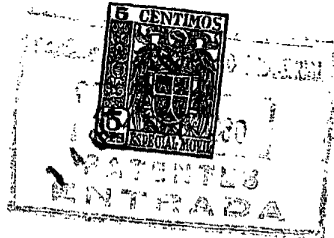


261674

261674



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

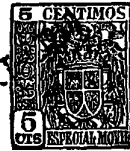
D.Mario Augusto Gaspar, de nacionalidad portuguesa.

Residente en LISBOA.-Rua Barata Salgueiro, 53

por :

“PROCEDIMIENTO PARA FABRICACION EN OBRA DE VIGAS DE HORMIGON PRETENSADO”.

261674



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de una Patente de Invención, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un procedimiento de fabricación mediante el cual se obtienen en obra, vigas de hormigón pretensado mediante el empleo de moldes prefabricados de materia cerámica o similar.
- 5.-
- 10.- El objeto del presente invento de fabricación es la reducción de costos en la construcción al conseguir mediante su empleo, vigas de hormigón pretensado a pie de obra e incluso directamente en su lugar de la estructura.
- 15.- Las ventajas del empleo de hormigón pretensado en las construcciones son indiscutibles al reducir notablemente el peso de las estructuras. En la actualidad las vigas y viguetas de pretensado se fabrican en talleres especializados, dotados de la maquinaria adecuada, desde donde son transportados hasta la obra.
- 20.- La economía principal obtenida al aplicar el objeto de la presente patente de invención es debida al hecho de permitir la obtención de vigas y viguetas de pretensado directamente a pie de obra, es decir, sustituye en primer lugar al taller especializado y en segundo lugar evita los costos de transporte de las viguetas.
- 25.-
- 30.- Por otra parte, el moldeado de las viguetas y vigas se realiza con el concurso de unos perfiles prefabricados cóncavos de materia cerámica, gres, etc., etc., que actúan después de la formación de la viga como revestimiento y apoyo de las restantes piezas prefabricadas que forman el entrepiso o cubierta del edificio.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del



objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en los planos adjuntos complementarios de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En estos planos:

Fig. 1ª, perfil del recubrimiento cerámico.

40.- Fig. 2ª, montaje previo de los elementos cerámicos para la formación de un entrepiso.

Fig. 3ª, disposición final del entrepiso.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

(1).-Elemento cerámico de recubrimiento.

45.- (2).-Pieza cerámica intermedia.

(3).-Armadura provisional de madera.

(4).-Barras de hierro.

(5).-Hormigón.

(6).-Relleno y varilla.

50.- La pieza fundamental del presente procedimiento es la indicada en la fig. 1ª. Es una pieza prismática cóncava, cuya superficie interna equivale a la superficie externa de la viga o vigueta a formar por servir de molde a éste.

Inferiormente presenta dos resaltes que sirven de apoyo a las piezas cerámicas intermedias que forman el entrepiso.

55.- Estas piezas son prefabricadas y constituyen al mismo tiempo el molde de la viga y el revestimiento posterior.

Para la formación de un entrepiso se colocan los perfiles (1) apoyados sobre una estructura provisional (3), a la distancia conveniente, colocando entre ellos las piezas cerámicas (2), huecas.

60.- Después se colocan las varillas (4) en número y posición adecuadas procediéndose a su tensado.

Una vez tensadas las varillas (4) se vierte por la parte



65.- superior el hormigón hasta llenar todo el hueco interior de la pieza (1) que actúa de molde.

Cuando el hormigón ha fraguado, se sueltan las varillas, previamente dobladas en sus extremos, quedando constituida una vigueta pretensada en forma de "T" invertida, lo cual, en virtud de su ensanche inferior evita la caída de la pieza (1), que pasa a actuar como revestimiento.

70.-

En este momento del procedimiento, se pueden quitar la armadura provisional, puesto que la carga del pavimento queda perfectamente soportada por las viguetas.

75.-

Por último, se procede al envasado de la superficie superior con material de relleno y colocación del pavimento.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

80.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª).- "PROCEDIMIENTO PARA FABRICACION EN OBRA DE VIGAS

85.-

DE HORMIGON PRETENSADO" que se caracteriza porque unas piezas prismáticas, de sección cóncava, con resaltes laterales, son colocadas en el lugar donde ha de romarse la viga para servir de molde a ésta al verter por la parte superior de la concavidad hormigón, después de haber situado y tensado convenientemente en su interior las correspondientes varillas metálicas,

90.-

las cuales, una vez fraguado el hormigón comprimen a éste en sentido axial, con lo que queda formada la viga, quedando el molde como revestimiento de ésta, y sus resaltes como puntos de apoyo de los restantes elementos que forman la cubierta o

95.-

entrepiso.



100.-

2a).- "PROCEDIMIENTO PARA FABRICACION EN OBRA DE VIGAS DE HORMIGON PRETENSADO" que se caracteriza porque en la pieza prismática y cóncava, se dispone un hueco con mayor ensanchamiento en su parte inferior de manera que en su superior queda abierta, para que al fraguar el hormigón se forme la viga, en su interior, quedando unida al molde al no poderse desprender o caer el mismo molde por efecto del ensanchamiento.

3a).- "PROCEDIMIENTO PARA FABRICACION EN OBRA DE VIGAS DE HORMIGON PRETENSADO".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento siete líneas, incluidas éstas.

Madrid, 14 de Octubre de 1.960.-

261674

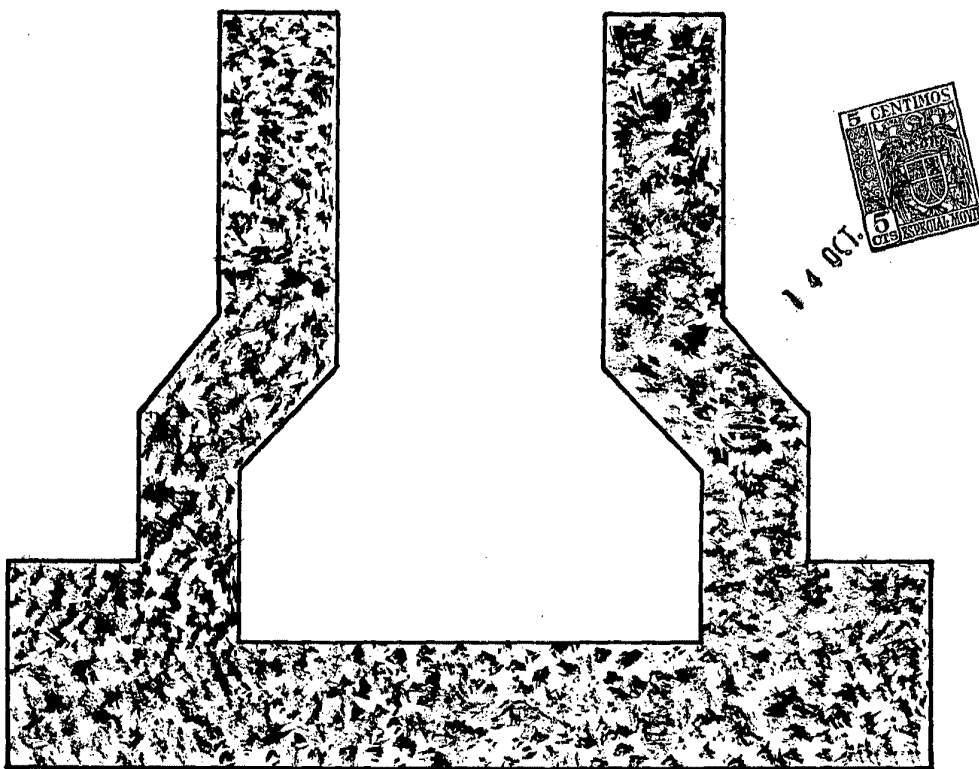


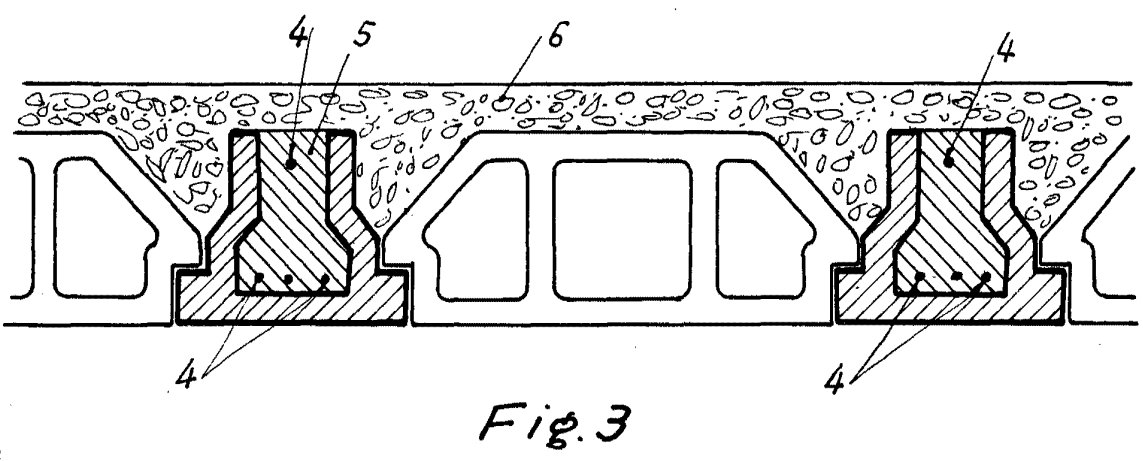
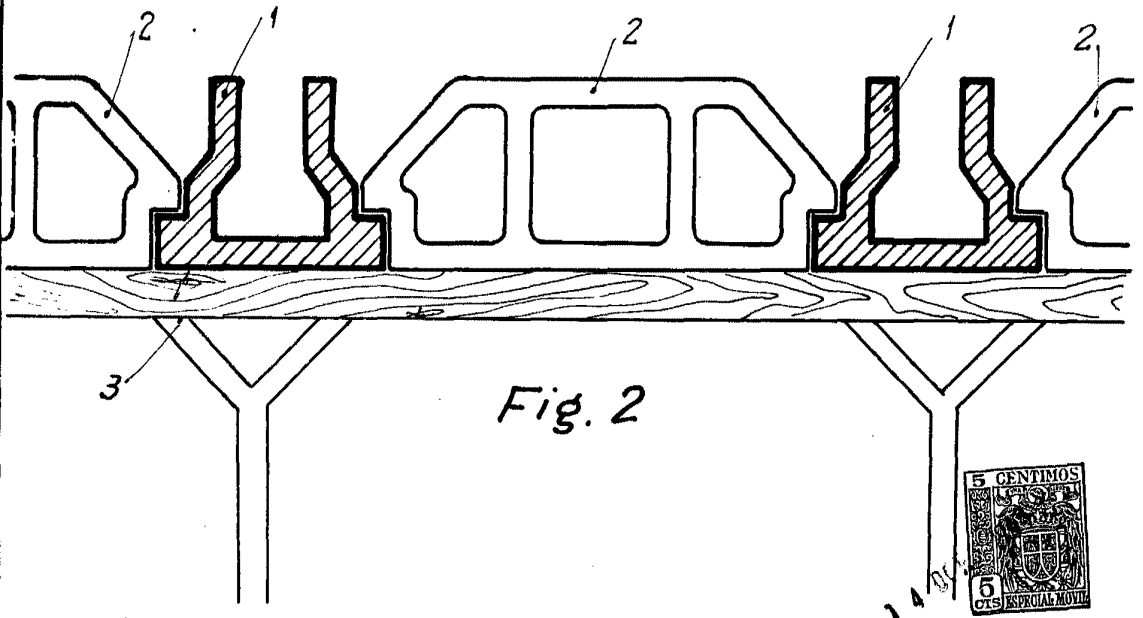
Fig. 1

Madrid, 14 de Octubre de 1960
P.A.

A handwritten signature in black ink, appearing to be "M. Gaspar", written over the typed name and date.

ESCALA VARIABLE

261674



Madrid, 14 de Octubre de 1960
P.A.