

261746



18 OCT 1930

261746

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Invencción
por veinte años en España

a favor de

Don Mario de Ugarte y Urquiza

(de nacionalidad española)

residente en

Bilbao, Espartero nº 11

por:

" PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN PRODUCTO DESTINADO AL ENGRASE A FUERTES PRESIONES Y ELEVADAS TEMPERATURAS "

=====



261746

La presente patente de invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de un producto destinado al engrase a fuertes presiones y elevadas temperaturas, mediante cuyo producto se eliminan los inconvenientes que tienen los lubricantes hoy día utilizados en tales casos.

Las sustancias que se emplean para preparar el producto, y las proporciones en que intervienen en él las mismas, son las siguientes:

- Grasa vegetal 35%
- Propanotriol. 15%
- Goma tratada. 40%
- Colorante 5%
- Grafito 15%

Las operaciones sucesivas que comprende la preparación del producto son las siguientes; en una primera fase de preparación de la goma:

- se somete durante unos dos meses goma virgen o sintética a la acción de un disolvente graso, sea vegetal, animal o mineral en un recipiente a una temperatura constante de 80°C.

- transcurrido este periodo de tiempo, se deja enfriar la mezcla y se filtra repetidas veces, hasta conseguir la máxima eliminación del aceite

- a continuación se somete la goma a una temperatura de 100°C, para eliminar por evaporación los restos del aceite.

En una segunda fase:

- la goma resultante de las operaciones anteriores, se mezcla con propanotriol $C_3H_7(OH)_3$, dejándolo en reposo hasta su



261746

completa homogeneización.

- una vez lograda la homogeneización necesaria se añade grasa vegetal resistente a altas temperaturas, y negro de humo, sometiendo todo a un ininterrumpido batido durante tres horas.

5 - finalmente se pulveriza grafito coloidal, y se añade a la mezcla resultante anterior.

10 En la realización del procedimiento caben múltiples modalidades de ejecución, tanto por lo que se refiere a la sustitución de las primeras materias por otras de propiedades o resultados equivalentes, como a la utilización de unos u otros medios y elementos auxiliares, sin que por tales variaciones, o por las que se puedan hacer en detalles del proceso operatorio, se afecte a la esencialidad reivindicada, por lo que las aplicaciones que se hagan del procedimiento reseñado, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y
15 protegidas por el presente registro.

=====



261746

N O T A
= = = = =

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Procedimiento para la fabricación de un producto destinado al engrase a fuertes presiones y elevadas temperaturas, caracterizado porque en una fase previa se prepara goma virgen o sintética sometiéndola durante unos dos meses, a la acción de un disolvente graso, sea vegetal, animal o mineral, en un recipiente a una temperatura constante de aproximadamente
10 80°C; se deja enfriar la mezcla obtenida y se la filtra repetidas veces, hasta conseguir la máxima eliminación del aceite; y a continuación se somete la goma a una temperatura de unos 100°C eliminando por evaporación los restos del aceite.

15 2.- Procedimiento según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque en una segunda fase, la goma obtenida en las operaciones anteriores, se mezcla con propanotriol $C_3H_5(OH)_3$, dejando la mezcla en reposo hasta su completa homogeneización; conseguida la cual se añade grase vegetal, resistente a altas temperaturas, y negro de humo; sometiendo la masa obtenida a un ininterrumpido batido, durante unas tres horas,
20 para finalmente añadir a la mezcla resultante grafito coloidal pulverizado.

25 3.- Procedimiento según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque las sustancias utilizadas y la proporción en que intervienen, aproximadamente, son: grasa vegetal 35%, propanotriol 15%, goma tratada 40%, colorante 5% y grafito 15%.



261746

4.- Procedimiento para la fabricación de un producto destinado al engrase a fuertes presiones y elevadas temperaturas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, la cual consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

5

Madrid, a

[Handwritten signature]