



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	12	Y
		21	<b>26 1636</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			<b>23 NOV. 1981</b>		

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1982

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
		Int. Cl.	C03B 15/18

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE PIEZAS DE VIDRIO"

71	SOLICITANTE (S)
	SOCIEDAD COOPERATIVA EL DIAMANTE VALENCIANO (CODIVA)

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Camino de Albaida, s/n <sup>o</sup> OLLERIA (Valencia)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
	SOCIEDAD COOPERATIVA EL DIAMANTE VALENCIANO (CODIVA)

74	REPRESENTANTE
	D <sup>ña</sup> LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. El presente dispositivo está ideado para la fabricación de piezas de vidrio, de forma que su utilización simplifica ventajosamente el proceso de fabricación de las mismas, abaratando por tanto los costos de fabricación, al mismo tiempo que permite un mejor acabado de las citadas piezas.

10. En esencia, está constituido por un cuerpo monopieza en cuyo interior presenta un conducto para el paso del aire, el citado cuerpo monopieza está conectado por uno de sus extremos a una bomba de vacío. En el otro de sus extremos se le ha roscado una pieza de sección cilíndrica y ensanchada en su zona de trabajo. Interiormente a esta última pieza se le ha encajado otra pieza de configuración similar, la cual presenta sendos orificios para la absorción del aire que queda entre las  
15. dos piezas citadas.

La utilización del presente dispositivo es manual y para su manejo no se precisa de personal cualificado. Su forma de trabajo sería la siguiente:

20. Un operario extrae por medios convencionales una porción de materia prima de vidrio en estado incandescente y semilíquido, coloca la citada porción de materia prima en el extremo del dispositivo definido anteriormente como zona de trabajo y depositándola en esta última. La porción de materia prima de  
25. vidrio queda pegada al dispositivo gracias a la absorción de aire que se produce, ya que como se ha dicho anteriormente, por su otro extremo el dispositivo está conectado a una bomba de vacío. En esta disposición el vidrio puede ser tratado manual-

mente para la configuración definitiva de la pieza que se desea representar.

5. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En dicha lámina de dibujo se ha representado en una sola figura la sección longitudinal del dispositivo.

10. Como hemos dicho antes, el dispositivo incorpora un conducto interior -1-, por el cual es conducido el aire. Este conducto -1- está cubierto en su mayor parte por una protección -2- por un material poco combustible del calor. Por uno de los extremos del conducto -1- va sujeta una válvula de conexión -3- para su conexión a la bomba de vacío. En el otro extremo, el dispositivo incorpora una pieza -4- roscaada, cuya sección es cilíndrica en sus extremos y de forma tronco-cónica en la zona central. Sobre esta pieza -4- se coloca la bola de vidrio -7- en estado incandescente y semilíquido, la cual ha de ser manipulada para su configuración definitiva.

20. En dicha pieza -4- cuya forma ya hemos descrito, va encajada en su parte estrecha e interiormente una pieza -5-, la cual tiene una configuración similar a la citada pieza -4-.

25. La pieza -5- presenta sendos orificios para la absorción del aire que discurre entre el espacio que queda entre ambas piezas.

Solidario a las piezas -4- y -2- se ha sujetado un tubo -6-, el cual presenta unos orificios repartidos por toda

su superficie, los cuales permiten una aireación en su interior, para aliviar la temperatura en esa zona.

El funcionamiento del presente dispositivo, tal como se ha indicado anteriormente, es muy sencillo.

5. La bola de vidrio, en su estado inicial de trabajo, se deposita en la pieza -4-, quedando ubicada en esta posición gracias a la absorción de aire que se produce a través del interior del conducto -1-, produciéndose en este momento la configuración de la pieza de vidrio que se desea representar por parte del operario.

10.

Una vez configurada la pieza, basta una ligera presión manual para extraerla y proceder a la configuración de una nueva pieza.

15.

El presente modelo de utilidad dentro de su esencialidad puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

20.

REIVINDICACIONES

Descrito el objeto del presente invento se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones:

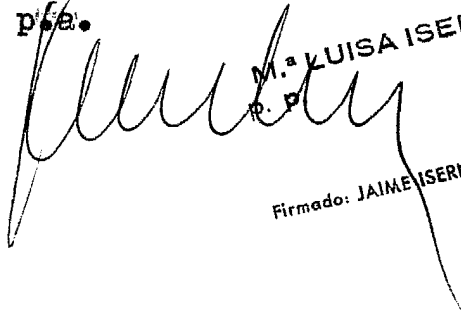
5. 1.- Dispositivo para la fabricación de piezas de vidrio, caracterizado esencialmente por comprender un conducto por el cual es conducido el aire, cuyo conducto esté cubierto en su mayor parte por un material de naturaleza poco combustible; porque a uno de los extremos del conducto se encuentra sujeta una válvula de conexión para su conexión a una bomba de vacío; porque en el extremo opuesto, el dispositivo incorpora una pieza tubular roscada, cuya sección es cilíndrica en sus extremos y de forma tronco-cónica en la zona central, y sobre cuya pieza se sitúa la bola de vidrio en estado incandescente y semilíquido para su manipulado; porque en la antedicha pieza tubular se encuentra encajada en su parte de menor sección, una pieza que presenta similar configuración, la cual está provista de orificios para la absorción del aire que discurre entre el espacio que queda entre ambas piezas; y porque
- 10.
- 15.
- 20.
25. 2.- Dispositivo para la fabricación de piezas de vidrio.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a

máquina por una sola cara.

Madrid, a 23 NOV. 1981

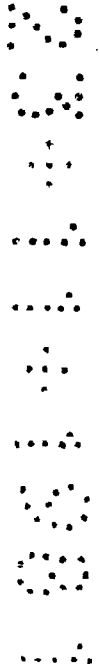
p/ta.

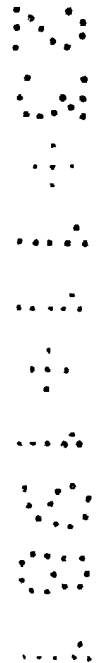
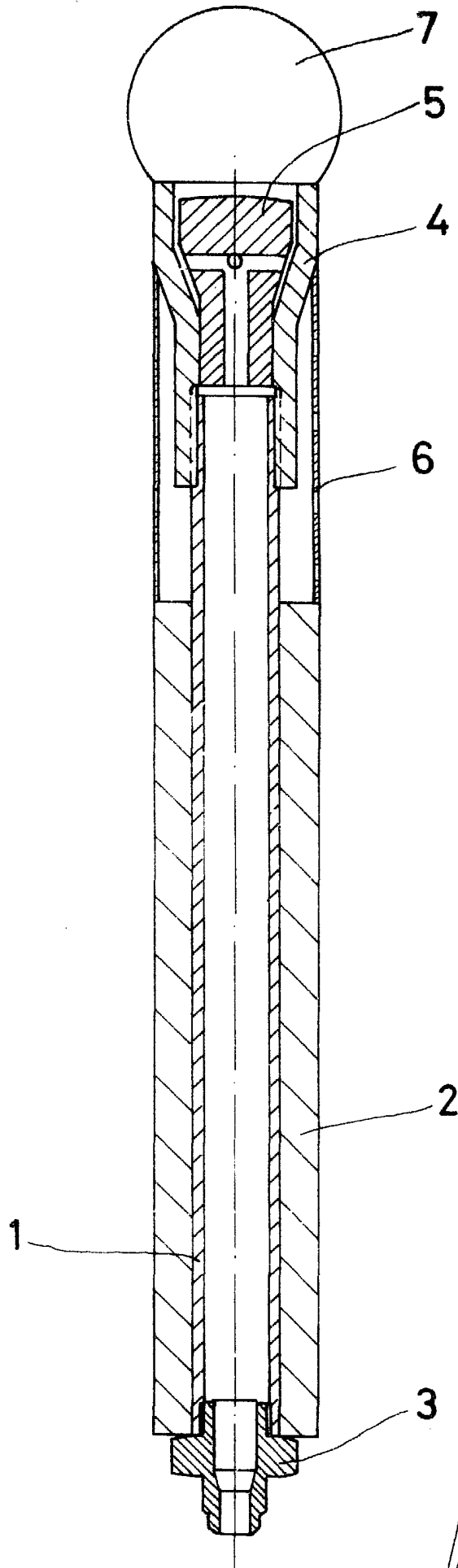


M.<sup>a</sup> LUISA ISERN  
P. P.

Firmado: JAIME ISERN CUYAS

nrg





Madrid, a 23 NOV. 1981  
M.<sup>a</sup> LUISA ISERN  
P. a. P. P.

Firmado: JAIME ISERN CUYAS