

261106

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "MEJORAS, CON EL DISPOSITIVO CORRESPONDIENTE, EN EL SISTEMA DE FILTRACION POR FILTRO PRENSA", a favor de la razón social española CONSTRUCCIONES MECANICAS PRUNERA, S.A., domiciliada en BADALONA (Barcelona), calle Méndez Núñez, núm. 2.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, conocida en el extranjero, hace referencia a mejoras con el dispositivo correspondiente, en el sistema de filtración por filtro prensa.

En diversas industrias se usa el sistema de filtración por filtro prensa para el filtrado de sus productos. Particularmente en la industria de la fabricación de cerveza, tiene gran importancia la rapidez y perfección del filtrado. La invención objeto de esta patente introduce unas mejoras en el filtrado por filtro prensa en que se logra un mayor rendimiento y perfección en el mismo.



261108

19 SE

5. En esencia consiste en que las placas de formación de la superficie filtrante acopladas a los marcos presentan en ambas caras, en disposición alterna unas estrias-surco. Estas placas están colocadas en los marcos de tal manera, que al ser colocadas estos filtros prensa las estrias de una placa, sus salientes se alojan más o menos profundamente en los entrantes de la placa adyacente, constituyendo estas placas el dispositivo del sistema.

10. Estas placas a fin de que el encuadre en su colocación sea perfecto así como el paso del líquido filtrado sea más rápido, están fabricadas por moldeo preferentemente por inyección, de superpoliamidas lineales de alto peso molecular. Este material por su solidez bajo coeficiente de frotamiento así como por su inocuidad, le hace el más apropiado para la fabricación de dichas placas.

15. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

20. En el dibujo:

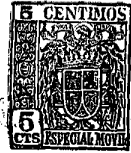
La figura 1, representa en esquema una vista de frente y sección de la placa dispositivo del sistema.

La figura 2, representa el marco en el cual se colocan las placas.

25. La figura 3, representa la forma en que quedan colocadas las placas al ser montados los marcos en el filtro prensa indicando con flechas el paso del líquido y direcciones.

La figura 4, muestra un detalle de canal de evacuación.

30. Como puede observarse en las figura la placa 1 figura 1 dispositivo del sistema presenta unas estrias surco 2 y 2' en



261106¹⁹³

5. ambas caras y en disposición alterna. Esta placa fabricada a moldeo, preferentemente a inyección de superpoliamidas lineales de alto peso molecular, tiene la gran ventaja de que el líquido filtrado resbala por los surcos muy fácilmente debido a la perfección lograda en su sistema de fabricación y por ser su superficie extremadamente lisa que hace que el rozamiento sea el mismo.

10. Estas placas se colocan en los marcos figura 2 acoplados por medios 3 fabricados formando cuerpo con las mismas en el momento del moldeo a fin de que el encuadre sea perfecto, permitiendo que al colocarse los marcos en el filtro prensa las placas quedan estancas.

15. La evacuación de los líquidos y la entrada de los mismos se hace en forma de canales labrados 4 en medio de la masa de la placa, o sea entre las estrias u ondulaciones de las dos caras.

20. Estos canales que ordinariamente deberían hacerse intercalando un marchó o punzón son conseguidos de manera, que los salientes de las estrias de una cara del molde 5 penetren más o menos profundamente en las estrias de la placa adyacente 6, tal como se indica en la figura 4.

25. Con estas mejoras se logra una mayor superficie de filtrado y una más rápida salida del líquido, aumentando por lo tanto la producción.

30. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción a las cuales alcanzar_á igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

261106

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguiente reivindicaciones:

5. 1. Mejoras, con el dispositivo correspondiente, en el sistema de filtración por filtro prensa, caracterizada esencialmente por el hecho de que las placas de formación de la superficie filtrante acopladas a los marcos, presentan en las dos caras opuestas de la placa, unas estrias-surco en disposición alterna, operativamente dispuestas para que al enfrentar dichas
10. placas al ser montados los marcos en el filtro prensa, se encuentren los salientes de una cara alojados más o menos profundamente en las estrias de las adyacentes, consiguiendo con las placas dispositivo del sistema, una mayor superficie de filtración, y una más regular salida del líquido filtrado.

15. 2. Mejoras, según la reivindicación 1, en que las placas dispositivo del sistema, para su encuadre y acoplamiento perfecto así como para la mejor salida del líquido filtrado, están fabricadas por moldeo, ventajosamente por inyección, de superpoliamidas lineales de alto peso molecular, dotando a las placas
20. de medios de fijación a los marcos, obtenidos en la misma operación de moldeo.

3. Mejoras, con el dispositivo correspondiente en el sistema de filtración por filtro prensa.

25. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 19 de Septiembre de 1.960

p. a.



261106

Fig. 1

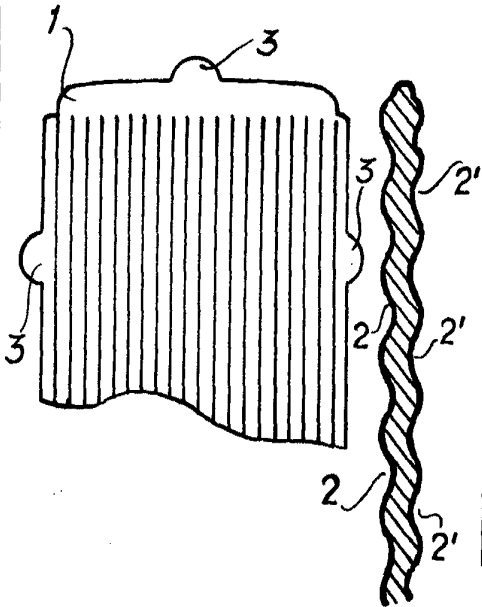


Fig. 2

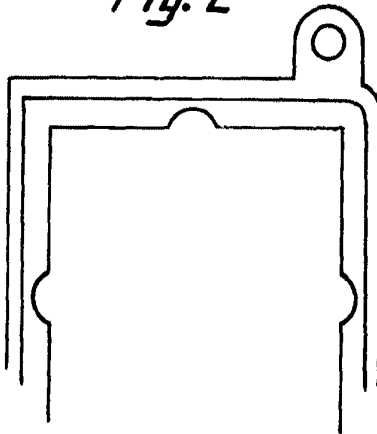


Fig. 3

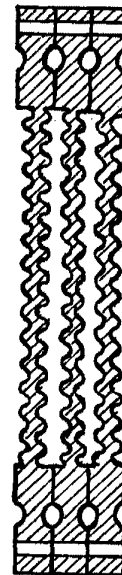


Fig. 3

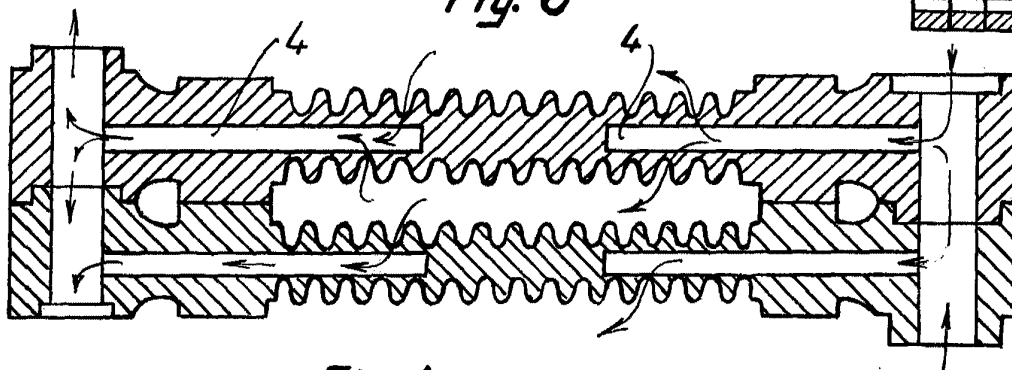
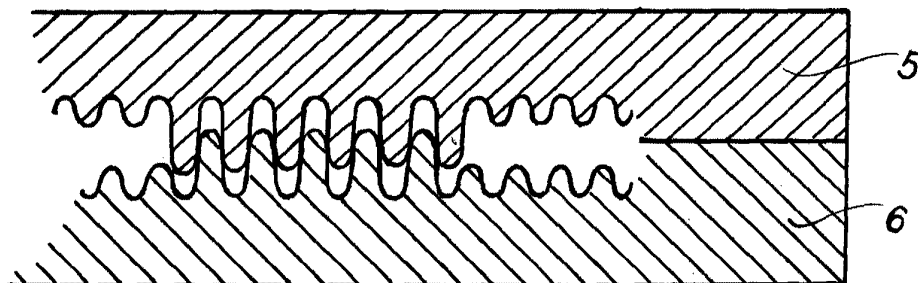


Fig. 4



Madrid, 1960
p.p. Jaime Isern
Jaime Isern