



261576



Memoria Descriptiva

Correspondiente a una PATENTE DE INTRODUCCION que por un periodo de diez años, para toda España, se solicita a favor de

D.LEANDRO AGUNDEZ FLORES

de nacionalidad española, con residencia en Madrid, calle de Ponzano nº 64, que recae sobre

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONFECCION DE
TODA CLASE DE PRENDAS IMPERMEABILIZADAS"

El objeto de la presente patente, es la protección en España, de unos perfeccionamientos o mejoras introducidas en la confección de prendas impermeabilizadas, perfeccionamientos que se traducen en una innovación de gran trascendencia, por lo que
5 de eficaz y mejora supone sobre los tipos corrientes de prendas impermeabilizadas conocidas en nuestra Nación hasta la fecha.

Sabido es, que decir impermeable, significa impenetrable a cualquier fluido. De ahí el gran inconveniente de que adolecen las prendas impermeabilizadas, principalmente impermeables, y
10 más aún los confeccionados con materias plásticas, totalmente

261576



antiporosas, y pore consiguiente sin transpiración alguna.

De ahí, repetimos, lo molesto que resulta en muchas ocasiones su uso, al no evaporar al exterior de la prenda puesta sobre el cuerpo, produciendo una condensación de este fluido entre el cuerpo y parte interna de la prenda, antihigiénica y perjudicial para el traje y demás prendas de uso.

Es decir que la misión o finalidad de estas prendas, cual es la de evitar que la lluvia llegue a mojar el traje o prenda de uso, queda mermada por la falta de evaporación de la propia prenda impermeabilizada, pues la condensación del vapor del cuerpo al no transpirarse, produce una humedad que como indicamos además de ajar el traje, vestido, etc, resulta nociva para la salud.

Por ello resulta altamente interesante al objeto de la patente, por cuanto los perfeccionamientos a que la misma alude están destinados a evitar este grave inconveniente de la transpiración, sin restar para nada eficacia al fin primordial de esta clase de prendas, cual es el de evitar el paso a la lluvia.

Estos perfeccionamientos son:

La Condensación del vapor se acentua principalmente en el busto o parte superior del cuerpo, y de éste con preferencia en la parte de la espalda, por cuanto en el pecho, por ir abierto siempre se facilita de modo lento la evaporación.

Por ello se ha previsto en la parte superior de la espalda del impermeable o prenda impermeabilizada, un canesú constituido por un tejido de malla, unido al cuerpo de la prenda por soldadura electrónica.

Para dar mayor rigidez a este tejido de malla, pero sin que ello suponga obturar los orificios de la malla en sí, va impregnado de un baño a base de resinas sintéticas, lo que le facilita una rigidez que impide cualquier arruga de esta malla.

261576



Igualmente en las mangas, en la parte de la sisa, lleva dis-
puesta la prenda un triángulo de este mismo tejido de malla, con
45 su capa de resina sintética.

Por último, unida al borde superior de la malla que forma el
canesú, y también por soldadura electrónica, lleva una esclavina
del mismo tejido o materia que la prenda impermeabilizada, despega-
da por su parte inferior, y cubriendo totalmente el canesú de malla
50 impidiendo de este modo el paso del agua a través de la misma,
pero sin embargo permitiendo la transpiración del vapor del cuer-
po, que pasa a través del canesú de malla y sale al exterior por
la parte suelta de la esclavina descrita.

Lo expuesto, puede ser objeto de modificaciones de detalle
55 siempre que las mismas no alteren ni cambien de un modo esencial
la naturaleza de la patente.

N O T A

Descrita que queda la PATENTE DE INTRODUCCION se considera
que su objeto debe de recaer sobre las siguientes

60 R E I V I N D I C A C I O N E S

Primera: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONFECCION DE
TODA CLASE DE PRENDAS IMPERMEABILIZADAS caracterizada porque
la parte del canesú de la prenda, es sustituida por un tejido
de malla, de un tupido variable, y cuya malla va unida median-
65 te soldadura electrónica al cuerpo de la prenda, así como la
sisa, que igualmente es reemplazada por un triángulo de la mis-
ma malla, soldado también electrónicamente.

Segunda: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONFECCION DE
TODA CLASE DE PRENDAS IMPERMEABILIZADAS caracterizada por la
70 reivindicación primera y porque el tejido de malla que forma
el canesú y parte de la sisa de la prenda, es sometido a un
baño a base de resinas sintéticas, con el fin de que la malla

261576



alcance la rigidez precisa para impedir pueda arrugarse ésta, pero sin obturar los orificios de la misma.

75 Tercera: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONFECCION DE
TODA CLASE DE PRENDAS IMPERMEABILIZADAS caracterizada por las
reivindicaciones anteriores y porque unida al borde superior de
la malla que forma el canesú, y tambien mediante soldadura elec-
trónica, lleva una esclavina del mismo tejido o materia que la
80 propia prenda impermeabilizada, completamente suelta por su parte
inferior, la cual cubre totalmente el canesú de malla, impidiendo
el paso del agua a éste canesú, pero sin embargo facilitando la
transpiración a través del mismo.

Cuarta: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA CONFECCION DE
85 TODA CLASE DE PRENDAS IMPERMEABILIZADAS.

Tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara.-

Madrid a 6 de Octubre de 1960

Juan del Valle

P.P.