

26110-



261453

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

DON BUENAVENTURA SORIA PUENTE

de nacionalidad española y con residencia en Barcelona, calle de la Granja, núm. 19, por:

"MEJORAS EN LOS MEDIOS PARA ACONDICIONAR MICRO -  
FILM".

=====



26 1453 MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente se refiere a unas mejoras introducidas en los medios para el acondicionamiento de microfilms, y más particularmente al acondicionamiento ordenado de una pluralidad de microfilms que se refieren a un mismo motivo o asunto, tal como, entre otros, las fases de un proceso biológico; de un procedimiento mecánico o químico, y en general es de especial aplicación a todos aquellos casos en que una pluralidad de microfilms deban ser observados según un orden determinado para mostrar la sucesión de los hechos o los detalles característicos de un proceso y naturalmente puede ser aplicado a otros fines en los que sea necesario o conveniente tener la ordenación o agrupación ordenada de varios microfilms.

Esta finalidad es lograda hasta ahora reuniendo cada microfilm y colocándolos ordenadamente en un estuche apropiado, pero, por ejemplo en los que se refieren a procesos biológicos o de evolución de gérmenes en un tratamiento médico, no resulta fácil hacer la comparación del microfilm correspondiente con la preparación microbiológica en estudio, ya que al no estar debidamente enlazados dentro de su ordenación, es frecuente que se examine uno que no es el que corresponde.

Por otro lado es muy importante, en la mayoría de los casos, que la agrupación de microfilms que componen la representación gráfica de un proceso,

261453

- 3 -



30 pueda ser examinada en conjunto aunque ordenadamente,  
lo que no es posible siguiendo los métodos conocidos  
en los que cada microfilm está totalmente independien  
te de los otros con los que guarda relación.

35 Estos inconvenientes se han subsanado con  
el objeto a que se contrae esta Patente de introduc -  
ción ya que gracias a la manera singular de agrupar y  
acondicionar los diversos microfilms, queda permitido  
observarlos ordenadamente y en conjunto, pero sin per  
der el orden preestablecido, por lo que en otros pai  
ses ha encontrado un amplio campo de aplicación, prin  
40 cipalmente en la investigación; la ordenación del tra  
bajo; rutas turísticas; procesos industriales; y en  
otras muchas aplicaciones.

45 Estas mejoras se caracterizan principal -  
mente en obtener los microfilms fotográficos de todas  
y cada una de las fases o representaciones que intere  
se, los cuales convenientemente enmarcados, se nume -  
ran ordenadamente en correspondencia con el orden de  
sucesión de las fases o representaciones del objeto  
fotografiado, los cuales se van introduciendo después  
50 en una pieza tubular transparente por el mismo orden  
de sucesión, produciéndose en el extremo de la pieza  
tubular una zona transversal de autosoldadura que la  
cierra y aplana en forma de doble cinta, separándose  
cada microfilms del anterior y del posterior, median  
55 te sendas zonas transversales de autosoldadura, las



2614130-453

cuales se realizan siempre con anchura mayor que el doble del grueso del marco al objeto de que el conjunto pueda ser plegado en zig-zag.

60 Asimismo se caracterizan estas mejoras en que la pieza tubular se dimensiona en anchura y longitud, preferentemente sólo en esta última, con longitud igual a un múltiplo de número entero de las dimensiones del marco del microfilm más la anchura de la zona de autosoldadura al objeto de poder establecer la pluralidad de microfilms, en una o más hileras, siempre predominando la longitud sobre la anchura, completándose esta agrupación con la disposición, al principio y/o al final de cada agrupación, de una placa con la indicación del contenido que es fijada por el mismo sistema de autosoldadura.

65

70

Es por último característica de las mismas mejoras que cuando los microfilms no están enmarcados, se establece el ancho de la pieza tubular de tal manera que el microfilm, al igual que cuando va enmarcado, quede bien inmobilizado y en este caso se complementa con la interposición de una pequeña placa en la que aparecen las inscripciones alusivas a la imagen que reproduce el microfilm y el número ordinal correspondiente, ya que en caso contrario no sería posible su identificación, estiendo la posibilidad

75

80

261453

- 5 -



85           dad de emitir tales referencias cuando la sucesión de representaciones gráficas de los microfilms se detiene a exámenes o pruebas de aptitud.

90           Fácil será comprender las ventajas que estas mejoras representan, toda vez que gracias a ellas queda permitido tener agrupados ordenadamente los microfilms y ser observados cuando interese sin que puedan perder el orden de sucesión que se ha establecido de antemano, cabiendo la posibilidad de que, en ciertos casos, sobre todo cuando contiene dos hileras paralelas de microfilms, se le practican en la pieza tubular unos cortes en las proximidades de la zona central longitudinal autosoldada, para permitir poder extraer los microfilms e incluso intercambiarlos o reemplazarlos.

95

100           Descritas suficientemente las características fundamentales de las mejoras a que se contrae esta Patente de Introducción, se hace constar que en las mismas se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia, la práctica y la técnica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:

105

N O T A  
=====

Se declaran de novedad, propiedad y uti-



110 lidad para todo el territorio nacional, las si -  
guientes:

REIVINDICACIONES  
=====

115 1ª.- Mejoras en los medios para acon-  
dicionar microfilms que se caracterizan en reali-  
zar una pieza tubular aplanada, de material trans-  
parente autosoldable en uno de cuyos extremos se  
produce transversalmente una zona autosoldada ,  
disponiéndose después uno a uno en su interior ,  
una pluralidad de microfilms por un orden prees-  
tablecido y relacionados con un mismo asunto o  
120 proceso, los cuales entran ligeramente ajustados  
transversalmente en la pieza tubular, sobre la  
que se practica después una zona autosoldada que  
separa cada microfilm de los contiguos, realizán-  
dose esta zona con anchura mayor que el grueso  
125 del microfilm con su marco, cerrándose el final  
de la misma pieza tubular una vez emplazados to-  
dos los microfilms, por una zona autosoldada co-  
mo las anteriores previa la colocación de una  
placa con las indicaciones o referencias relati-  
vas a las reproducciones de la agrupación de mi-  
130 crofilms, la cual es fijada mediante una última  
zona autosoldada.

135 2ª.- Mejoras en los medios para acon-  
dicionar microfilms según la nota anterior que  
se caracterizan también en que la pieza tubular

261453

- 7 -



140 se dimensiona longitudinalmente según un múlti-  
ple entero de la dimensión de un microfilm in-  
crementada en la anchura de la zona que separa  
un microfilm del contiguo, y asimismo incremen-  
tado el total con la longitud correspondiente  
a la placa indicadora, ajustándose la anchura  
de esta pieza, a la que corresponde a una o a  
lo sumo a dos hileras de microfilms.

145 3º.- Mejoras en los medios para acci-  
dicionar microfilms según las notas anteriores  
que se caracterizan también en practicar al con-  
junto y por una sola de sus caras, cuando con-  
tiene dos hileras paralelas de microfilms, unos  
cortes parciales paralelos a la zona longitudi-  
150 nal central de autocoladura y de longitud igual  
o algo mayor que la de un microfilms.

4º.- "MEJORAS EN LOS MEDIOS PARA ACCI-  
DICONAR O ENCUADERNAR MICROFILMS".

155 Todo ello tal y como se ha descrito  
y reivindicado en la presente memoria que consta  
de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una  
sola de sus caras.

Madrid, 3 de Octubre de 1960

P.A. de

D. BUENAVENTURA SORIA PUENTE