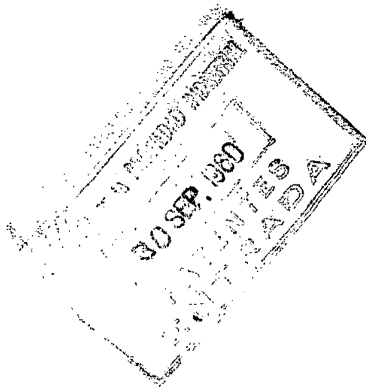




30 SEP 1960

261413

261413



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INTRODUCCION, por diez años en España

a favor de

ESPAÑOLA DE PRODUCTOS QUIMICOS INDUSTRIALES, S.L.,

con domicilio en esta Capital, calle Desengaño, nº 12.

por:

"UNA MAQUINA PERFECCIONADA PARA DETERMINAR EL DESGASTE

PRODUCIDO EN UN SISTEMA FRICCIONANTE"

NOTA: Esta invención se explota por la firma WYNN'S

FRICITION PROOFING, de AZUSA (California)

26 14 13



El presente registro de Patente de Introducción, concierne como su enunciado indica, una máquina perfeccionada para realizar ensayos, acerca del desgaste que se produce en un sistema friccio-
nante de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se
realiza.

Para mejor comprensión de este objeto, se adjuntan a la presente memoria descriptiva, tres hojas de planos, en las que, a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guarda entre sí.

En las citadas hojas de dibujos, se aprecian las siguientes referencias:

HOJA PRIMERA.- Representa una vista lateral de la máquina.

HOJA SEGUNDA.- Indica una vista en planta de la misma máquina.

HOJA TERCERA.- Muestra una sección parcial.

La máquina objeto de este registro, según la adjunta ilustración, está compuesta por una carcasa de aluminio -5-, sobre la que va fijado un motor eléctrico de potencia conveniente -1-.

Este motor, por medio de un juego de poleas, dotadas de su correspondiente correa trapezoidal -3- arrastra a un eje principal, donde vá sólidamente fijada una pista cilíndrica que gira con él mismo.

El número de vueltas sin carga por minuto de este eje, será en cada caso el más conveniente. Al aumentarse la carga, va disminuyendo el número de vueltas a medida que la potencia solicitada va siendo mayor, ya que este motor de aplicación es asíncrono para corriente alterna.

En la misma carcasa van situados dos ejes fijos, que actúan de muñequillas, en las que se apoyan y giran dos palancas, cuya misión es ejercer una presión progresiva en el cilindro de prueba, multiplicando el peso de las pesas correspondientes por el factor de las



261413

mismas.

5 La tara de cada pesa y el factor de conjunto de palancas será el más conveniente, y por cada pesa colocada en la palanca de mayor longitud, se obtendrá un esfuerzo de presión en el rodillo de prueba, de un número correspondiente de Kgs.

10 En el extremo de la otra palanca, la corta -8-, va sujeto al rodillo de ensayo -13-, por su alojamiento en un rebaje, contra el que le aprieta un tornillo -16- que existe en la punta de palanca. Esta palanca va sujeta a la carcasa por la pestaña circular de una tuerca local -10- solidaria con ella.

La palanca larga -6- está sujeta por una tuerca ciega -7- que se rosca en su eje.

El funcionamiento general de la máquina para efectuar una prueba es el siguiente:

15 Se conecta la máquina a un enchufe de voltaje adecuado, y entonces y sin que ninguna de las palancas esté situada en la máquina, se conecta el amperímetro y se pulsa el interruptor -18- para comprobar si la marcha es normal.

20 Parada de nuevo la máquina, se afloja la tuerca del eje principal -14- retirando esta y la arandela -11- que va junto a ella. A continuación se pone la pista nueva -9-, o bien preparada, en el cono que va especialmente para ello mecanizado el eje, haciendo presión con la mano derecha hacia la izquierda y sujetando la pista por su parte exterior. Al mismo tiempo se sujeta la polea -4- de este eje,
25 y se intenta girar la pista en su asiento. Una vez logrado el bloqueo de la pista, se pondrá la arandela -11- cuidando de que la parte del rebaje quede contra la pista y a continuación se colocará la tuerca -14-, la cual se apretará suavemente terminándose este apriete con un golpe seco y suave de la llave, al mismo tiempo que, como se
30 ha explicado, se sujeta la polea.



5 Se procederá inmediatamente a poner el líquido en el pequeño carter de aluminio -15-. La cantidad de líquido a depositar será la necesaria hasta alcanzar los dos niveles de la curva del fondo, siendo el volumen del líquido, el más conveniente. Una vez el carter con líquido, se aprisionará por los extremos. Entonces con movimiento de abajo arriba y de derecha a izquierda, se introducirá el carter por debajo de la pista, cuidando de que la entalla de la pared lateral del mismo coincida con el eje principal. Una vez logrado esto, se asegurará el carter a la carcasa mediante el tornillo -12- que lleva en su parte inferior.

10

Terminada esta operación, se procederá a situar en la palanca corta -8- el rodillo correspondiente, y se continua operando en la forma de aplicación racional, hasta conseguirse el efecto deseado y por medio de las operaciones que el caso requiera.

15 Esta máquina podrá ser fabricada en las dimensiones más convenientes y con los materiales más apropiados.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente registro, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en la misma se considerará incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

20

Por último, se declaran de novedad en España, las reivindicaciones consignadas en la siguiente

N O T A

25 1ª.- UNA MAQUINA PERFECCIONADA PARA DETERMINAR EL DESGASTE PRODUCIDO EN UN SISTEMA FRICCIONANTE, caracterizada esencialmente por comprender una carcasa de aluminio, de forma, material y dimensiones convenientes, sobre la que va montado un motor eléctrico de potencia y características apropiadas, el que por medio de un juego de poleas,

30



dotadas de una correa de tipo trapecoidal, arrastra a un eje principal, donde va sólidamente abrochada una pista cilíndrica que gira con él por medio de un eje adecuado.

2ª.- UNA MAQUINA PERFECCIONADA PARA DETERMINAR EL DESGASTE PRODUCIDO EN UN SISTEMA FRICCIONANTE, según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente por comprender dos ejes fijos, previstos en la carcasa descrita que actúan de muñequillas en las que se apoyan y giran dos palancas, cuya misión es ejercer una presión progresiva en el cilindro de prueba.

3ª.- UNA MAQUINA PERFECCIONADA PARA DETERMINAR EL DESGASTE PRODUCIDO EN UN SISTEMA FRICCIONANTE, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente por comprender en el extremo de la palanca de menor longitud, un rodillo de ensayo, que va sujeto por su alojamiento en un rebaje, contra el que lo aprieta un tornillo que existe en el terminal de la palanca, la que va fijada a la carcasa referida por medio de la pestaña circular de una tuerca local solidaria con ella, estando la palanca larga sujeta por una tuerca ciega que se rosca en su eje.

4ª.- "UNA MAQUINA PERFECCIONADA PARA DETERMINAR EL DESGASTE PRODUCIDO EN UN SISTEMA FRICCIONANTE".

Todo conforme ha quedado descrito en la presente memoria, que consta de cinco páginas mecanografiadas.

Madrid, 30 de Septiembre de 1.960

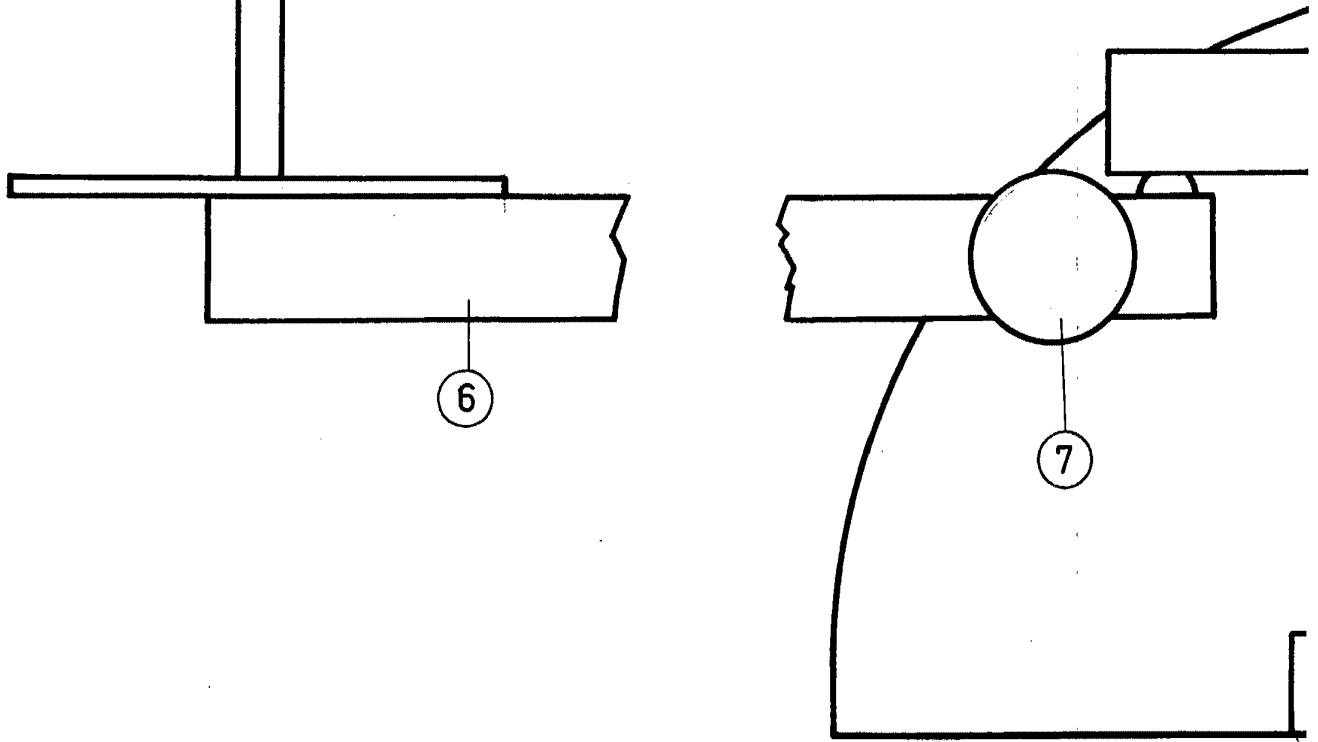
ESPAÑOLA DE PRODUCTOS QUIMICOS INDUSTRIALES, S. L.

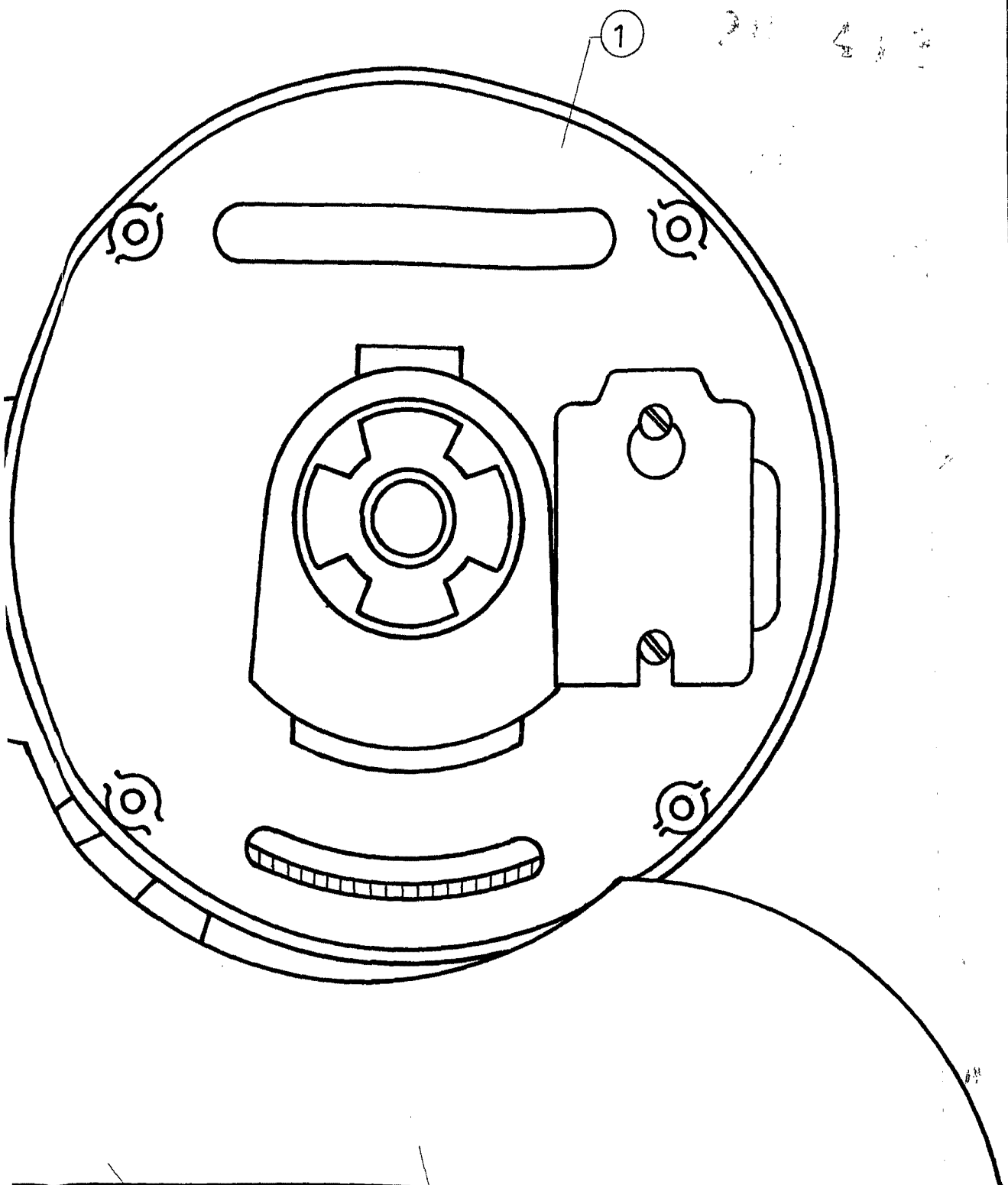
p. a. *Jose del Corral Diaz*

JOSE M^º DEL CORRAL DIAZ,



261413





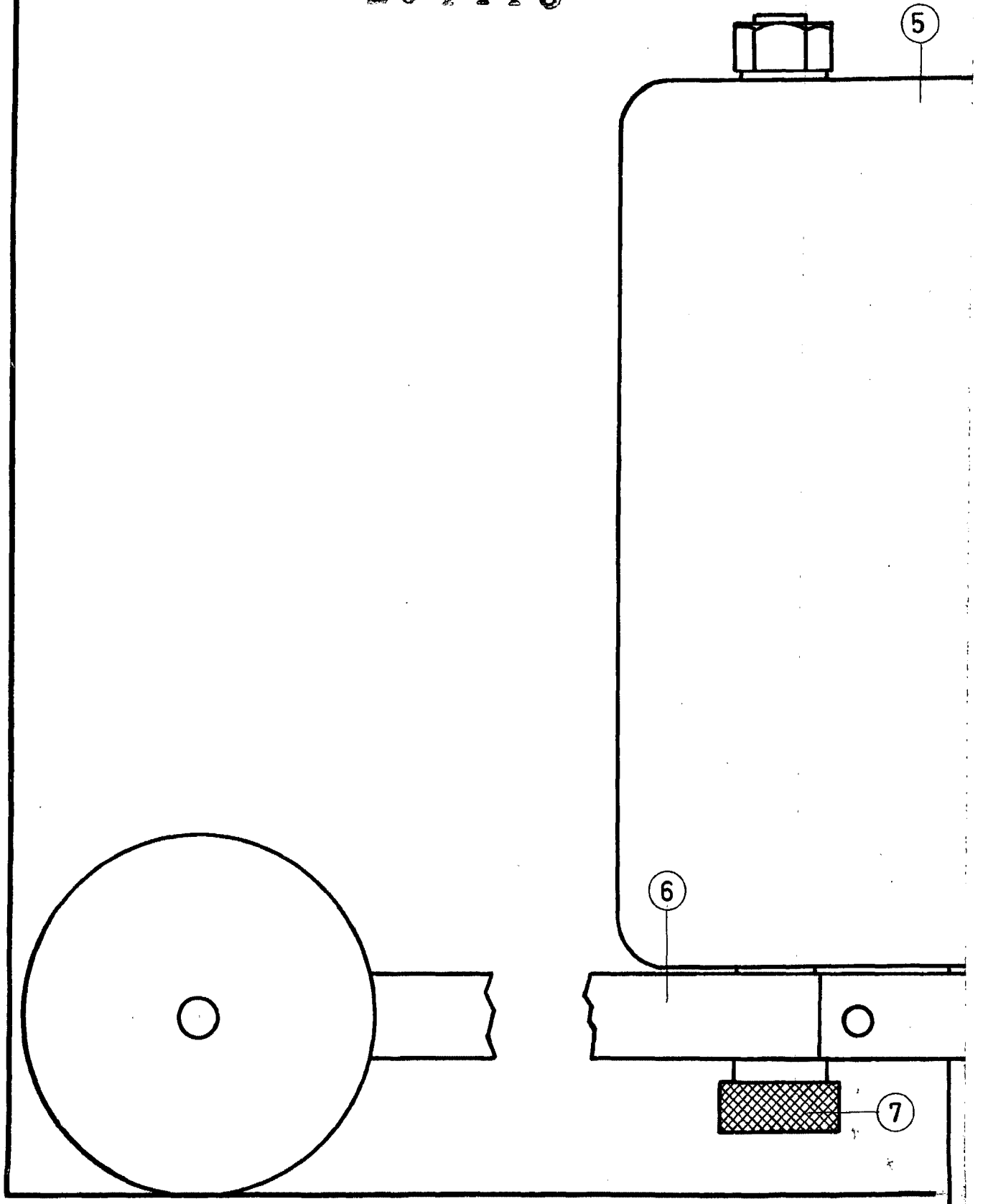
17

18

ESCALA VARIABLE

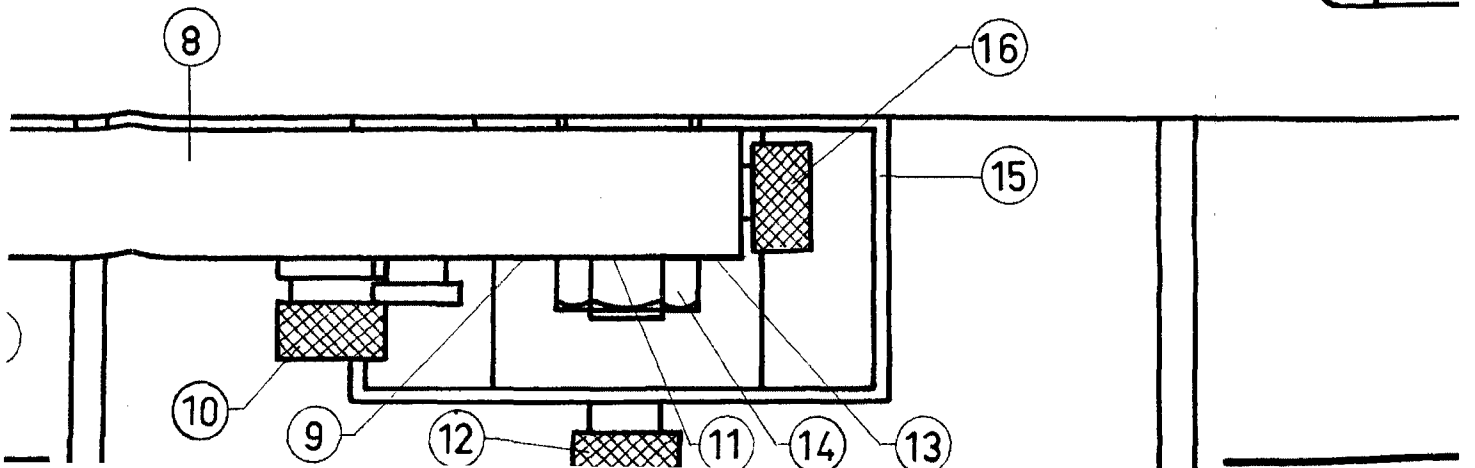
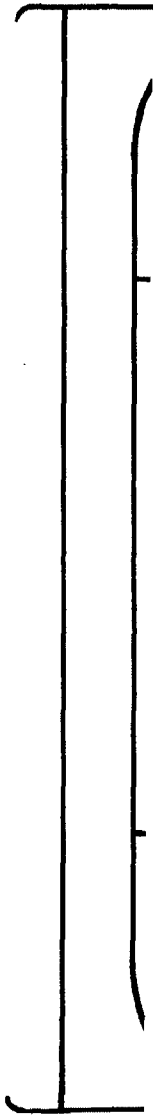
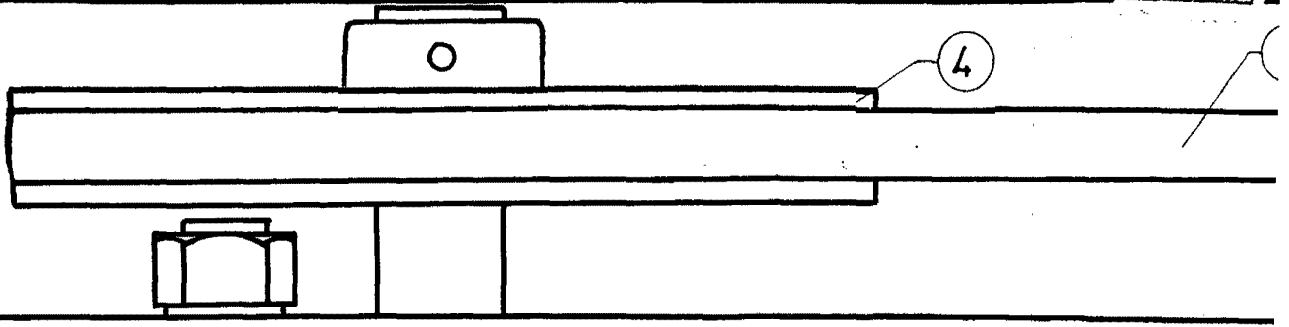


26 14 13



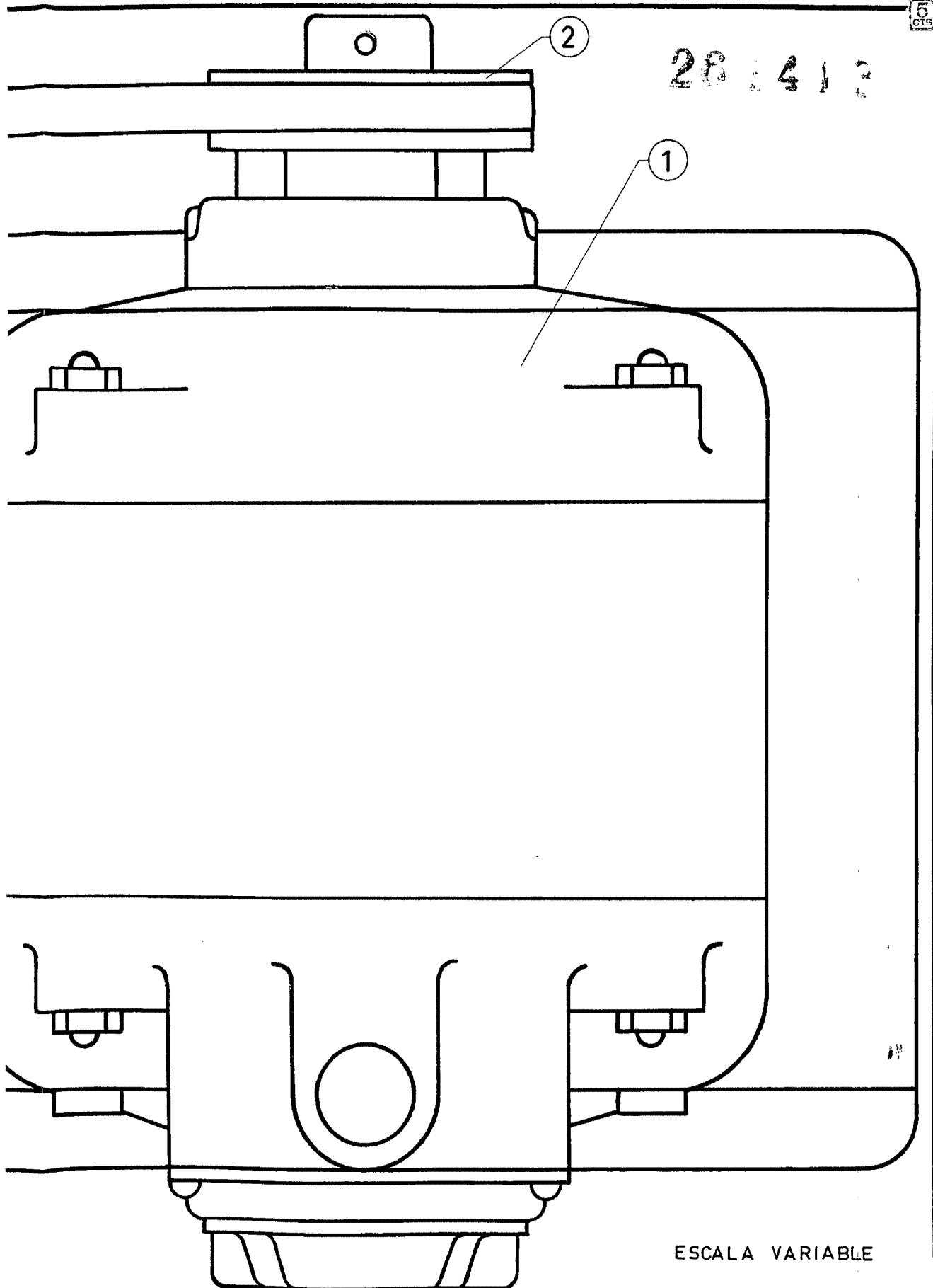


SON TRES HOJAS



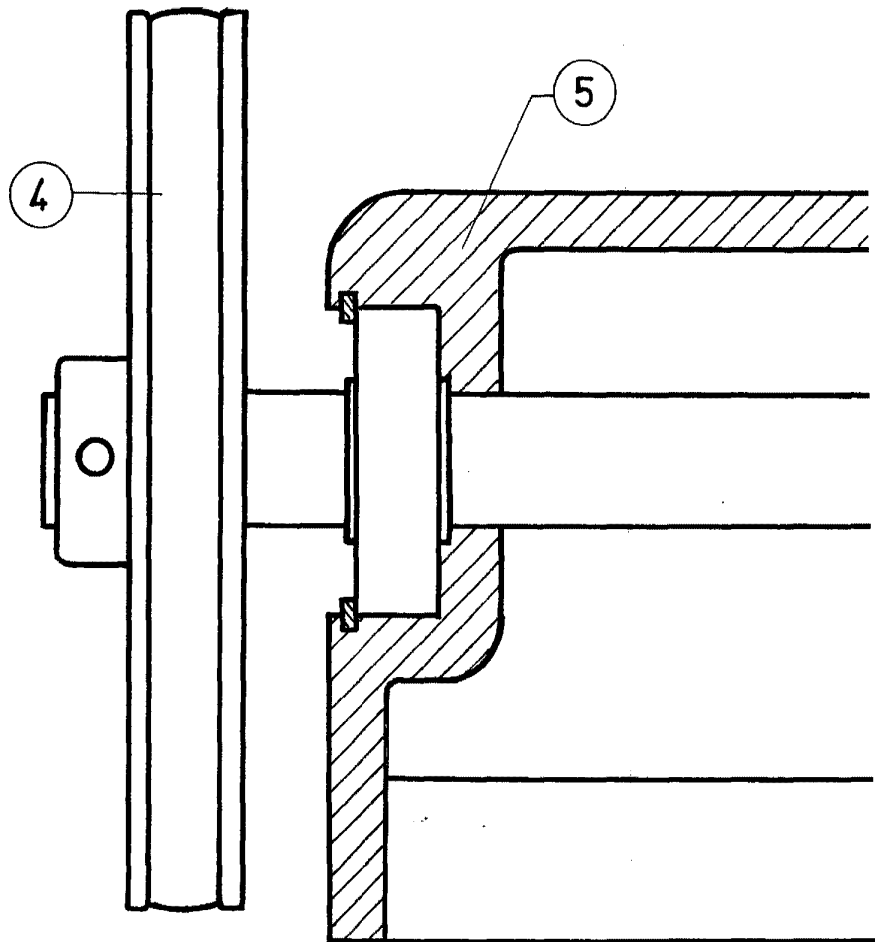


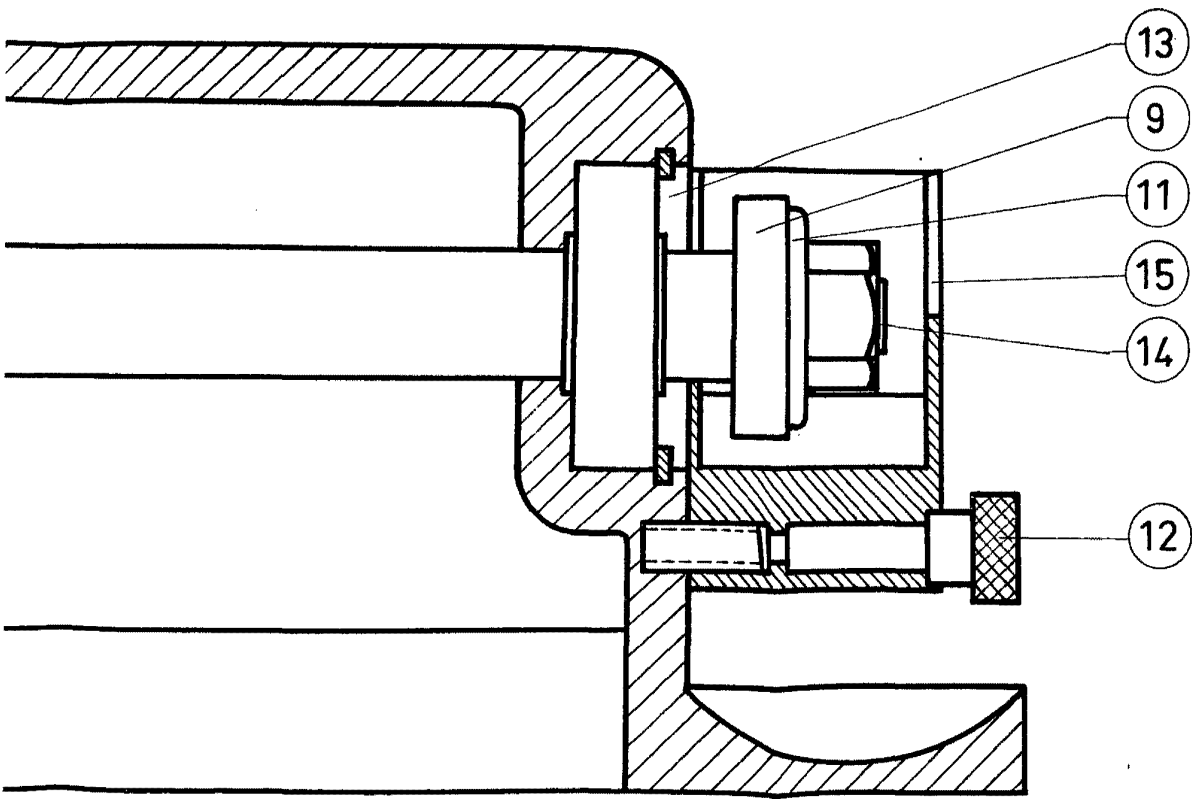
28.412



ESCALA VARIABLE

26 1 4 1 3





ESCALA VARIABLE