

19	ES	11	NUMERO	201190	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	- 3 NOV 1981		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H05B 3/06

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"DISPOSITIVO DE SOPORTE PARA RESISTENCIAS ELECTRICAS EN HORNO S"

61	SOLICITANTE (S)
	D. EDUARDO DELGADO BELTRAN Y D ^a M ^a DOLORES LLINAS PUJADAS

62	DIRECCION DEL SOLICITANTE
	C/. La Plana, nº 22 interior - BARCELONA

63	INVENTOR (S)

64	TITULAR (S)
	D. EDUARDO DELGADO BELTRAN Y D ^a M ^a DOLORES LLINAS PUJADAS

65	REPRESENTANTE
	D ^a M ^a LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo de soporte para resistencias electricas en hornos.

Más concretamente, en la invención se ha ideado un
5. dispositivo de soporte especialmente destinado para las
resistencias eléctricas de los hornos de fibras cerámicas,
cuyo dispositivo substituye ventajosamente los sistemas conven-
cionales utilizados hasta la fecha, realizando además una
segunda función consistente en la sujeción de las diversas
10. capas de fibras cerámicas, que revisten interiormente el horno,
a la carcasa exterior del mismo.

En líneas generales, el dispositivo comprende una plura-
lidad de piezas modulares preferentemente alargadas a lo alto
y provistas en su cara de respaldo de una protuberancia cónica
15. destinada para ser insertada en las capas de fibras, comportando
en su extremo los medios de anclaje a la carcasa externa.

Las caras frontal, y lateral de las piezas de módulo
presentan apoyos para los tubos porta resistencias que se tienden
entre dos módulos situados a la misma altura.

20. Los referidos módulos pueden apilarse formando columnas,
lo que permite aplicar las resistencias en toda una superficie
de puerta, pared, techo y solera, independientemente de la for-
ma del horno o mufla, que puede ser cúbico, rectangular, cilin-
drico, octogonal, catenario, etc. e independientemente también
25. de su tamaño.

El sistema de apilado de los módulos puede establecerse a través de un encaje machihembrado, bien a través de la especial forma de los extremos superior e inferior de los mismos, o bien a través de una pieza auxiliar; asimismo, igualmente sería válido el apilado de los módulos por simple apovo a testa.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, corresponde a una vista en perspectiva de dos módulos en disposición apilada por encaje machihembrado.

La figura 2, es un módulo en sección en alzado y montado en un horno de capas de fibras cerámicas.

La figura 3, es un ejemplo de aplicación del dispositivo instalado en las paredes de un horno.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un dispositivo constituido por una pluralidad de piezas modulares, designadas en general por -1-, las cuales integran los soportes para los tubos -2- porta resistencias -3-. Estas piezas, -1-, son susceptibles de asociarse linealmente, pudiendo recurrir para ello a un encaje machihembrado establecido por el saliente macho -4- y el rebajo hembra -5-.

Los soportes de los tubos -2- porta resistencias están constituidos por apoyos -6-, que presentan las caras de las pie-

zas modulares -1-.

Estas piezas -1-, se vinculan a las capas de revestimiento -7- del horno, mediante la protuberancia cónica -8-, que se inserta en las fibras cerámicas. Asimismo, dicha protuberancia, comunicada con el exterior de la piezas por la abertura -9-, incorpora los medios convencionales de anclaje -10-, que fijan la pieza -1- a la carcasa exterior -11- del horno, realizando, pues, la pieza -1-, la función de sujeción de las capas de fibras cerámicas.

5.

10.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales mas adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones

15.

= . =

N O T A

20.

Descrito el objeto del presente invento se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones:

25.

1.- Dispositivo de soporte para resistencias eléctricas en hornos, especialmente destinado para hornos provistos de capas de revestimiento de fibras cerámicas, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por una plura-

5. lidad de piezas modulares que integran los soportes para los tubos porta resistencias; porque dichas piezas modulares son susceptibles de asociarse linealmente y mantenerse adosadas contra la superficie del revestimiento; y porque dichas piezas modulares comportan los medios de anclaje a la carcasa exterior del horno, realizando la función de contención del revestimiento.

10. 2.- Dispositivo, según la anterior reivindicación, caracterizado porque las piezas modulares son preferentemente de forma prismática recta alargada.

15. 3.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los soportes para los tubos porta resistencias están constituidos como mínimo por un apoyo que presentan las caras mayores del prisma, y en las cuales se alojan y apoyan los tubos porta resistencias.

20. 4.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque los medios de anclaje de la pieza modular a la carcasa exterior del horno, están constituidos como mínimo, por una protuberancia que presenta la cara de respaldo del módulo, cuya protuberancia se prevé hueca y comunicada con el exterior de la pieza por una abertura que presenta la cara opuesta y a través de la cual se accede a la maniobra de los medios convencionales de anclaje a la carcasa exterior.

25. 5.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque los extremos de las piezas modulares, pre-

sentan respectivamente un rebajo hembra y un saliente macho, para su encaje machihembrado en sucesión lineal, a fin de formar columnas y/o filas que cubran la extensión de la puerta, paredes, techo y solera del horno o mufla.

5. 6.- Dispositivo de soporte para resistencias eléctricas en hornos.

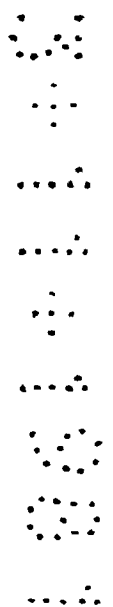
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

10.

Madrid, a

5 3 NOV 1984

p.a.



DON EDUARDO DELGADO BELTRAN
DOÑA M^{re} DOLORES LLINAS PUJADAS

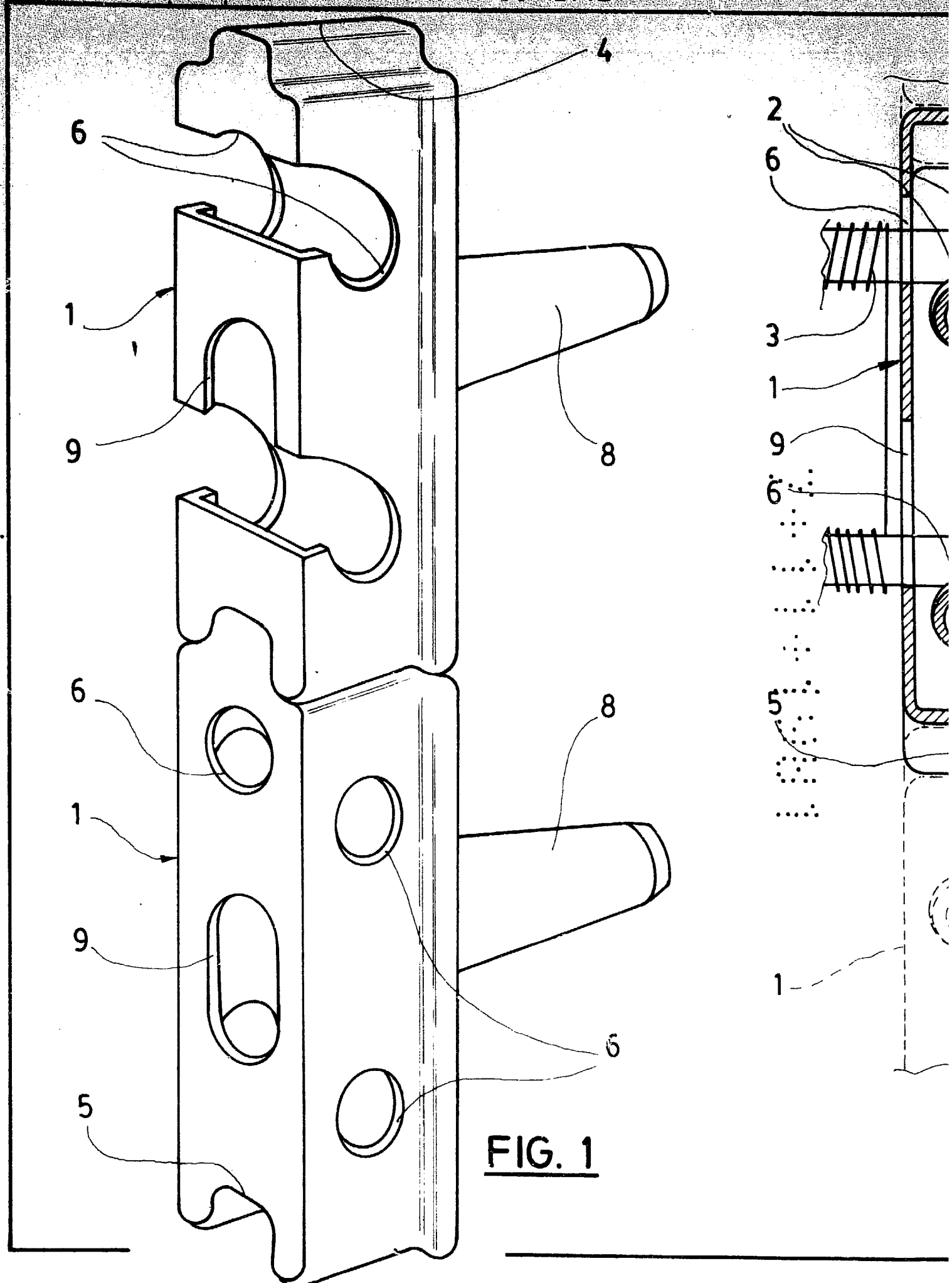


FIG. 1

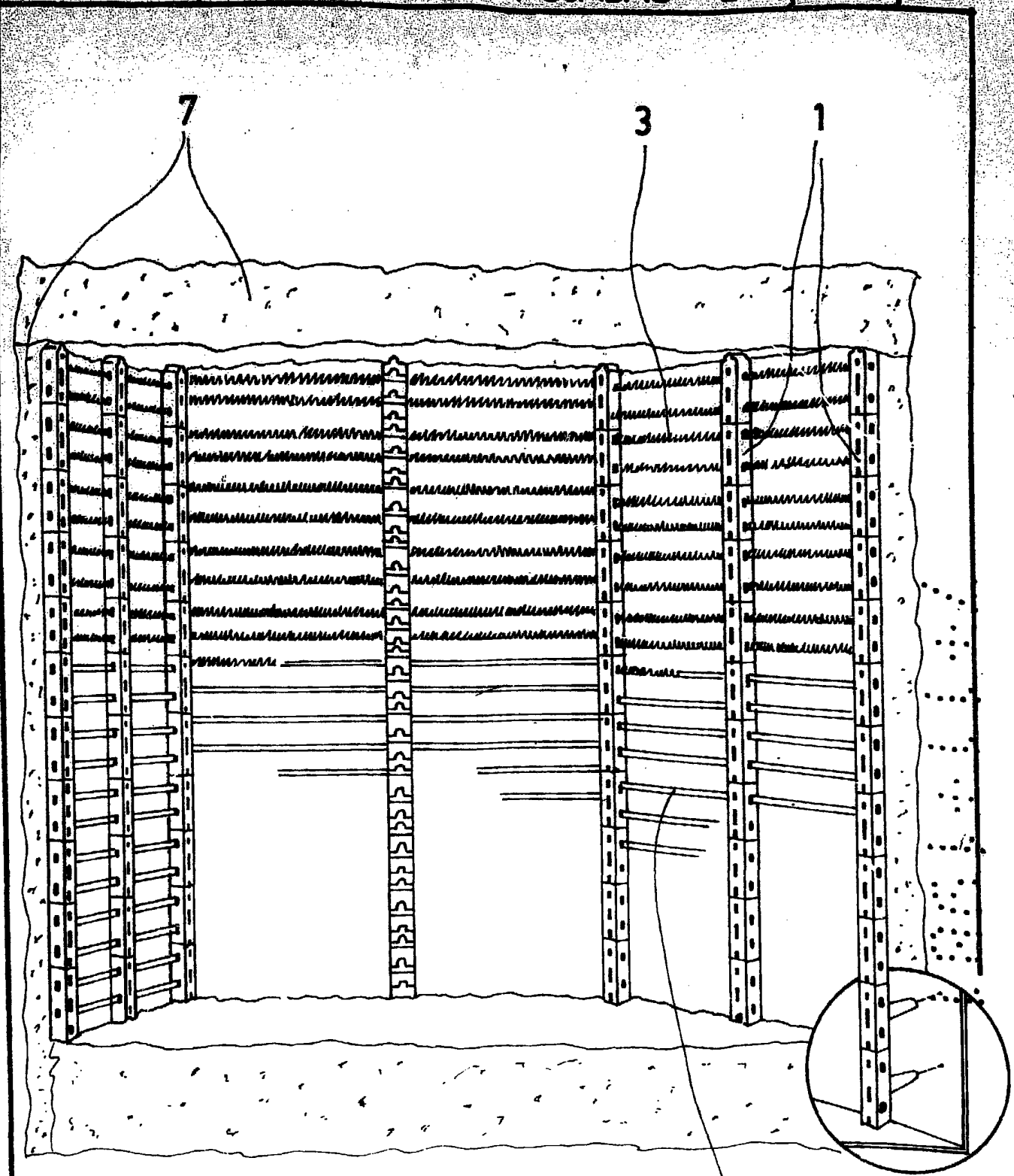


FIG. 3

Madrid, a 3 NOV. 1981
p. a.

EDUARDO DELGADO BELTRAN