

261814



261814

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Salvador S A B A L L S Puig, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, Bajada de la Gloria numero 5, por " UN PERFECCIONAMIENTO EN LA FABRICACION DE LOS SENOS SUPLETORIOS ".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación exclusiva de un perfeccionamiento en la fabricación de los senos supletorios, que se traduce no solo en la disminución de costo sino también en la fácil adaptación a las prendas de ropa, ya que el desmontaje y montaje se efectúa de forma rápida.

El perfeccionamiento se caracteriza porqué en los bordes perimetales planos del núcleo en forma de cazoleta, se adhiere por prensado una tira circular a la vez que se adhiere por prensado en la superficie de la cazoleta la correspondiente ca-  
peruza de tela continua o malla. La cara externa de la tira circular perimetral se aplicará a la superficie externa de una tira continua o discontinua que sigue la misma forma circular unida a la cara interna de la pieza de ropa a la que

261814

- 2 -

261814



15 se adapta el seno supletorio. Las superficies en contacto  
de la tira circular fija a la cazoleta y de la tira conti-  
nua o discontinua de la pieza, presentan un fieltro con an-  
illos flexibles y ganchos que determinan la unión resistente  
en el sentido de la tracción longitudinal y facilmente sepa-  
20 rable en sentido perpendicular a las tiras. Con ello se pue-  
de quitar y poner el seno supletorio en la prenda tantas ve-  
ces como sea preciso.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se repre-  
senta un caso de realización práctica del perfeccionamiento  
25 en la fabricación de los senos supletorios, objeto de la pre-  
sente Patente de Invención.

La figura 1, muestra una vista de la cobertura de malla y  
cazoleta de material flexible. La figura 2, es un corte del  
molde de prensado en la posición previa a la incorporación  
30 de la cobertura de malla y de la tira perimetral. Las figuras  
3 y 4, muestran un corte y vista en planta del seno supleto-  
rior dispuesto para la adaptación a la superficie interior  
de la prenda.

Siguiendo los dibujos se ve la cazoleta de malla -1-, gene-  
ralmente tela, que el semimolde superior -2- aplica prensada  
35 sobre el casquete de latex -3- obtenido previamente por in-  
yección. A la vez de efectuar esta operación sobre la pestaña  
plana -4-, se aplica a presión la tira -5- que lleva el fiel-  
tro con ganchos y bucles -6-, que se unen a la correspondien-  
40 te tira de fieltro circular o discontinua en arcos de círculo,  
fijada por cosido en la cara interna de la prenda.

Para el perfeccionamiento en la fabricación de los senos  
supletorios, se emplearán los materiales y maquinaria auxiliar  
precisa, pudiendo variar la forma, acabado y dimensiones, y



45 cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esen -  
cialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1ª.- Un perfeccionamiento en la fabricación de los senos supleto-  
rios, caracterizado porqué en los bordes perimetrales planos del  
50 núcleo en forma de cazoleta de látex, se adhiere por prensado  
una tira circular, a la vez que se adhiere por prensado en la  
superficie de la cazoleta la correspondiente caperuza de tela  
continua o malla. La cara externa de la tira circular perime -  
tral se aplicará a la superficie externa de una tira continua  
55 o discontinua que sigue la misma forma circular unida a la cara  
interna de la pieza de ropa a la que se adapta el seno supleto-  
rior. Las superficies en contacto de la tira circular fija a la  
cazoleta y de la tira continua o discontinua de la pieza, pre -  
sentan un fieltro con anillos flexibles y ganchos que determi -  
60 nan la unión resistente en el sentido de la tracción longitudi-  
nal y fácilmente separable en sentido perpendicular a las tiras.  
Con ello se puede quitar y poner el seno supletorio en la prenda  
tantas veces como sea preciso.

2ª.- Un perfeccionamiento en la fabricación de los senos suple -  
65 torios.

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas  
67 y escritas por una sola cara.

Barcelona, 11 de Octubre de 1.960.

E. A.

M. LLORI

D. P.

*M. Llori*

281814

Fig.1

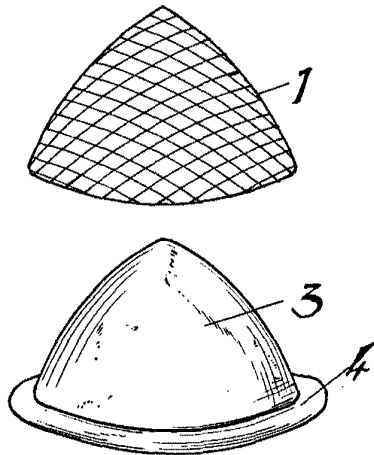


Fig.2

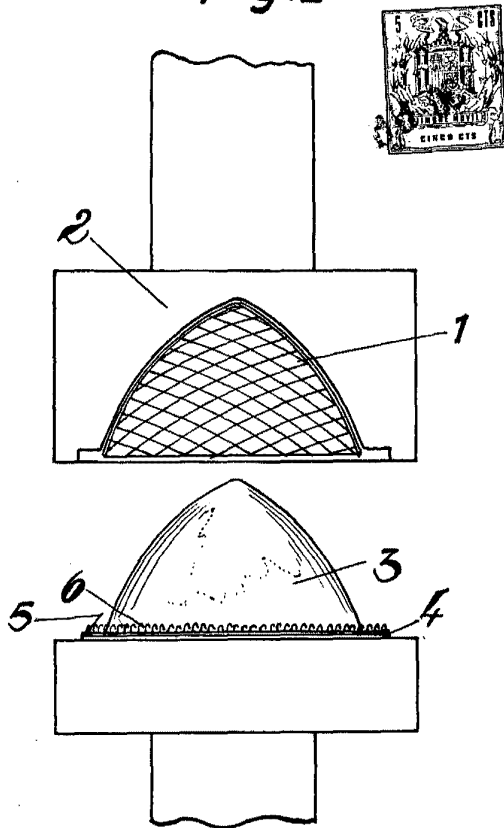


Fig.4

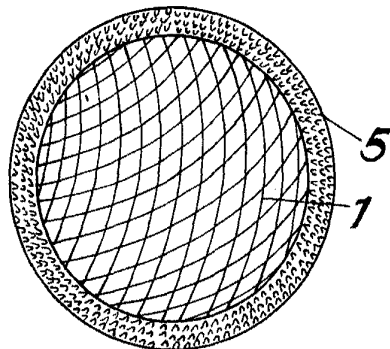
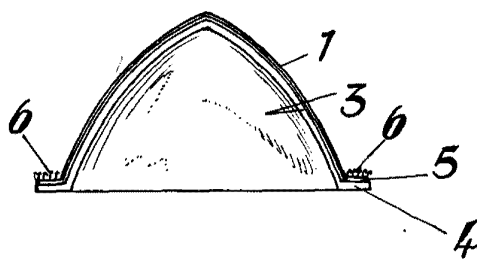


Fig.3



BARCELONA, 11 de Julio de 1963

P. A.

M. LLOTF

J. M. M...