

ES	(11) JUNIO	280927	Y
	(21)		
	(22) FECHA DE PRESENTACION	29 OCT. 1981	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 ABR. 1982

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65 H35/07

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
SOPORTE PARA CINTA AUTOADHESIVA.

(71) SOLICITANTE (S)
ASTRON INTERNATIONAL, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/ Doctor Fleming nº 36-4º Dcha. - MADRID - 16 -

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un soporte para cinta autoadhesiva, produciéndose el corte de la misma de forma automática por medio de una cuchilla montada convenientemente en el interior del soporte.

5 En la actualidad se conocen soportes de cinta autoadhesiva, de sobremesa. En este tipo de soportes, el usuario tiene que tirar de la cinta y actuar sobre el dispositivo de corte mediante presión para cortar la cinta a la longitud deseada.

10 Todo ello, implica unas dificultades de uso y colocación de la cinta sobre las superficies a unir o pegar.

Otro inconveniente en este tipo de soportes radica en que después del último uso, el extremo de la cinta de la bobina se suele pegar con lo que el usuario se encuentra con dificultades para el siguiente uso, ya que tiene que despegar el extremo pegado y en la mayoría de las veces necesita un elemento auxiliar con lo que la porción extrema pegada se deteriora siendo necesario cortar dicha porción, por lo que conlleva un desperdicio de parte de la cinta autoadhesiva.

20 El soporte de la invención palia las desventajas señaladas y que se producen en los soportes tradicionales de cinta autoadhesiva. El soporte está constituido por dos piezas una de ellas encaja girablemente en la otra, acopladas entre si por machihembrado.

25 La pieza básica es de forma paralelepípedica una de cuyas caras laterales presenta una escotadura a través de la cual se introduce la pieza, giratoria por uno de sus extremos, siendo esta última pieza el elemento soporte de la bobina de la cinta adhesiva.

30 El giro de la pieza móvil se establece al encajar un regruesamiento cilíndrico de ésta en un pivote de la misma for

ma que emerge, interiormente, de la pared correspondiente de la pieza básica.

5 Asimismo, y con el objeto de limitar el giro de la pieza móvil ésta presenta una escotadura a través de la cual se fija un tornillo en un saliente roscado próximo al punto de giro, de forma que la cabeza del tornillo hace tope en el giro de dicha pieza en el sentido de recuperación de un fleje que hace de muelle de accionamiento del soporte.

10 Por el interior del soporte, y en sentido paralelo a la zona donde se produce el giro en la pieza móvil, aparece un pivote que hace de soporte de la cinta de adhesivo cuyo extremo apoya en un rodillo extremo de giro libre que presenta dicha pieza móvil.

15 La pieza básica del soporte presenta por la pared de fondo un pivote en el que se acopla un disco con una escotadura radial, en la que se acopla un pivote enfrentado de la pared de fondo de la pieza móvil, de manera, que cuando la pieza móvil gira y se desplaza hacia abajo, el pivote hace girar el disco el cual presenta una porción saliente perpendicular enteriza en la que se fija la cuchilla de corte.

20 Los giros del disco y de la pieza móvil son en sentido contrario, y el pivote ya citado es el que actúa sobre el disco tanto en un sentido como en el contrario de giro.

25 Cuando se presiona la pieza móvil y esta se desplaza mediante el giro correspondiente, la porción extrema de la cinta adhesiva se dispone alrededor del rodillo extremo ya que la porción saliente donde va dispuesta la cuchilla gira en sentido contrario, recogiendo a la porción extrema de la cinta alrededor del rodillo de forma que en el giro, el rodillo emerge por una
30 abertura inferior de la pieza básica.

Si se tiene en cuenta que el soporte se dispone convenientemente sobre la superficie a unir, cuando se presiona y desplaza la pieza móvil el rodillo juntamente con la porción extrema de la cinta adhesiva, salen por la abertura inferior de la pieza básica, en cuyo momento dicha porción extrema de la cinta autoadhesiva se pega en la superficie, en cuyo instante se desplaza el soporte y la cinta va saliendo y pegándose por la presión del rodillo sobre ella.

Una vez que se ha unido la superficie mediante la cinta autoadhesiva se deja de presionar sobre la pieza móvil, la cual se desplaza hacia arriba, en cuyo movimiento el pivote que se encuentra ubicado en la ranura del disco de la cuchilla hace guiar a esta en sentido contrario con lo cual la cuchilla baja y corta la cinta que se encuentra pegada en la superficie correspondiente.

Para un mayor entendimiento de la invención, a continuación se refiere a un ejemplo práctico de realización del soporte, siendo esta realización meramente enunciativa y en ningún caso limitativa de la invención, todo ello con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 muestra una vista lateral del soporte en reposo y sin tapa.

La figura 2 muestra una vista similar a la de la figura 1 donde aparece la pieza móvil presionada.

La figura 3 muestra una vista del disco giratorio portador de la cuchilla de corte.

Con referencia a las figuras, en las figuras 1 y 2, aparece el soporte 1 constituido por una pieza básica 2 y una pieza móvil 3, esta última, esta introducida parcialmente a través de una abertura 4 de la pieza 2.

La pared de fondo 5 de la pieza básica 2 presenta un saliente cilindro 6 perpendicular en el que se acopla un ensanchamiento tubular 7 extremo de la pieza móvil 3.

En la zona próxima del acoplamiento y de articulación de las dos piezas aparece una escotadura 8 en la pared 9 de la pieza móvil, en cuya escotadura aparece un tornillo 10 que se fija en la pared 5 que limita al giro de la pieza móvil.

La pared de fondo 9 de la pieza móvil 3 presenta una porción cilíndrica 11 en la que se acopla la cinta adhesiva 12 que por su extremo libre es guiada por un pivote 13.

Por la cara posterior de la pared 9 aparece un saliente 14 que va acoplado en una abertura radial 15 de un disco giratorio en un saliente 16 que hace de eje de giro. El disco que se encuentra entre la pared 5 y la pared 9 presenta una porción perpendicular arqueada 17 en la que aparece solidaria la cuchilla 18, de manera que cuando la pieza móvil gira hacia abajo el disco y la cuchilla giran en sentido contrario, en cuyo movimiento la cuchilla hace que el extremo de la cinta se disponga alrededor de un rodillo o cilindro giratorio 19 que emerge por la abertura 20 quedando pegado el extremo de la cinta sobre la superficie a pegar.

Cuando se desplaza el soporte, el rodillo 19 presiona la porción de cinta adhesiva sobre la superficie.

El giro de la pieza móvil 3 es regulado por un fleje 21 elástico que hace de muelle dispuesto por uno de sus extremos 22 en una abertura 23 de la pieza móvil, mientras que el otro extremo 24 del fleje es posicionado por un saliente interior 25 de la pieza básica 2.

El corte de la cinta se produce cuando al subir la pieza base gira el disco y la cuchilla en sentido contrario aprovechando la tensión de la cinta para efectuar el corte.

Por último, el soporte presenta una tapa 26 que se puede acoplar y quitar fácilmente de la pieza soporte.

5 Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5 1.- Soporte para cinta autoadhesiva, caracteri-
zado porque comprende dos piezas una básica y otra móvil relacio-
nadas entre sí, mediante el acoplamiento de las mismas que permi-
te a la pieza móvil un giro limitado por un tope, mientras que la
cinta, que va dispuesta en un elemento saliente de la pieza, inte-
rior al soporte, va guiada por su extremo libre por un pivote
próximo y paralelo a un rodillo giratorio, dispuesto en el extre-
mo correspondiente de la pieza móvil y opuesto al de giro, de ma-
10 nera que cuando a la pieza móvil se la presiona y gira, un salien-
te de dicha pieza que va introducido en una abertura radial de un
disco giratorio dispuesto entre la pieza base y la pieza móvil, ha-
ce que el disco gire en sentido contrario con lo cual una porción
saliente perpendicular y arqueada solidaria al disco, donde va fi-
15 jada la cuchilla, coopera en adaptar el extremo de la cinta en la
superficie lateral de un rodillo que emerge por una abertura infe-
rior de la pieza base, de modo que dicha porción extrema de la
cinta se pega por presión en la superficie a pegar, en cuyo ins-
tante se desplaza el soporte saliendo la cinta que va pegándose
20 por la presión del rodillo, y porque una vez que se ha pegado la
cinta necesaria se deja de presionar sobre la pieza móvil en cuyo
instante baja la cuchilla y corta la cinta; mientras que el giro
de la pieza móvil está gobernado por un fleje elástico.

25 2.- Soporte según la reivindicación 1, caracte-
rizado porque el soporte que limita el giro de la pieza móvil es-
tá constituido por un tornillo que se acopla en la pared corres-
pondiente a la pieza fija, a través de una abertura que presenta
la pieza móvil.

30 3.- Soporte para cinta autoadhesiva, tal y como
queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado

FIG. 1

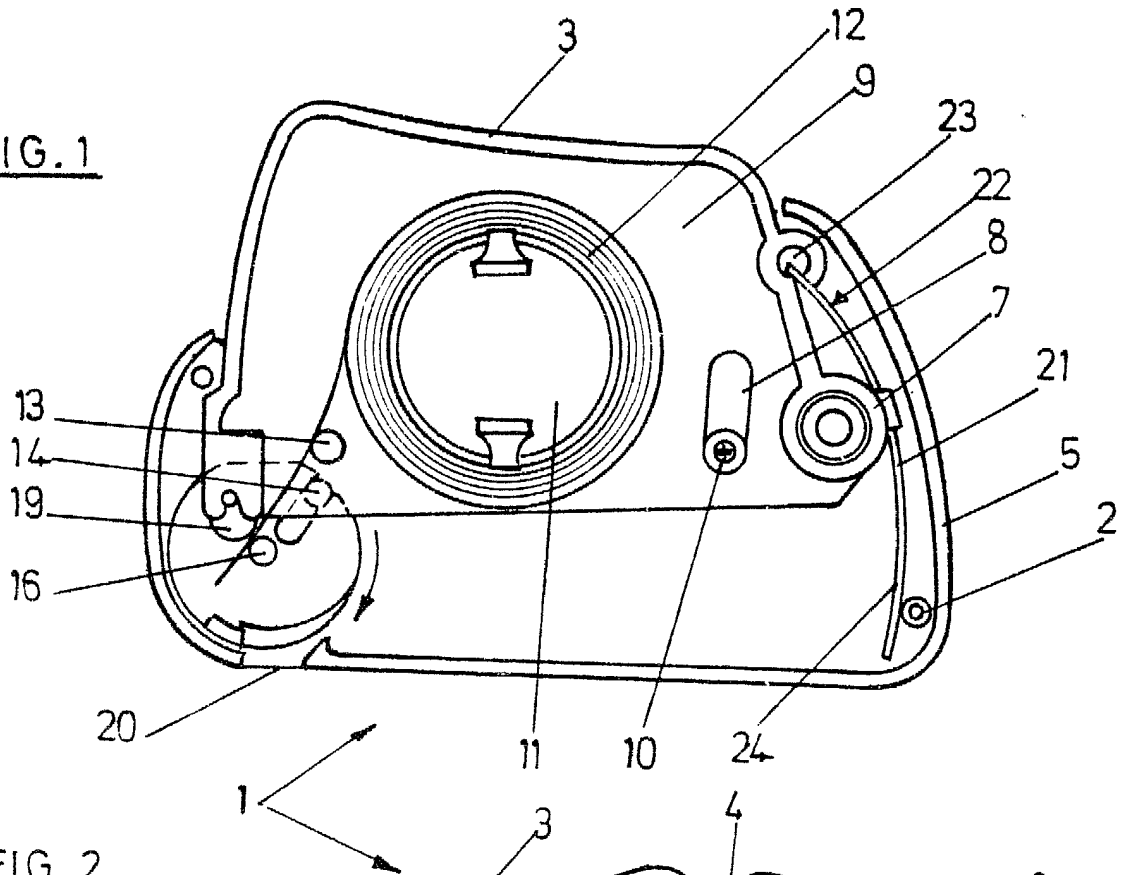


FIG. 2

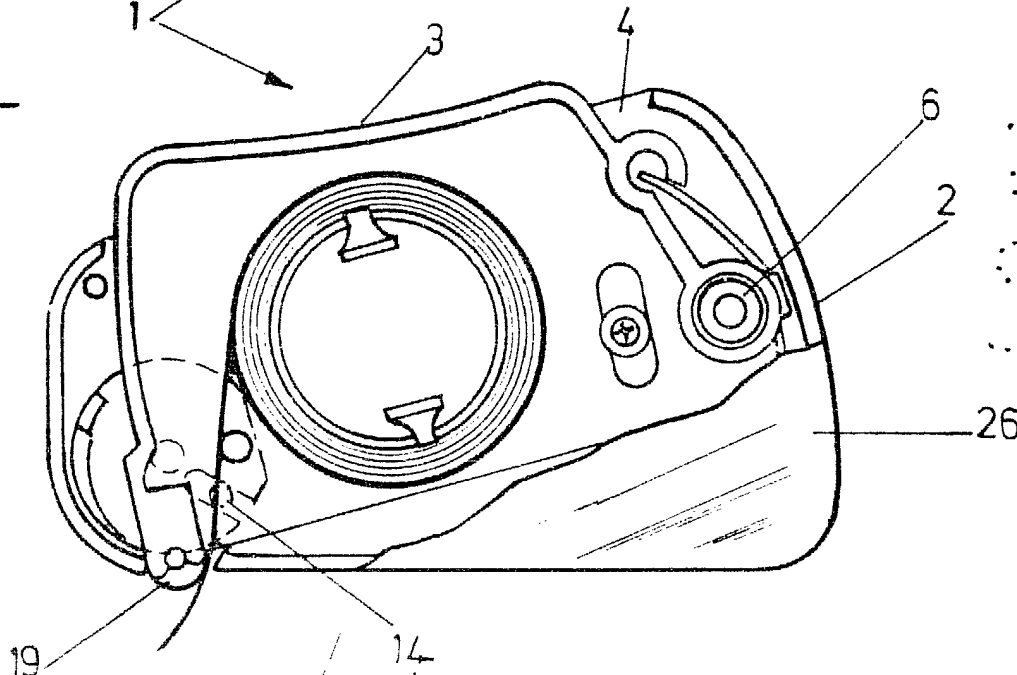
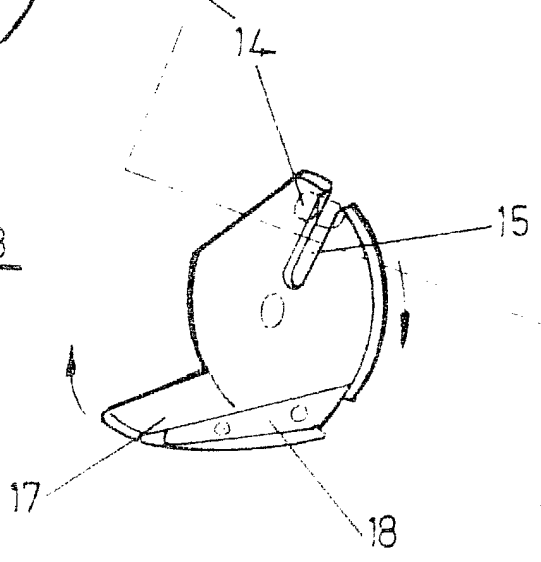


FIG. 3



ESCALA VARIABLE.

19 OCT 1989
[Signature]
DISEÑO
DISEÑO