



ESPAÑA

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	<b>26 1149</b>		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			<b>30 OCT. 1981</b>		

**MODELO DE UTILIDAD**

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				
	<b>P 30 45 050.1</b>		<b>29 de Noviembre</b>		<b>Alemania</b>

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			<b>Int. Cl. 3 F 16 B 12/02</b>

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	<b>"RECIPIENTE ENSAMBLABLE EN FORMA DE CAJA".-</b>

71	SOLICITANTE (S)
	<b>Dr.h.c.ARTUR FISCHER</b>

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	<b>TUMLINGEN/WALDACHTAL (REP.FED.DE ALEMANIA), Weinhalde, 34</b>

72	INVENTOR (ES)
	<b>Dr.h.c. Artur Fischer</b>

73	TITULAR (ES)
	<b>Dr.h.c.ARTUR FISCHER</b>

74	REPRESENTANTE
	<b>M.V.DE LA TORRE.-</b>

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a un recipiente ensamblable en forma de caja, compuesto por placas o tableros así como por unos elementos de fijación que mantienen los tableros unidos entre si.-

5

Tales recipientes que pueden ser empleados como armarios, como cajas de embalaje o bien para otras finalidades similares son fabricados, por regla general partiendo de unos tableros o paneles de madera unidos entre si atornillados ó bien por medio de herrajes. Debido a los tableros de madera, el recipiente resulta resulta relativamente pesado. Además, la técnica de la unión exige sobre todo al tratarse de unos recipientes de mayores dimensiones por lo menos dos personas para realizar el ensamble, puesto que las paredes, que se encuentran dispuestas en ángulo recto, no pueden ser apoyadas solamente por los elementos de unión.-

10

15

El presente invento tiene por objeto crear un recipiente en forma de caja de ensamblaje ó de tipo enchufable, en el cual sean evitado los inconvenientes arriba mencionados.-

20

De acuerdo con el presente invento, este objeto se consigue por el hecho de que los tableros están constituidos por unos paneles huecos que como tales ya son conocidos y que se componen de chapas laterales así como por unas nervaduras que forman las cámaras, y por el hecho de que los elementos de fijación poseen unas piezas de fijación que entran en dos tableros dispuestos en ángulo recto entre si, estando realizada por lo menos una de éstas piezas de fijación en forma de una viga soporte que puede ser introducida en la abertura de la cámara y que en su super

25

ficie de sustentación va provista de una leva de retención que -  
entra en un orificio dispuesto en el tablero de cabecera.-

Gracias al empleo de los tableros de cámara como pla--  
cas ó paneles de pared, el recipiente en forma de cajón resulta -  
5 ser muy ligero, y puede ser transportado sin ninguna dificultad,  
tanto desmontado como asimismo al hallarse ensamblado. Los table-  
ros huecos que están hechos, a título de ejemplo, de un polícar-  
bonato; de polipropileno ó análogo pueden ser fabricados de for-  
ma transparente ó estar equipados, para los muebles armarios con  
10 chapeado.-

El ensamblaje del recipiente se hace posible por medio  
de unos elementos de fijación que tienen unas piezas de fijación  
que entran en unos tableros dispuestos en un ángulo recto entre  
si. Para efectuar la sujeción de una de las piezas de fijación -  
15 dentro de una de las cámaras, que son de extensión longitudinal,  
del tablero hueco, la pieza de fijación está realizada en forma  
de viga de soporte cuya sección transversal está adaptada a la -  
sección transversal de la cámara. A efectos de la fijación de la  
viga soporte en dirección longitudinal de la cámara, la misma posee  
20 en su superficie de sustentación una leva de retención que entra  
en un orificio dispuesto en la placa de cabecera o placa frontal,  
con preferencia en la placa interior.-

Con el fin de facilitar el enclavamiento sin una mayor  
inversión de fuerza, y de acuerdo con otra forma de realización  
25 para el presente invento la parte de la viga soporte, que sostiene  
la leva de retención, puede estar realizada en forma de resor-  
te. Ello ó puede ser conseguido por una reducción en la sección

transversal de la viga soporte o bien por el hecho de que la parte de la viga soporte, portadora de la leva de retención, está realizada como lengüeta elástica.-

5 Finalmente, y según otra ampliación de la forma de realización para el presente invento, las piezas de fijación del elemento de fijación pueden estar dispuestas en ángulo recto entre sí ser realizadas de forma idéntica. Este elemento de fijación se emplea en los casos en los que hace falta disponer de placas de pared en forma rectangular entre sí y cuando las cámaras de las mismas estén en alineación entre sí. Este condicionante se cumple, por regla general, para las placas de fondo, las placas de techo así como para las dos placas laterales de un recipiente en forma de caja. A fin de tener para este marco o bastidor unas esquinas cerradas, es conveniente achaflanar a soga dura los cantos frontales que se unen entre sí.-

10

15

De acuerdo con otra forma de realización para el presente invento, a continuación de la pieza de fijación, realizada como una viga soporte, puede estar dispuesta en dirección longitudinal de la misma otra pieza realizada en forma de espiga. Estos elementos de fijación se emplean para la fijación de la pared dorsal y la pared frontal, respectivamente. En el caso en que la pared frontal esté realizada como puerta, estos elementos de fijación puedan servir al mismo tiempo como bisagras. A causa de la introducción de la viga soporte en la cámara de la pared dorsal y pared frontal, respectivamente, y por el enclavamiento de la leva de retención en el orificio previsto para ello, los

20

25

elementos de fijación son sujetados en dirección longitudinal de la cámara. La espiga, que sobresale de la cara frontal de la placa, es introducida en un taladro correspondiente de la placa de fondo o placa de techo, respectivamente. Debido al arriostamiento de la placa de fondo y de la placa de techo en las paredes laterales, gracias a una completa introducción de los elementos de fijación hasta el completo enclavamiento de las levas de retención, resulta que son fijadas tanto la pared dorsal como la pared frontal por la entrada de las espigas en los taladros de la placa de fondo y placa de techo, respectivamente.-

En el plano adjunto se han indicado algunos ejemplos para la realización de la presente invención.-

Los tableros huecos que están hechos, a título de ejemplo, de un policarbonato constituyen las dos paredes laterales la; la pared dorsal lb; la pared frontal lc, que está realizada como puerta giratoria; así como la placa de fondo ld y la placa de techo le, del recipiente en forma de caja, del tipo ensamblable. Los tableros huecos se componen de dos placas de cabezera que se encuentran unidas entre sí a través de unas nervaduras 2 que se extienden en sentido longitudinal. Para el ensamblaje del recipiente se introducen, en primer lugar, en las cámaras 3 de la placa de fondo ld los elementos de fijación 4 cuyas partes componentes se encuentran dispuestas en ángulo recto entre sí.- Las piezas de fijación, que están realizadas de forma idéntica, están constituidas por una viga soporte 5 que puede ser introducida por la abertura de cámara 3 de la placa de cámara y la que, en su superficie de sustentación va provista de una leva de retención 6. Durante la introducción de una parte componente de

la pieza de fijación, la leva de retención 6 que está dispuesta en una parte elástica 5a de la viga soporte enclava con el orificio 7 dispuesto en la placa de cabecera interior. Con ello, el elemento de fijación 4 queda fijado en la placa de fondo 1d.

5 Sobre la pieza de fijación de los elementos de fijación 4, las cuales van dirigidas hacia arriba, se colocan ahora las dos paredes laterales 1a hasta tal extremo que las levas de retención 6 encajan también en el orificio 7 en la pared lateral 1a. Con el fin de obtenerse unos cantos de esquina cerrados, tanto la

10 placa de fondo 1a como las paredes laterales 1a, están achaflanadas en sesgadura. Además, las paredes laterales 1a, están cortadas de tal modo que las cámaras 3 de las paredes frontales se encuentran alineadas con las cámaras de la placa de fondo 1d. Antes de la colocación de la placa de techo 1e son introducidas

15 las paredes dorsal 1b y las dos hojas de puerta que constituyen la pared frontal 1c. Los elementos de fijación 8 empleados para ello también están fijados, por medio de una leva de retención 6 dispuestas una viga soporte 5, dentro de las cámaras 3 de la placa. La espiga cilíndrica 9, que sobresale del borde frontal

20 de las placas, entra en correspondientes taladros 10 de la placa de fondo 1d. A continuación de ello la placa de techo 1e que va provista de cuatro elementos de fijación 4, es colocada de tal manera que las piezas de fijación de los elementos de fijación introducidos en la placa de techo las cuales sobresalen de

25 forma rectangular entran en las correspondientes cámaras de las paredes laterales 1a. Al mismo tiempo, las espigas 9 de los elementos de fijación 8 introducidos en la pared dorsal y las hojas

de puerta, son colocadas en los correspondientes taladros 10 de la placa de techo 1e. Después del enclavamiento de las levas de retención 6 de las vigas soportes 5 de los elementos de fijación 4, que entran en las paredes laterales 1a, están aseguradas todas las placas de pared del recipiente. Debido a que los elementos de fijación 8 de las hojas de puerta están fijados tan sólo por un lado, las hojas de puerta pueden ser giradas por el eje de la espiga. Las placas huecas realizadas en forma transparente, pueden estar provistas de un chapeado pegado para imitar - -  
5  
10 unas estructuras de madera ó bien para emplear el recipiente como una pieza de mueble. Para la suspensión de unos anaquelés intermedios 1f pueden ser empleados también los elementos de fijación 8.-

Las vigas soporte 5 de los elementos de fijación 4 y 8, tienen un perfil en forma de "U", que está adaptado a las aberturas de la cámara 3 de los tableros huecos. Por un rebaje de los brazos laterales del perfil en forma de "U" en el extremo frontal, la parte 5a de la viga soporte 5, que sostiene la leva de retención 6, adquiere una elasticidad que permite durante la introducción de la viga soporte en las cámaras una des-  
15  
20 viación flexible de la parte 5a que sostiene la leva de retención. Al ser alcanzado el orificio 7 dispuesto en la placa de cámara hueca, esta parte vuelve elásticamente a su posición inicial, por lo que puede enclavarse la leva de retención 6. Con -  
25 el fin de facilitar la introducción, la leva de retención está achaflanada en dirección hacia la cara frontal de la viga de soporte.-

REIVINDICACIONES

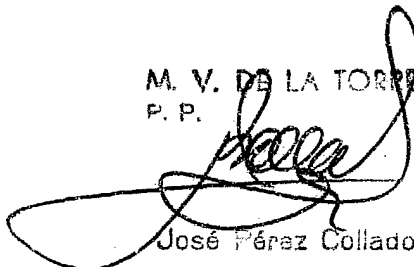
- 1ª.- Recipiente ensamblable en forma de caja; constituido por placas de pared y elementos de fijación, los que mantienen unidas las placas de pared, caracterizado porque las placas de pared están constituidas por tableros huecos que se componen de placas de cabecera así como de tabiques que forman unas cámaras y que los elementos de fijación llevan unas partes componentes que entran en dos placas de pared las que están situadas en ángulo recto entre si, estando realizada, por lo menos una de estas partes componentes del elemento de fijación, en forma de viga soporte que puede ser introducida en la abertura de la cámara y lleva en su superficie de sustentación una leva de retención que encaja en un orificio de la placa de cabecera.-
- 2ª.- Recipiente; según reivindicación 1ª, caracterizado porque en el elemento de fijación el tramo de la viga soporte que lleva la leva de retención está realizado de forma elástica.-
- 3ª.- Recipiente; según reivindicación 1ª, caracterizado porque las partes componentes del elemento de fijación están situados rectangularmente entre si y llevan la misma forma.-
- 4ª.- Recipiente; según reivindicación 1ª, caracterizado porque a continuación de la parte componente del elemento de fijación, la que está realizada en forma de viga soporte, se extiende en dirección longitudinal de la misma otra parte componente en forma de espiga.-
- 5ª.- "RECIPIENTE ENSAMBLABLE EN FORMA DE CAJA".-

Consta la presente memoria descriptiva -

de nueve hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.-

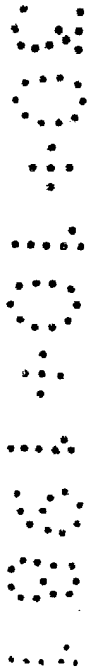
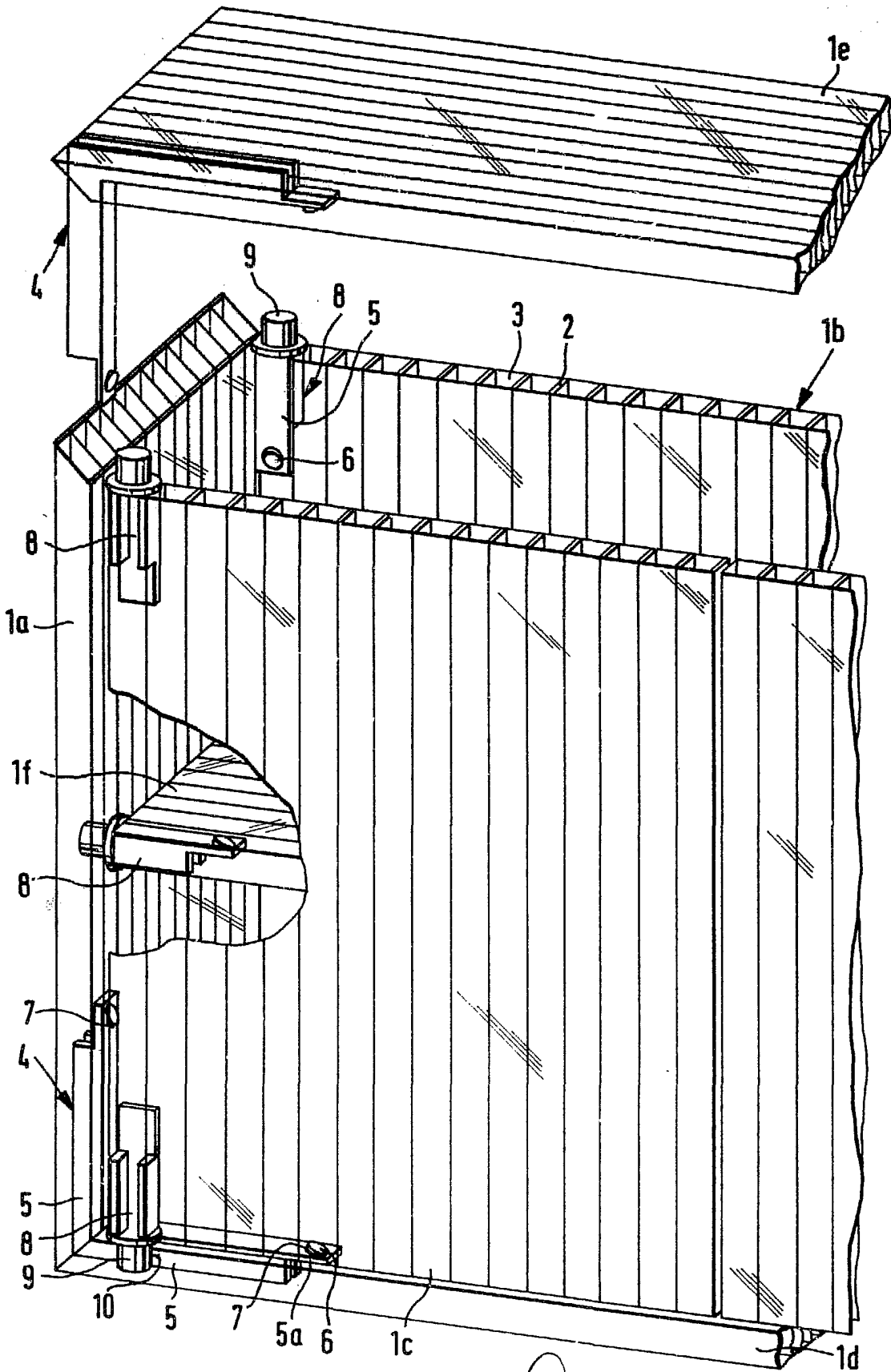
Madrid, 30 OCT. 1981

M. V. DE LA TORRE  
P. P.



José Pérez Collado





M. V. DE LA TORRE  
E. P.

*Artur Fischer*

José ...

ESCALA VARIABLE

30 OCT 1981