

20 S



261756

261756

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS ASERRADORAS DE MADERA", a favor de D. Juan Roig Gili, de nacionalidad española, domiciliado en Mongat (Barcelona), Riera San Jorge, 32.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 Esta Patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos en las máquinas aserradoras de madera, especialmente en las piezas de generatrices rectilíneas, utilizadas en la construcción de toda clase de muebles, cajas y envases y en general toda clase de objetos fabricados con aquel material, en los que para simplificación, se procede a obtener en una primera fase todos los elementos integrantes, de tipo y dimensiones tipificados, para proceder



261756

a su posterior montaje.

5 Estos perfeccionamientos permiten obtener dichas piezas de madera, con un notable ahorro de mano de obra, evitando toda la serie de operaciones necesarias hasta el momento, de tener que trazar manualmente las secciones a llevar a cabo encima de la pieza de madera, determinando de manera sucesiva los distintos cortes a efectuar y de tener que proceder al aserrado de cada una de las caras de la pieza con la atención constante por parte del operario para que el corte tenga lugar precisamente por las líneas determinadas previamente, requiriendo además un esfuerzo por su parte para mantener la pieza en posición correcta.

10 El proceso mencionado, reporta una serie de importantes inconvenientes, tales como la baja calidad de las piezas obtenidas al no poder suprimir pequeños errores humanos, que en algunos casos llegan a producir una proporción determinada de piezas de desecho. Asimismo el largo tiempo empleado en el trazado y aserrado de cada pieza; el esfuerzo requerido al operario, que es causa de un descenso en su rendimiento y también la necesidad de cierta destreza por parte del mismo.

15 Todos estos inconvenientes quedan suprimidos por los presentes perfeccionamientos, mediante los cuales se consigue que la fabricación de las piezas de madera de las características mencionadas, tenga lugar con una gran rapidez y sin precisar esfuerzo o atención apreciable por parte del operario. Asimismo, se consigue que todas las piezas cumplan con las especificaciones deseadas dentro de estrechos límites, suprimiendo los desechos por defectos de fabricación.

20 Así pues, las ventajas aportadas por estos perfeccionamientos, se traducen en una mayor economía en las piezas ob



tenidas, así como una mayor perfección en las mismas, con lo que se obtiene una mayor calidad en los artículos fabricados a base de dichas piezas, así como unas mejores características para que el montaje de dichos artículos pueda ser más rápido.

5 Esencialmente, estos perfeccionamientos consisten en la disposición de una guía en forma de placa plana de pequeño espesor, sobre la pieza de madera de partida, cuya guía adopta periféricamente la forma que deben tener las
10 piezas una vez terminadas y se fija solidariamente, por medio de tornillos o clavos, a la pieza de madera. Encima de la bancada de la máquina de aserrar, especialmente del tipo de disco, se dispone un sistema de guías rectas, de las cuales es parte esencial una guía plana dispuesta pa
15 ralelamente al plano de la bancada y a la hoja de la sierra, cuya guía es graduable hacia arriba, moviéndose paralelamente a sí misma. Para ello, existe otra guía principal, plana y que se halla montada directamente encima de la bancada, cuya guía posee medios de fijación de la
20 guía anterior, para poder regular adecuadamente su posición.

 En el funcionamiento de la sierra, la pieza a cortar se obliga a coincidir encima de la bancada, graduándose la elevación de la guía plana, de modo que su altura sobre la bancada sea ligeramente mayor que el grosor de la
25 pieza de madera a cortar, haciéndose coincidir la cara frontal de dicha guía, con el plano en el que está comprendida la sierra, con lo que basta acercar debidamente la pieza a aserrar a la guía plana, coincidiendo con ésta el bor
30 de de la guía recta fijada encima de aquella pieza para que el corte de esta última tenga lugar del modo deseado.



Para su mejor comprensión, se adjuntan unos dibujos explicativos de la presente Patente.

Las figuras 1 y 3 son vistas en planta y alzado respectivamente, de un dispositivo de aserrado incorporando los presentes perfeccionamientos y la figura 2 es una vista en perspectiva del mismo.

Según tales figuras, estos perfeccionamientos consisten esencialmente en la disposición de una guía plana -1- montada encima de la bancada -2- de la máquina a aserrar y paralelamente a la misma, así como al disco de la sierra -3-, cuyo eje está montado debajo de la bancada -2-, sobresaliendo el borde cortante de la sierra por su parte superior. Dicha guía -1- es regulable en su posición, en cuanto a la altura a que está colocada encima de la bancada -2- y está montada además, de modo que sucara -4- coincida con el plano de la sierra -3-. La regulación de la altura a que queda colocada la guía -1-, se obtiene por medio de unos brazos -5- y -6-, unidos solidariamente a la guía -1- y dotados, en sus extremos doblados -7- y -8-, de los orificios colisos -9- y -10-, en los cuales penetran unos espárragos -11- y -12-, fijos a otra guía principal recta -13-, obrando la fijación de la guía -1-.

La pieza de madera a aserrar -14-, se obliga a deslizarse encima de la bancada -2-, llevando unida en su cara superior, una guía laminar de lados rectos -15-, cuyo contorno coincide con el deseado para la pieza que se va a obtener, coincidiendo de manera sucesiva cada una de sus caras laterales, contra la cara -4- de la guía -1-, de modo que la sierra -3- separe los trozos deseados de la pieza -14-, para obtener la pieza definitiva.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la



261756

esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

- 5 1.- Unos perfeccionamientos en las máquinas aserradoras de madera, caracterizados esencialmente por comprender la disposición de una guía recta principal, fija a la bancada de la máquina aserradora, cuya guía posee medios para la fijeción, con posibilidad de regulación de la altura sobre
10 la bancada, de otra guía recta de trabajo, paralela a la sierra de corte y cuyo borde delantero coincide con el pláno de dicha sierra, disponiendo que la altura de dicha guía recta sobre la bancada, sea algo mayor que el grosor de la pieza de madera a trabajar, de modo que el desecho de ase
15 rrado pueda pasar por debajo de la guía.
- 2.- Los propios perfeccionamientos de la reivindicación anterior, caracterizados porque encima de la pieza de ma-
20 dera a aserrar, se dispone unida solidariamente, una guía laminar de bordes rectos, de forma coincidente con la de la pieza que desee obtenerse, debiendo coincidir los bordes de dicha guía laminar, con el borde delantero de la guía rec-
ta de trabajo, consiguiendo el corte de la pieza de made-
ra según las directrices determinadas.
- 25 3.- Los propios perfeccionamientos de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la guía principal dispone en su cara delantera vertical, de unos espárragos fijos en los que quedan introducidos por medio de unos orificios colisos, unos soportes angulares fijables a diferentes alturas, cuyos brazos horizontales quedan unidos a la cara su
30 perior de la guía recta de trabajo la cual puede disponer-
se de este modo, a la altura deseada, algo mayor que la de la



261756

pieza a aserrar.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de invención definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

- 5 4.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LAS MAQUINAS ASERRADORAS DE MADERA".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

10 Barcelona, veinte de septiembre de mil novecientos sesenta.

P.A. de D. Juan Roig Gili,

L. DURAN
P. P.

261756

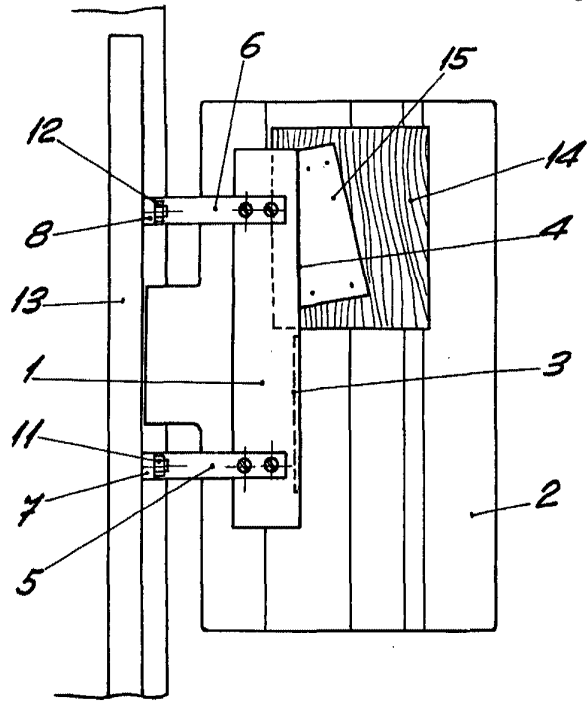


Fig. 1

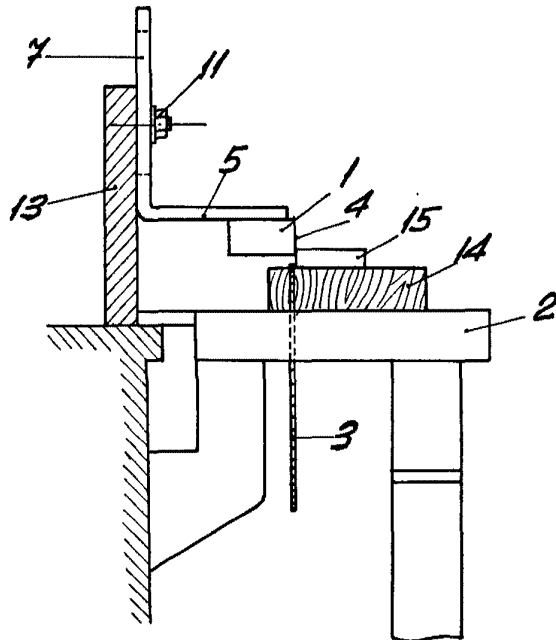


Fig. 3

BARCELONA, 20 SEPTIEMBRE DE 1960

L. DUPIN
p.p.

ESCALA VARIABLE



261758

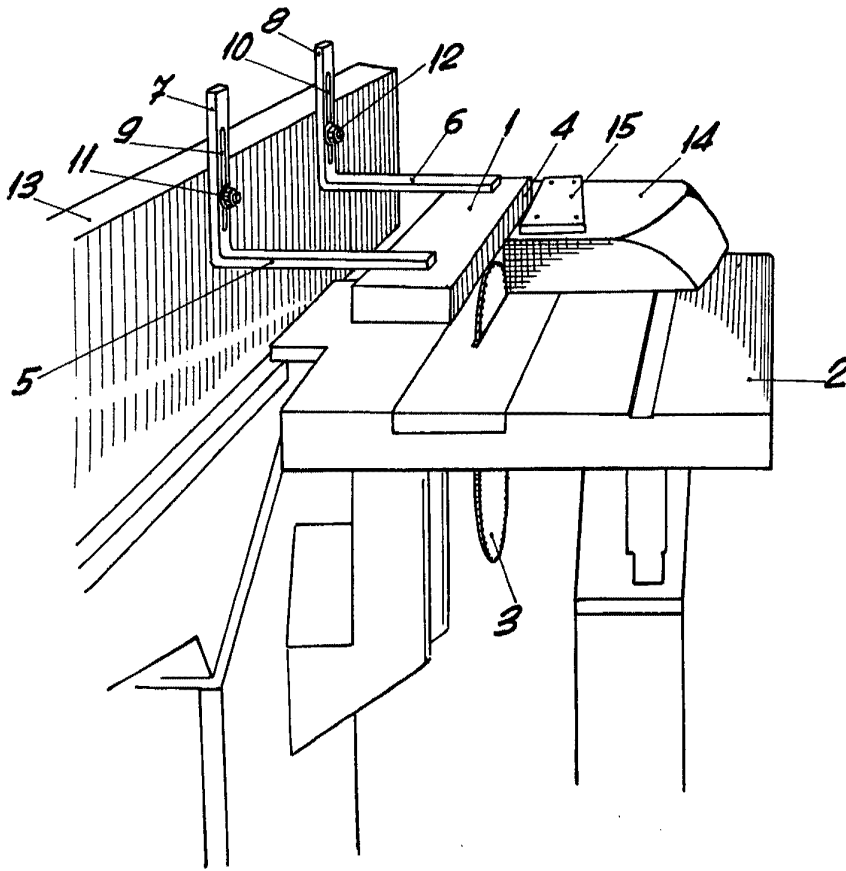


Fig. 2

BARCELONA, 20 SEPTIEMBRE DE 1960

L. DURAN

P.P.

ESCALA VARIABLE