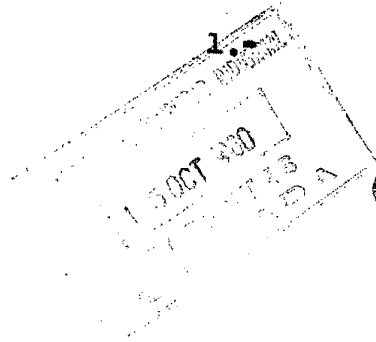


A.R.

145 00



261712

261712

Memoria Descriptiva

para

Una Patente de Introducción, por 10
años en España

a favor de

D. Martin Treño Vallejo

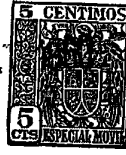
- de nacionalidad española -

residente en

IRUN (Guipuzcoa).- Paseo de Colon, 100

por:

" MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE DISPOSITIVOS
PARA FORMAR BASTIDORES DE MUEBLES ".



261712

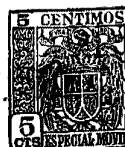
5 La presente patente de introducción se refiere a mejoras en la construcción de dispositivos para formar bastidores de muebles, mediante las cuales se establecen unos dispositivos para formar las esquinas o ángulos de dichos bastidores, de modo que los mismos queden perfectamente ajustados y con la adecuada resistencia.

10 Los dispositivos que forman las esquinas consisten en dos piezas, que encajan entre sí, y, en las partes en contacto, presentan dos tornillos opuestos perpendiculares al fondo de esos contactos, con cuyos tornillos se gradúa la separación entre las piezas, para ajustar el conjunto a las dimensiones de los tubos que forman la pata, el larguero y travesaño del bastidor, en la correspondiente esquina.

15 De un modo general, una de las piezas tiene un cuerpo prismático, rematado en una meseta en la parte superior, y dos brazos divergentes paralelos a dicha meseta, cada uno de los cuales presenta en su centro una aleta exterior perpendicular; cuyo cuerpo tiene a todo su largo un encaje de sección en trapecioisósceles.

20 La otra pieza tiene el cuerpo prismático que encaja en el hueco de la anterior, y otros dos brazos análogos, con aletas que quedan del lado de dentro de la pieza. Las aletas de ambas piezas son triangulares en su proyección en planta, y el ángulo que forman entre sí los brazos

25



3.-

261712

de cada una de ellas, de la magnitud necesaria para que, los bordes de la aleta interior y exterior de cada lado, sean paralelos entre sí y perpendiculares a la dirección de los bordes del otro lado.

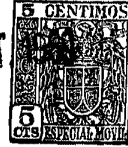
5 La parte superior de la pieza interior prolonga la meseta de apoyo del tablero o parte del mueble de que se trate; llevando dicha meseta orificios para los tornillos de enlace correspondientes.

10 La disposición reseñada puede aplicarse a mesas, o muebles de distintas clases, por lo que en su fabricación caben múltiples modalidades de ejecución, tanto por lo que se refiere a forma y tamaño, como al material de que se las establezca, aunque de un modo general es preferente el aluminio.

15 Es decir, dentro de las reivindicaciones de este registro, caben diversas aplicaciones con las modificaciones indicadas u otras de detalles de presentación u organización; pero como ninguna de esas variaciones, afecta a la esencialidad que se protege, todas estarán igualmente comprendidas por la presente solicitud.

20 En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria
25 descriptiva.

15 OCT



4.-

261712

La fig. 1 presenta las dos piezas que constituyen la esquina del bastidor, acopladas una dentro de la otra y vistas por el interior del ángulo que forman.

5 La fig. 2 muestra la proyección en planta de esas piezas acopladas vistas por la parte superior.

La fig. 3 corresponde a la vista lateral de tal conjunto.

La fig. 4 es la vista del conjunto a que se refiere la fig. 1 por el lado opuesto al de dicha figura.

10 La fig. 5 es la proyección en planta del repetido conjunto visto por la parte inferior del mismo.

La fig. 6 ilustra la sección que señala en A-B sobre la fig. 2.

15 La fig. 7 es una representación análoga a la fig. anterior, cuando las piezas que forman el soporte se separan entre sí para realizar el ajuste del mismo.

La fig. 8 es la sección que se indica en C-D sobre la figura anterior.

20 La fig. 9 de modo análogo, detalla la sección señalada en E-F sobre dicha figura 7.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los elementos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

25 De las dos piezas que se acoplan para formar

150



5.-

261712

5 el soporte, el exterior presenta (fig. 2) la plataforma 8 que se prolonga en los brazos laterales 1 y 3, que a su vez presentan las aletas 2 perpendiculares a ellos, formando un conjunto en el cual encaja la otra pieza 17 que tiene la meseta 10 en el extremo de su cuerpo y los brazos 5 prolongados hacia el interior en las aletas perpendiculares 6.

Entre ambas piezas existen las superficies de deslizamiento 4, 9 y 19.

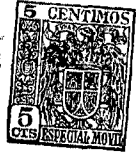
10 El conjunto formado por los referidos brazos y sus aletas, entran en los tubos 11 que constituyen el bastidor.

15 En la parte inferior esas piezas se prolongan hacia abajo, la primera en el cuerpo 14 que tiene la aleta posterior 24, y la superficie de deslizamiento 25 para la pieza interior, que a su vez presenta el cuerpo inferior 12 con los vaciados 13.

20 La pieza exterior tiene en la parte posterior por debajo de la meseta 8 el alojamiento para el tornillo 21 que se gira mediante su cabeza 20 para presionar (figs. 6 á 9) a la pieza interior en su superficie 19.

La otra pieza lleva a su vez otro alojamiento para el tornillo 26, que al ser girado por su cabeza 15 cumple análogo papel respecto a la pieza 14.

25 Las partes inferiores de ambas piezas entran en el tubo 16 que forma la pata. realizándose el ajuste preci-



6.-

261712

samente mediante los dos tornillos mencionados.

En 22 (fig. 4) se indica el cuerpo del tablero, asiento o mueble que se sujete mediante los tornillos 23 que atraviesan los orificios 18 de la plataforma 8.

.....



261712

N O T A.-

La presente Patente de Introducción consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de dispositivos para formas bastidores de muebles, caracterizadas porque las esquinas del bastidor están constituidas por dos piezas que encajan entre sí, y, en las partes en contacto, presentan dos tornillos opuestos, perpendiculares al fondo de esos contactos, con cuyos tornillos se gradua la separación entre las
10 piezas, ajustando el conjunto a las dimensiones de los tubos que forman la pata, el larguero y travesaño del bastidor, en la correspondiente esquina.

15 2.- Mejoras según anterior, caracterizadas porque una de las piezas tiene un cuerpo prismático, rematado en una meseta en la parte superior, y dos brazos divergentes, paralelos a dicha meseta, cada uno de los cuales presenta en su centro una aleta exterior perpendicular; cuyo cuerpo tiene en toda su altura un encaje de sección en trapecio isósceles.

20 3.- Mejoras según anteriores, caracterizadas porque la otra pieza tiene el cuerpo prismático, que encaja en el hueco de la anterior, y otros dos brazos análogos, con aletas perpendiculares que quedan del lado de dentro de la pieza; siendo las aletas de ambas piezas triangulares en su proyección en planta, y el ángulo que forman entre sí los brazos de
25 cada una de ellas, de la magnitud necesaria para que, los bordes

**261712**

de la aleta interior y exterior de cada lado, sean paralelos entre sí y perpendiculares a la dirección de los bordes del otro lado.

5 4.- Mejoras según anteriores, caracterizadas porque la parte superior de la pieza interior prolonga la meseta de apoyo del tablero o parte del mueble de que se trate; llevando dicha meseta orificios para los tornillos de enlace correspondientes con el mueble.

10 5.- Mejoras en la construcción de dispositivos para formar bastidores de muebles.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

15 Consta esta memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 15 de Octubre de 1960

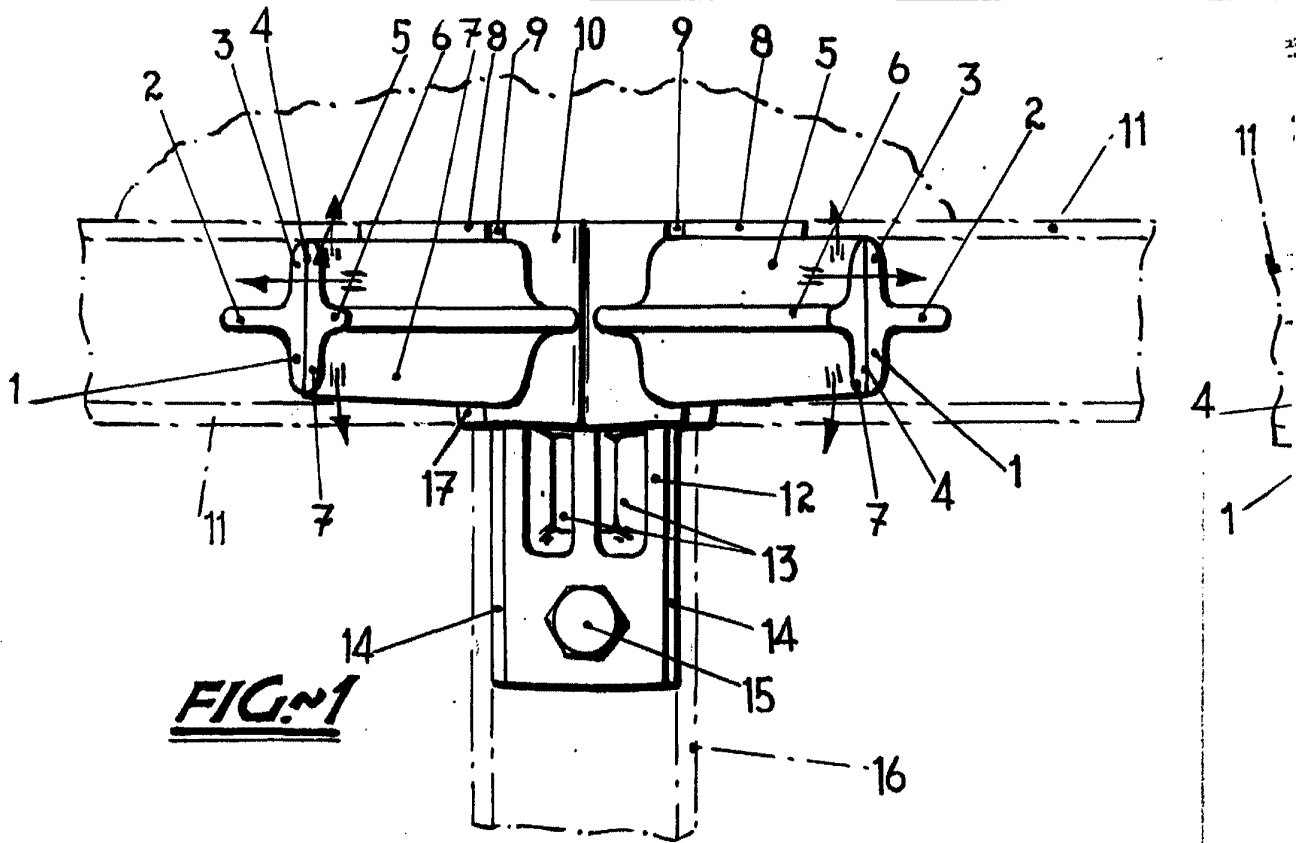


FIG. 1

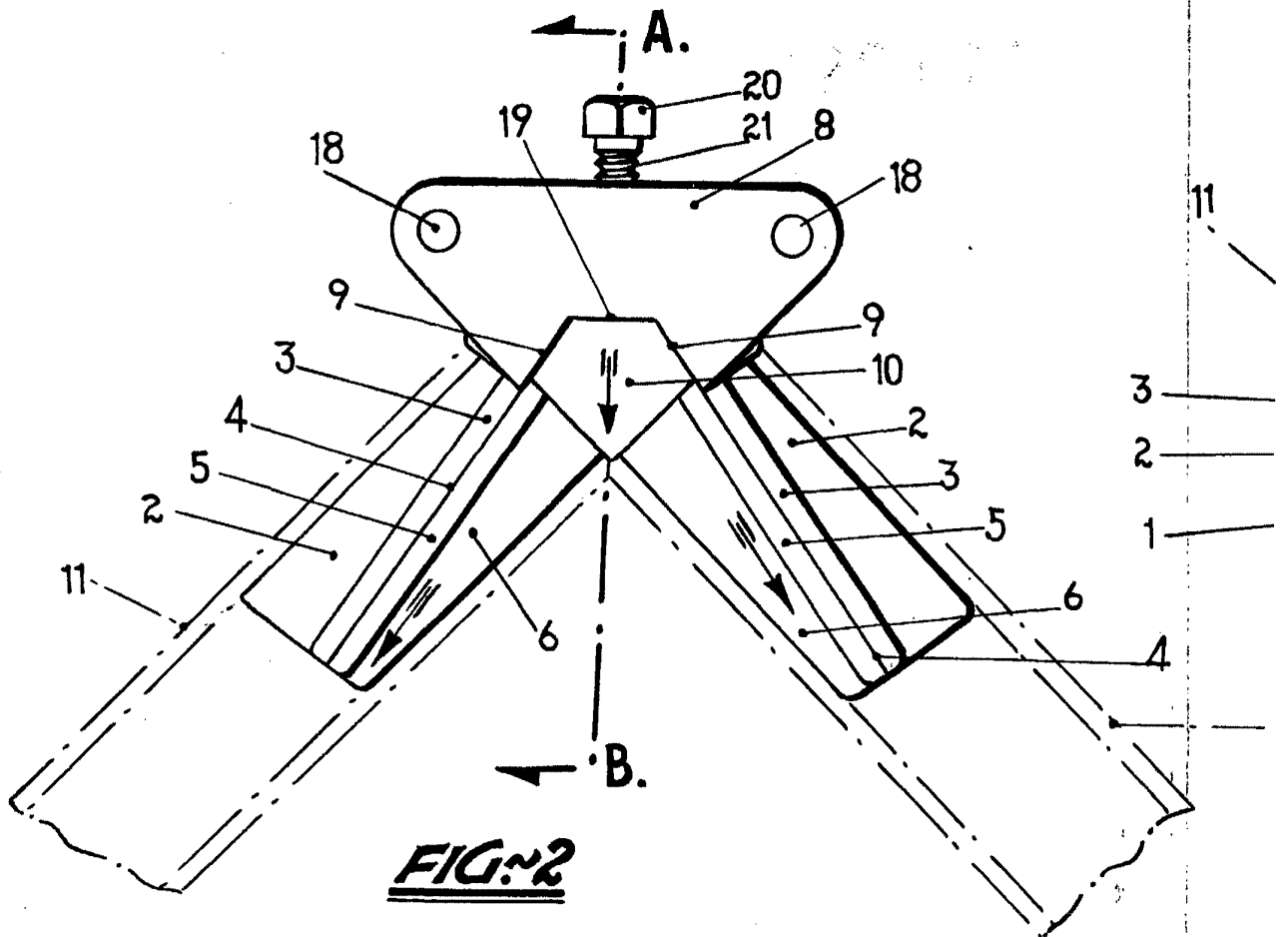


FIG. 2

18983

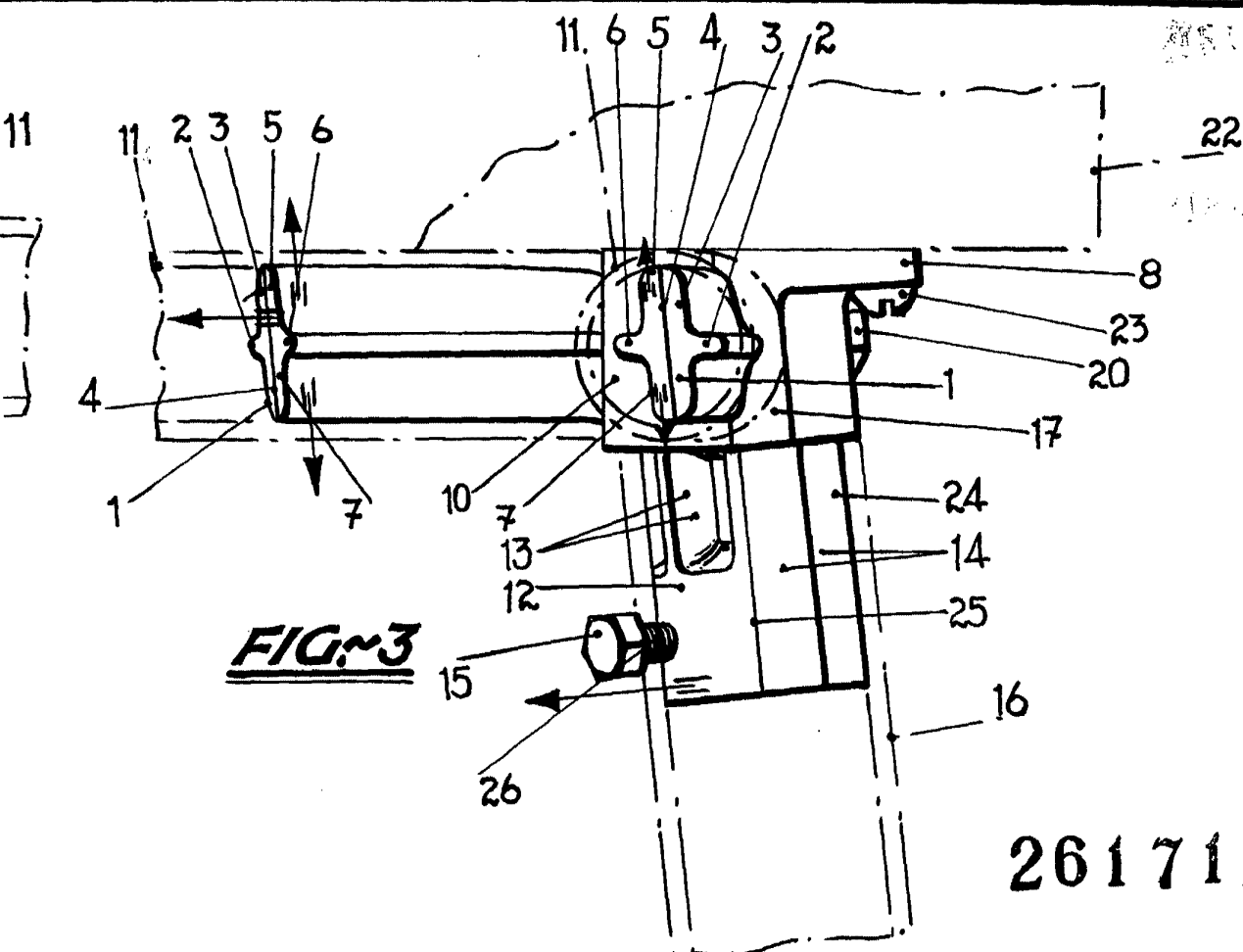


FIG. 3

261712

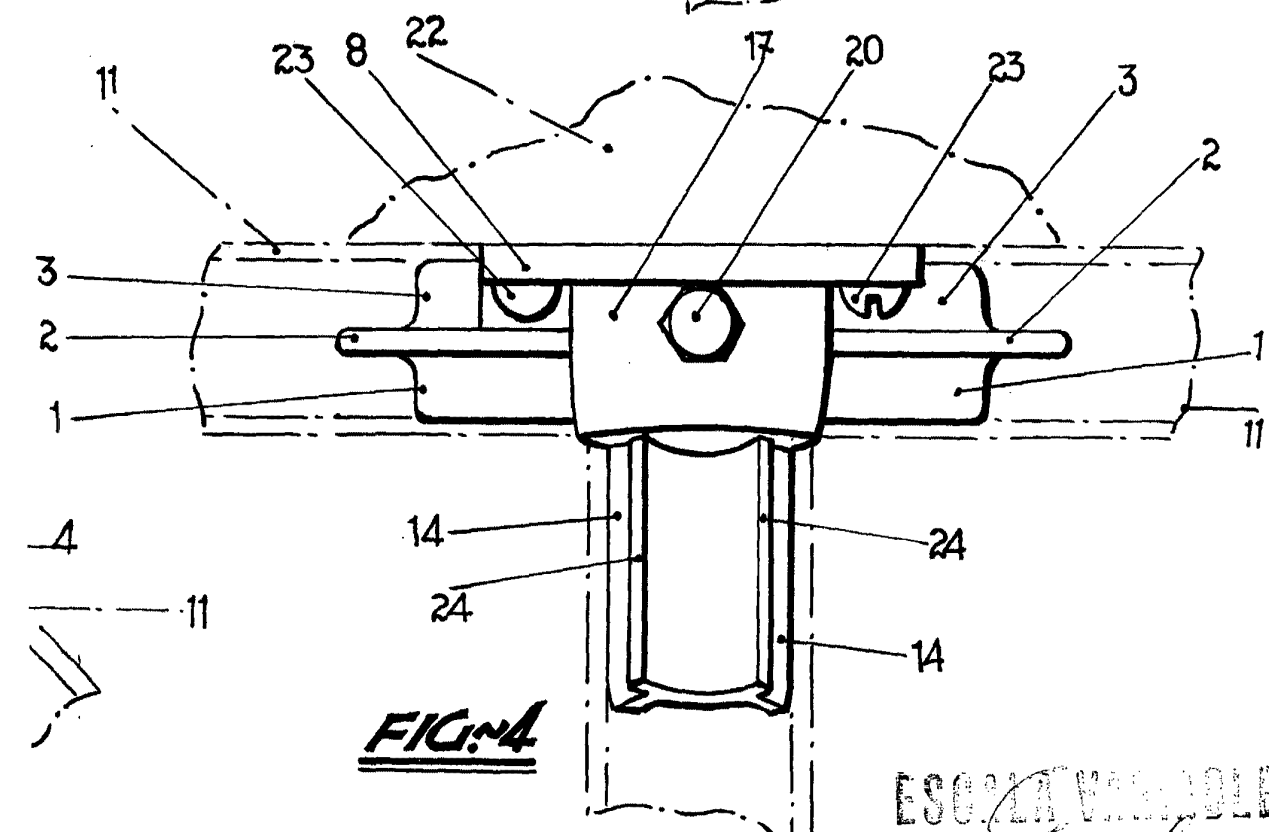


FIG. 4

ESCOLA VARIABLE
Cecilia

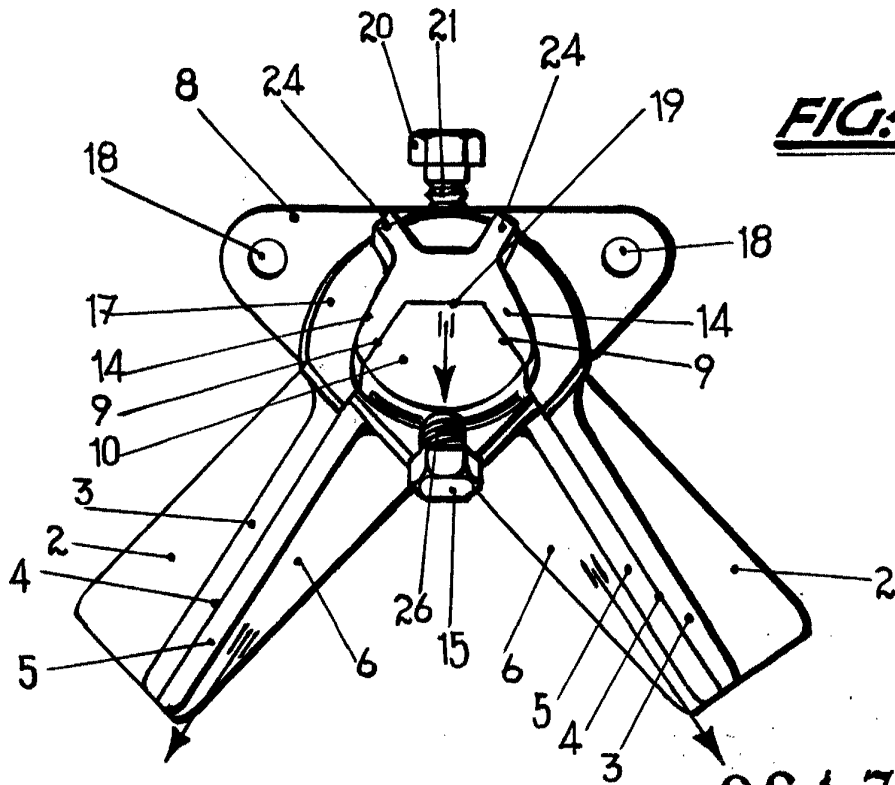


FIG. 5

261712

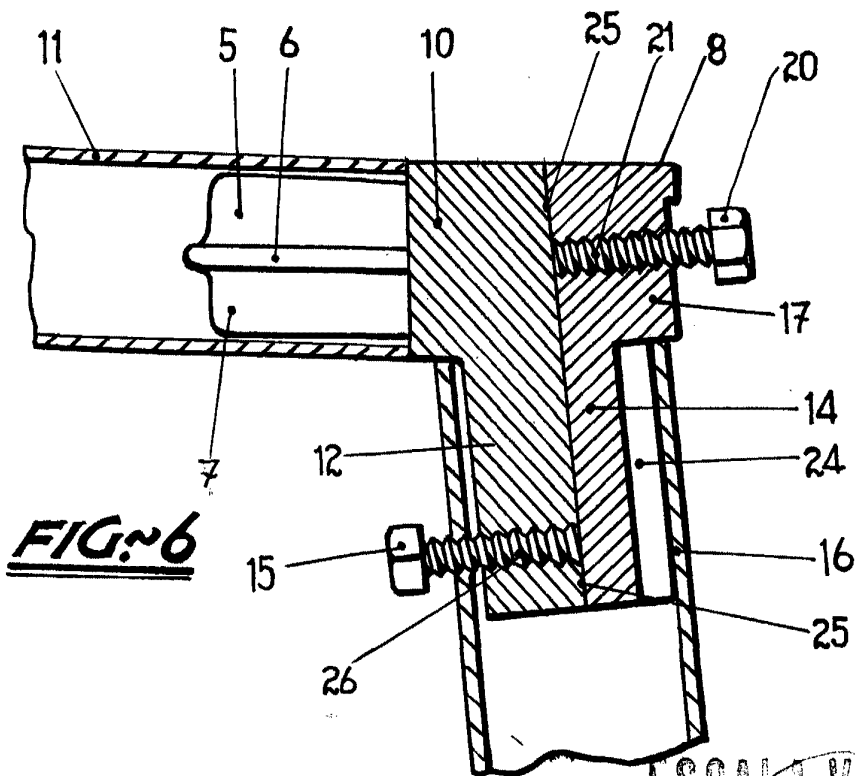


FIG. 6

ESCALA VARIABLE

Chilly

18.488

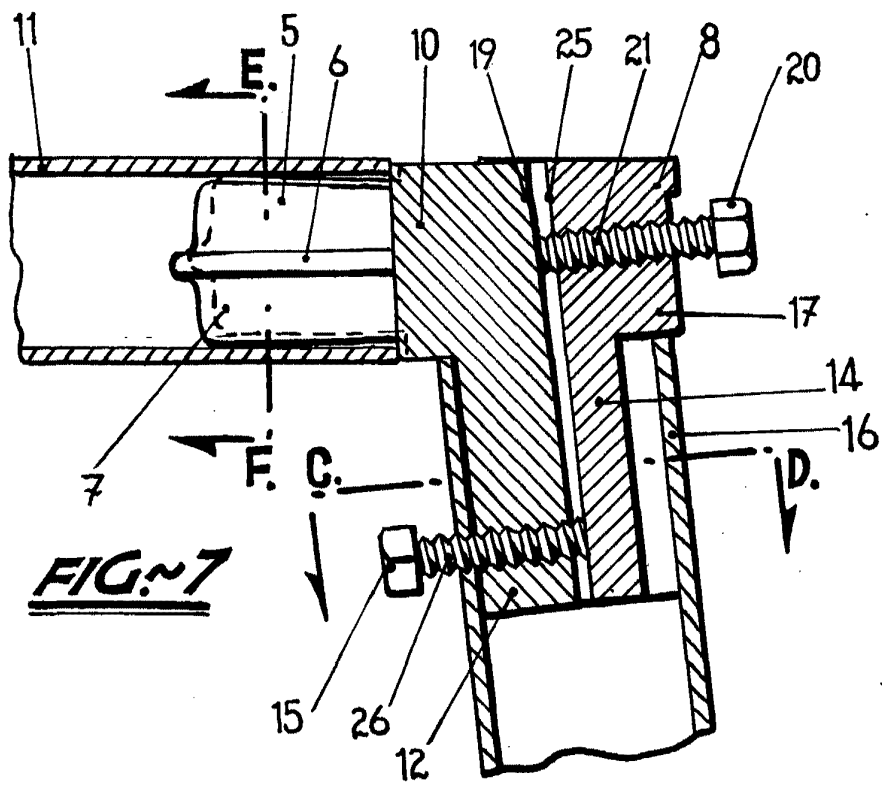


FIG. 7

261712

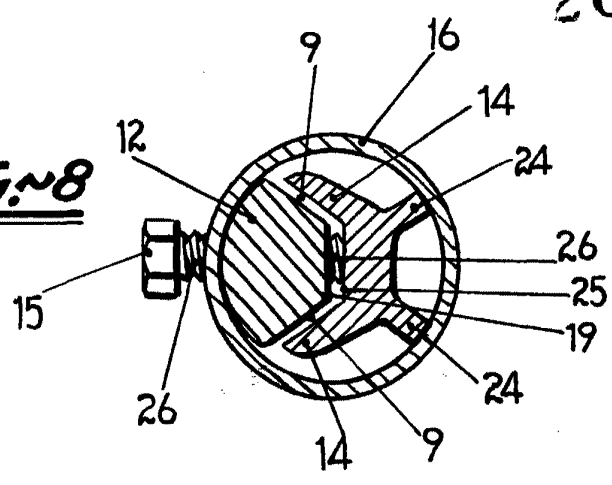


FIG. 8

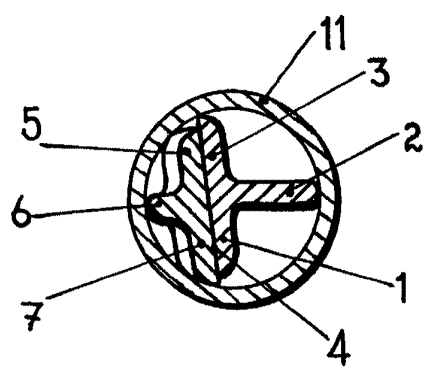


FIG. 9

ESCALA VARIABLE
Uvalde

10.000