



ESPAÑA

(19) ES	NUMERO 26 1175	(10) Y
(22)	FECHA DE PRESENTACION 13 OCT. 1981	

1 MAYO 1982

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL E04H17/20
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"CODO PARA LA FORMACION DE CERCADOS METALICOS"

(71) SOLICITANTE (S)

RIVI CERCADOS METALICOS, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA - Tuset, 21, entlº 3ª

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. Luis Durán Cuevas

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un codo, que se ha diseñado especialmente para su aplicación en la formación de cercados metálicos, mejorando notablemente los sistemas de montaje de este tipo de cerramientos.

5. Cuando se realiza el cerramiento de una zona que se pretende delimitar mediante tela metálica debidamente fijada es bastante habitual que el coronamiento del cercado se realice mediante tela metálica asimismo, o ventajosamente alambre de espino para dificultar el paso de personas ajenas a la instalación, colocándose la parte superior del cercado formando un ángulo agudo hacia el interior con respecto a la vertical del cercado, todo ello con la finalidad de dificultar cualquier posible intento de penetración por encima del mismo.

10. Los sistemas de fijación de la zona superior del cerramiento, es decir la que se halla realizada generalmente en alambre de espino, con el resto del mismo, hacen necesaria la unión de los redondos que sirven de retención y fijamiento tanto de la tela metálica como del alambre de espino, unión que se hace formando un ángulo entre ellos y que debe ser lo suficientemente robusta como para evitar que se doble o rompa, utilizándose en la actualidad, sistemas metálicos mecánicos diferentes, tales como sujetos con bridas o soldadura que complican enormemente el montaje de este tipo de cerramientos.

25. Como solución de este problema se ha estudiado

el codo objeto de la presente invención, el cual consis
te en un elemento de una sola pieza, realizado en un ma
terial ventajosamente plástico, que posea la necesaria ri
gidez, al tiempo que se le confiere al conjunto unas for
5. mas y nerviaciones que permitirán su fabricación con el
mínimo grosor del material, dándole en los puntos en los
que se le exige un mayor esfuerzo la resistencia adecuada
para que no se rompa.

La realización de estos codos en materiales, ven
10. tajosamente plásticos como se ha indicado, traerá como
consecuencia que puedan fabricarse en una sola operación,
generalmente por inyección, lo que reducirá enormemente.
el coste de su fabricación toda vez que podrá ser seriada,
al necesitarse una gran cantidad de estos elementos de
15. medidas estandarizadas para el montaje de cerramientos.

El codo así obtenido, se halla básicamente for
mado por dos zonas de tendencia cilíndrica hueca ambas,
que poseen entre sí el ángulo mismo que deberá existir
entre las dos partes del cerramiento, mientras que a su
20. pared lateral se le han realizado, en su parte exterior,
una serie de nerviaciones que le dan robustez, previénd
se además un mayor robustecimiento de la zona de unión
entre ambos cilindros, mediante una valona horizontal re
forzada por paredes verticales que envuelven el conjunto
25. salvo en una zona anterior, en la que se han previsto
unas entallas que facilitarán la salida del agua que pue
da acumularse en los días de lluvia en el interior de la
canal definida por las paredes exterior e interior de la

zona intermedia.

El montaje de la empalizada con el codo objeto de la presente invención resulta muy sencillo, por cuanto bastará con introducir en el interior de cada uno de los cilindros huecos descritos, los extremos de los tubos que retendrán la tela metálica y el alambre de espinos respectivamente, quedando el conjunto rigidizado mediante dicho codo.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos en la que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo un caso de realización de un codo para la formación de cercados metálicos, según los principios de las reivindicaciones.

15. En los dibujos:

La figura 1 presenta una vista en alzado del codo objeto de la presente invención, del cual es posible ver una vista en perfil en la figura 2.

20. Por lo que se refiere a la figura 3 es de ver en la misma una vista en planta inferior según A de la figura 1, del codo para la formación de cercados metálicos que se reivindica siendo de ver, por último, en la figura 4 una sección en alzado según IV-IV, de la figura 1 de dicho codo.

25. Tal y como es posible deducir de la indicada hoja de dibujos, el codo para la formación de cercados metálicos se halla constituido por sendos cilindros -1- huecos

- interiormente -2-, los cuales poseen en su superficie exterior y regularmente colocadas una pluralidad de nerviaciones salientes -3- que robustecerán su superficie sin necesidad de darle un elevado grosor, previéndose la existencia en la zona de entronque de ambos cilindros de un plano de refuerzo -4-, el cual se hallará rodeado tanto superior como inferiormente por sendas valonas perimetrales -5- que serán paralelas a las superficies exteriores de los cilindros -1- y que reforzarán dicha zona intermedia, siendo la altura de dichas valonas decreciente hacia el vértice del ángulo interno formado por los dos cilindros, existiendo en esta zona un entrante -6- que facilitará la salida del agua que se halla acumulado entre la parte interior de -5- y las paredes exteriores de los propios cilindros -1-.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifica que la esencia del codo descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

- 1.- Codo para la formación de cercados metálicos, caracterizado por hallarse constituido por dos cilindros huecos, formando cierto ángulo entre sí distinto del llano, de pequeño grosor, reforzados por una pluralidad de nerviaciones radiales dispuestas regularmente en toda la periferia exterior de ambos cilindros y existiendo un plano de refuerzo en la sección de corte de los mismos, plano que viene reforzado exteriormente por una doble valona que se prolonga a ambos lados de dicho plano, siguiendo una dirección paralela a la superficie lateral de los cilindros descritos y siendo la altura de dichas valonas decreciente hasta la zona situada en el vértice interior de la unión de ambos cilindros, en la que las paredes desaparecen y aparece una doble talla intermedia.

- Sean cuales fueren las circunstancias que concuerren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definida en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "CODO PARA LA FORMACION DE CERCADOS METALICOS".

- Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 13 OCT. 1981

P.A. de RIVI CERCADOS METALICOS, S.A.,

LUIS DURAN CUEVAS

P. P.



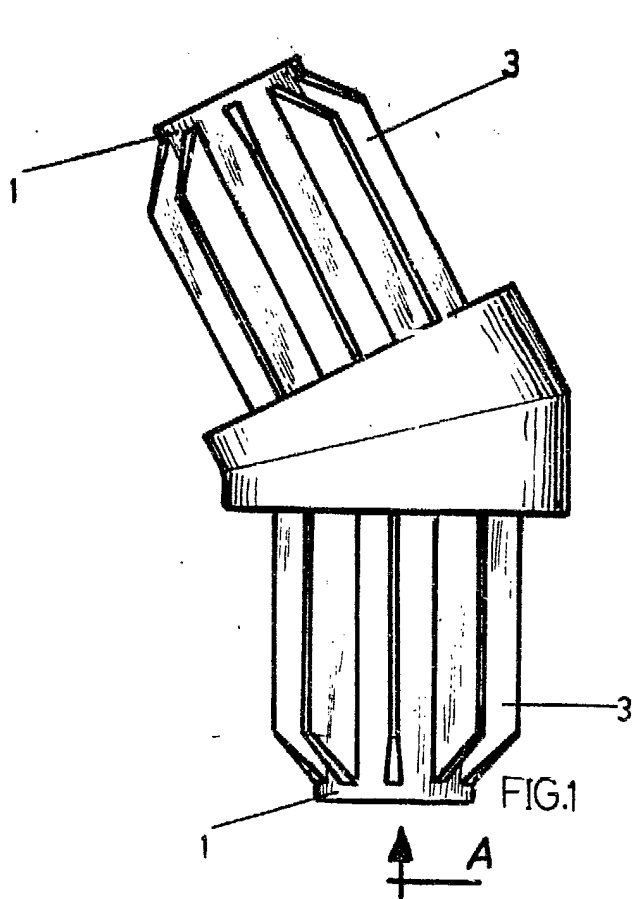


FIG. 1

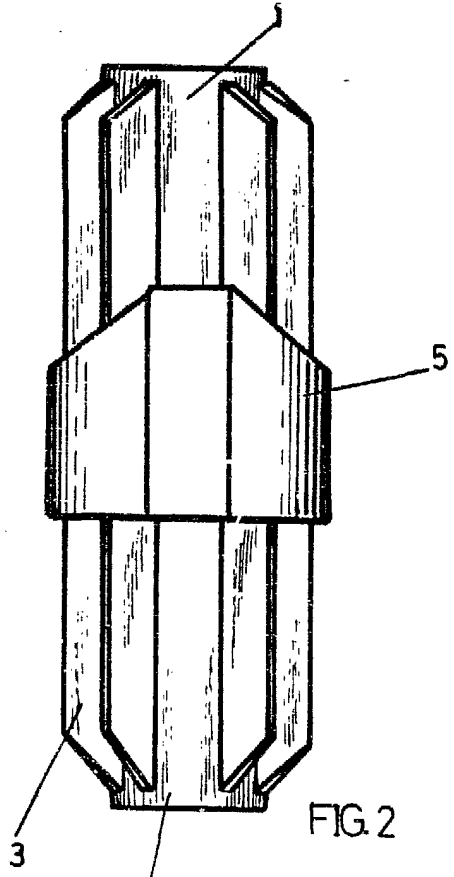


FIG. 2

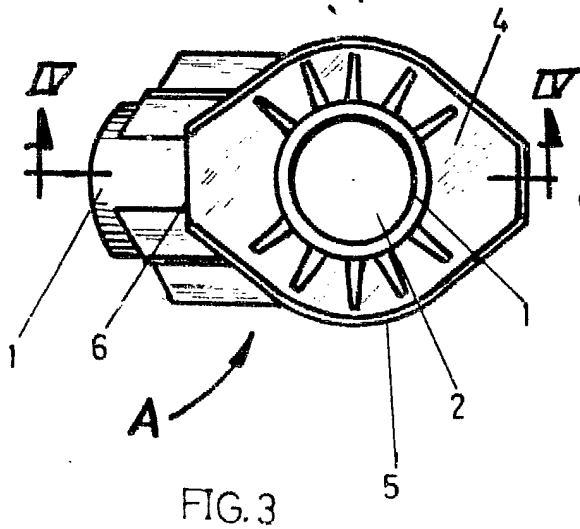


FIG. 3

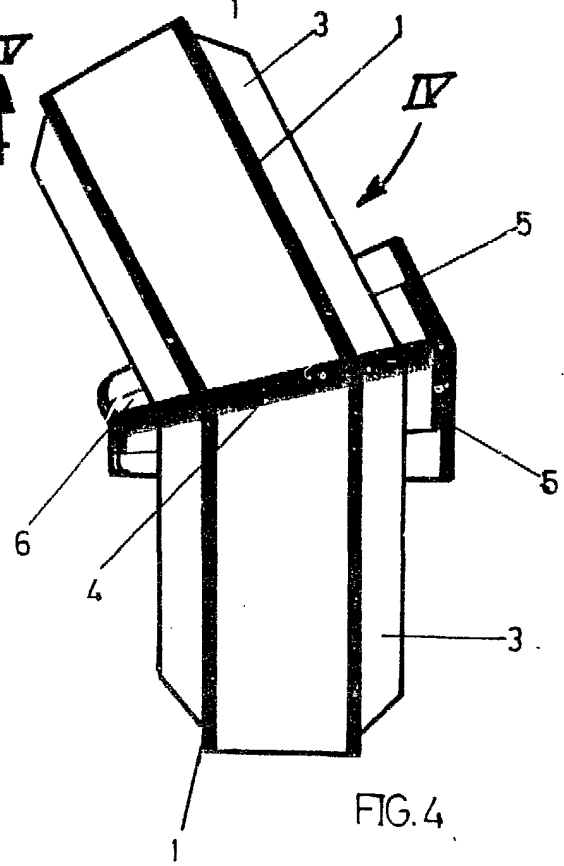


FIG. 4

BARCELONA, 13 OCT. 1981
 P.A.
 LUIS DURAN CUEVAS
 p.p.