



ESPAÑA

| | | | | | |
|----|----|----|-----------------------|----|---|
| 19 | ES | 11 | NUMERO | 10 | Y |
| | | 21 | 26 17 14 | | |
| | | 22 | FECHA DE PRESENTACION | | |
| | | | 26 NOV. 1981 | | |

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1982

| | | |
|------------------|-----------|----------|
| 30. PRIORIDADES: | 32. FECHA | 33. PAIS |
| 31. NUMERO | | |

| | |
|-------------------------|---------------------------------|
| 47. FECHA DE PUBLICIDAD | 51. CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | B65D85764 |

| |
|--------------------------------------|
| 54. TITULO DE LA INVENCIÓN |
| "ENVASE PERFECCIONADO PARA MUEBLES". |

| |
|----------------------------------|
| 71. SOLICITANTE (S) |
| ENVASES INDUSTRIALES MARTI, S.A. |

| |
|--|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| Ctra. Masia del Juez, Km.1.200 TORRENTE (Valencia).- |

| |
|-------------------|
| 72. INVENTOR (ES) |
| |

| |
|------------------|
| 73. TITULAR (ES) |
| |

| |
|-------------------------|
| 74. REPRESENTANTE |
| DON JOSE LOPEZ CORTES.- |



M E M O R I A D E S C R I P T I V A
= = = = =

En la presente memoria descriptiva y en los dibujos complementarios que se acompañan, nos referiremos a un envase para muebles, cuyos perfeccionamientos constituyen una evidente novedad en el mercado, estando especialmente diseñado para contener sillas, sillones, mecedoras, sofás, y en general todo tipo de asientos provistos de respaldo, presentando la ventaja de que con su utilización se ahorra un considerable espacio en el transporte y almacenamiento de este tipo de muebles, presentando unas características estructurales y constitutivas que difieren notablemente de cualquier otro tipo de envase para muebles actualmente conocido, por cuyas razones unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, se estima con fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por la Empresa titular en España, como consecuencia del presente registro de Modelo de Utilidad.

El envase perfeccionado para muebles a que nos venimos refiriendo, presenta la particularidad de que su plano superior ofrece una inclinación respecto a su plano inferior, de forma que la parte alta de este plano oblicuo, alberga el respaldo del asiento mientras que la parte baja alojará el propio asiento, alcanzando en líneas generales, menor altura que las



cajas ó envases ya existentes, por lo que su almacenaje y transporte ya embalado ocupara menor volumen, reuniendo los muebles asi envasados, las máximas condiciones de seguridad.

5 La caja ó envase que nos ocupa, estará formada de cordón de tipo convencional para éstas utilizaciones, cortada por estampación en desarrollo, con las apropiadas dobles
ces, presentando en dicho desarrollo, cuatro superficies rectangulares contiguas, las cuales formarán las cuatro paredes
del envase, dos iguales correspondientes a los laterales, mientras que la pared anterior del envase, dispone de unos cortes
10 laterales hasta aproximadamente la mitad de su altura, con lo que se obtiene una doblez de parte de esta pared anterior, para formar una solapa de cierre que monta sobre unas dobleces triangulares de las paredes laterales, y finalmente una solapa mayor
15 del lado posterior, fijándose mediante pegamento o engrapado, quedando el plano superior inclinado para apilar otro mueble envasado con esta caja, en posición invertida, con lo que la altura total será menor que el envase de los mismos muebles con los tipos de cajas ya existentes.

20 Para una mejor comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompañan dos láminas de dibujos que nos muestran gráficamente representado, un caso de realización práctica del envase perfeccionado para muebles objeto de la invención, haciendo constar, que dada la condición
25 eminentemente informativa de los dibujos en cuestión, las figu-



ras diseñadas en las mismas, deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin carácter limitativo de parte alguna.

Las figuras representadas en las dos hojas de dibujos adjuntas, exponen como a continuación se determina:

5 Figura 1.- Desarrollo en planta del envase, viéndose a trazos intermitentes las dobleces para su plegado. •••••

10 Figura 2.- Proyección en perspectiva del envase plegado, cuyo plano superior se encuentra en posición inclinada formada por unos plegados triangulares que parten de los laterales, y unas solapas de las partes anterior y posterior que montan sobre los anteriores plegados, fijándose por pegado o engrapado. •••••

15 Figura 3.- Proyección longitudinal en alzado del envase cerrado, viéndose a trazos intermitentes, la disposición interna del asiento, cuyo respaldo queda en la parte de mayor altura, mientras que el asiento propiamente dicho, se encuentra alojado dentro de la parte baja del envase para obtener la menor altura posible. •••••

20 Siempre refiriéndonos a los dibujos que se acompañan, hay que hacer constar que en las figuras en ellos representadas, se han incorporado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que de sus características y funcionamiento se realizan a continuación, facilitando de este modo su inmediata localización, siendo -1- los planos laterales del envase, dispuestos alternadamente con los planos anterior -2- y posterior

25



-3-, comprendiendo este la pestaña -4- para el cierre de la caja ó envase mediante adhesivo ó por engrapado.

En el canto inferior perfectamente alíneado de los planos -1-, -2- y -3-, se encuentran las pestañas -5- que se plegan sobre sí y se fijan por medios convencionales formando el piso del envase, sobre el que apoyará el mueble ~~-6-~~ contenido en su interior.

El plano anterior -2- del envase, dispone de los cortes -7- que parten del canto superior, formándose la pestaña -8- que se plega por la línea de trazos -9-, comprendiendo igualmente los planos laterales -1- por su canto superior, de las pestañas triangulares -10- que se plegan por las líneas de trazos -11- que discurren desde el final de los cortes-7-, hasta el ángulo opuesto superior del plano lateral -1-, realizándose primeramente el plegado de las pestañas triangulares -10-, y sobre estas, se plegará la pestaña -8- que nace en el plano anterior, del mismo modo que se plegará la pestaña -12- de mayor dimensión, constituyendo una prolongación del lado posterior -3- con plegado por la línea -13-, fijándose todas las pestañas plegadas, del mismo modo que las pestañas inferiores -5-, conteniendo interiormente el mueble -6- que será preferente un sillón, silla, sofá, ó en general, cualquier clase de asiento.

Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen el envase perfeccionado para muebles objeto del presente registro, solamente nos resta consignar la

5

10

15

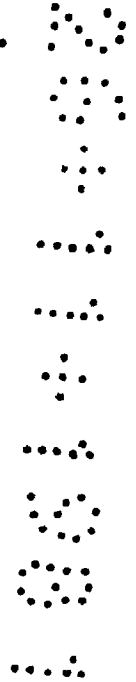
20

25



posibilidad de que sus diferentes partes puedan fabricarse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, de que es objeto el presente Modelo de Utilidad.

5



26



-7-

R E I V I N D I C A C I O N E S

= = = = =

5 1ª.- Envase perfeccionado para muebles, esencialmen-
te caracterizado porque el plano superior del propio envase,
adopta una inclinación formada entre los planos anterior y pos-
terior, disponiendo para ello el plano anterior, de unos cortes
verticales en ambos lados, con una profundidad aproximada hasta
la mitad de su altura, formando una pestaña plegable hacia el
interior, comprendiendo además los laterales del envase de una
pestaña triangular, cuya línea de doblez discurre entre el fon-
do de los cortes laterales del plano anterior, y el ángulo supe-
rior que limita estos laterales con el plano posterior, consti-
tuyendo ésta línea de doblez, el grado de inclinación del pla-
no superior del envase, presentando finalmente el plano poste-
rior por su canto superior, una prolongación del material en
fôrma de pestaña, cuyo plegado solapará las dos pestañas trian-
gulares de ambos laterales, quedando a testa su canto extremo
con la doblez del lado anterior, fijándose todas las pestañas
conteniendo el mueble en el interior del envase, por medios
adhesivos o por engrapado.

2ª.-"ENVASE PERFECCIONADO PARA MUEBLES".

20 De conformidad en un todo en lo esencial y fines
industriales a lo descrito en la precedente memoria descrip-
tiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para
su mejor comprensión.

26



-8-

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

26 NOV. 1981

Por autorización de la interesada.-

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.





26

81

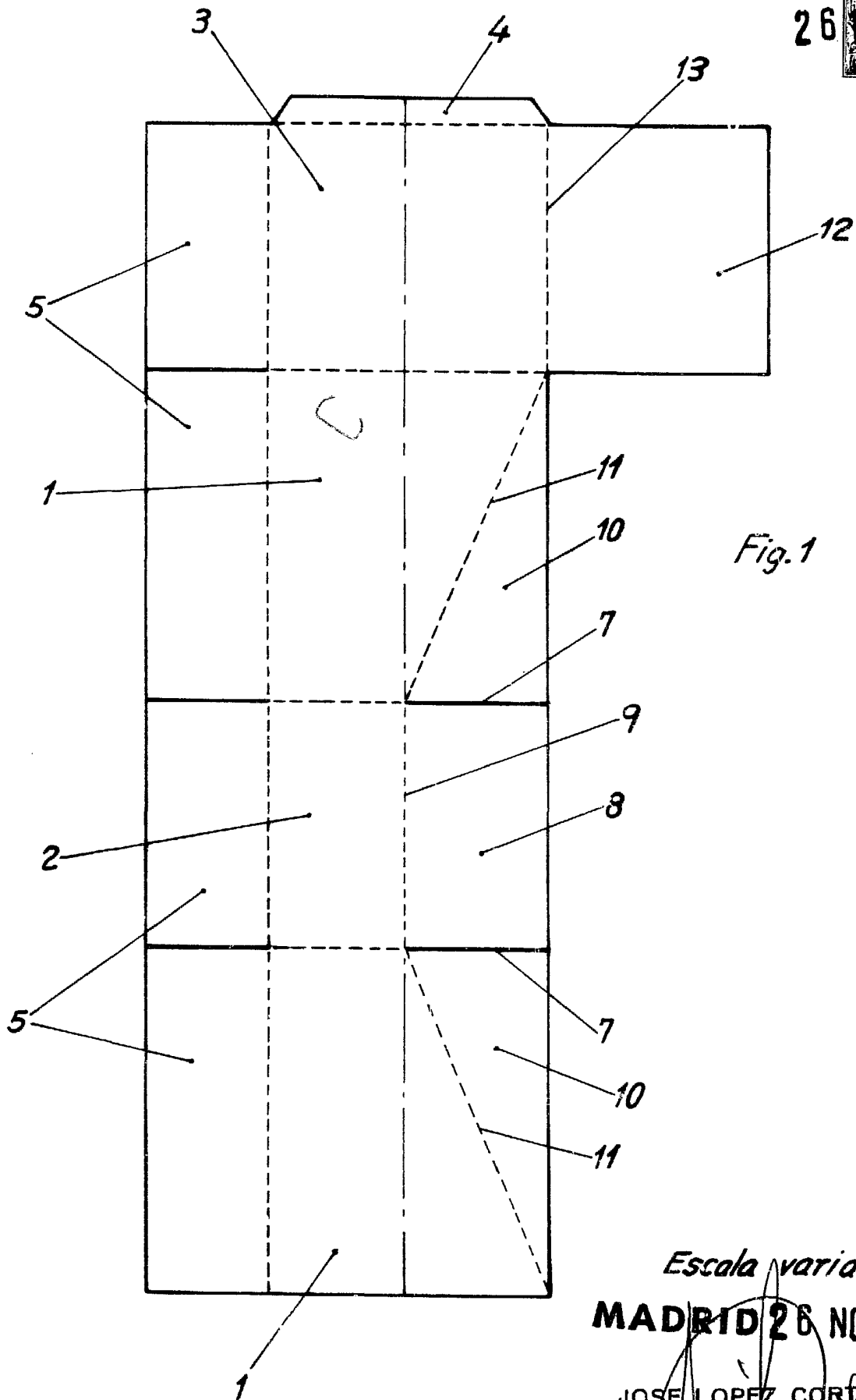


Fig. 1

Escala variable

MADRID 26 NOV. 1981

JOSE LOPEZ CORTES
P. P.



26 N

Fig.2

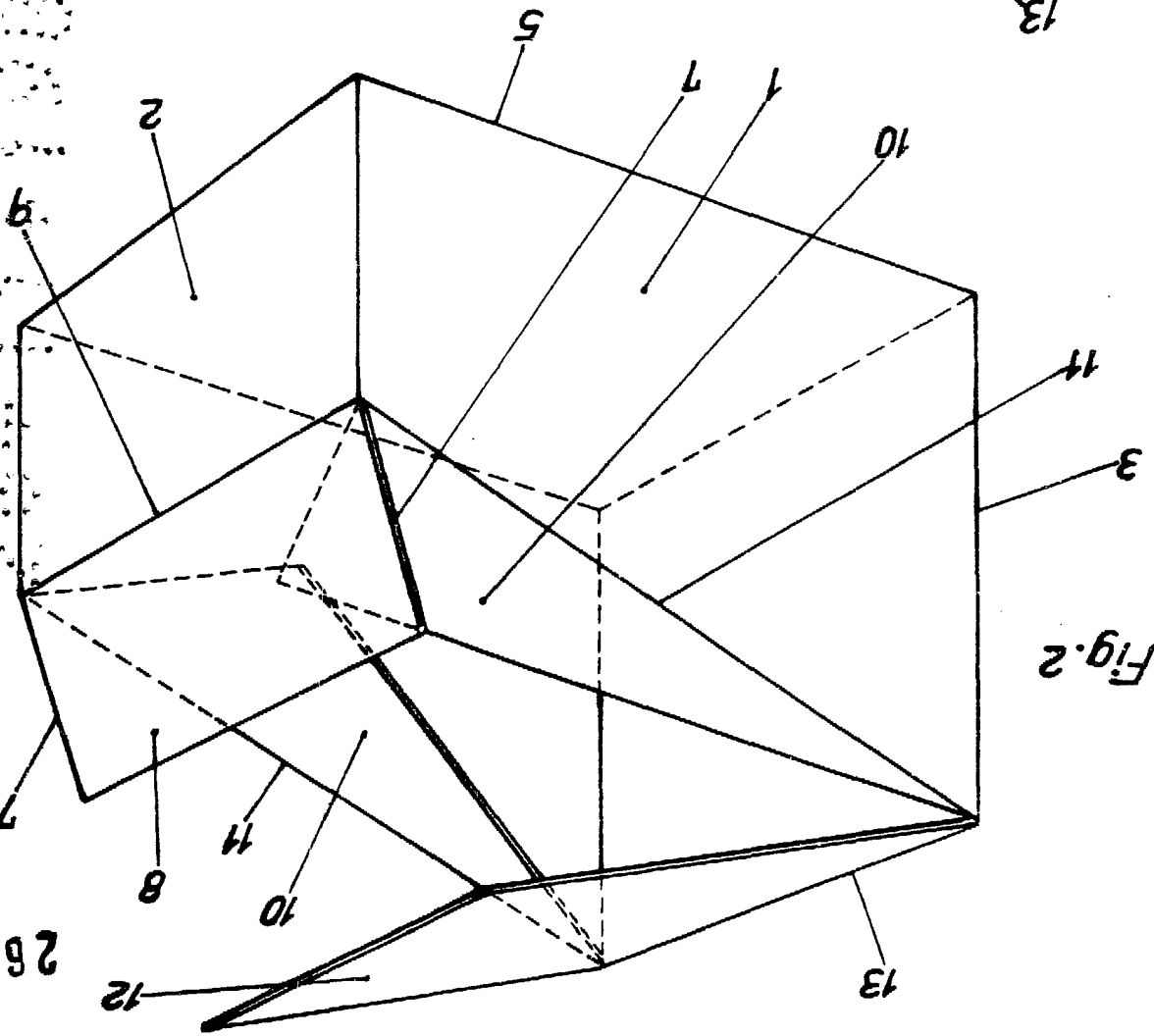
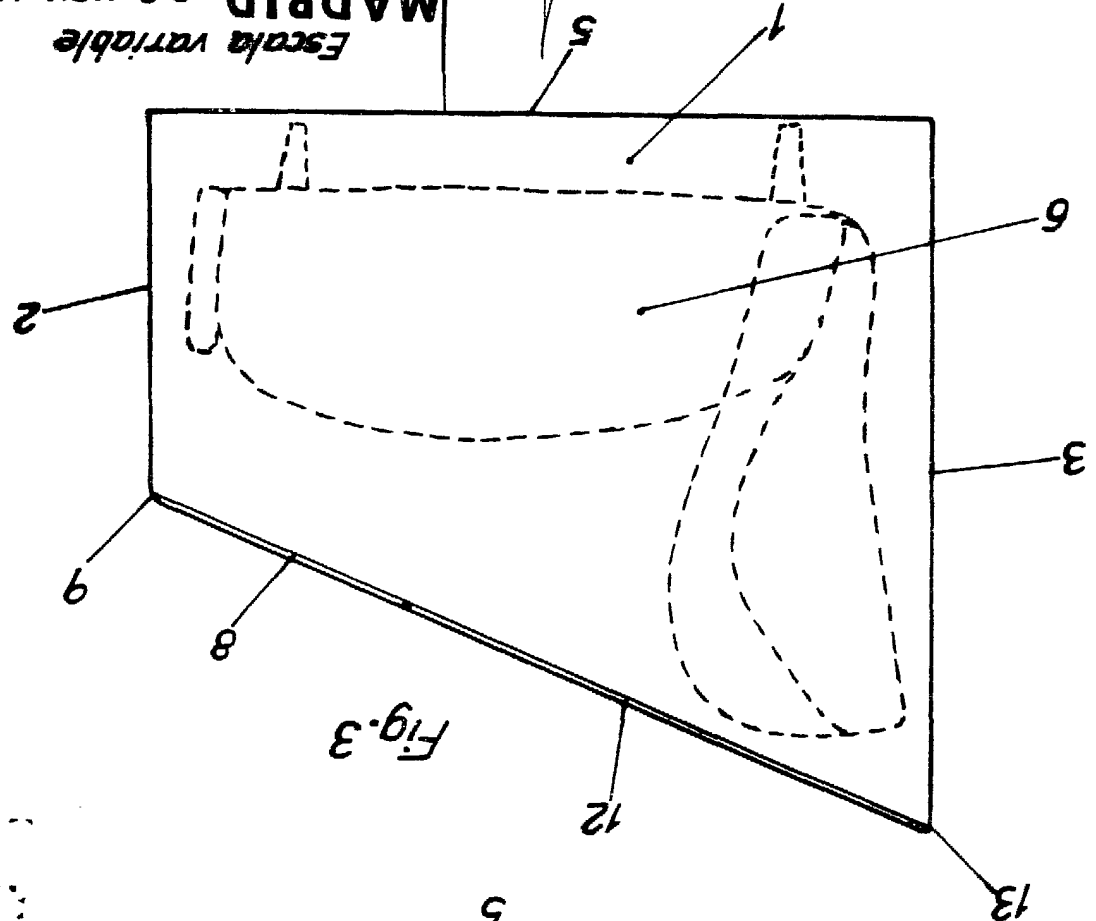


Fig.3



Escala variable

MADRID 26 NOV. 1981

JOSE LOPEZ CORTES
P. R. M.