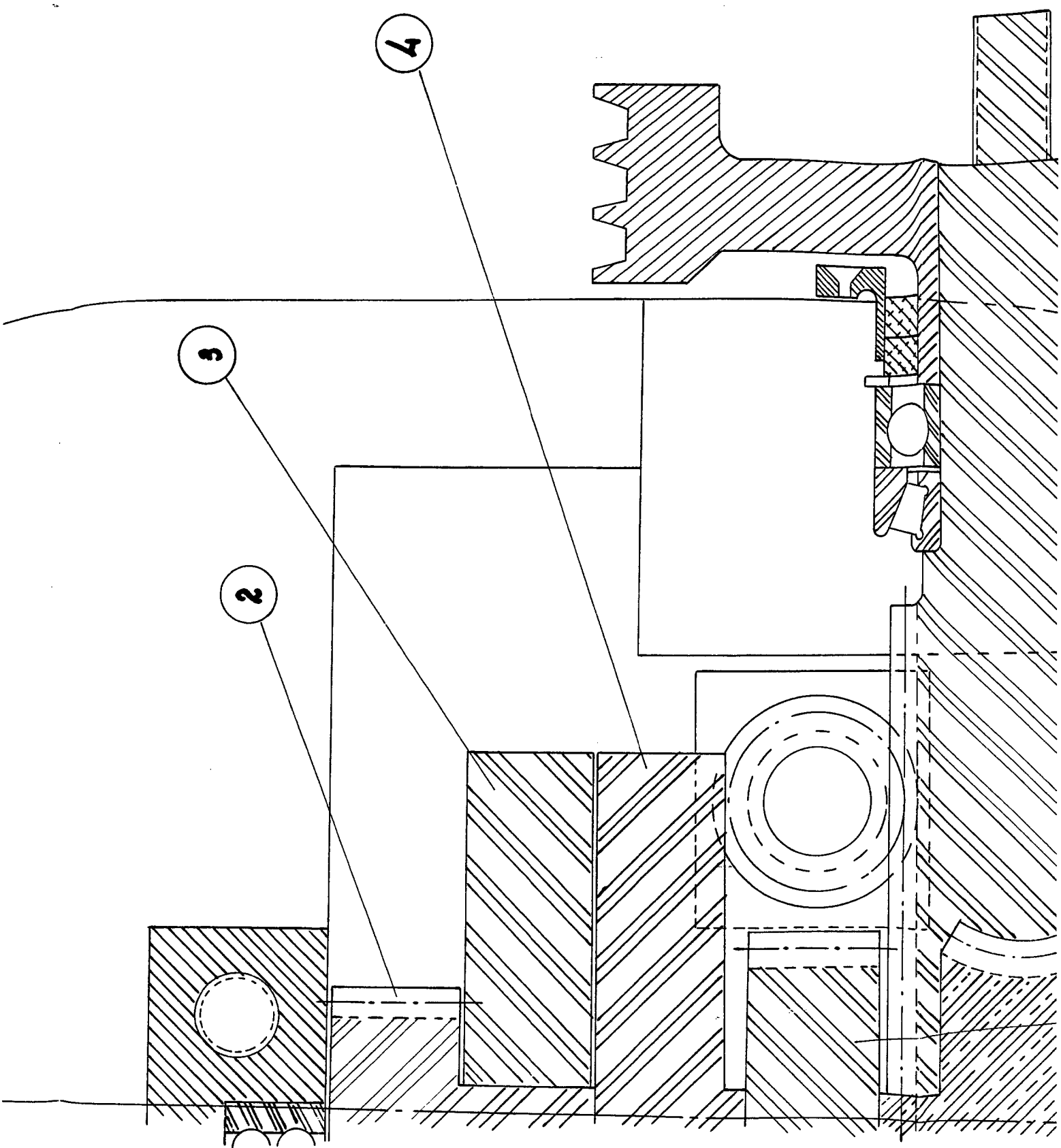
D. OLEGARIO DIAZ Y

D. ANTONIO MARTINEZ

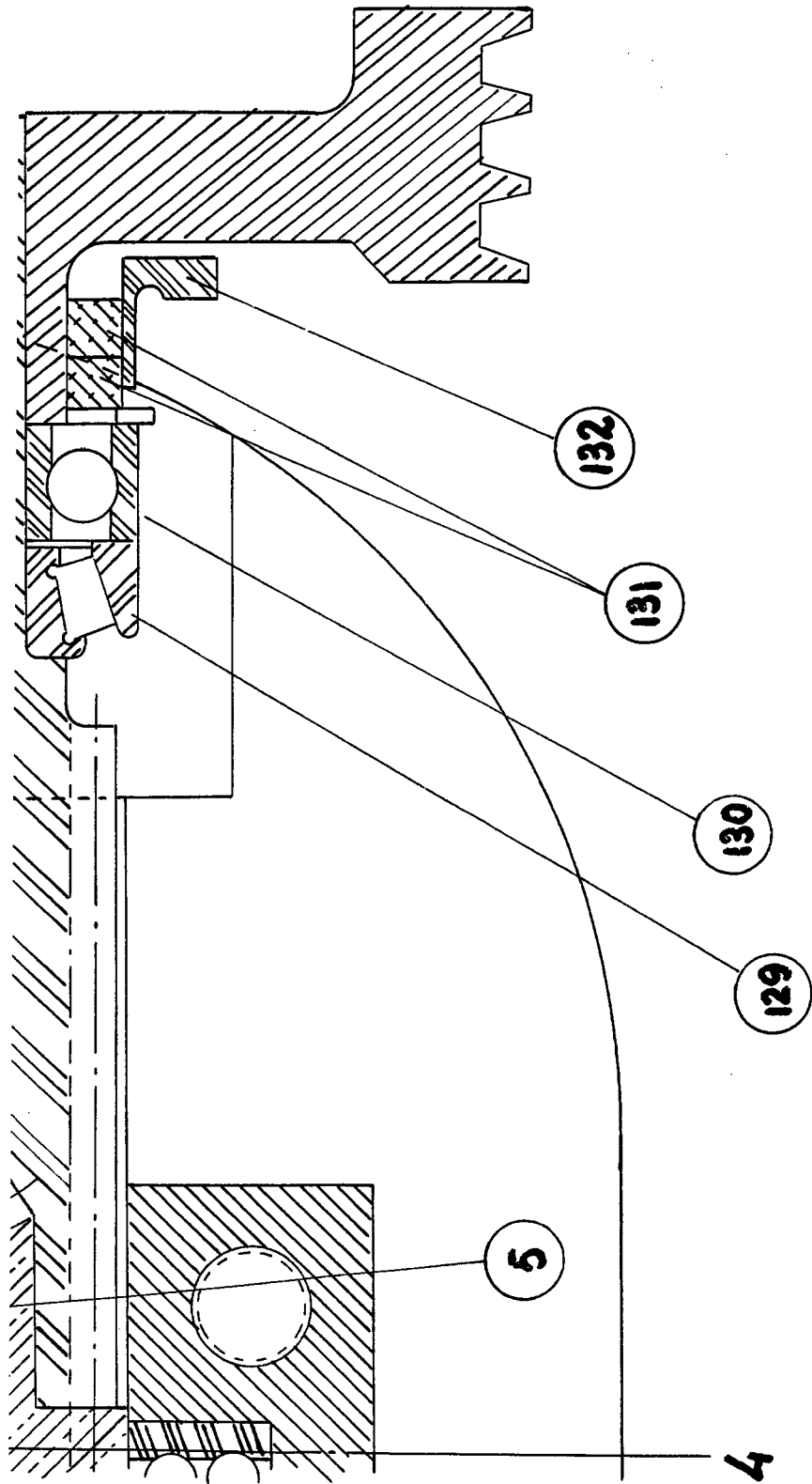
Escala variable

Madrid, 19 octubre 1960

A



20



D. OLEGARIO DIAZ Y

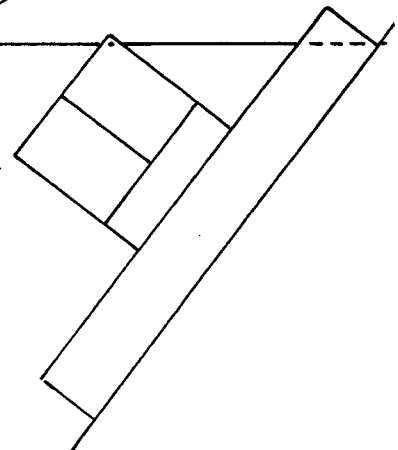
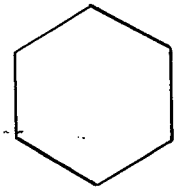
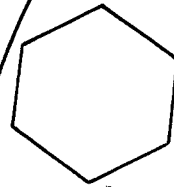
D. ANTONIO MARTINEZ

20172

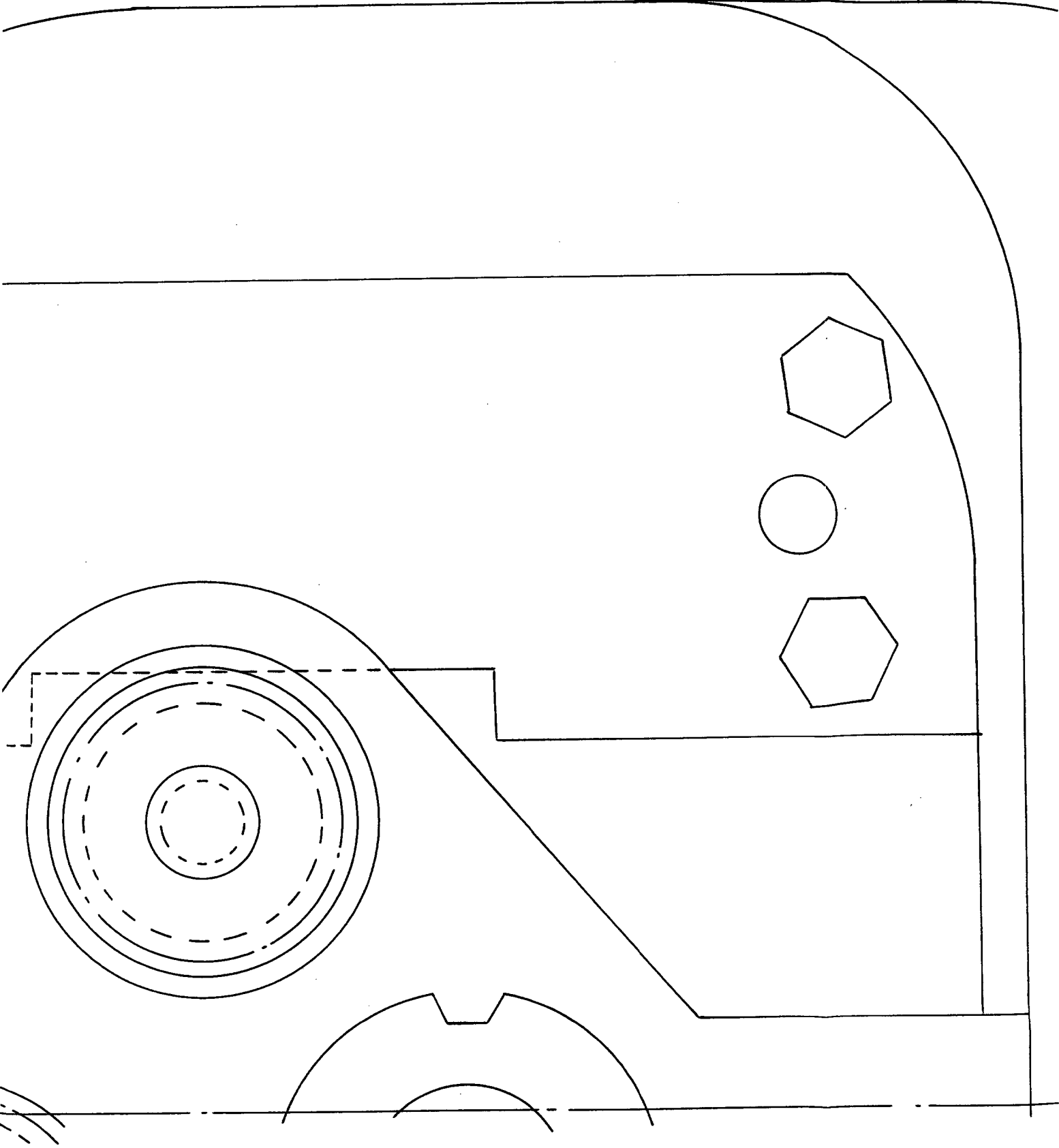
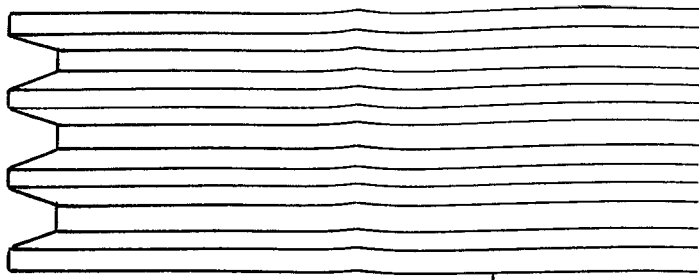
Escala variable

Madrid, 19 octubre 1960

57



50



261822

22. N° 19

261822



D. OLEGARIO DIAZ Y

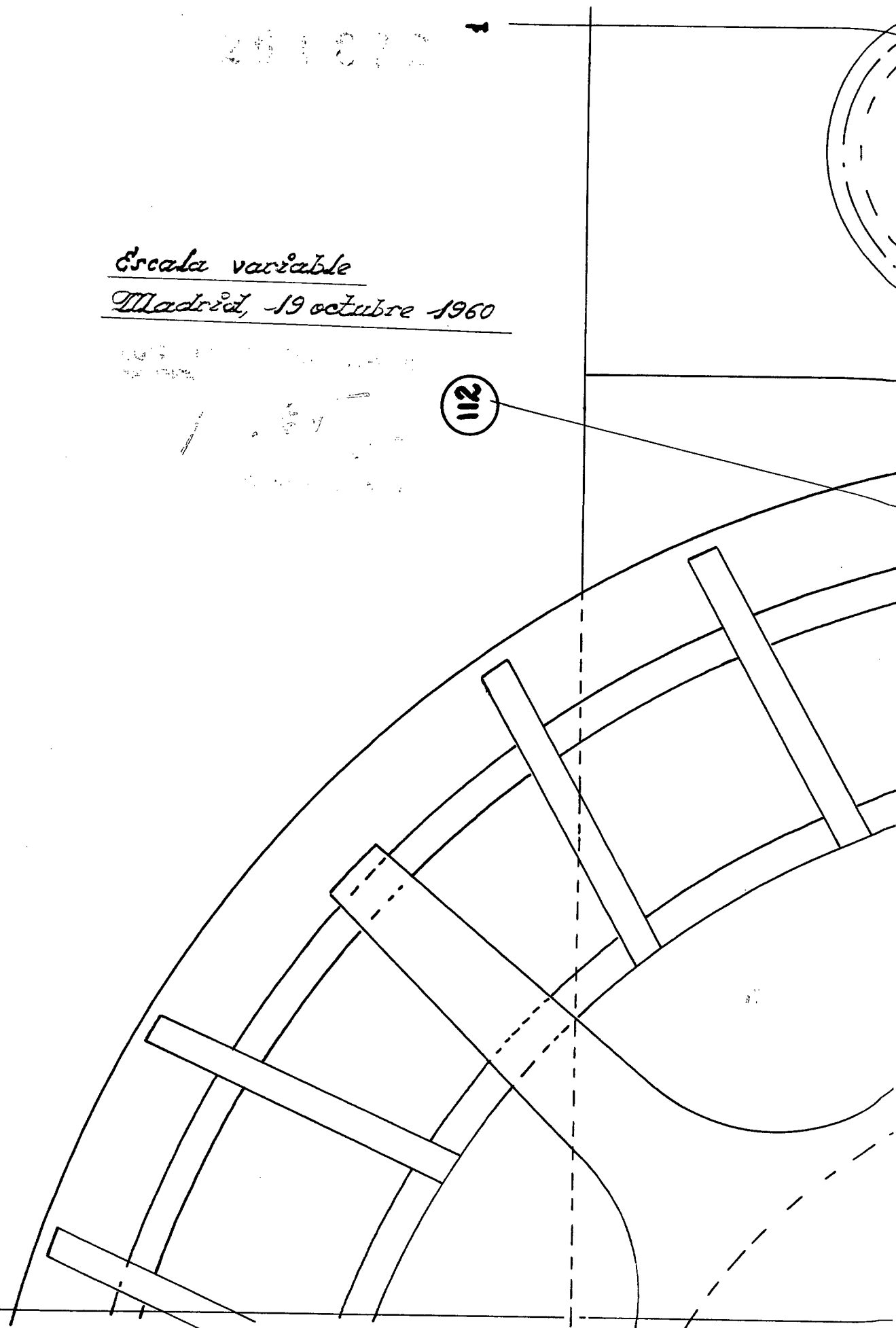
D. ANTONIO MARTINEZ

201072

Escala variable

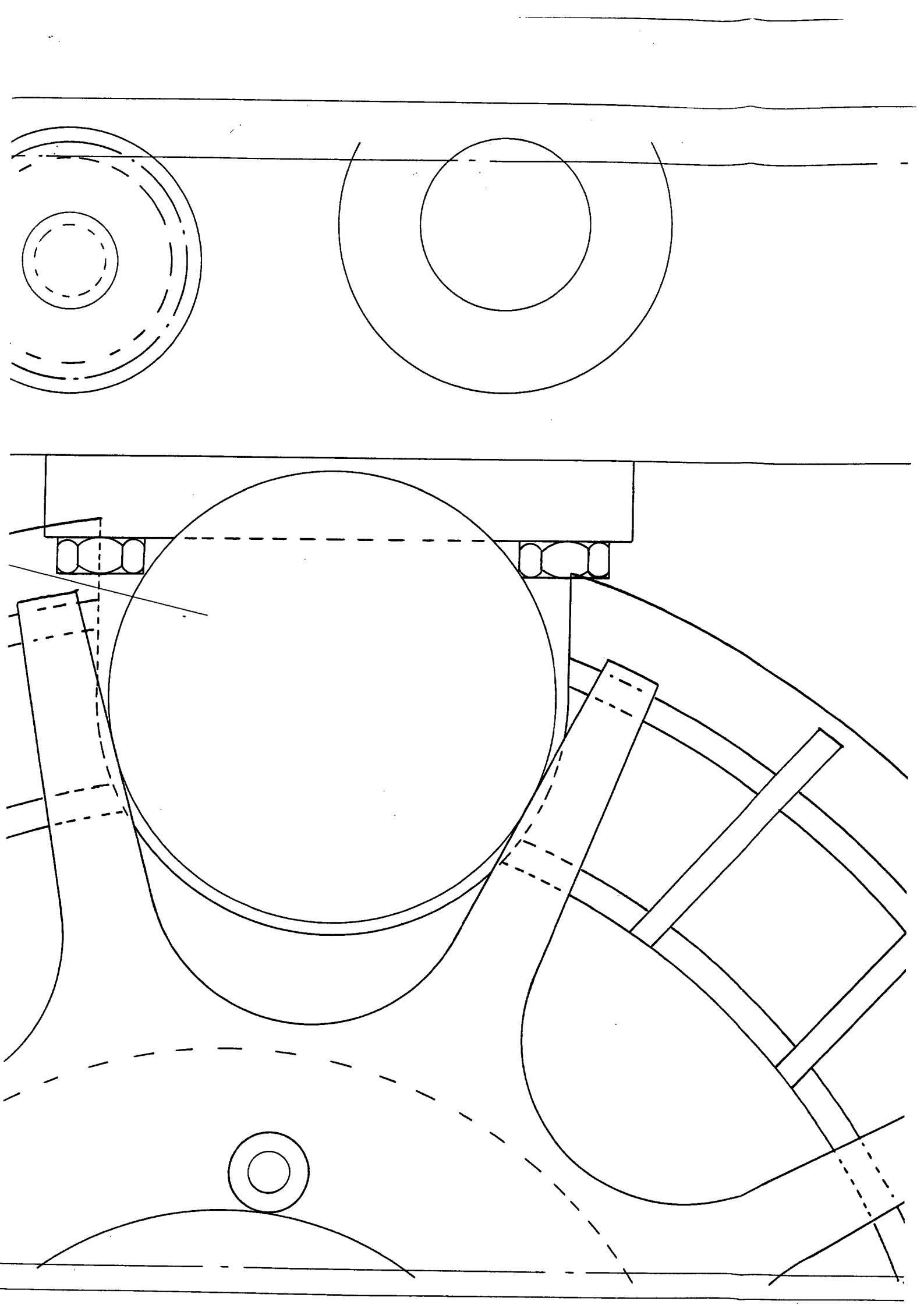
Madrid, 19 octubre 1960

112



2

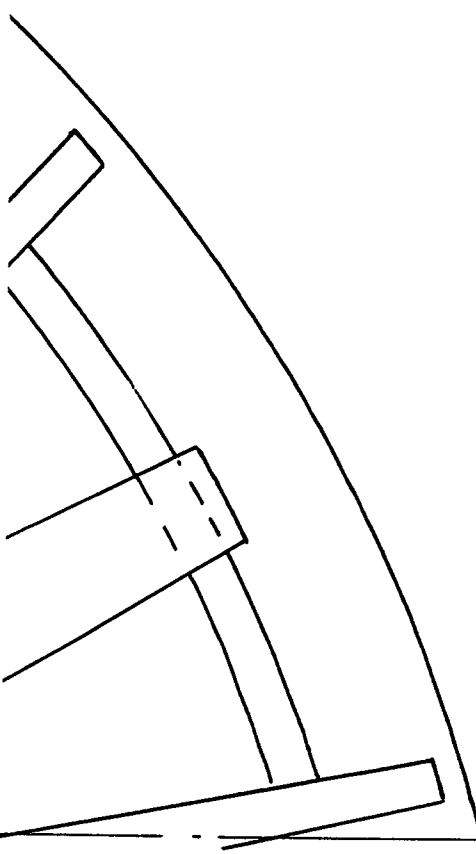
1/57



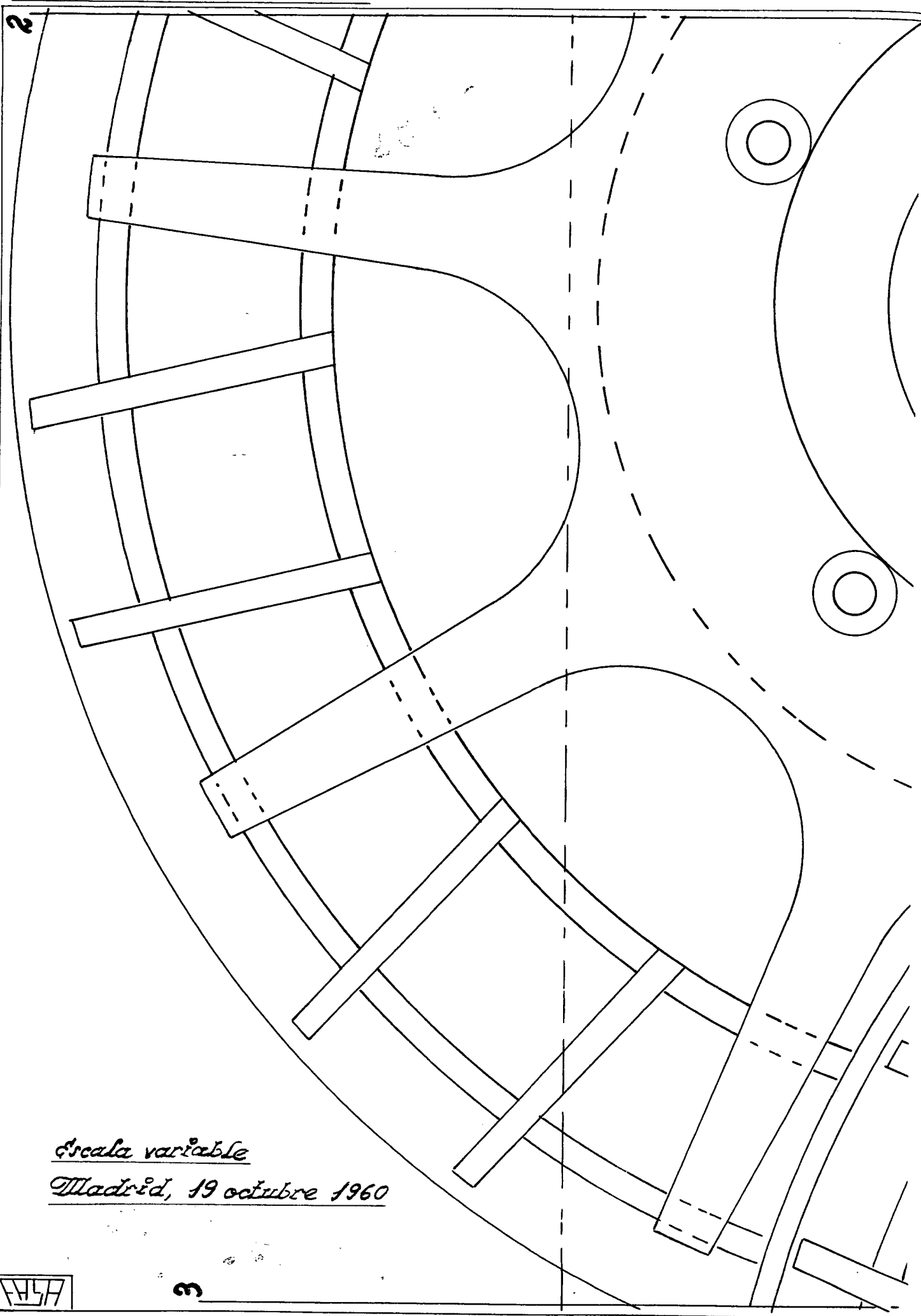
20 19 22

22. N° 20

25 19 22



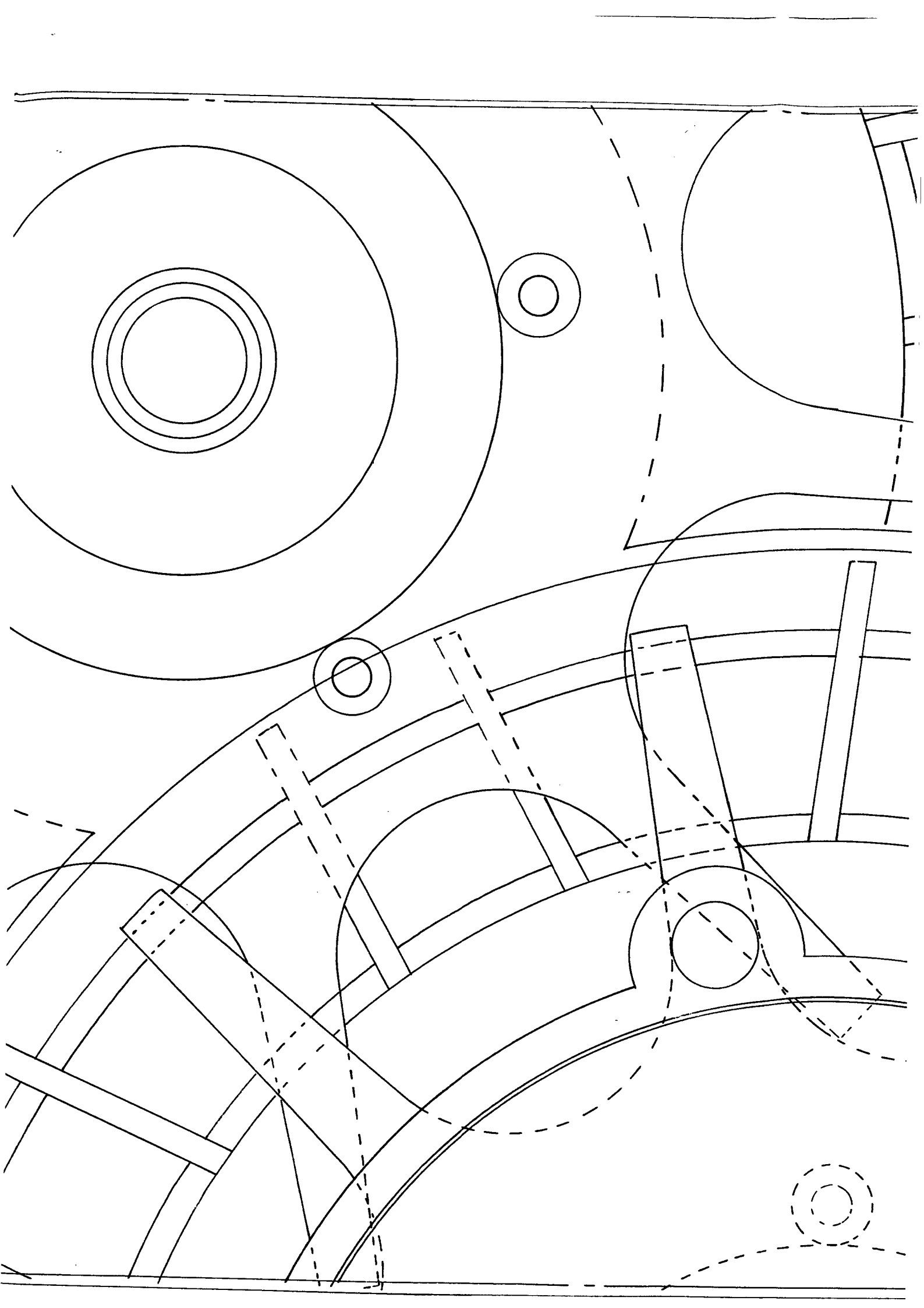
2



Escala variable  
Madrid, 19 octubre 1960

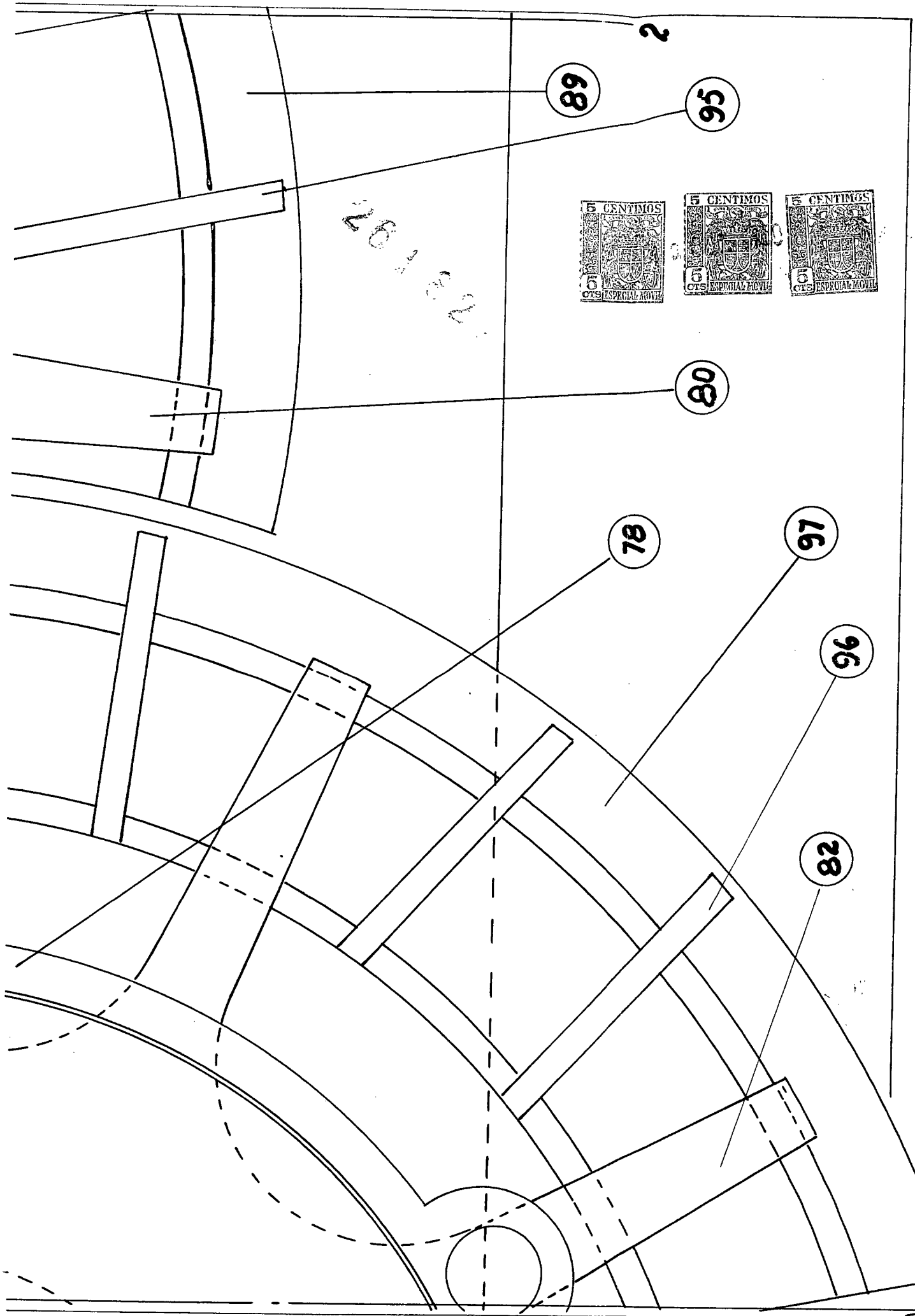


3



181822

22. Nº 21



88

95



80

78

97

96

82

3

D. OLEGARIO DIAZ Y

D. ANTONIO MARTINEZ

822

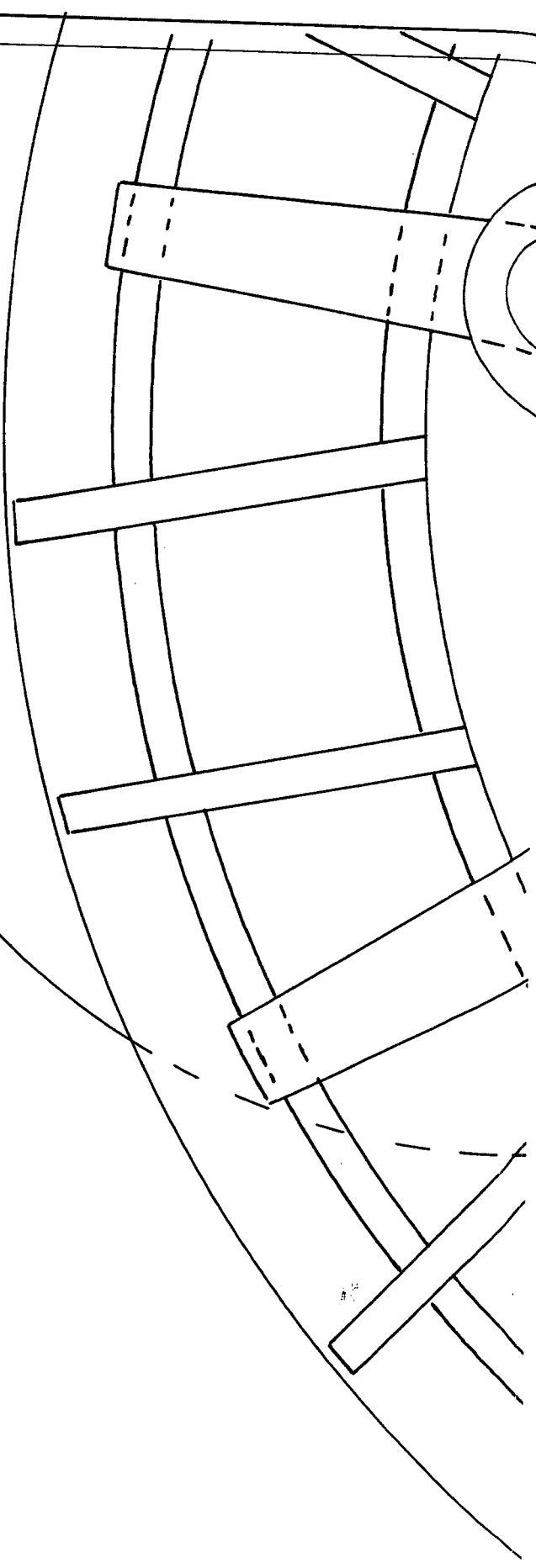
3

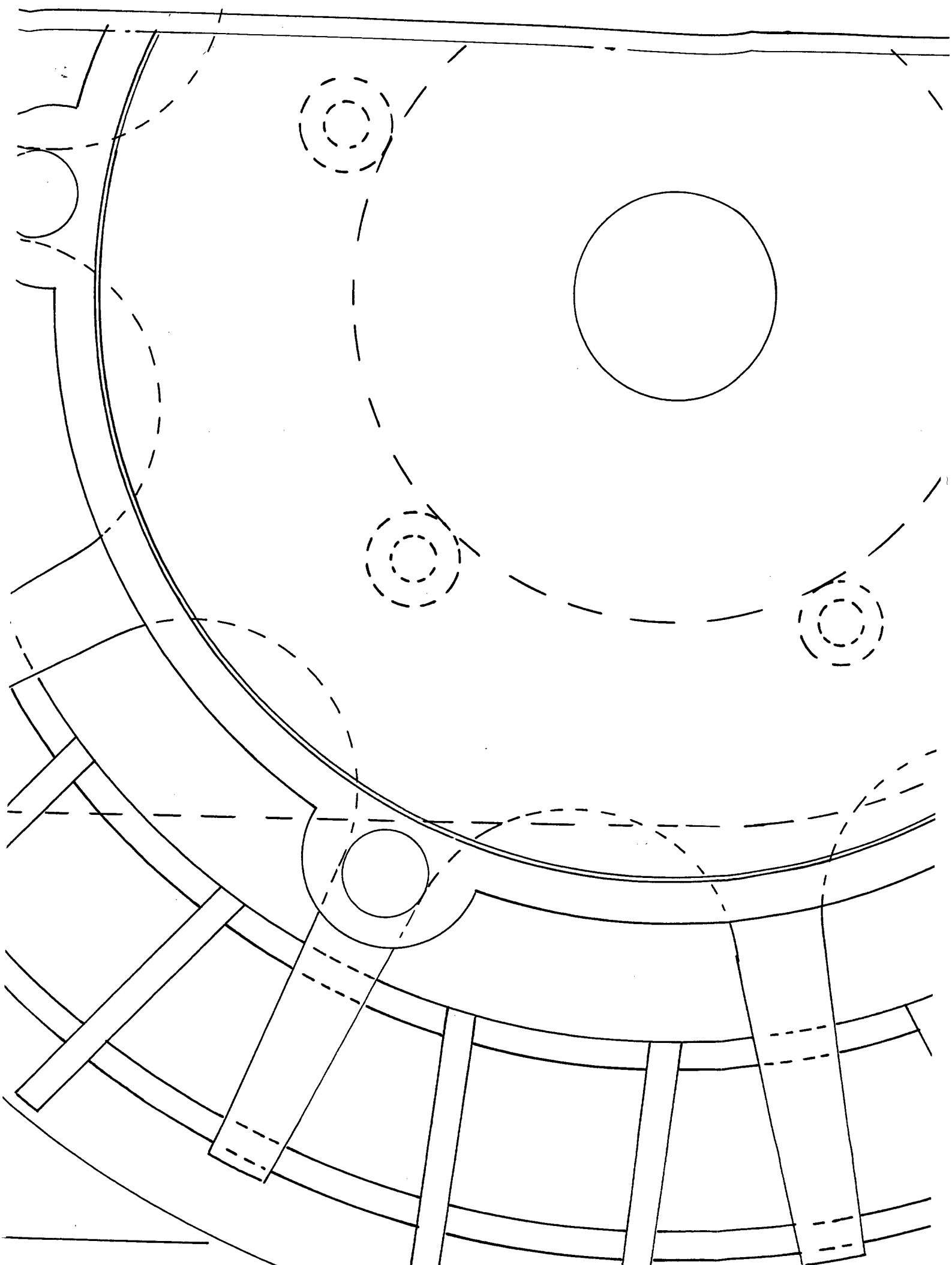
escala variable

Madrid, 19 octubre 1960

Escala variable

Madrid, 19 octubre 1960





822

22. N° 22

3

