

261067

PATENTE DE INVENCION

261067



Memoria Descriptiva

sobre:

"Procedimiento de fabricación de viguetas".

=====

Solicitante: DON ALFONSO SANDOVAL ORTUÑO, de nacionalidad española,
residente en Murcia, Riquelme, 13 y 20.

=====

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de viguetas de hormigón armado con destino a los forjados de pisos en construcción de edificios, y cuyas principales características son estar

5. formadas por elementos prefabricados de hormigón, que

261067



permiten la obtención de viguetas en la longitud requerida en cada caso mediante la unión de los fragmentos necesarios para un ulterior hormigonado y armado de los elementos que han de constituir la vigueta deseada.

5. Para la formación de las viguetas mediante el procedimiento de prefabricación que se describe, se procede a la alineación de los citados elementos, 1, hasta alcanzar la longitud deseada, a los cuales se les une la sección de hierro, 2, requerida en cada caso;

10. hierro que se alojará en cavidades longitudinales de que van provistos los elementos a montar. Efectuada esta operación, se hormigonan las uniones de los elementos, 3, así como las cavidades longitudinales donde se alojan los hierros de la armadura.

15. A título complementario de la presente descripción se acompaña un croquis.

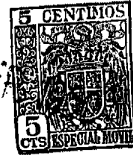
N O T A

20. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España: "Procedimiento de fabricación de viguetas";

25. caracterizándose por lo siguiente:

30. 1º.- Procedimiento de fabricación de viguetas, que se caracteriza porque, como primera operación, se forman los elementos prefabricados de hormigón que son alineados hasta alcanzar la longitud deseada;

261067



seguidamente, se unen a dichos elementos las secciones de hierro requerida en cada caso, hierro, que se aloja en las cavidades longitudinales de que van provistos los elementos a montar.

5. 2º.- Procedimiento de fabricación de viguetas, que se caracteriza porque, efectuadas las operaciones anteriores, se hormigonan las uniones de los elementos, así como las cavidades longitudinales donde se alojan los hierros de la armadura.

10. 3º.- Procedimiento de fabricación de viguetas; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el adjunto dibujo.

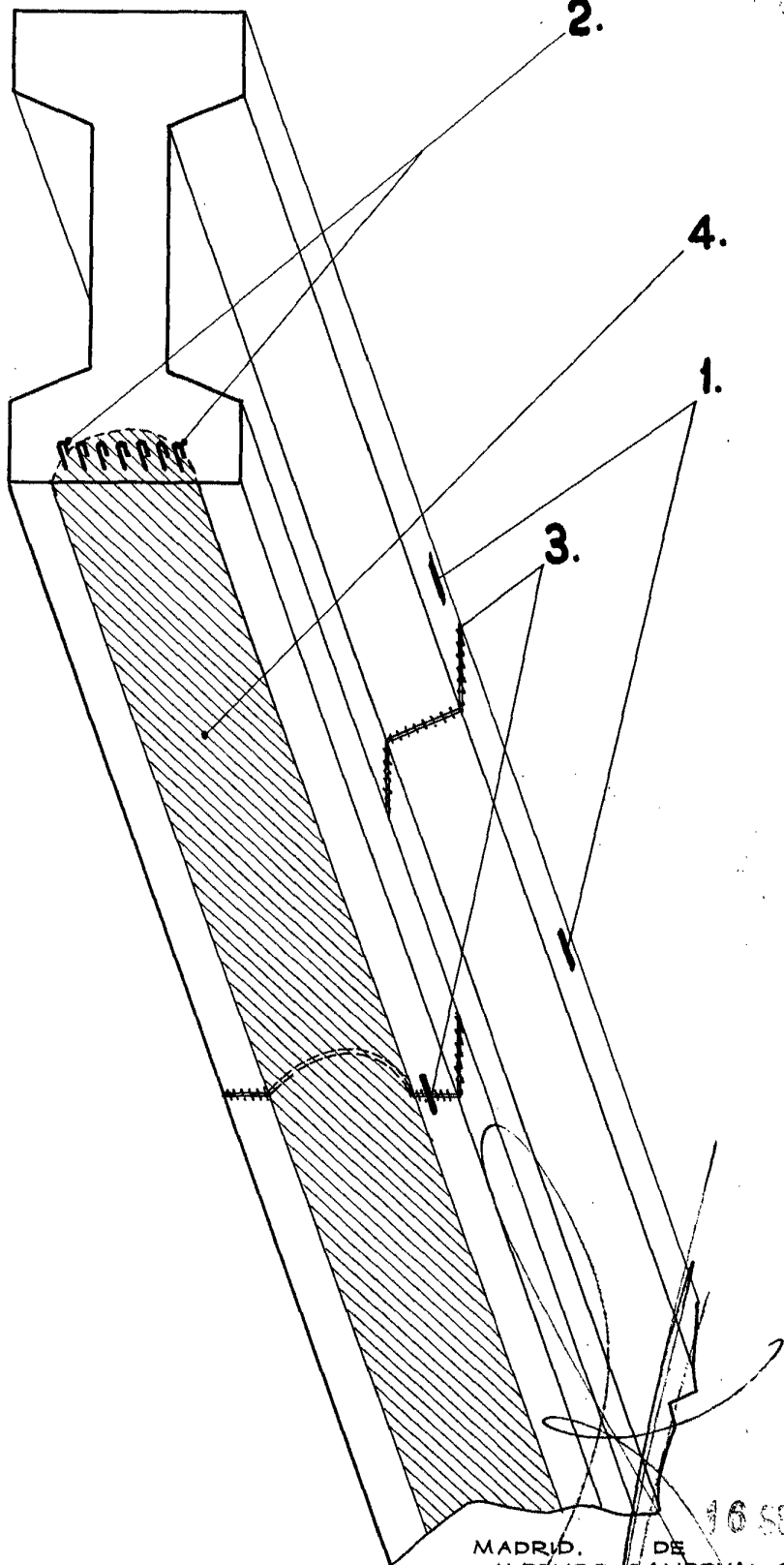
Esta memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

ALFONSO SANDOVAL ORTUÑO.

16 SEP. 1960

261067



MADRID. DE 16 SET 1960.
ALFONSO SANDOVAL ORTUÑO.

ESCALA VARIABLE.