



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	26 143 11	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	13 NOV 1981		

MODELO DE UTILIDAD

10 JUN. 1982

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B28D1/18

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"FRESA PULIDORA PARA MARMOL, GRANITO Y SIMILARES".-

71	SOLICITANTE (S)
	D. EVELIO GARRIGA ORIAS

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	BARCELONA.- 5 C/. Hull, 47/49 6º 8ª

72	INVENTOR (ES)
	el solicitante.-

73	TITULAR (ES)
	D. EVELIO GARRIGA ORIAS.

74	REPRESENTANTE
	M.V. DE LA TORRE 003(5)

- Memoria Descriptiva -

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una fresa-pulidora para mármol, granito y similares cuyas características de novedad la confieren la calidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita.

La finalidad del objeto que se preconiza es simplificar y mejorar los procesos de fresado, afinado y pulido de mármoles, granitos, piedras artificiales y similares, eliminando parte de las fases del proceso que se siguen hasta ahora.

En efecto, actualmente, el proceso de fresado, afinado y pulido de mármoles y piedras afines, se realiza en cinco fases correlativas e independiente mediante las muelas de carborundun y otros abrasivos convencionales, hasta su pulimentación. Este proceso que se viene empleando desde tiempo inmemorial sin haber sufrido cambios, es lento y laborioso y, en consecuencia, muy caro.

La fresa objeto de la patente, está concebida para eliminar parte de las fases del proceso arriba mencionado, reduciéndolo tan solo a dos, con una mayor brevedad en el tiempo-hora de trabajo y la consiguiente reducción de costos.

De acuerdo con la invención, el objeto que se preconiza comprende un plato, generalmente circular, de espesor adecuado, provisto en su base superior de medios de unión con una pieza soporte susceptible de ser ajustada a cualquier máquina pulidora en forma normalizada corriente-

mente, como las que existen en el mercado, mientras que por la cara o base inferior, se disponen una pluralidad de orificios, convenientemente dispuestos, para recibir solidariamente los elementos pulidores, consistentes en unas placas -
5 de superficie lisa, con aleación diamantada, con las cuales el rendimiento del trabajo por hora, se reduce a un 80%.

Para la mejor comprensión de la descripción que se sigue, se adjunta una hoja de plano en la que se ilustra una forma de realización práctica del invento siempre a título -
10 de ejemplo no limitativo.

La figura 1, representa un vista frontal del objeto motivo del presente registro, por la cara operativa.

La figura 2, corresponde a una sección diametral -
15 II-II.

En dichas figuras, las referencias corresponden:

- 1.- Corona.
- 2.- Plato soporte.
- 3.- Pernos de fijación.
- 4.- Orificios.
- 20 5.- Discos abrasivos.
- 6.- Vástagos.
- 7.- Taladros.

Como se desprende de la detenida observación del mencionado plano, la fresa que se preconiza está constituida por una pieza soporte de espesor adecuado -1-, generalmente
25 en forma de corona circular, si bien puede adoptar otras formas geométricas, con dimensiones variables, susceptible de ser montada sobre un plato soporte -2- dotado de medios de fijación, generalmente en forma de pernos -3- previsto para
30 ser ajustado a cualquier máquina pulidora existente en el -

mercado, según formas convencionales.

5 La pieza soporte -1- dispone de una pluralidad de orificios -4-, convenientemente distribuidos, como por ejemplo sobre una alineación circunferencial en el caso de que - dicha pieza soporte -1- adopte una forma de corona circular, aunque también podrían disponerse en forma irregular o adoptando otras formas geométricas.

10 Los citados orificios -4- permiten fijar una pluralidad de discos pulidores -5-, dotados al efecto de un vástago axial -6-, que ajustan en los orificios -4-, quedando perfectamente solidarizados mediante soldadura, remachado u otros sistemas convencionales.

15 Dichos discos pulidores de aleación diamantada, efectúan las operaciones de fresado y pulido, al ser accionado el conjunto por medio de la máquina adecuada en que se monte, disponiendo la corona -1- de unos taladros -7- para su fijación con tornillos al plato soporte -2-, de modo que el conjunto pulidor pueda ser montado y desmontado para su intercambio siempre que sea conveniente y necesario.

20 Descrita la naturaleza del invento y una forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, formas y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtuen el fundamento esencial del mismo.

25

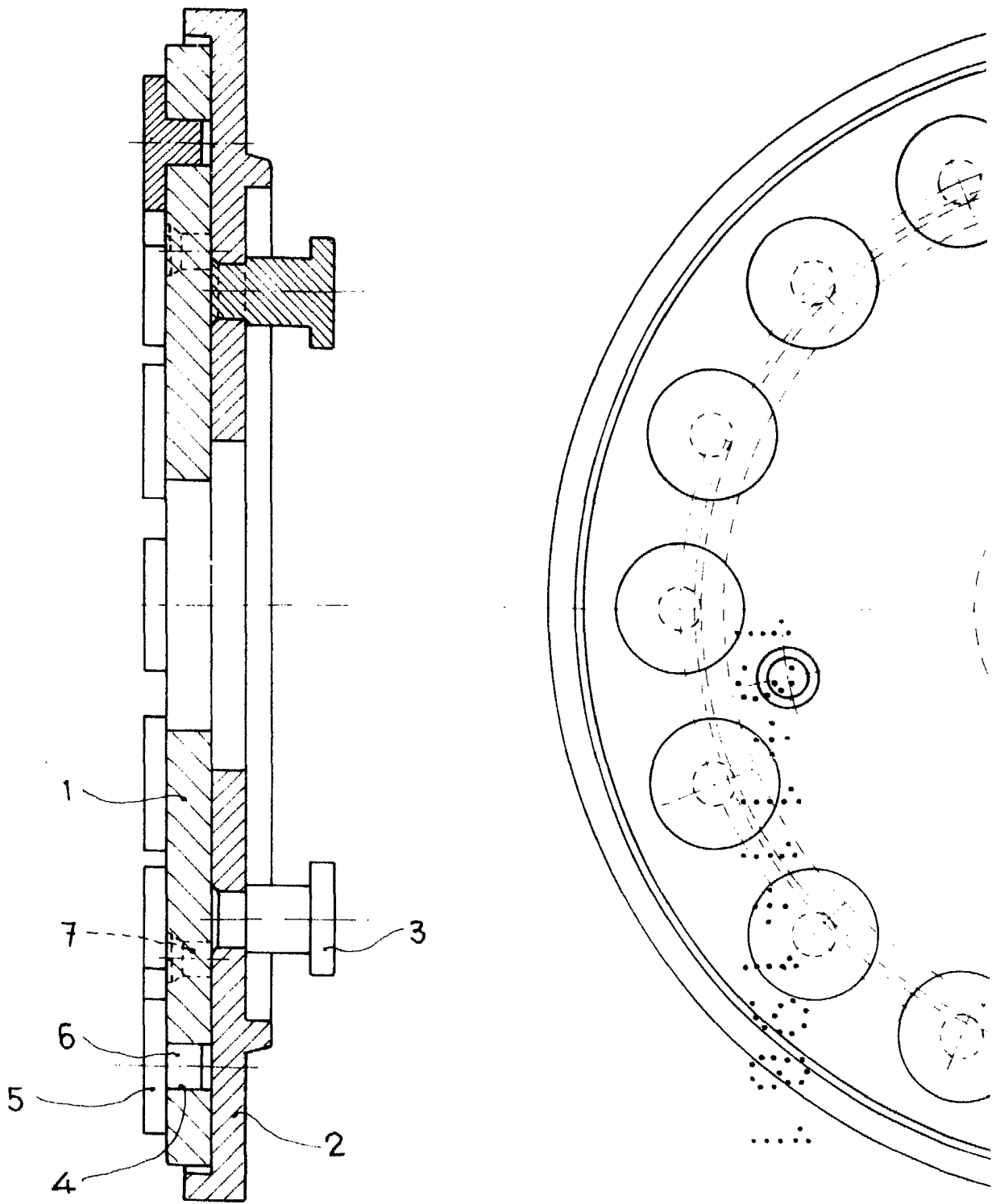


FIG. 2

Escala variable

