



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	16 Y
	21	260782	
	22	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

1 ABR. 1982

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 27/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"TAPA PRECINTADA DE SALIDA GRADUABLE Y POSICION DE ESPOLVOREADO PARA ENVASES DE PRODUCTOS PULVERULENTOS"

71 SOLICITANTE (S)

D. ANTONIO MARIN PEREZ Y D. CESAR MARIN PEREZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

ALCANTARILLA (Murcia) Desvio (Junto Casas Cobarro)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Juan Botella Pradillo

La presente memoria se refiere como indica su enunciado a una tapa precintada de salida graduable y posición de espolvoreado para envases de productos pulverulentos ca racterizado porque mediante el giro de un elemento de la -
5 tapa se logra graduar el orificio de salida de una forma -
progresiva desde su posición de máxima hasta la de cierre pasando por una posición intermedia de espolvoreado.

La tapa está compuesta de dos piezas una base en -
forma de tapa está provista de un reborde para su sujeción
10 sobre el envase donde haya de acoplarse y provista de una
meseta rodeada de una acanaladura y un reborde en todo su
perimetro para la ocultación y sujeción de la falda de la
pieza giratoria.

Ambas piezas están provistas de orificios en forma
15 de cuerno superpuestos, de los cuales el de la pieza gira-
toria está precintado y el otro de la base rematado en...su
parte más fina por orificios circulares para espolvoreado.

Mediante el giro de la pieza móvil lograremos gra-
duar el orificio de salida desde su posición máxima hasta
20 su posición de cierre pasando por la posición intermedia:-
de espolvoreado.

Seguidamente nos referiremos con referencia a los -
planos que acompañan a esta memoria a una forma preferente
de realización susceptible de todo tipo de variaciones...que
25 no supongan una alteración fundamental del procedimiento -
descrito.

En la Figura 1 se representa una perspectiva del con-
junto de la tapa donde puede apreciarse la disposición re-
lativa de las dos piezas que la componen.

30 En la Figura 2 se representa la planta y el alzado











de la pieza giratoria donde puede apreciarse el tirador de desprecintado.

5 En la Figura 3 se representa la sección A-A, definida en la figura de la planta de la pieza giratoria, antes y después de ser desprecintada.

En la Figura 4 se representa la planta y el alzado de la pieza base de la tapa.

En la Figura 5 se representa la sección B-B, definida en la figura de la planta de la pieza base de la tapa.

10 Seguidamente relacionaremos los diversos elementos numerados en los dibujos adjuntos de la presente Memoria.

- 1.- Pieza giratoria
- 2.- Pieza base
- 3.- Precinto
- 15 4.- Tirador de precinto
- 5.- Acanaladura de desprecintado 
- 6.- Orificio después del desprecintado 
- 7.- Topes de giro 
- 8.- Extriado 
- 20 9.- Reborde de acoplamiento 
- 10.- Orificio de la base 
- 11.- Reborde de sujección 
- 12.- Acanaladura 
- 13.- Reborde de sujección 
- 25 14.- Orificios de espolvoreado 

La tapa objeto de esta memoria está compuesta de dos piezas circulares, de las cuales la base (2) está provista de un reborde de sujección (13) para su acoplamiento sobre otro reborde situado en el cuello del envase sobre el que hay que utilizar la tapa, esta pieza está provista de una

acanaladura (12) y un reborde de sujección (11) sobre los que se ocultará y sujetará la falda de la pieza giratoria (1). La pieza de base (2) está provista así mismo de un orificio (10) en forma de cuerno, rematado en su parte más fina por orificios circulares (14). La pieza giratoria (1) en forma de tapa está provista de un reborde (9) para su sujección sobre la pieza base (2) y dispone de un orificio (6) provisto de un precinto (3) en forma de cuerno terminado en un tirador (4) y adelgazado en todo su perimetro por una acanaladura (5) para facilitar el desprecintado.

La pieza giratoria está así misma provista de unos topes de giro (7) y de un extriado (8) para su manipulación.

El tirador de desprecintado (4) está dirigido hacia la parte inferior introduciéndose por el orificio (10), siendo necesaria la extracción de la pieza giratoria (1) de la base (2) para realizar el desprecintado, con lo que la tapa dispuesta, una vez acoplada de nuevo la pieza giratoria (1) sobre su base (2), para la extracción del producto contenido, lográndose mediante el giro de la pieza (1) graduar el tamaño del orificio de salida pasando por la posición intermedia de espolvoreado gracias a los orificios (14), por efecto del cruce de los orificios de ambas piezas.



REIVINDICACIONES

1.- Tapa precintada de salida graduable y posición de espolvoreado para envases de productos pulverulentos ca racterizado por estar constituido por una pieza base de -
5 forma de tapa provisto en el interior de su falda de un re borde para su sujeción sobre el envase en el que deba aco plarse, estando su superficie circular constituida mediante un realce provisto de un reborde y una acanaladura para su jección y ocultación de la falda de la pieza giratoria, es tando así misma esta pieza provista de un orificio en forma de cuerno, rematado en su parte más fina en orificios para espolvoreado.

2.- Tapa precintada de salida graduable y posición de espolvoreado para envases de productos pulverulentos, -
15 según la reivindicación primera caracterizado porque sobre la pieza base descrita en la reivindicación anterior se ad apta una pieza giratoria provista así misma de un orificio precintado y con forma de cuerno, cuyo giro permite la gra duación del orificio de salida pasando por la posición de expolvoreado.

3.- Tapa precintada de salida graduable y posición de espolvoreado para envases de productos pulverulentos, -
según las reivindicaciones anteriores caracterizado por que todo el perímetro del precinto de la pieza giratoria está adelgazado para facilitar el desprecintado, estando termi nado el precinto por su parte más ancha en un tirador diri gido hacia la parte inferior introduciéndose por el orifi-
25 cio de salida de la base, siendo por tanto necesario desmon tar la pieza giratoria para desprecintar la tapa.

30 4.- Tapa precintada de salida graduable y posición

de espolvoreado para envases de productos pulverulentos según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque dispone en su pieza de giro de topes de giro y extriado en todo su perímetro para facilitar su manipulación.

5 5.- TAPA PRECINTADA DE SALIDA GRADUABLE Y POSICION DE ESPOLVOREADO PARA ENVASES DE PRODUCTOS PULVERULENTOS.

Todo conforme se describe en la Memoria que antecede se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica.

10 Esta Memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 15 de Octubre de 1981

D. ANTONIO MARIN PEREZ

D. CESAR MARIN PEREZ

15

R.A.
[Handwritten signature]



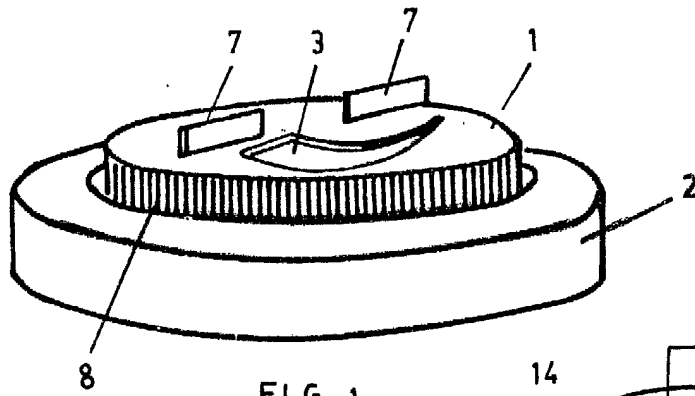


FIG 1

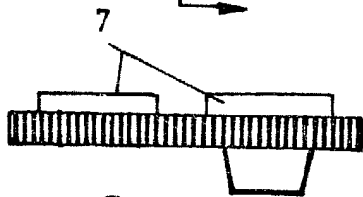
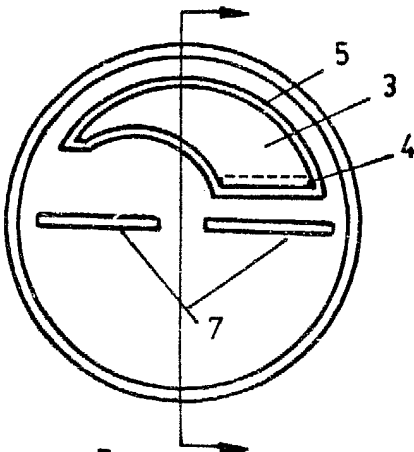


FIG 2

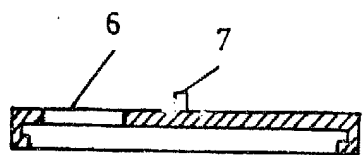
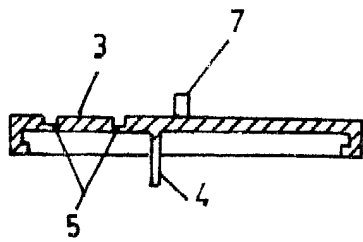


FIG 3

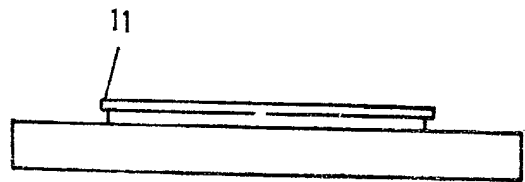
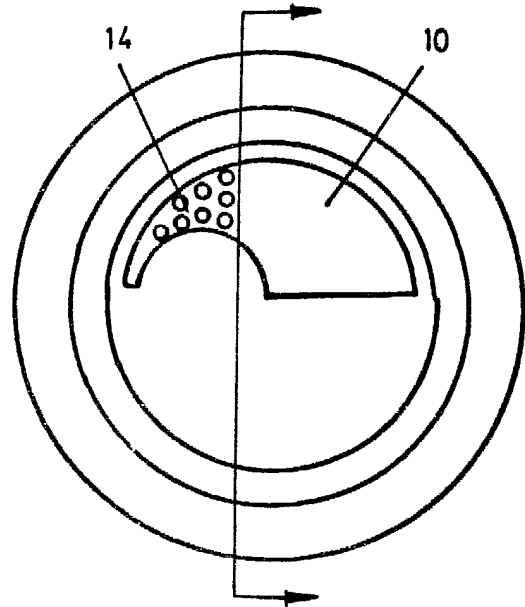


FIG 4

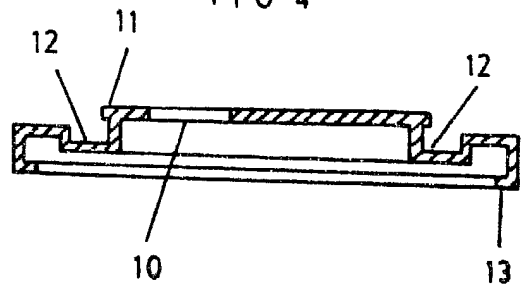


FIG 5

ESCALA VARIABLE
Madrid 15 OCT. 1981
P. A.