

ES 11 16 Y
21 26 14 95
22 FECHA DE PRESENTACION
29 octubre 1981



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
25800 A/80	6 noviembre 1980	Italia
47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	E04 15/20	
54 TITULO DE LA INVENCIÓN		
"PLACA PARA PAVIMENTACIÓN".		
71 SOLICITANTE (-S)		
INDUSTRIE PIRELLI SOCIETÀ PER AZIONI		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Milano (Italia) Piazzale Cadorna, 5		
72 INVENTOR (-ES)		
73 TITULAR (-ES)		
74 REPRESENTANTE		
Don Ignacio PONTI GRAU		

La presente invención se refiere a una placa para pavimentación, y particularmente a una tal placa que tiene características termo-fono-aislantes.

5 En la colocación de pavimentaciones o revestimientos de paredes surgen inconvenientes cuando los mismos están formados por losetas.

De hecho, para dar a la pavimentación buenas características de aislamiento acústico es necesario, a causa de que las losetas son óptimas conductoras del sonido, disponer
10 debajo de ellas capas de material fonoabsorbente.

Esta necesidad de preparar previamente la capa sobre la que se apoyarán las losetas, conduce, aparte del elevado número de losetas individuales que han de ser manipuladas individualmente durante la colocación, a un segundo y grave
15 inconveniente, que es el largo tiempo necesario para completar la colocación de un pavimento y que se traduce en costos muy elevados.

Para resolver este problema se ha tratado de unir entre sí mecánicamente varias losetas mediante un substrato
20 de material sintético, por ejemplo de un material adhesivo. Pero esta solución, si bien ha conducido a una reducción de los tiempos de colocación, no ha reducido el problema de la sonoridad debido a la elevada conductibilidad acústica de las losetas.

25 El objeto de la presente invención es suministrar una placa para pavimentaciones que resuelva simultáneamente los problemas del aislamiento acústico y de la colocación, que proporcione además un buen aislamiento térmico al ambiente

donde es aplicada y que no presente trazas de material sintético en la superficie vista de las losetas, independientemente de la distancia entre losetas independientes, que suministre un óptimo vínculo de las losetas al pavimento, vínculo duradero en el tiempo, y que proporcione una buena impermeabilización a la superficie de calzada del propio pavimento.

Forma objeto de la presente invención una placa para la pavimentación, que comprende una pluralidad de losetas vinculadas a una superficie de una capa de material sintético, caracterizada por el hecho de que esta capa de material sintético comprende una mezcla de material plástico que engloba trozos de material aislante y medios para regular la cantidad de material plástico que se inserta entre losetas adyacentes.

La presente invención será comprendida mejor de la siguiente descripción detallada, efectuada a título de ejemplo y, por tanto, no limitativa, con referencia a las figuras de la anexa lámina de dibujos, en los cuales:

La figura 1 muestra en perspectiva desarrollada una placa para pavimentaciones según la presente invención; la figura 2 muestra una variante de realización de un componente de la placa para pavimentaciones de la figura 1, y la figura 3 muestra en sección otra variante de realización de una placa para pavimentaciones, según la presente invención.

En la idea más general de solución de una placa para pavimentaciones según la presente invención, dicha placa comprende una pluralidad de losetas aptas para formar el lado visto de la superficie sobre la que es aplicada la misma, vinculadas a la superficie de una capa de material sintético

formado por una mezcla que comprende un material plástico y trozos de material aislante y medios para regular la cantidad de material plástico que se introduce entre losetas adyacentes.

5 En la figura 1 se ha representado en perspectiva despiezada una placa para pavimentaciones según la presente invención. Esta placa comprende una pluralidad de losetas -1- (en la figura se han indicado cuatro) aptas para formar el plano de calzada de la pavimentación formada por las placas según la presente invención, o, más generalmente, el lado visible de la superficie sobre la que es aplicada la placa, si esta es utilizada, por ejemplo, para revestir una pared.

10 Las losetas -1- están vinculadas a la superficie de una capa -2- de material sintético. En particular, esta capa -2- comprende una mezcla de material plástico que engloba trozos de material aislante.

20 El material plástico está constituido, por ejemplo, por un poliuretano expandido, compacto o microcelular y, preferiblemente, este poliuretano expandido es microcelular.

25 Los trozos de material aislante pueden ser de material elastómero vulcanizado, madera, corcho, minerales expandidos como pómez o vermiculita o cualesquiera otros trozos de material aislante acústicamente. De preferencia, el material del que se obtienen los trozos también es termoaislante. En la realización mostrada en la figura 1 los trozos -3- son de corcho. En esta figura 1 también se muestra una forma de realización particular de los medios aptos para regular la

cantidad de material plástico que se introduce en las hendeduras -4- existentes entre las losetas -1- adyacentes.

Estos medios son tiras continuas -5- dispuestas a caballo de las hendeduras -4-, las cuales son colocadas sobre el lado de las losetas -1- vuelto hacia la capa -2- de material sintético.

El ancho de las tiras -5- puede ser variado en función del espesor de las hendeduras -4- entre las losetas adyacentes. Por otra parte, estas tiras pueden estar provistas de adhesivo en su lado vuelto hacia dichas losetas a fin de poder regular el paso del material plástico. Este adhesivo puede constituir, según una variante de realización de acuerdo con la presente invención, una forma de realización particular de los medios filtrantes que impiden la introducción de los trozos -3- entre las tiras continuas -5- y las losetas.

En la figura 2 se muestra una segunda forma de realización particular de los medios para regular la cantidad de material plástico que se introduce en las hendeduras existentes entre las losetas adyacentes.

Estos medios son una hoja -6- de un material tal como, por ejemplo, papel, provisto de aberturas -7- que son, al menos, una por cada loseta, y son colocadas preferiblemente en correspondencia del centro de las losetas -1- (cuyo contorno está indicado con la referencia numérica -8-) y pueden asumir la forma representada u otra forma adecuada para regular del modo deseado la cantidad de material plástico que se inserta en las hendeduras -4-, o también en función del número y las dimensiones de las losetas -1- asociadas a dicha

placa para pavimentaciones según la presente invención.

Se muestra medios filtrantes asociados a la hoja -6-, los cuales impiden que los trozos -5- se introduzcan entre la hoja y las losetas. Estos medios filtrantes pueden ser colocados sólo en correspondencia de las aberturas -7-, como se muestra en la figura, y pueden estar constituidos por hojitas -9- de una tela no tejida, colocadas en el lado de la hoja -6- que se halla vuelto hacia la capa -2- de material sintético. Como alternativa de las hojitas individuales de tela no tejida, esta última puede ser formada por una sola hoja de dimensiones aproximadamente iguales a las de la hoja -6-. En lugar de tela no tejida, los medios filtrantes pueden estar formados por una malla, red o tejido de mallas anchas, que permita al mismo tiempo el paso de la parte líquida de la mezcla (el material plástico) y retenga las partes sólidas (los trozos) de la misma.

En la figura 3 se muestra en sección una forma de realización preferida de una placa para pavimentaciones según la presente invención. Esta figura muestra claramente como la hoja -6- de papel asociada a una hoja -9'- de tela no tejida que tiene las mismas dimensiones que la hoja -6-, permite el llenado completo de las hendeduras -4- existentes entre las losetas adyacentes -1-, por parte del material plástico, sin que ninguna fuga de material llegue a tapar la superficie vista de las losetas -1-.

Una variante de realización ulterior según la presente invención, de los medios para regular la cantidad de material plástico que se inserta entre las losetas adyacentes,

7
prevé que la hoja -6-, por ejemplo de papel, esté impregnada o rociada con una substancia que sea capaz de variar la estructura del material plástico que forma parte de la mezcla que constituirá la capa -2-.

5 En el caso de que el material plástico sea poliuretano, la hoja -6- es impregnada, por ejemplo, con amoniaco o con polioles para desequilibrar las proporciones de las substancias aptas para formar el poliuretano durante su expansión cerca de la hoja -2-. De ello resulta, por tanto, que en las
10 proximidades de la hoja -6- la espuma de poliuretano no se formará, y el poliuretano en expansión no se introducirá en las hendeduras -4-, o lo hará de forma muy limitada.

 Esta singular solución es apta en particular, pero no exclusivamente, para aquellos casos en los que las losetas
15 han de quedar lo más cercanas posible entre sí, y por tanto las hendeduras tienden a ser muy estrechas, o sea que casi tienden a desaparecer. El material plástico, equilibrado de esta manera por el agente que impregna la hoja -6-, tenderá con ello a formar adhesivos que aumentan ulteriormente la
20 conexión entre las losetas -1- y la capa -2- de material plástico.

 En otra variante de realización de placa para pavimentaciones según la presente invención, esta placa tiene medios que le comunican rigidez, dispuestos substancialmente en
25 correspondencia del lado de la capa -2- más distante de las losetas -1-. Estos medios de refuerzo pueden ser, por ejemplo, una red o un tejido.

 Una placa para pavimentaciones según la presente in-

vención es producida de la manera siguiente. En particular con referencia a la placa representada en la figura 3, se procede como sigue: en un molde de forma oportuna se introduce las losetas -1- con su lado destinado a formar el plano de calzada en contacto con el fondo del molde.

Sobre las losetas -1- se coloca ahora la hoja -6- provista de las aberturas -7- en correspondencia del centro de dichas losetas, y a continuación la hoja -9'- de tela no tejida.

Las hojas -6- y -9'- también pueden ser introducidas simultáneamente si con anterioridad han sido adaptadas entre sí mediante un vínculo estable.

Luego se cuela dentro del molde la mezcla formada por el material plástico y los trozos -3- de material aislante.

La mezcla también puede ser obtenida dentro del propio molde, colando separadamente los trozos -3- y el material plástico. Después se cierra el molde y se hace expansionar el material plástico.

El material plástico que se había infiltrado bajo la hoja -6- expansionándose, llena las hendiduras -4- sin salir de ellas, y al mismo tiempo une las losetas -1- a la capa -2- que se va formando.

De la descripción precedente se puede apreciar como se alcanza los objetivos prefijados. De hecho, las placas para pavimentaciones de acuerdo con la presente invención resuelven al mismo tiempo tanto el problema de la colocación como el de los aislamientos acústico y térmico. De hecho, al co-

5 locar una sola placa se consigue instalar varias losetas, reduciendo los tiempos de construcción y, al mismo tiempo que son colocadas las losetas, se instala asimismo el aislamiento acústico y térmico contenido en la capa sobre la que son encajadas dichas losetas. Por otra parte, utilizando trozos de corcho se obtiene una mayor ligereza, y por tanto placas de mayores dimensiones a igualdad de peso, o placas más ligeras con las mismas dimensiones. En ambos casos se facilita la colocación del pavimento o del revestimiento de una pared.

10 Por otra parte, gracias a los medios que regulan la cantidad de material plástico que puede introducirse en las hendiduras entre las losetas adyacentes, y los medios filtrantes que impiden que los trozos se inserten entre las hojas y las losetas, se obtiene placas cuyas superficies externas, formadas por las losetas, están exentas de trazas de material plástico expansionado salvo en las hendiduras, donde el material plástico se halla presente en una cantidad tal que garantiza una uniforme continuidad para dicha superficie. Además, gracias a la unión entre el material plástico y el lado de las losetas en contacto con el mismo, se obtiene una óptima vinculación de dichas losetas a la placa, vínculo que es duradero en el tiempo. Finalmente, el material plástico presente en las hendiduras garantiza la continuidad de la superficie de las placas, proporcionando una buena impermeabilización de las mismas respecto a los agentes que puedan entrar en contacto con el pavimento.

Aunque se ha descrito e ilustrado varias formas de realización de una placa para pavimentaciones según la presen-

te invención, se ha de entender comprendidas dentro del ámbito de la misma todas las variantes posibles y accesibles para un técnico del ramo.



REIVINDICACIONES

1. Placa para pavimentación, que comprende una pluralidad de losetas vinculadas a una superficie de una capa de material sintético, caracterizada por el hecho de que esta capa de material sintético comprende una mezcla de material plástico, tal como un poliuretano, que engloba trozos de material aislante y medios para regular la cantidad de material plástico que se introduce entre las losetas adyacentes.

2. Placa para pavimentación, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de comprender medios fil-
trantes para los trozos, asociados a los medios para regular la cantidad de material plástico que se introduce entre losetas adyacentes.

3. Placa para pavimentación, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que los medios para regular la cantidad de material plástico que se introduce entre las losetas adyacentes, son tiras continuas puestas cabalgando las hendeduras existentes entre las losetas adyacentes, en el lado de éstas que se halla enfrentado al material plástico.

4. Placa para pavimentación, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que los medios para regular la cantidad de material plástico que se inserta entre las losetas adyacentes, están constituido por una hoja provista de aberturas en correspondencia del centro de dichas losetas, colocada en el lado de las mismas que se halla enfrentado al material plástico.

5. Placa para pavimentación, según la reivindicación 2, caracterizada por el hecho de que los medios filtrantes de los trozos son una hoja de tela no tejida.

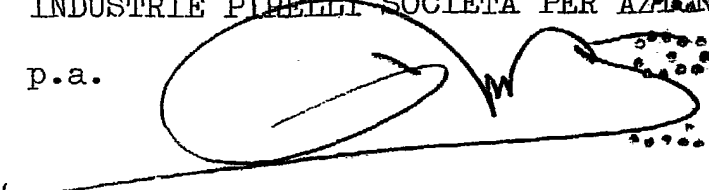
5 6. Placa para pavimentación, según las reivindicaciones 1 y 3 o 1 y 4, caracterizada por el hecho de que los medios para regular la cantidad de material plástico que se introduce entre las losetas adyacentes comprenden una substancia apta para variar la estructura del material plástico, substancia que impregna las tiras continuas o la hoja.

10 7. Placa para pavimentación.

La presente memoria descriptiva consta de doce hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 29 de octubre de 1981

INDUSTRIE PIRELLI SOCIETA PER AZIONI
p.a.



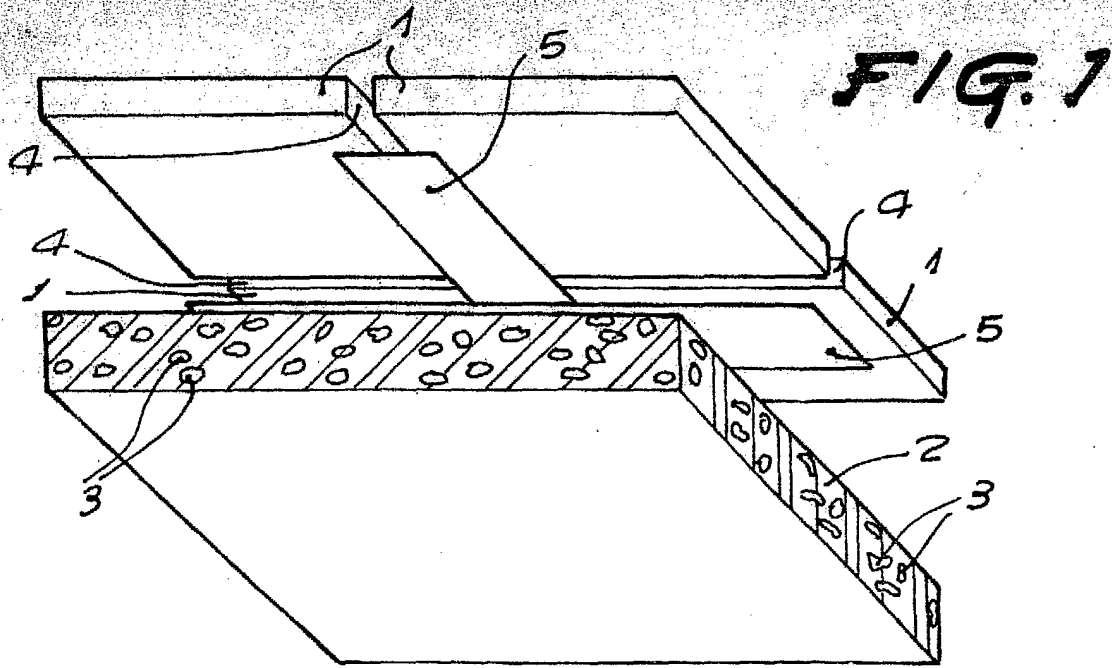


FIG. 2

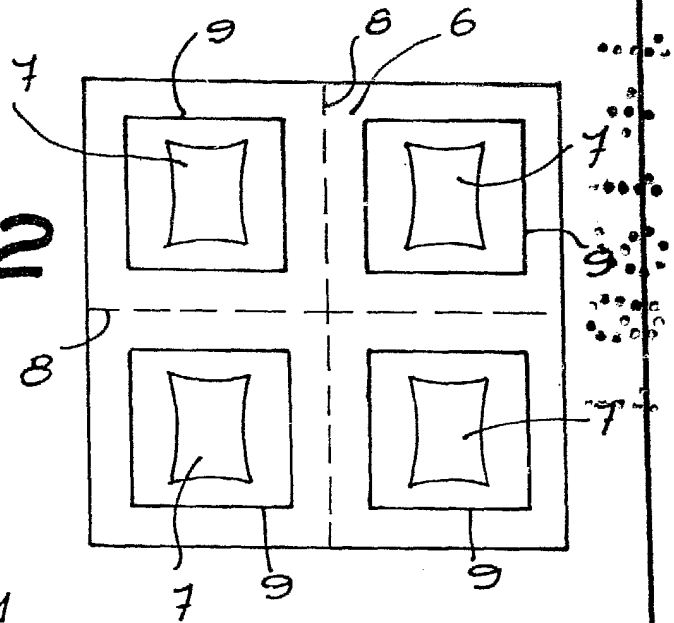
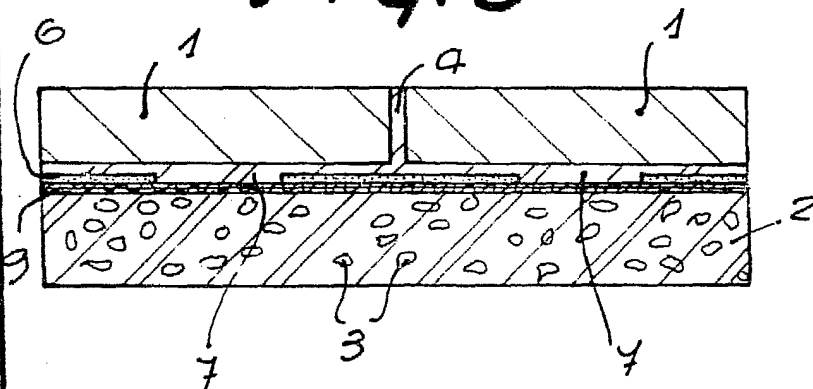
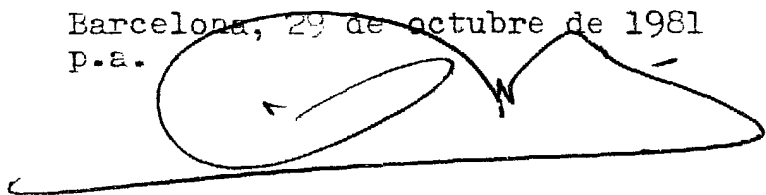


FIG. 3



Barcelona, 29 de octubre de 1981
P.A.



31463/1